

202455



202455

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la sociedad española ANGLO-ESPAÑOLA DE ELECTRICIDAD, S. A., domiciliada en Barcelona, Avenida José Antonio, 525, por "SISTEMA PERFECCIONADO PARA EL MONTAJE DE CILINDROS EN COMPRESORES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema perfeccionado para el montaje de cilindros en compresores, mediante el cual se asegura un mayor rendimiento del compresor, una más eficaz refrigeración y se consigue al propio tiempo una notable economía de material.

5.

Conocida es la actual disposición de los cilindros, la cual consiste en obtener, generalmente por fundición, un block en el cual se habilita una cavidad cilíndrica que, debidamente mandrinada hasta quedar pulimentada o bien recubierta por una camisa, de características

10.

202455



análogas, constituye el cilindro en que actúan el émbolo para efectuar su trabajo.

- La refrigeración se realiza a través de unas aletas de refrigeración aérea situadas en la periferia del block o bien a través de un medio líquido que rodea dicho block. Tal refrigeración no es suficiente, pues la temperatura alcanza límites que disminuyen el rendimiento del compresor. Por otra parte el desgaste del cilindro requiere encamisados costosos, dado el trabajo que por su disposición se deben efectuar. Tales inconvenientes quedan reducidos a un mínimo, que prácticamente suponen su eliminación con el sistema objeto de esta patente.
5. 10.

- El sistema perfeccionado para el montaje de cilindros en compresores, a que se refiere la presente invención consiste esencialmente en disponer en un block de fundición provisto o no de aletas de refrigeración aérea, como los corrientemente utilizados, una cavidad de dimensiones notoriamente superiores a las que requiere el diámetro del émbolo, en la cual, mediante unas pestañas circulares que le sirven de apoyo y refuerzo, se dispone el cilindro propiamente dicho, constituido por una camisa cilíndrica, con pestaña exterior en su base, que apoya en la del block y al cual queda sujeta por la culata.
15. 20.

- Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un cilindro montado
- 25.

202455



1952

según el sistema perfeccionado de la invención.

5. En dicho dibujo la figura 1 representa una vista en alzado de una sección diametral del cilindro con la camisa montada sobre el block soporte; y la figura 2 representa una vista en alzado, parcialmente seccionado, de la camisa que constituye el cilindro.

10. En el aludido dibujo la forma de efectuar el montaje del cilindro por el sistema de la invención consiste en obtener por fundición o cualquier otro procedimiento el block -1-, en el que pueden disponerse unas aletas -2-, figurando en su interior una cavidad -3- delimitada en sus extremos por dos pestañas circulares -4- y -5-, cuya cavidad es notoriamente superior a la que corresponde al cilindro propiamente dicho.

15. En dicha cavidad -3- se acopla una camisa -6-, cilíndrica, de material apropiado, la cual constituye el cilindro propiamente dicho. Esta camisa -6- presenta una pestaña circular exterior -7- en su base o en su cabeza, por la cual asienta sobre la pestaña -4- del block, sirviendo al propio tiempo para la fijación de la camisa, la que se consigue con la culata -8-.

20. En el interior de la camisa -6-, que como se ha dicho actúa de cilindro, efectúa su carrera de trabajo el émbolo -9-, provisto de segmentos -10-, el cual lleva fija la biela -11- por el pasador o bulón -12-.

25. Como puede observarse por la descripción hecha y la inspección de las figuras, con el sistema de montaje de la invención se obtiene una gran economía de material, dado el espacio libre que rodea el cilindro, al mismo tiem-



202455

- po que dicho espacio sirve para que el líquido refrigerante actúe más directamente, evitando temperaturas que disminuyan el rendimiento del compresor. Este sistema tiene además la ventaja de permitir una rápida y cómoda extracción de la camisa cilindro cuando se desee desarmar o bien substituir por desgaste, operación esta última que resulta mucho más económica que por los sistemas conocidos.
- 5.

- Se comprende que será independiente del objeto de la invención el material y procedimiento empleado en la fabricación del block soporte y camisa cilindro, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 10.

- . -

## N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Sistema perfeccionado para el montaje de cilindros en compresores, que consiste esencialmente en disponer en un block soporte, del tipo de los utilizados corrientemente con tal finalidad, una cavidad de diámetro notoriamente superior al exigido por las características que debe satisfacer el compresor, en cuya cavidad limitada en dos o más alturas por pestañas circu-
- 20.

202455

- 5 -



202455

-7 MAR 1952

lares, se dispone el cilindro propiamente dicho constituido por una camisa cilíndrica, con pestaña exterior en la base o cabeza por la que se apoya en la extrema del block, quedando sujeta a éste por la tapa-culata e inmovilizada por la otra u otras pestañas de la cavidad del block en las que se ajusta la referida camisa.

2. Sistema perfeccionado para el montaje de cilindros en compresores.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 7 de marzo de 1952.

ANGLO-ESPAÑOLA DE  
ELECTRICIDAD, S. A.

p.a.

202455



Fig. 1

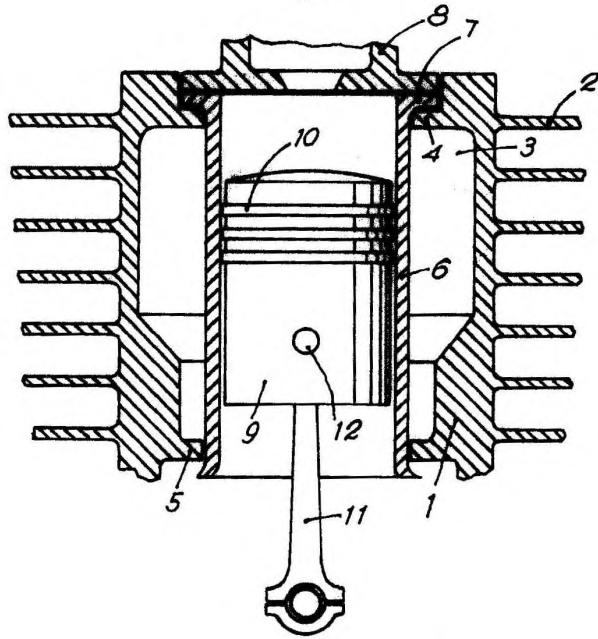
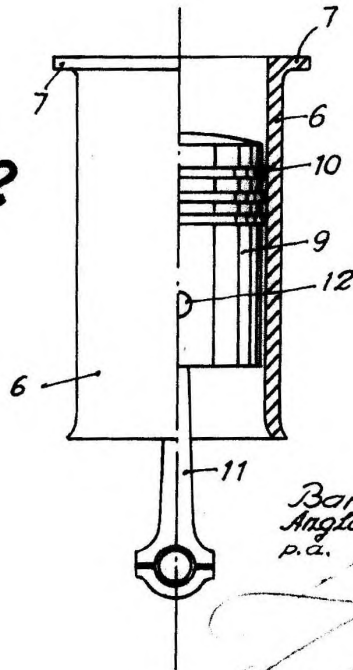


Fig. 2



Barcelona, 7 Marzo 1952  
Anglo-Española de Electricidad, S.A.  
p.a.