



Incl. Cl: <u>FL6M</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "SOPORTE PARA ARTICULOS A CONFECCIONAR EN CAJA" a favor de la firma italiana POLISTIL S.p.A., residente en Via Privata Giuseppe Chiostergi 15, MILAN (Italia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a un soporte para artículos a confeccionar en caja, particularmente pero exclusivamente para juguetes, modelos de vehículos y similares.

5. En el confeccionado de artículos de pequeñas dimensiones, como por ejemplo los pequeños modelos de vehículos y similares, es conocido utilizar soportes oportunamente moldurados, a los cuales se fijan los propios artículos por medio de un tornillo o de otro órgano de fijación equivalente; luego la totalidad se inserta en una caja de dimensiones adecuadas.

El soporte, según la técnica conocida, está en gene

202504

24 ABR. 1970



5. ral constituido por una base de material plástico suficientemente rígido y resistente atravesado, en correspondencia de un orificio al efecto previsto, por el tallo del tornillo de fijación, cuya cabeza asienta contra la cara inferior de la base.

10. Con el empleo de materiales plásticos suficientemente resistentes, como el politeno rígido, el polipropileno, el poliestireno y similares, la realización de la fijación del artículo, como se ha referido anteriormente, es indudablemente posible ya que el material de la base puede constituir un apoyo funcional regular para la cabeza o tornillo sin que ésta destruya el borde del orificio de atravesado lo que comprometería la estabilidad de la fijación.

15. Además, el empleo de materiales plásticos resistentes de la clase de los arriba citados, comporta un costo de fabricación de la base de soporte algo elevado en proporción al coste del conjunto del artículo y de su confeccionado.

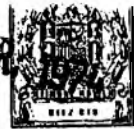
20. Por tanto, aparece conveniente recurrir al empleo de un material menos costoso para la realización de la base de soporte para que pueda consentir fabricar la propia base mediante moldeo con presa.

25. A tal objeto, la técnica conoce el empleo de materiales plásticos expandidos como por ejemplo el poliestireno expandido o bien el poliuretano expandido.

Además, se ha encontrado que el uso de tales materiales no permite en forma válida el empleo de un medio de fijación constituido por un tornillo o similar, cuyo ta-

202504

24 ABR



llo deba empeñarse con el artículo a soportar, después de atravesar la base por un orificio, y cuya cabeza debe empeñarse y asentar contra la superficie inferior de la base.

5. En efecto, tales materiales plásticos expandidos son notoriamente desmenuzables con la consecuencia de que un órgano de fijación del tipo provisto de tallo y de una cabeza de apoyo acaba por destruir el borde del orificio de atravesado con la consecuencia de que el bloqueo del artículo se compromete en especial después de algunas operaciones de fijación y de desmontado.

10. Se podría pensar en recurrir a un casquillo metálico a insertar en el orificio de atravesado de la base de soporte pero tal disposición resulta, desde el punto de vista práctico, algo costosa y no conveniente.

15. El objeto del presente invento es por lo tanto el de presentar un soporte, para artículos los cuales deban fijarse establemente sobre el soporte, que pueda realizarse mediante el empleo de un material plástico moldeable, de tipo desmenuzable, como el poliestireno y poliuretano expandido, sin que se comprometa la estabilidad de la fijación del artículo y que al propio tiempo, pueda realizarse a un puesto extremadamente conveniente.

20. Un objeto ulterior del invento es el de presentar un soporte, del tipo arriba especificado, el cual permita asimismo una pluralidad de operaciones de fijación de desmontado del artículo respecto al soporte sin que se comprometa su eficacia.

25. Aún un último objeto del propio invento es el de pre

20250424AB



sentar un soporte, del tipo arriba especificado, el cual permita el empleo de medios para el accionado del órgano de fijación de fácil hallazgo, como monedas, fichas y similares, sin tener necesariamente que recurrir a utensilios particulares.

5.

Un objeto importante del invento es el de presentar un soporte que sea apto para insertarse en una caja confiriendo a esta última una rigidez suficiente para así ofrecer al artículo obtenido una protección válida.

10.

Estos y otros objetos se alcanzan mediante el soporte, según el invento, para artículos a confeccionar en caja, que comprende por lo menos una base sobre la cual encuentra apoyo y soporte el artículo a confeccionar así como por lo menos un órgano de fijación provisto de una cabeza de asiento y de un tallo alargado, que atraviesa

15.

dicha base y que empeña con medios de bloqueo previstos sobre dicho artículo, caracterizados por el hecho de que dicha base está constituida por un material plástico substancialmente desmenuzable y está asociada, en correspondencia de la zona en la cual es atravesada por el tallo

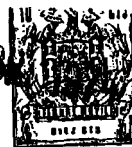
20.

del citado órgano de fijación, por la parte opuesta a aquella sobre la que apoya el artículo, a un elemento en forma de placa de asiento, asimismo atravesada por el tallo de un órgano de fijación, compuesto por un material

25.

que tiene resistencia mecánica superior a la del citado material plástico desmenuzable, determinando dicho elemento de asiento un espaldamiento por la cabeza de dicho órgano de fijación.

Ulteriores características y ventajas del invento



resultarán mayormente de la descripción detallada de una forma de ejecución preferida pero no exclusiva de un soporte según el invento, ilustrado a título indicativo y no limitativo con referencia al dibujo anexo, en el que:

5. La figura 1 ilustra en perspectiva una confección completa, que comprende el soporte según el invento, descompuesto en los elementos componentes.

La figura 2 es una sección transversal del soporte efectuada según la línea I-I de la figura 1.

10. Con referencia a tales figuras, el soporte 1, a insertar en una caja de cartón 2, comprende un elemento 3 en material plástico del tipo expandido, por ejemplo poliuretano expandido, que tiene una sección transversal substancialmente en L. Más precisamente, tal elemento 3 define, en un único cuerpo, una base 4 y una parte 5 dispuestas a 90° la una con respecto a la otra. En correspondencia del ángulo que prevé un agruesamiento 6 de refuerzo y, en la extremidad, nervaduras 7.

20. En la base 4 está practicado un relieve 8, agujereado en 9, destinado a servir de apoyo para el artículo a confeccionar 10, determinado en trazos en la figura 2, como por ejemplo un pequeño modelo de automóvil.

25. La fijación del artículo 10 se realiza por medio de un tornillo 11 que se empeña dentro de una sede fileteada practicada sobre el fondo del artículo 10 citado. Tal tornillo se hace pasar a través del orificio 9 mientras que un elemento de asiento 12, en material que tiene buenas características de resistencia mecánicas, constituye el apoyo para la cabeza 11a del tornillo 11.



5. Tal elemento 12 puede ser, por ejemplo, de material plástico rígido y obtenerse por moldeo en una única pieza que comprende una base en forma de placa 12a de la que sobresale una porción en forma de copa 12b provista céntricamente de un orificio 13.

Los materiales empleables para la realización de tal elemento 12 pueden ser sea de tipo termoplástico sea de tipo termoendurente con preferencia particular para los rígidos y de bajo costo.

10. Debajo del relieve 8 se prevé, sobre la base 4, una cavidad 14 apta para acoger el elemento 12 que, después del montaje, resulta completamente contenido en la misma cavidad.

15. Después de cuanto se ha dicho, resulta evidente la utilización del soporte según la invención.

20. Para fijar el artículo 10 al elemento 3, que constituye el soporte, se dispone el elemento de asiento 12 dentro de la cavidad 14 y se hace pasar luego el tornillo 11 a través del orificio 13 del elemento de asiento citado y el orificio 9 presentado por la base 4, en correspondencia del relieve 8. Seguidamente se atornilla el tornillo 11 dentro del artículo 10 (provisto, para tal objeto, de un orificio fileteado correspondiente), hasta que la relativa cabeza 11a se empeña con el fondo de la porción a modo de copa 12b del elemento de asiento 12.

25. Este último resulta entonces alojado completamente en la cavidad 14 que tiene una conformación correspondiente a la del elemento de asiento citado, mientras que el artículo 10 resulta vinculado sólidamente a la base 4

20250424



5. apoyando sobre el relieve 8. El elemento de asiento 12 previsto, como se ha dicho, en material de buena resistencia mecánica, determina un anclaje eficaz del tornillo 11 a la base 4 distribuyendo ventajosamente los esfuerzos sobre una porción relativamente amplia de la misma base 4.

10. La presencia de la porción en forma de copa 12b del elemento de asiento 12 permite una penetración ventajosa en correspondencia al relieve 8 para obtener así la fijación del artículo 10 con un tornillo 11 de pequeña longitud.


Además, la misma porción 12b permite el empleo de una moneda, ficha o similar, como utensilio para atornillar y desatornillar el tornillo de fijación 11.

15. La superficie 5a de la pared 5 puede utilizarse para la aplicación de escritos o ilustraciones relativos al artículo montado sobre el elemento 3.

20. El confeccionado se ultima insertando el elemento 3, portador del artículo 10, en la caja 12, prevista con las paredes 2a (figura 1) de altura igual al ancho de la porción 5 del elemento 3. En el caso ilustrado, las porciones 4 y 5 del elemento 3 tienen el mismo ancho.

25. Después de la introducción en la caja 2, el elemento 3 se adhiere a las paredes de la misma determinando una rigidez eficaz así que, al final, la confección resulta suficientemente robusta para permitir la expedición y el almacenado.

Como se puede observar, el soporte según el invento, permite la utilización de materiales de bajísimo coste para la formación del elemento 3, asegurando al propio

20200-2488 

5. tiempo, gracias a la presencia del elemento de asiento 12, un anclaje seguro del artículo 10 a la base 4, con óptimas garantías del mantenimiento del bloqueo incluso en ocasión de choques o vibraciones prolongadas o bien de repetidas operaciones de desmontado y de remontado.

El invento así concebido es susceptible de numerosas modificaciones y variantes que entran todas en el ámbito de la idea de solución arriba indicada.

10. Por ejemplo, así el elemento de asiento 12 puede sustituirse por una simple placa y el embutido en forma de copa 12b. También, por ejemplo, el elemento 3 puede reducirse a la sola base 4 y puede faltar el tornillo 8.

Los materiales empleados así como las dimensiones podrán variar según las exigencias.

15. REIVINDICACIONES

Se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones con prioridad de la solicitud de patente italiana nº 25323-A/73 del 13 de Junio 1973.

20. 1.- Soporte para artículos a confeccionar en caja, que comprende por lo menos una base sobre la que encuentra apoyo y soporte el artículo a confeccionar así como por lo menos un órgano de fijación provisto de una cabeza de asiento y de un tallo alargado, que atraviesa dicha base y que se empeña con medios de bloqueo provistos sobre dicho artículo, caracterizado por
25. el hecho de que dicha base está constituida por un material plástico moldeable substancialmente desmenuzable y está asociada, en correspondencia de la zona en la que es atravesada por el tallo del citado órgano de fi-



jación, por la parte opuesta a aquella sobre la cual apoya el artículo, a un elemento en forma de placa de asiento, atravesada asimismo por el tallo de dicho órgano de fijación, compuesto por un material que tiene resistencia mecánica superior a la del citado material plástico desmenuzable, determinando dicho elemento de asiento un espaldamiento para la cabeza de dicho órgano de fijación.

5.

2.- Soporte, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el material plástico moldeable substancialmente desmenuzable es de la clase que comprende por lo menos el poliestireno expandido y el poliuretano expandido.

10.

3.- Soporte, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el citado elemento en forma de placa está constituida por un material plástico rígido.

15.

4.- Soporte, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que dicho órgano de fijación es un tornillo con tallo fileteado y los medios de bloqueo previstos sobre el artículo están constituidos por un orificio fileteado dentro del cual se empeña el tallo de dicho tornillo.

20.

5.- Soporte, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que dicha base está provista, en correspondencia del citado elemento en forma de placa de asiento y por la parte vuelta hacia el artículo a confeccionar, de un relieve apto para el apoyo de dicho artículo.

25.

6.- Soporte, según las reivindicaciones 1 a 5,

202504

24 ABR



caracterizado por el hecho de que dicha base está provista, por la parte opuesta a aquella sobre la cual apoya el citado artículo, de una cavidad apta para el acogido de dicho elemento en forma de placa de asiento.

5. 7.- Soporte, según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado por el hecho de que dicho elemento en forma de placa de asiento comprende una porción en forma de copa agujereada en un punto para el paso del tallo de dicho órgano de fijación del artículo.

10. 8.- Soporte, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que dicha base está asociada, en un cuerpo único, a por lo menos una pared dispuesta en ángulo con respecto al plano de la base citada, para dar rigidez al contenedor en forma de

15. caja en la que se inserta el propio soporte.

9.- Soporte para artículos a confeccionar en caja.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 10 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

20.

Madrid, a 24 de Abril 1974

p.a.

JAIME ISERN

[Handwritten signature]

mml.

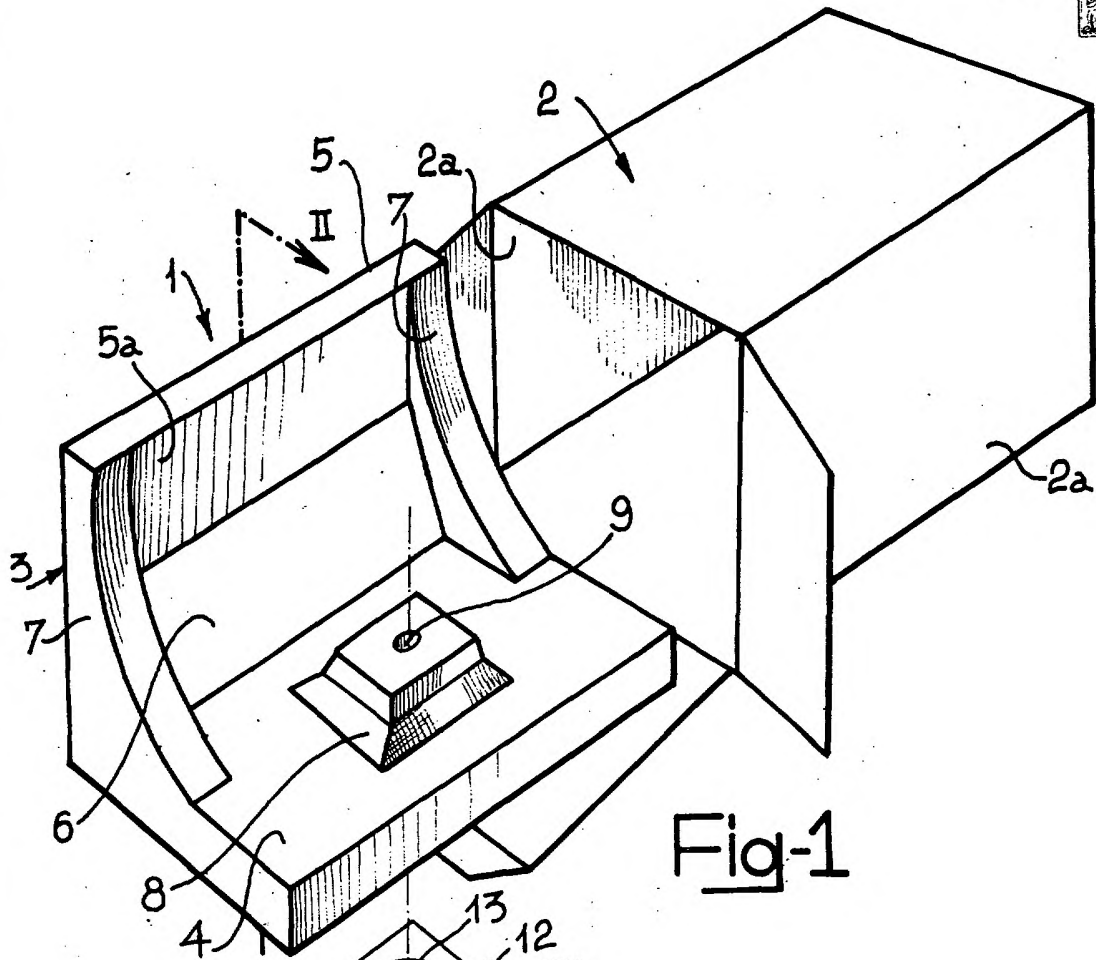


Fig-1

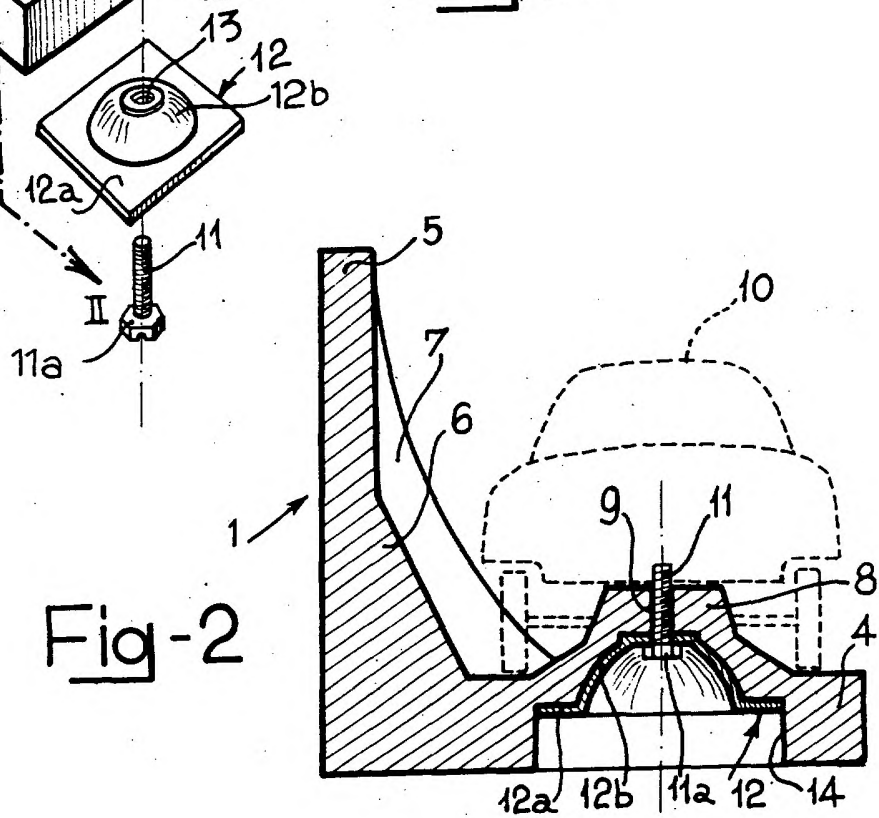


Fig-2

Madrid, a 24 ABR. 1974

p.o. JAIME ISEAN