



23 ABR 1974

vula de una simplicidad tal, que la hará competitiva respecto de las conocidas hasta el momento, dada su economía de fabricación, circunstancias por las cuales su solicitante se hace merecedor del privilegio de exclusiva fabricación y venta de la misma, como consecuencia de su actual registro de Modelo de Utilidad.

Las válvulas para difusores, conocidas hasta el momento, presentan un dispositivo de adaptación al recipiente y un fino orificio de salida del producto ya pulverizado precisando por tanto una complicada mecanización respecto del dispositivo de salida, que implica la perforación de un diminuto orificio de pocas décimas, para permitir la mencionada pulverización, inconveniente este que ha sido superado por la válvula perfeccionada para difusores, objeto del presente Modelo de Utilidad, toda vez que ésta no dispone del diminuto orificio de dispersión o pulverización, sino que consta de un elemento de adaptación a la espita del recipiente de gas presurizado, y un conducto de paso en ángulo, que culmina en una pequeña boquilla, a la que se adapta un tubo de plástico como elemento de conducción del gas, al extremo de cuyo tubo se adapta una boquilla pulverizadora.

Con el fin de que comprendamos con mayor claridad todas y cada una de las características expuestas en el párrafo anterior, haremos referencia en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la que se ha representado un ejemplo práctico de realización de una de estas válvulas perfeccionadas, debiendo hacer constar que, dado el carácter aclaratorio que la citada lámina supone, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus diversas figuras, como a continuación se relaciona:

.../...

23 APR 1974

Figura 1.- Vista lateral en alzado de una de estas válvulas perfeccionadas en la que se observa la cazoleta que actúa de pulsador de la espita del recipiente de gas presurizado, y la boquilla del conductor a la que se ensambla el tubo de conducción del gas.

Figura 2.- Vista en sección de la figura 1, con el fin de que observemos el dispositivo de adaptación a la espita del recipiente de gas, y la continuación acodada de dicho conducto, transformada en la boquilla de adaptación del tubo antes mencionado.

Las distintas partes y elementos que componen las figuras arriba referenciadas, los señalaremos, para su mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

Con -1- designamos el caparazón hueco de la válvula, que se constituye en botón pulsador, siendo -2- el dispositivo de adaptación a la espita del recipiente de gas a presión, mientras que con -3- designamos la boquilla de adaptación del diminuto tubo de plástico -4-, en cuyo extremo se inserta la boquilla de difusión del gas -5-.

Una vez descritas suficientemente todas y cada una de las características esenciales de la válvula perfeccionada para difusores, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente:

#### NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva reivindicación en este

.../...



23 ABR 1974

Modelo de Utilidad, son:

5 1. - Válvula perfeccionada para difusores, esencialmente caracterizada por disponer de un dispositivo cilíndrico de adaptación a la espita de un recipiente de gas presurizado, cuyo dispositivo se continua en un conducto acodado, que se proyecta por la parte externa del cuerpo de la válvula para constituir una boquilla de adaptación de un diminuto canutillo de plástico o cualquiera otra materia idónea, en cuyo otro extremo se inserta la boquilla difusora de gas --  
10 procedente del recipiente antes descrito. Todo ello dentro de una cazoleta hueca que actua de pulsador.

15 2.- "VALVULA PERFECCIONADA PARA DIFUSORES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid 23 ABR. 1974

Por autorización del interesado.

202474

23 ABR 1974



Fig. 1

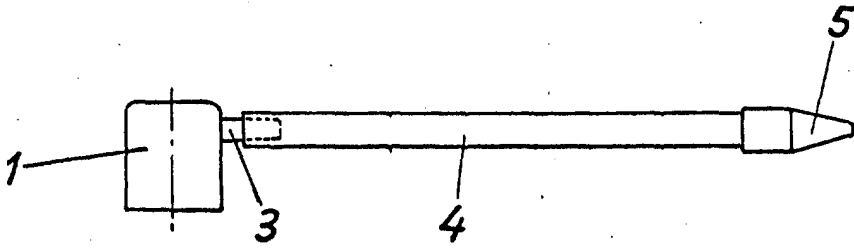
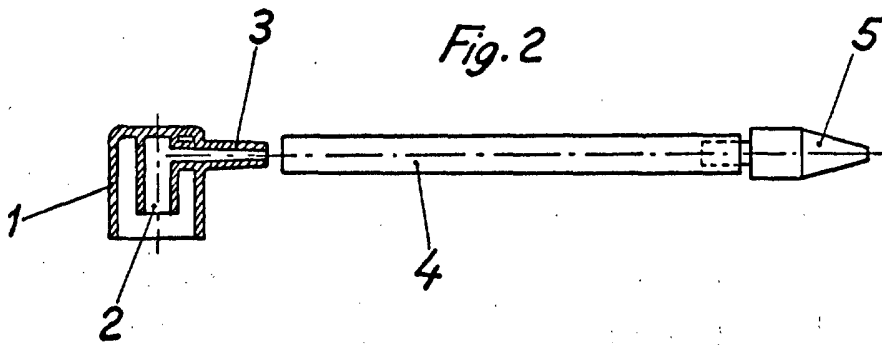


Fig. 2



Escala variable

MADRID 23 ABR 1974