

10



LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

202429

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la Solicitud de Registro de un

CERTIFICADO de ADICIÓN

a favor de

Don Alfredo MARURI ZURICALDAY, Ingeniero Industrial,
residente en BILBAO, Gran Vía Nº 35,

por

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE
PRINCIPAL Nº 182.880 por SISTEMA CONTINUO PARA
TRANSFORMAR LOS RECORTES DEL LAMINADO DE CHAPAS
EN PUNTAS Y OBJETOS SIMILARES DE REDUCIDO DIAMETRO"

=====

El presente Certificado de Adición se refiere a Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal Nº 182.880, por sistema continuo para transformar los recortes del laminado de chapas en Puntas y Objetos similares de reducido diámetro. -

202428



+ 2 +

10 Con arreglo al Sistema continuo según la Patente Principal, se transforman los recortes del laminado de chapas directamente en alambre de reducido diámetro que, enseguida, se convierte en Puntas u objetos similares.

15 Con miras de ampliar el campo de empleo de este sistema continuo y aprovechar, tanto en beneficio de la economía nacional como en provecho de la particular, directamente la enorme cantidad de recortes que, forzosamente, se producen con el laminado de chapas, hemos
20 hecho detenidos estudios y efectuado numerosos ensayos prácticos cuyo resultado cumula en la presente solicitud de registro de Certificado de Adición con la finalidad de sancionar las mejoras introducidas en el sistema y máquina de la Patente Principal para su aplicación a la elaboración, partiendo siempre de de la base del empleo de recortes de chapa y su consiguiente revalorización, de perfiles cuadrados, medias cañas, ovalillos, etc., de dimensiones inferiores a
25 las producidas hasta ahora, por laminado.

30 Según el invento, la materia prima es, como siempre, independientemente de que se pueden utilizar materiales ya laminados en pletinas, recortes de chapa cortados en tiras de anchos convenientes en una tijera normal, soldados a tope y que se pasan por una seri

202428



+ 3 +

de rodillos con superficies convenientemente agencia-
das y dimensiones y velocidades entre los rodillos a-
decuadamente relacionadas, de ejes alternativamente
35 verticales y horizontales, que hacen homogenea la sol-
dadura y modifican paulatinamente, la forma de la ti-
ra de recortes empalmados, hasta alcanzar la deseada,
sin faltas de continuidad debidas a la soldadura.
Estos perfiles no son de fabricación normal ni se en-
cuentran en el mercado, fabricándose los mas pareci-
40 dos hasta ahora, por trefilado partiendo de material
continuo de longitud apropiada a la del producto fi-
nal.

El producto obtenido, o sea los diferentes per-
files de dimensiones reducidas, pasan desde la salida
45 de la máquina detallada en la Patente Principal, al
almacén o directamente a las máquinas corrientes pa-
ra transformarlos en los objetos de dimensiones y for-
mas precisas.

Es evidente que con la ampliación del sistema se-
50 gún el invento, y el agenciamiento de la máquina para,
sin introducir en la misma modificaciones esenciales,
sino con simplemente habilitar las superficies y va-
riar las dimensiones y relaciones de velocidades en-
tre los rodillos laminadores, la obtención, además de
55 los redondos de poco diámetro de la Patente Principal,

202428

10 MAR



+ 4 +

de perfiles cuadrados, medias cañas, ovalillos y otros de dimensiones inferiores a las producidas hasta ahora, directamente a partir de los recortes de laminado de chapas, se abarata notablemente la producción de la pequeña ferretería como puntas, grapas, tornillos, tirafondos, hebillas, ganchos, hembrillas, escarpas, etc., etc., con el consiguiente ahorro para todos: la siderurgia obtiene mejores precios por los recortes; el fabricante encuentra una materia prima más económica y el usuario compra a precios más reducidos. -

Amoldándose, por lo demás, la marcha de la fabricación en un todo a la descrita en la Patente Principal, no hace falta repetirla aquí nuevamente y, descrita en lo que precede, la naturaleza del invento y el modo de llevarlo a la práctica y demostrado que constituye un positivo adelanto técnico sobre lo hasta aquí conocido y practicado y que su ejecución supone un notable beneficio para la economía nacional y la particular, se solicita registro de Certificado de Adición en España, su Protectorado y Posesiones, por Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal Nº 182.880 por Sistema continuo para transformar los Recortes del laminado de Chapas en Puntas y objetos similares de reducido diámetro, según la siguiente

/te

202428

10



+ 5 +

NOTA REIVINDICATORIA

- 85 1ª) Mejoras introducidas en el objeto de la Patente Principal Nº 182.880 por Sistema continuo para transformar los recortes del laminado de chapas en puntas y objetos similares de reducido diámetro, caracterizado porque los recortes de chapa cortados en tiras en una tijera normal y soldados a tope, son pasados por una serie de rodillos de ejes alternativamente verticales y horizontales con homogeneación de la soldadura y modificación paulatina de la forma del recorte hasta alcanzar la sección transversal deseada de forma cuadrada, media caña, medio punto, ovalada, seisavada, triangular u otra poligonal o mixta, de dimensiones inferiores a las producidas hasta ahora por laminado.
- 90
- 95
- 100 2ª) Mejoras según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque las diferentes formas de sección del producto laminado se obtienen con la máquina de la Patente Principal, con simplemente variar las superficies y las dimensiones y relaciones de velocidades entre los rodillos laminadores.
- 105 3ª) Mejoras según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque, en su caso, se utilizan materiales ya laminados en pletinas.

202428

10 MA



+ 6 +

El presente Certificado de Adición debe recaer sobre:

110 4ª) "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 182.880 por SISTEMA CONTINUO PARA TRANSFORMAR LOS RECORTES DEL LAMINADO DE CHAPAS EN PUNTAS Y OBJETOS SIMILARES DE REDUCIDO DIÁMETRO"

115 Sean cuales fueren las circunstancias especiales que concurren con la esencialidad del Certificado de Adición descrito en la presente Memoria y definido por las anteriores Reivindicaciones.

Madrid, 10 de Marzo de 1952.

EL INGENIERO=AGENTE
Braulio Helguera

p.p.