

202501

24



B659

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de CONSTRUCCIONES BALART, S.A., entidad española, domiciliada en Castellar del Vallés (Barcelona), calle Barcelona, sin número, por "CARGADOR DE BANDEJAS PARA HORNOS DE PAN Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo cargador de bandejas para hornos de pan y similares, capaz de efectuar la introducción o extracción de todas las bandejas simultáneamente.

5. Las operaciones de carga y descarga de los hornos para pan realizadas con los cargadores convencionales, resultan engorrosas y requieren un elevado margen de tiempo durante el cual el horno permanece inactivo, con la consiguiente disminución de productividad y por lo tanto del rendimiento.
- 10.

202501

24 APR 1974
5
ESTADO UNIDO
CINCO CDS

Ello es debido a que la introducción o extracción de las bandejas debe de realizarse una por una y piso por piso, con lo que la duración de estas operaciones queda multiplicada por el número de bandejas y pisos que dispone el horno, y cuando la capacidad del horno sea elevada, este tiempo representa una elevada pérdida en la producción y rentabilidad del mismo.

La presente invención elimina dichos inconvenientes por el hecho de proporcionar un cargador de bandejas para hornos de pan y similares, capaz de efectuar la introducción o extracción de todas las bandejas simultáneamente o de parte de ellas, según convenga, con el consiguiente ahorro de tiempo y aumento de la producción del horno.

Para ello, el cargador de acuerdo con la invención comprende unos soportes para bandejas dispuestos en niveles correspondientes a los de las cámaras de cocción del horno, formados por una serie de barras horizontales en voladizo paralelas entre sí, solidarias de un chasis que las mantiene en posición y provistas de unos pivotes inferiores móviles que engendran guía de apoyo para las bandejas, de forma que, mediante un sistema de palancas, los pivotes puedan adoptar un nivel superior de suspensión de bandejas y un nivel inferior para transferirlas sobre el refractario de la cámara de cocción, cuyas palancas son accionables individual o conjuntamente para la introducción o extracción simultánea de todas o parte de las bandejas, según convenga.

Más concretamente, cada nivel comprende a dos ba-

202501

24



5. rras paralelas atravesadas por los ejes de giro de una serie de piezas portadoras de los pivotes móviles, dispuestas a ambos lados del conjunto de las dos barras y unidas dos a dos por su eje de giro, las cuales forman parte de un sistema de biela-manivela capaz de accionarlas simultáneamente mediante una palanca situada en un lugar accesible del chasis, que puede ser accionada individualmente o conjuntamente con las palancas de los demás pisos o niveles de sustentación de bandejas.

10. El chasis de mantenimiento en posición de las barras, dispone de otras barras inferiores de sustentación, encajables en alojamientos convenientemente practicados en la parte inferior del horno, las cuales contienen preferiblemente ruedas para facilitar el traslado en las operaciones de introducción y extracción de las bandejas.

15. En el alojamiento practicado en el horno para las barras de sustentación del chasis, se halla un sistema de guías con tope al final del recorrido para situar al cargador en la posición adecuada para el trasvase de las bandejas.

20. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

25. En dichos dibujos: la figura 1 es una vista en alzado longitudinal del carro cargador de acuerdo con la invención, con las bandejas dispuestas en él; la figura 2 es una vista en planta del mismo, con líneas figuradas del

202501

24



emplazamiento que ocuparía para cargar un horno doble; la figura 3 es una vista en alzado longitudinal de un horno con el cargador de acuerdo con la invención en posición de trabajo, con algunas partes seccionadas para facilitar la ilustración; la figura 4 muestra una sección en planta del emplazamiento de las bandejas en el interior de la cámara de cocción en un horno doble y la figura 5 es una vista en alzado de un horno doble y la figura 5 es una vista en alzado de un horno doble tomada por la pared frontal o de carga del mismo.

En los dibujos se aprecia un chasis -1-, formado por los laterales -2- y -3-, con forma de una serie de barras horizontales en voladizo por el lado de carga que son la -4-, de apoyo al suelo, y las -5-, -6-, -7- y -8- según muestra la figura 1 de los dibujos adjuntos.

Dichas barras -5-, -6-, -7- y -8- disponen de un sistema de sustentación de las bandejas -9-, -10-, -11- y -12- portadoras de la pasta de pan -13-, formado por unos pivotes -14- solidarios del extremo inferior de unos brazos o bielas giratorios -15- cuyo eje se halla mantenido en posición por las correspondientes barras.

Estos brazos giratorios -15-, se hallan unidos por su parte superior mediante una biela -16-, y uno de ellos forma articulación con otra biela -17- accionable mediante una palanca -18- montada en la parte accesible del chasis -1- anteriormente descrito.

Las barras -4- de sustentación del chasis -1-, disponen de ruedas -19- para facilitar su traslado durante las



operaciones de carga y descarga.

5. En las figuras 4 y 5 se aprecian un horno doble -20- con sus correspondientes trampillas -21- de acceso al interior de las cámaras de cocción -22-. En la parte inferior de éste, se encuentra un alojamiento -23- para las barras -4- de sustentación del chasis -1-.

10. En el interior del alojamiento -23-, se hallan dispuestas unas guías -24- con tope -25- al final de su recorrido para situar al carro cargador en la posición adecuada para el trasvase de las bandejas en el horno de cocción -20-.

El funcionamiento del cargador de acuerdo con la invención es el siguiente:

15. Supuestas las bandejas -9-, -10-, -11- y -12- convenientemente montadas sobre el cargador apoyando sus cantos longitudinales sobre los pivotes -14-, el fondo de estas queda a un nivel ligeramente superior al del suelo de las respectivas cámaras de cocción -22-, por lo que puede procederse a la introducción de las mismas, quedando suspendidas por el propio cargador.

20. Al introducir el cargador, las barras -4- son conducidas por las guías -24- del alojamiento -23- hasta una posición final que determina el tope -25-.

25. En esta posición se procede al trasvase de las bandejas sobre el refractario de las cámaras de cocción -22-, para lo que basta con accionar las palancas -18- que mediante la biela -17- hacen girar a los brazos -15- de forma que los pivotes -14- descienden simultáneamente y depositan a



2000

las bandejas -9-, -10-, -11- y -12- sobre el refractario de la cámara de cocción.

5. De esta forma, los pivotes -14- dejan de sostener a las bandejas quedando libres, por lo que se puede retirar el cargador dejando a las bandejas en el interior del horno -20-.

Para efectuar la extracción de las bandejas se debe de proceder de forma inversa a la descrita para la introducción.

10. De esta manera se consigue efectuar la carga o descarga del horno operando sobre todas las bandejas si-multaneamente.

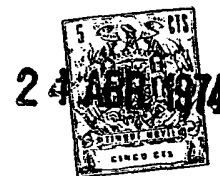
15. Para operar con hornos dobles como el representado en la figura 5 se pueden montar dos o más cargadores en batería tal y como indica la figura 2.

Las palancas -18- pueden ser adaptadas a un sistema mecánico de conexión que permita efectuar su movimiento simultaneamente mediante una sola palanca, lo que faci-lita más aún las operaciones.

20. Cuando no se desee operar con la totalidad de las bandejas, si no solamente con parte de ellas, bastará con eliminar el sistema de conexión citado, con lo que ya se podrá actuar individualmente sobre cada una de las palancas -18-, consiguiendo así limitar la operación a las bandejas situadas en los niveles correspondientes a las palancas manipuladas.

25.

Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características



constructivas no esenciales, empleadas en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Cargador de bandejas para hornos de pan y similares, que se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender unos soportes para bandejas dispuestos en niveles correspondientes a los de las cámaras de cocción o pisos del horno, formado por una serie de barras horizontales en voladizo paralelas entre sí, solidarias de un chasis que las mantiene en posición y provistas de unos pivotes inferiores móviles que engendran guía de apoyo para las bandejas, de forma que, mediante un sistema de palancas, los pivotes pueden adoptar un nivel superior de suspensión de bandejas y un nivel inferior para transferirlas sobre el refractario de la cámara de cocción, cuyas palancas son accionables individual o conjuntamente para la introducción o extracción simultánea de todas o parte de las bandejas según convenga.

2. Cargador de bandejas para hornos de pan y similares, según la reivindicación anterior, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que cada nivel compren

202501

24



5. de a dos barras paralelas atravesadas por los ejes de giro de una serie de piezas portadoras de los pivotes móviles, dispuestas a ambos lados del conjunto de las dos barras y unidas dos a dos solidariamente por su eje de giro, las cuales forman parte de un sistema de biela-manivela capaz de accionarlas simultaneamente mediante una palanca situada en un lugar accesible del chasis, que puede ser accionada individualmente o conjuntamente con las palancas de los demás pisos o niveles de sustentación de bandejas mediante un sistema conveniente de conexión.

10. 3. Cargador de bandejas para hornos de pan y similares, según la primera reivindicación, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el chasis de mantenimiento en posición de las barras, dispone de otras barras inferiores de sustentación encajables en alojamientos convenientemente practicados en la parte inferior del horno y dotadas, preferiblemente, de ruedas para facilitar el traslado durante las operaciones de introducción y extracción de las bandejas.

15. 4. Cargador de bandejas para hornos de pan y similares, según las reivindicaciones primera y tercera, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que en el alojamiento practicado en la parte inferior del horno para las barras de sustentación del chasis, se halla un sistema de guías con tope al final del recorrido para situar al cargador en la posición adecuada para el trasvase de las bandejas.

20. 5. Cargador de bandejas para hornos de pan y si-

202501

24



milares, según la primera reivindicación, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que pueden adaptarse varios cargadores en batería para operar en hornos cuyas cámaras de cocción admitan dos o más bandejas dispuestas paralelamente a la misma, altura, actuando como hornos dobles, triples o múltiples.

5. 6. Cargador de bandejas para hornos de pan y similares.

La presente memoria descriptiva consta de nueve hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de abril de 1974

CONSTRUCCIONES BALART, S.A.

p.a.

PONTE

p. p.

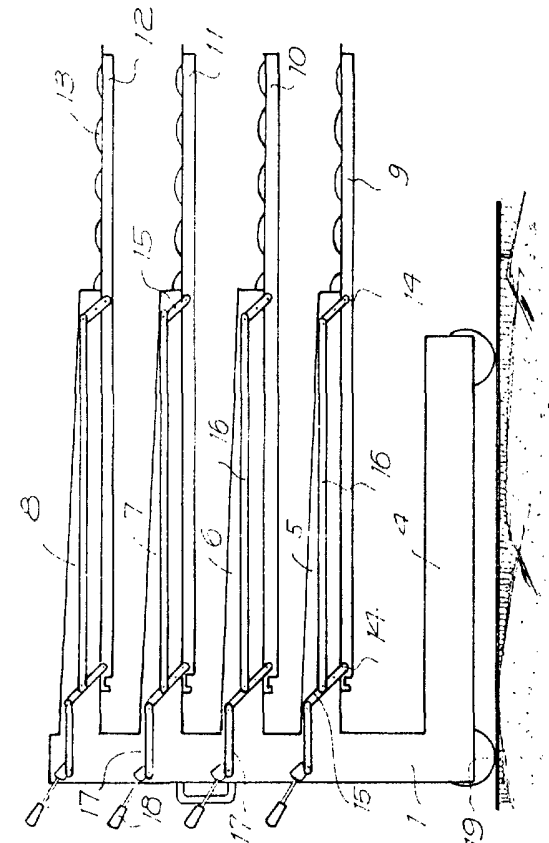


FIG. 1

FIG. 3

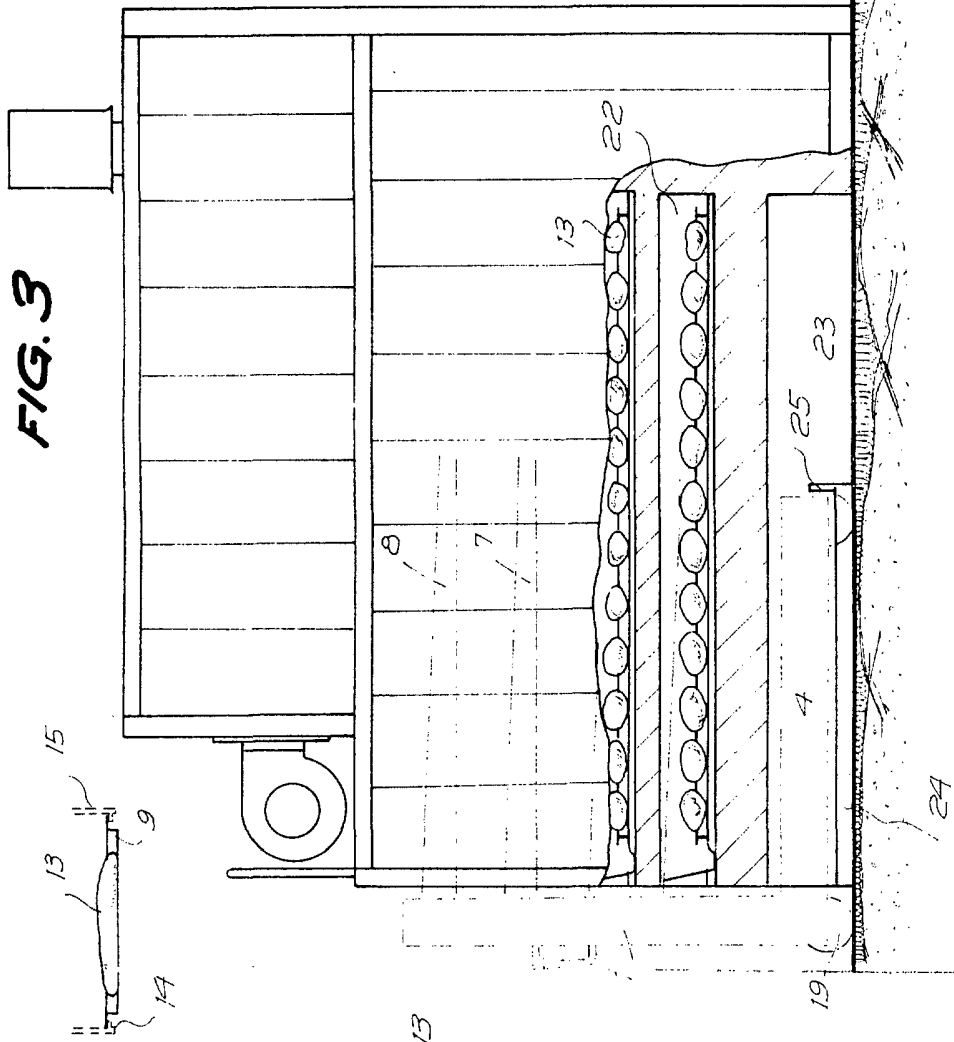
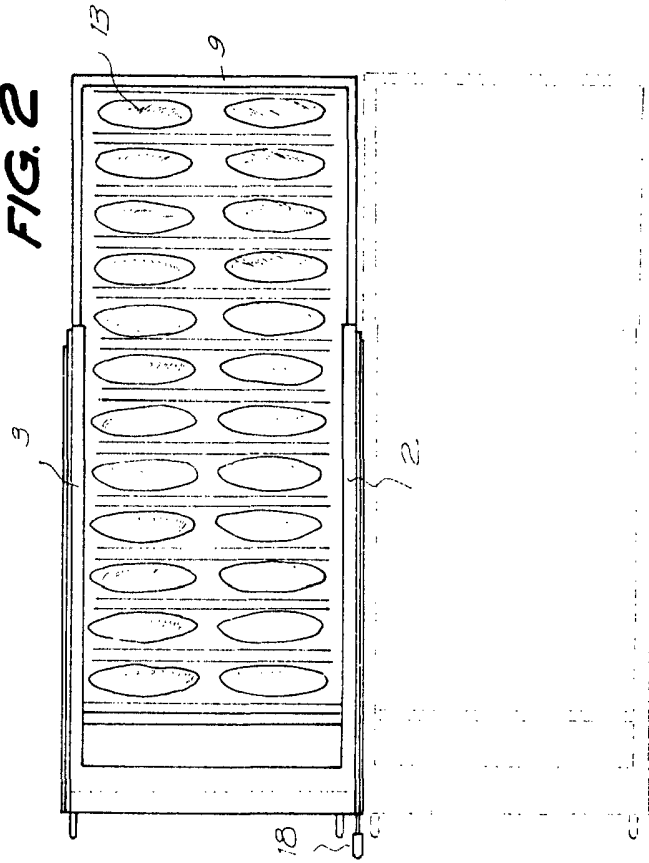


FIG. 2



24

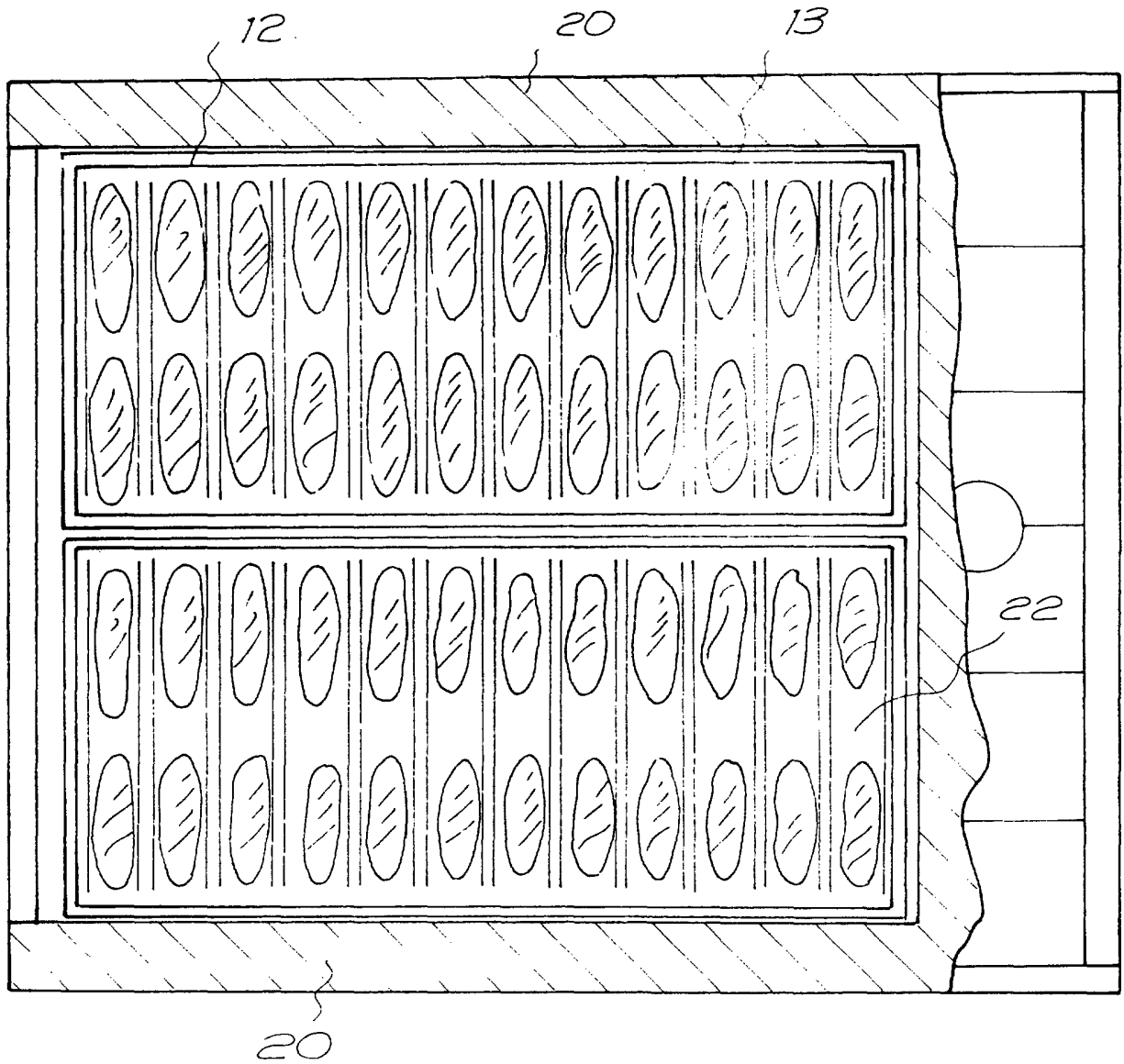
1974

Barcelona, 24 de abril de 1974
P.A. L. FONTA



24 ABR 1974

FIG. 4



24602/3

Barcelona, 24 de abril de 1974

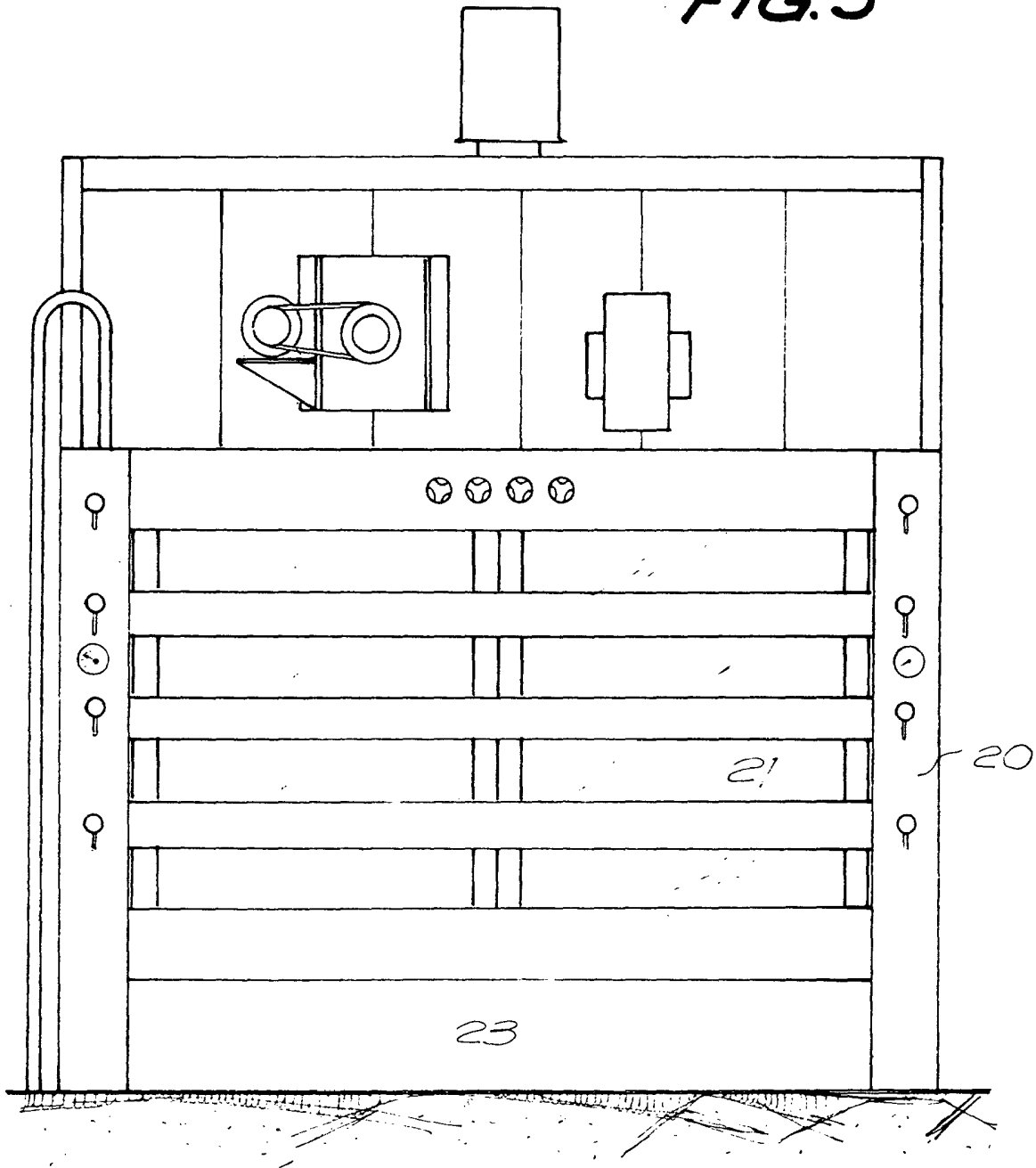
p.a. ... PONTI

p. p.



24 ABR 1974

FIG. 5



Barcelona, 24 de abril de 1974

p.a. I. PONTI

p. P.

27006/2