

Int. Cl.º: B23P



202407

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE CIERRE PARA CABEZALES GIRATORIOS DE SOPLADO", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional COVEMA, S.A.E., domiciliada en MOLINS DE REY (Barcelona), c.Llobregat, 15 y cuyos inventores son los Sres. D. JACINTO LLACH LLATJE y D. JOSE MANUEL LOPEZ VICENTE, ambos de nacionalidad española, los cuales han cedido sus derechos sobre este Modelo a la entidad solicitante.

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto unos perfeccionamientos en los mecanismos de cierre para cabezales giratorios de soplado, la aplicación de los cuales permite mejorar notablemente el rendimiento de las máquinas específicas a los que se aplican, bien sean de alimentación central

202407

20



o lateral.

5

El resultado industrial obtenido con el Modelo de Utilidad preconizado, permite construir un mecanismo de cierre, que evite la pérdida de material, entre los intersticios de los órganos de acoplamiento al cabezal giratorio, pérdidas que deterioran a la máquina en sí, afectando además a su rendimiento y a la calidad de su producción.

10

El Modelo de Utilidad preconizado ha permitido solventar totalmente la dificultad apuntada, a pesar de los efectos de la fuerza centrífuga y gran presión del material que se inyecta a través del eje hueco, permitiendo obtener, además, un acoplamiento de un beneficioso grado de elasticidad.

15

La descripción detallada que se da a continuación, proporciona una idea clara del Modelo de Utilidad, al ser considerado con los dibujos que se acompañan en los que a vía de ejemplo y a título ilustrativo se grafía un modo preferente de ejecución, sin que ello signifique limitación alguna de la amplitud del derecho registral solicitado.

20

El mecanismo objeto del Modelo de Utilidad, que se preconiza, se constituye esencialmente a base de un casquillo o vasito con valona 10 de fondo perforado que se aloja en la oportuna cavidad, practicada en el cabezal giratorio de soplado 11, construy

25

04876

3  
202407



yéndose el casquillo 10, en material de buenas cualidades antifricción, cual puede ser un bronce de aleación adecuada.

5 Calado en el casquillo 10, se dispone un eje hueco 12, a través del cual se inyecta el material plástico; exteriormente al eje 12, tiene asociada una tuerca 13, roscada al citado eje y con su correspondiente fiador 14, que fija y determina la correcta posición de la tuerca 13, en el eje 10 12, por encima de dicha tuerca 13 se dispone un rodamiento 20, ventajosamente de rodillos 21, capaz de soportar una carga determinada.

15 Un anillo de los que constituyen las pistas del rodamiento, se aloja en la cavidad concéntrica practicada en la corona dentada 30, a la cual atraviesa el eje 12, teniendo dispuesta la citada corona 30 y concretamente entre ésta y el eje, un retén de grasa 31.

20 Entre la corona 30 y el cabezal 11 se dispone un anillo 40, con un taladro 41, que atraviesa totalmente la pared del anillo 40 y se enfrenta al rodamiento 20, taladro operativo para el engrase, susceptible de ser obturado mediante un elemento roscado 42.

25 Tanto el anillo 40, como la corona 20, tienen contruidos un número variable de taladros pasantes

6-8-78

4

202407



5

43 y 22 respectivamente, paralelos al eje de simetría de las piezas en que se constituyen, operativos para quedar enfrentados y permitir a su través el paso de espárragos roscados 50 -en sentidos contrarios - en ambos extremos, de los cuales, uno, está destinado para vincularse firmemente al cabezal 11 y el otro para recibir un resorte de expansión axial 51 y su arandela 52 y tuerca 53, pertinentes.

10

El objeto de la disposición preconizada, es evitar que el material plástico fluya entre los intersticios determinados entre el eje 12 hueco de inyección y el cabezal giratorio 11, pues es manifiesta la desventaja que la fluencia de material a través de tales intersticios provoca, produciendo un aumento de fricción y pérdida de material, que atenta contra la duración de la propia máquina, su rendimiento y calidad de fabricados.

15

20

Queda, pues, aclarado y detallado que el acoplamiento del eje y más concretamente su tuerca contra el casquillo o vasito antifricción, puede ser regulada convenientemente por la posición de la tuerca 13.

25

El mecanismo conjunto descrito, queda asociado al cabezal 11, mediante los espárragos 50, cuyo



resorte 51, en su carrera limitada por la tuerca 53, determina el grado de presión pertinente, garantizando la elasticidad del acoplamiento.

5 Descritos suficientemente en qué consisten estos perfeccionamientos en correspondencia con los diseños adjuntos, se comprende que podrán introducirse en los mismos cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad, que queda resumido en la siguiente

10 te

#### NOTA REINVIDICATORIA

15 1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE CIERRE PARA CABEZALES GIRATORIOS DE SOPLADO", caracterizados por contraerse esencialmente a la disposición, de un casquillo o vasito con valona, de fondo perforado, que se aloja en la oportuna cavidad practicada en el cabezal giratorio de soplado, construyéndose preferentemente dicho casquillo con material de buenas cualidades antifricción, cual

20 puede ser un bronce de aleación adecuada.

25 2ª - Perfeccionamientos, caracterizados por disponerse calado en el casquillo o vasito de la anterior reivindicación, un eje hueco apoyado contra el fondo de aquel casquillo o vasito, el cual eje tiene practicada una franja anular roscada a la que se asocia una tuerca, con su pertinente fiador,

6-5-78

20240

6

20



que permite regular la aplicación en profundidad del eje hueco, contra el casquillo y servir de apoyo a uno de los anillos que constituye la pista del rodamiento, ventajosamente de rodillos, calado al eje.

5

3ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque, también calado en el eje, se dispone una corona dentada - para giro del cabezal - la cual presenta una cavidad concéntrica operativa para alojar uno de los dos anillos que constituyen la pista de rodadura del rodamiento, teniendo la citada corona un retén de grasa dispuesto exteriormente al eje en el que se cala.

10

4ª - Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque entre la corona y el cabezal se dispone un anillo que tiene constituido en su pared un taladro pasante, operativo para el engrase del rodamiento, obturado por el pertinente elemento, roscado, teniendo también construídos un número variable de taladros pasantes, de sentido axial, que se corresponden con otros asimismo practicados en la corona dentada, siendo todos ellos operativos para permitir a su través el paso de espárragos, roscados, en sentido contrario, en ambos extremos, de los cuales uno

15

20

25

84876

7

2407



5

se vincula firmemente a las cavidades conjugadas practicadas en el cabezal, en tanto que el otro extremo recibe un elemento de expansión axial, de carrera limitada por una tuerca con su correspondiente arandela, lo cual determina un acoplamiento de cierto grado de elasticidad.

5ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE CIERRE PARA CABEZALES GIRATORIOS DE SOPLADO".

10

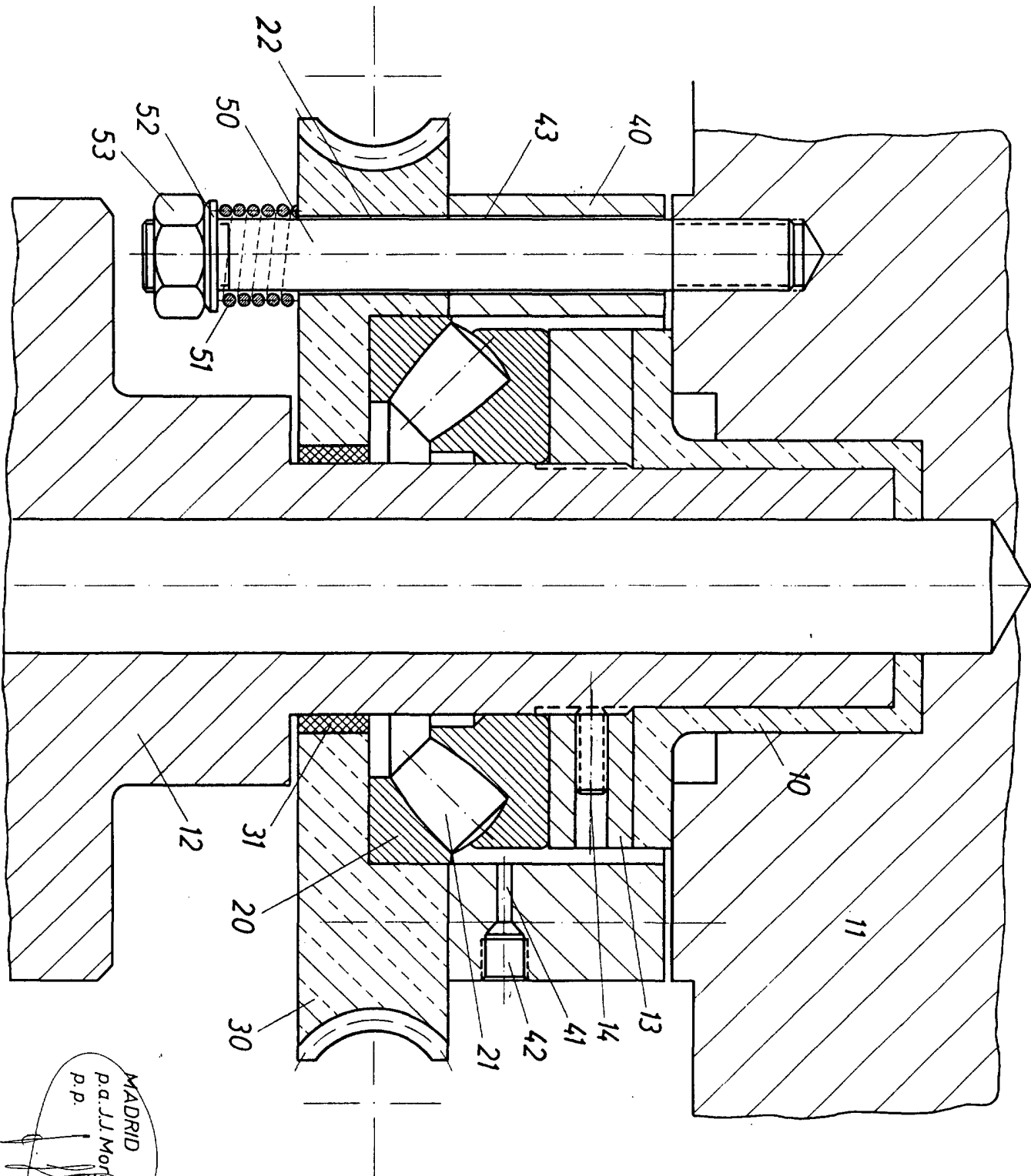
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 20 de febrero de 1.971

COVEMA, S.A.E.

P.A.,

M.º CARMEN MORGUES MANONELLES  
p. p.



Escalera variable

MADRID  
P.A. J.J. Morgades Graner  
P.P.  
*J.J. Morgades*

