

202404

202404

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

solicitada por

CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.

domiciliada en Barcelona, calle Viladomat, nº 54

por

"UNA MAQUINA PARA FABRICAR PANECILLOS DE VIENA "

=====

.O.O.O.O.O.



202404

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

solicitada por

CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS, S.A.

domiciliada en Barcelona, calle Viladomat, nº 54

por

"UNA MAQUINA PARA FABRICAR PANECILLOS DE VIENA"

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

La fabricación de panecillos de Viena, ha venido haciéndose hasta la fecha en España exclusivamente a mano, por no fabricarse en nuestra Nación maquinaria adecuada, y por las dificultades inherentes a la importación de las mismas del extranjero

La entidad solicitante, especializada en la construcción de maquinaria para la panificación, trata de fabricar en España una máquina adecuada al objeto que se especifica en la presente solicitud de patente de introducción por lo cual y después de laboriosos estudios, ha considerado adoptar como la más idónea la de tipo similar a la que en Alemania se fabrica por la entidad FRIDOLIN WINKLER de Villingen / Schwarzwald, no estando que se sepa, patentada ni en España ni en el extranjero, y siendo totalmente desconocida en nuestra Nación, en la cual por otra parte, será la firma solicitante la primera constructora.

La máquina adoptada viene indicada gráficamente en el di-

202404



-2-

bajo que se acompaña figuras 1, 2 y 3, las cuales representan respectivamente una vista en perspectiva, una de frente y otra de perfil de la propia máquina.

Consta la misma de un soporte -1-, provisto de una base de sustentación -2-, y destinado dicho soporte a servir de apoyo a un eje espiral, -3-, para lo cual dicho soporte, va provisto de un manguito -4-, destinado a servir de guía a dicho eje -3-, provisto éste a su vez por su parte superior de una pieza -5-, unida mediante unas piezas articuladas -6-, a una palanca -7-, cuyo punto de apoyo -8-, está situado en el extremo de un brazo -9-, solidario del manguito -4-, antes citado.

Por su parte inferior, termina el eje -3-, en una pieza constituida por una serie de uno o varios elementos curvados en espiral -10-, y unidos por su parte superior a un plato común -11-.

El eje -3-, lleva asimismo interpuesta entre el manguito -4-, y la pieza inferior -10-, otra pieza auxiliar móvil -12-, destinada a servir de soporte a un depósito de lubricante -13-, a un cepillo -14-, destinado a la limpieza de los elementos -10-, antes citados y a una pieza -15-, terminada en el gatillo -16-, por la parte inferior y destinada al objeto que luego se indicará.

Fija a la base de sustentación -2-, de la máquina hay dispuesta una pieza -17-, cuya pieza sirve a su vez de soporte a otra pieza móvil -18-, en forma de cazoleta estriada interiormente, para evitar el deslizamiento de la pasta y cuya cazoleta lleva en uno de sus extremos un eje de giro -19-, para que pueda bascular libremente alrededor de los soportes -20-, fijos a la pieza -17-, antes citada.

La cazoleta -18-, viene además provista de un saliente

202404



-3-

50 -21-, destinado a ser enganchado por el gatillo -16-, tal y como se indicará al describir el funcionamiento de la máquina.

El gatillo -16-, viene provisto de un contrapeso -22-, sustituible por resorte, para mantener el indicado gatillo en posición de trabajo.

55 Como elementos complementarios de la máquina cabe citar, una plancha protectora -23-, de la pieza -11-, un manguito -24-, fijo al eje -3-, ya citado, destinado a servir de arrastre de la pieza -12- en su movimiento ascensional y un tope de goma -25-, fijo a la pieza -17-, para amortiguar los golpes que puede producir la cazoleta -18-, al chocar
60 contra la primera. La pieza móvil -12-, antes citada, viene guiada en su desplazamiento tal y como luego se indicará, por una guía -26-, fija al soporte -1-, de la máquina. Asimismo lleva un pivote de giro -27-, sobre el cual puede girar libremente el gatillo -16-, al actuar sobre la pieza
65 -15-, que lleva dicho gatillo, por ley de gravedad, el contrapeso -22-.

Descrita la máquina, veamos su funcionamiento, el cual es como sigue:

70 Suponiendo a la máquina en situación de reposo, e sea antes de iniciar su trabajo; la cazoleta -18-, se encuentra en posición horizontal o sea descansando sobre la pieza -17-. Asimismo el eje -3-, se encuentra en su punto inicial o sea con la pieza o macho -10-, destinado a marcar la pasta, apoyado sobre el fondo de la cazoleta estriada -18-, y la pieza
75 -12-, descansando por gravedad sobre el borde superior de la cazoleta -18-.

202404



-4-

Para iniciar el proceso de fabricación se empieza accionando vivamente sobre la palanca -7-, levantando la misma, hasta separar por la acción ascensional del eje -3-, el macho -10-, y el soporte -12-, hasta su límite superior. Para evitar el choque duro entre la pieza -12- y el manguito -4-, se ha dispuesto un resorte amortiguador -28-.

En este momento se introduce en la cazoleta, la pieza de pasta que se ha de marcar y se vuelve a bajar la palanca hasta el final de su carrera o sea hasta conseguir que el macho o pieza marcadora hienda casi completamente la pasta colocada en la cazoleta, o sea hasta que la punta de la indicada pieza choque con el fondo estriado de la misma. Se vuelve a repetir la operación para conseguir que el macho marcador se separe de la pasta y se levanta nuevamente la palanca -7-, hasta el límite de su carrera ascensional, durante cuyo movimiento el eje -3-, arrastra también en su movimiento de ascenso por mediación del manguito -24- solidario del eje -3-, a la pieza móvil -12-, guiada en su movimiento ascensional por la guía -26-, y cuya pieza móvil arrastra a su vez al gatillo -16-, cuyo gatillo al encontrar en su carrera al saliente -21-, de que va provista la cazoleta -18-, obliga a girar a la indicada cazoleta alrededor del eje de giro -19-, con cuyo movimiento de giro se consigue expulsar de la citada cazoleta la pieza de pasta ya marcada, quedando en condiciones de admitir una nueva porción de pasta para marcar.

Como en esta última fase de operación, se procura accionar la palanca rápidamente hacia arriba; se obliga con ello a que

202404



-5-

105 el gatillo -16-, que acciona a la cazoleta se desprenda de la misma, con lo cual dicho gatillo sigue en su movimiento ascensional y la cazoleta puede volver a su posición horizontal primitiva, para iniciar nuevamente las diferentes fases de la operación.

110 Descrita convenientemente la máquina y su funcionamiento, se hace constar que se podrán introducir en la misma todas aquellas modificaciones que la práctica aconseje, mientras las mismas no alteren lo fundamental de la máquina descrita tal y como se indica en la siguiente

N O T A

115 Se declaren de novedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias y protectorados, las siguientes

REIVINDICACIONES

120 1ª.- Una máquina para fabricar panecillos de Viena que se caracteriza por estar constituida por un soporte que actúa a su vez de base de sustentación, y cuyo soporte va provisto por su parte superior de un manguito que sirve de guía a un eje espiral a modo de tornillo, cuyo eje lleva solidario del mismo por su parte inferior una pieza constituida por un plato horizontal del cual parten hacia abajo
125 uno o más elementos curvados helizoidalmente, y destinada dicha pieza a efectuar mecánicamente las incisiones de la pasta de los panecillos de Viena y cuyo eje viene unido por su parte superior a una palanca unida por el extremo opuesto al que se acciona, a un brazo solidario del soporte de la
130 máquina.



2ª.- Una máquina para fabricar panecillos de Viena como la descrita en la reivindicación anterior, la cual lleva dispuesta sobre la base o soporte de sustentación citado, una pieza móvil en forma de cazoleta, estriada interiormente para evitar el deslizamiento de la pasta al efectuar las incisiones, y dispuesta para bascular alrededor de un eje, fijado directamente o sobre una pieza intermedia, a dicha base de sustentación.

3ª.- Una máquina para fabricar panecillos de Viena como la descrita en las reivindicaciones anteriores, caracterizada por llevar el eje o tornillo espiral, en posición intermedia, o sea entre el manguito de la parte superior y la pieza helicoidal inferior, citadas ambas en la reivindicación 1ª, una pieza móvil destinada a su vez a soportar un engrasador, un cepillo para la limpieza de la pieza helicoidal inferior y un gatillo provisto de un contrapeso o resorte y destinado a accionar la cazoleta citada en la reivindicación 2ª y cuya pieza móvil viene guiada en sus movimientos por una guía fija al soporte citado en la reivindicación 1ª.

4ª.- Una máquina para fabricar panecillos de Viena como la descrita en las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por ser tal la posición relativa del engrasador y cepillo en relación a la pieza móvil intermedia citada en la reivindicación 3ª, que dicho engrasador constituido de hecho por un depósito de aceite, vierte su contenido gota a gota mediante un tubo conductor sobre el cepillo limpiador cuyas cerdas friegan sobre los elementos curvados helicoidalmente de la pieza situada en la parte inferior del eje espiral para proceder a su limpieza, tal y como se indica en la reivindicación 3ª.

202404



-7-

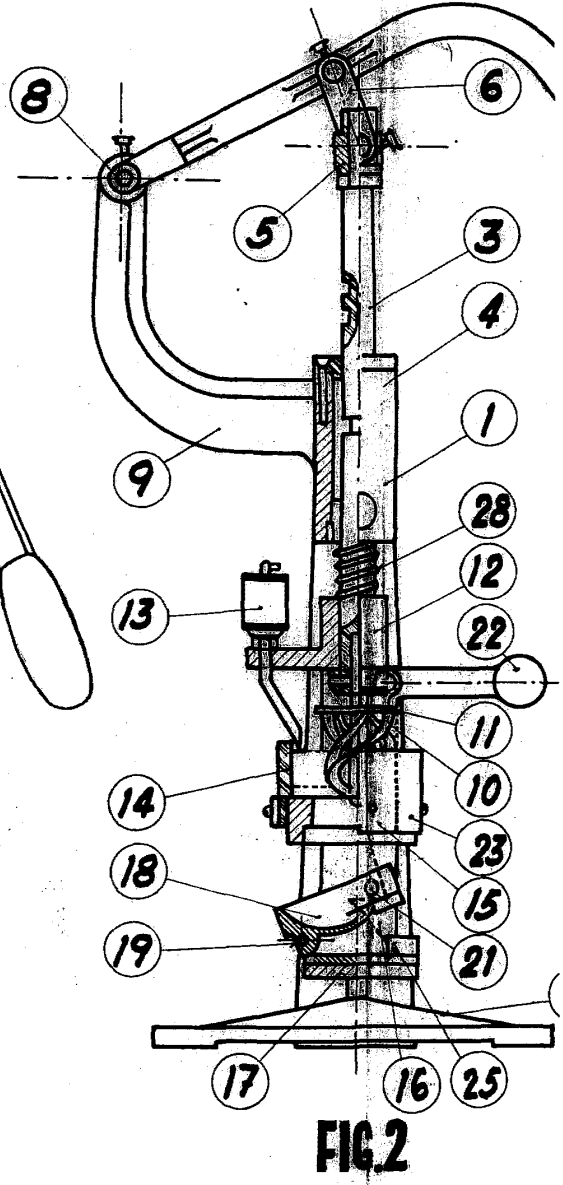
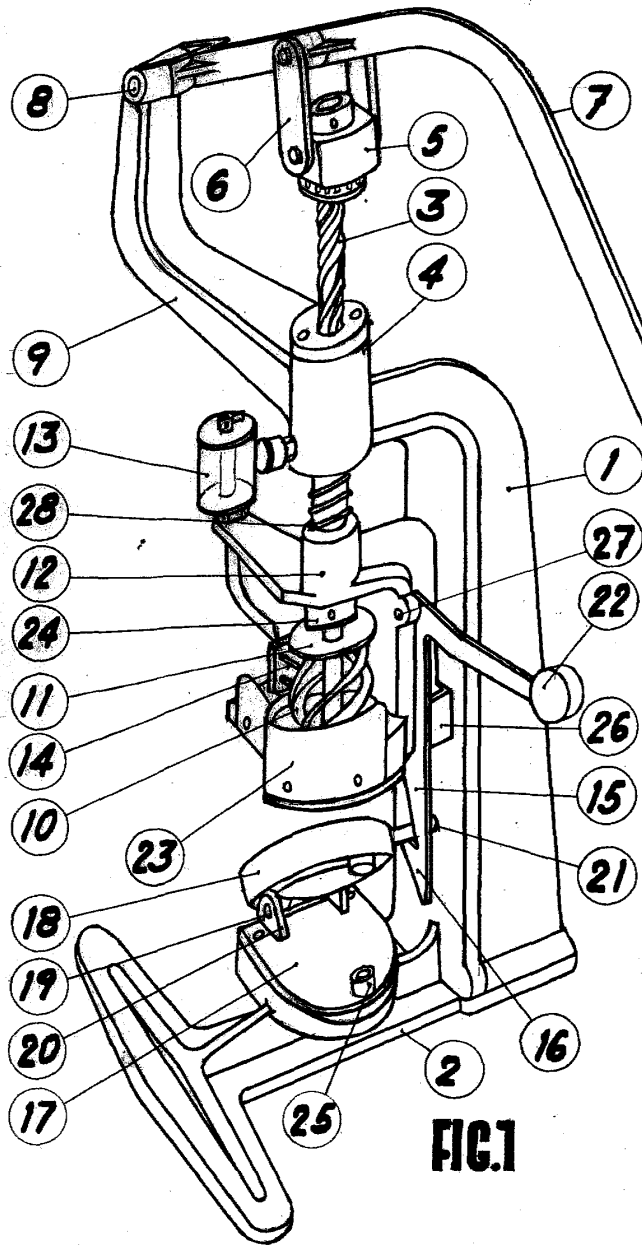
160

5ª.- Una máquina para fabricar panecillos de Viena.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de -7- (siete) hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid,

Lamadrid



2/2

SOLICITANTE: CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS S.A.
C. VILADOMAT, 54 BARCELONA. Hoja Unica

202404

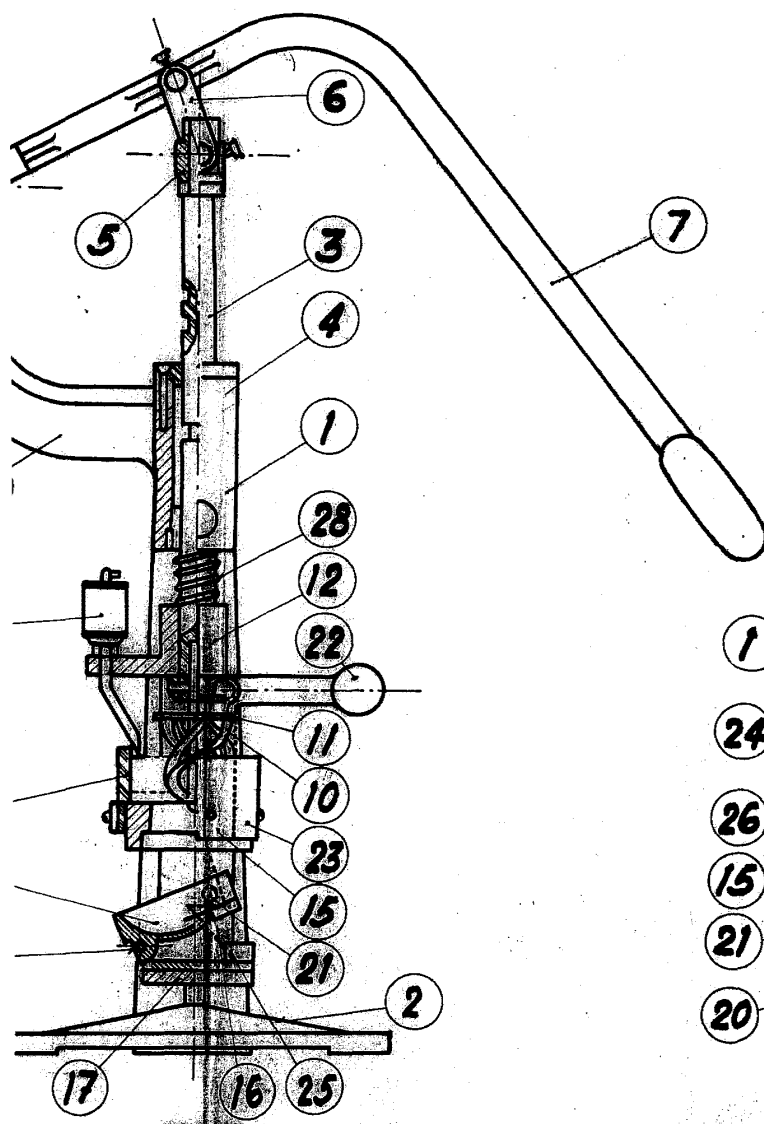


FIG 2

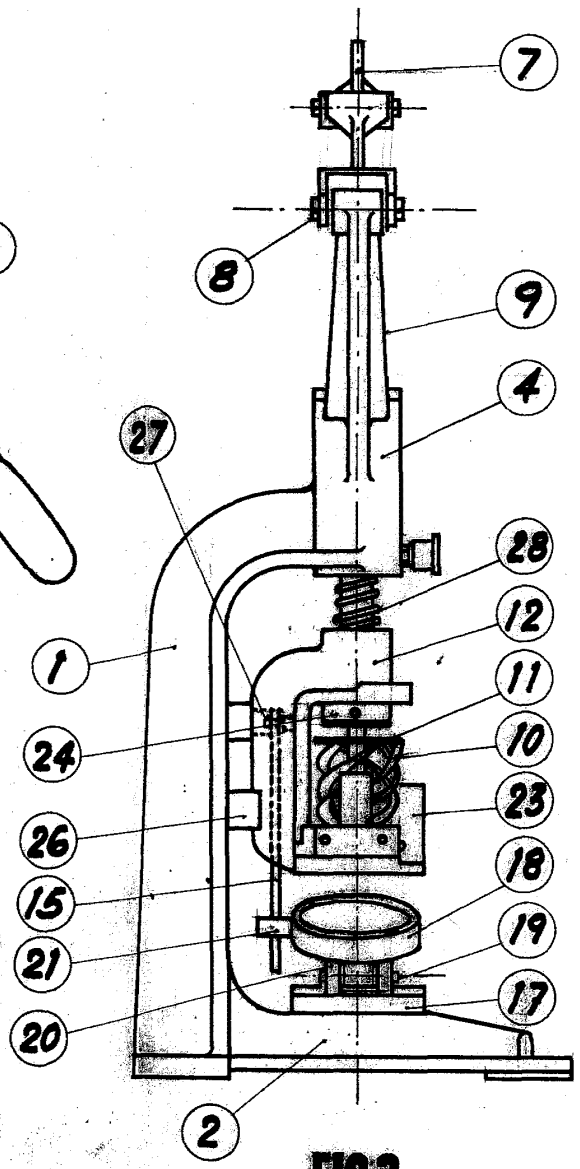


FIG 3

Manuel...
DISEÑADOR