

13 4 75

202509



## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

### MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: SERVICIOS TECNICOS INDUSTRIALES, S.A.,  
de nacionalidad española.

RESIDENCIA: FALCES (Navarra)

ENUNCIADO: "ENFRIADOR CONTINUO DE BOTES  
DE CONSERVA"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

GR/cv.7.226.-

202509



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de ENFRIADOR CONTINUO DE BOTES DE CONSERVA

5

En el proceso de conservación de alimentos en botes, se somete a éstos a un enfriamiento necesario para el producto que se acaba de encerrar en su interior.

10

El mayor inconveniente que se puede presentar en este enfriamiento es que solamente se produzca por un costado del bote, por repercutir esto en una peor conservación del alimento envasado.

15

Para paliar este inconveniente se utiliza nuestro enfriador continuo de botes.

20

Consta de una correa que se desplaza en rampa transportando botes. Suspendidas y distribuidas sobre esta correa van unas tiras de correa que frenan en cierto modo el avance de los botes haciéndolos girar antes de pasar éstos a las siguientes zonas libres entre tiras, donde en razón al rampaje de la correa giran también, permitiendo este giro el enfriamiento uniforme de todo bote y con rapidez bajo una ducha de agua atomizada.

25

Ventajosamente los botes van intercalados por su longitud entre unos perfiles gufa regulables en altura y separación conforme al tamaño y longitud de los botes. Una misma correa puede transportar varias hileras de botes.

30

De igual forma el tubo del agua



1 de enfriamiento, con unas boquillas de atomización, puede po-  
sicionarse sobre cualquier punto de la longitud de los botes.

5 Para comprender mejor la natura-  
leza del invento, en el plano adjunto hacemos una representa-  
ción esquemática de su utilización, no siendo en absoluto li-  
mitativa y susceptible, por ello de las modificaciones acce-  
sorias que no alteren las características esenciales.

10 La figura 1 muestra esquemática-  
mente a nuestro enfriador continuo de botes.

La figura 2 es un detalle ampliado  
de una parte del enfriador.

La figura 3 es una sección trans-  
versal del enfriador.

15 En ellas se anotan las siguientes  
particularidades:

- 1.- Ramal transportador.
- 2.- Estación de entrada.
- 3.- Estación de salida.
- 4.- Botes.
- 20 5.- Rodillos.
- 6.- Ramal de retorno.
- 7.- Tiras de correa.
- 8.- Tubos del agua.
- 9.- Boquillas de atomización.
- 25 10.- Bomba de recuperación de agua
- 11.- Soportes.
- 12.- Perfiles guía.
- 13.- Corredera.
- 30 14.- Canal envolvente.

Por dentro del canal envolvente

10476

202509



1

(14) circula la correa sin fin sobre rodillos (5) compuesta por el ramal de retorno (6) y por el ramal transportador de botes (1) -ver figura 3-, éste último moviéndose en sentido ascendente o en rampa desde la estación de entrada de botes (2) hasta la de salida (3) transportando hileras de botes (4) -ver figura 1-.

5

Los botes (4) son llevados con movimiento uniforme de traslación por arrastre del ramal transportador de la correa (1) hasta las inmediaciones de las tiras de correa (7) suspendidas cada ciertos tramos sobre aquel.

10

Llegando los botes (4) a hacer contacto por debajo de las citadas tiras de correa (7), ven frenado en cierto modo su avance por rozamiento de éstas sobre aquellos.

15

Dicho rozamiento de las tiras (7) provoca el giro de los botes (4), que seguidamente pasan arrastrados por el ramal transportador (1) a las siguientes zonas libres entre tiras de correa (7).

20

En estas zonas libres y en razón también al rampaje del ramal (1) los botes (4) giran retornando sobre sus propios pasos y a la vez avanzando por arrastre del ramal (1).

25

Fundamentalmente este giro es el que permite el bañado uniforme de los botes (4) en dichas zonas libres mediante la proyección del agua de enfriamiento por las boquillas de atomización (9) de los tubos del agua (8) -ver figura 2-.

30

Es decir que el giro de los botes (4) permite el enfriamiento uniforme y rápido del alimento contenido en su interior.

202509



1 El agua proyectada es de nuevo reenviada a las boquillas (9) por medio de la bomba de recuperación de agua (10).

5 Es de destacar que en su discurrir los botes (4) arrastrados por el ramal transportador (1) van a su vez encarrilados entre los perfiles guía (12), suspendidos éstos de los soportes (1) -ver figura 3-. Elevando estos soportes (11) y desplazándoles mediante la corredera (13) se consigue la regulación en altura y distanciamiento de los perfiles guía (12) para ajustarse al tamaño y longitud de los botes (4).

10 Por su parte también los tubos del agua (8) son desplazables lateralmente frente a cualquier punto de la longitud de los botes (4) -ver figura 3-.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas, es posible, introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

25 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre "ENFRIADOR CONTINUO DE BOTES DE CONSERVA", en todo de acuerdo con las siguientes:



REIVINDICACIONES

1  
5  
10  
15  
2. Enfriador continuo de botes de conserva, caracterizado por comprender una banda o correa que se desplaza a lo largo de su longitud en rampa transportando al menos una hilera de botes desde una estación de entrada hasta otra de salida, actuando sobre cada ciertos tramos de la banda unas tiras fijas de fricción o de correas, debajo de las cuales llegan los botes animados con movimiento de traslación por la banda, pero de forma que al tomar contacto con dichas tiras el rozamiento que éstas oponen como freno de avance de los botes obligan a éstos a girar pasando a las siguientes zonas libres entre tiras, donde en razón también a la inclinación de la correa transportadora giran sobre sus pasos, haciendo factible este giro y unas duchas de agua el enfriamiento uniforme y rápido de dichos botes.

20  
3. Enfriador continuo de botes de conserva, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizado porque los botes transportados por la correa van intercalados longitudinalmente entre unos perfiles guía regulables en altura y en su distanciamiento conforme al tamaño y longitud de los botes a guiar.

25  
4. Enfriador continuo de botes de conserva, en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el tubo de agua portador de las boquillas de ducha de los botes puede posicionarse operativamente sobre cualquier punto de la longitud de los botes.

30  
5. "ENFRIADOR CONTINUO DE BOTES DE CONSERVA".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete ho-

70470

-7-  
202509



1

jas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 24 ABR. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ LOSOSA PINZON  
P.P.

5

10

15

20

25

30

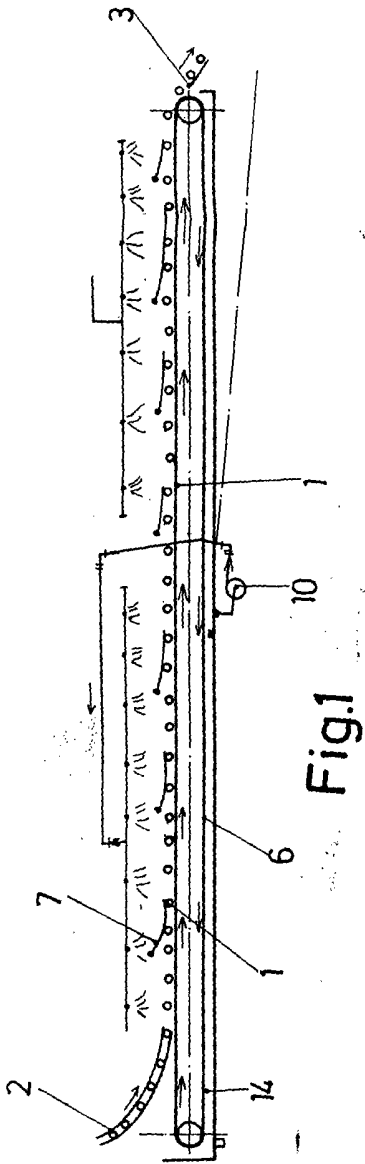


Fig. 1

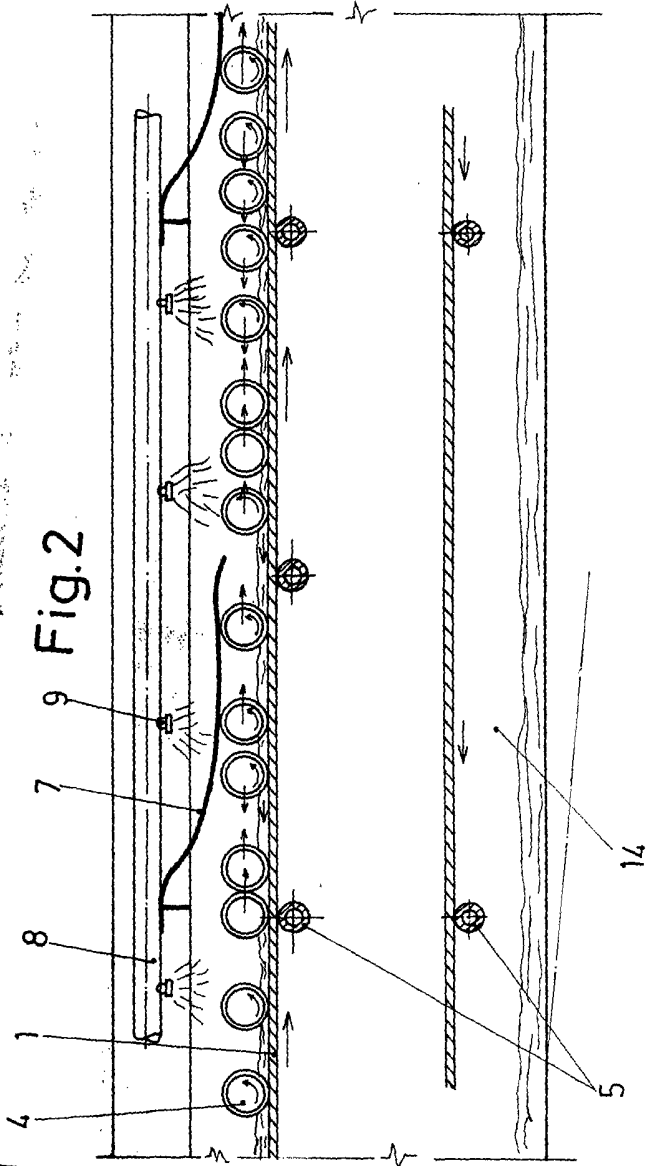


Fig. 2

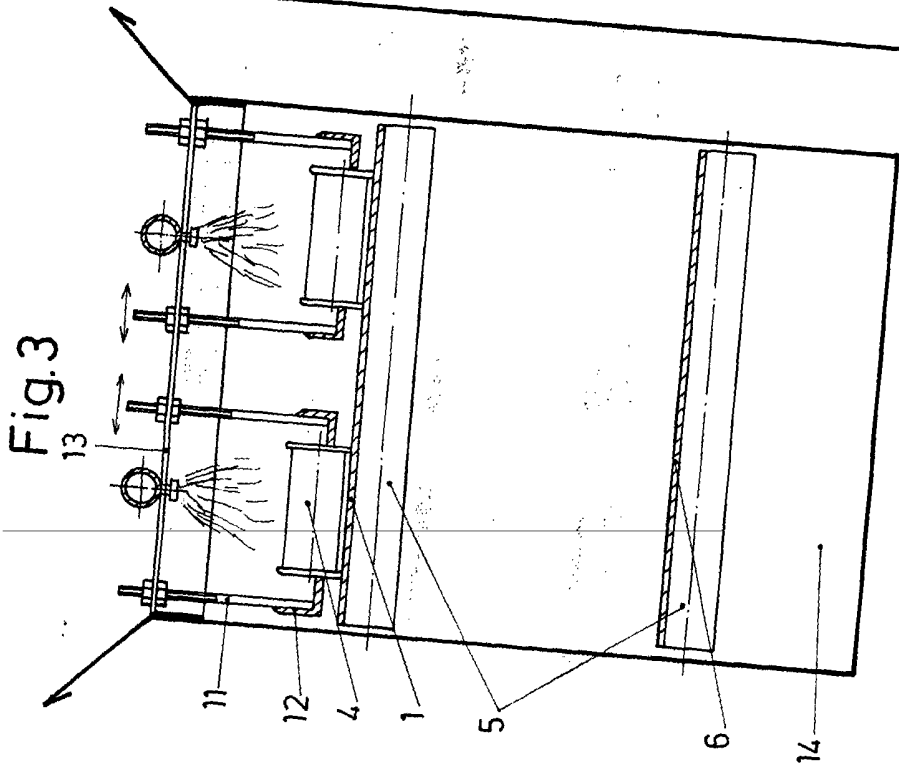


Fig. 3

Escala variable

Madrid 24 ABR. 1974

El Agente Oficial

MIGUEL FERNÁNDEZ - LÓPEZ PINZOR  
P. P.