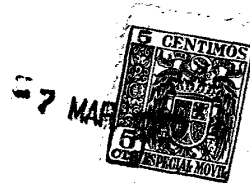


202364

H/V.



2 02364

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención

a favor de

la r.s. Homann-Werke Wilhelm Homann

- sociedad alemana -

residente en

Wuppertal-Vohwinkel (Alemania) Scheffelstr. 39

por:

" MEJORAS EN LA FABRICACION DE COCINAS CON FUEGO DE CARBON CON
CHAPAS EXTERIORES
ESMALTADAS "

=====

INVENTOR: D. Willy Homann, de nacionalidad alemana.

=====

202364

* 7 MA



1.-

5 El presente invento se refiere a una cocina con fuego de carbón con chapas exteriores totalmente esmaltadas en lo que el concepto "totalmente esmaltado o esmaltado de cubierta" se utiliza para el esmaltado doble en contraposición al esmaltado de fondo.

10 Tal clase de cocina con hogar dispuesto verticalmente de modo simétrico sobre el horno de asar y cocer es ya conocida, desde la cual los gases de humo llegan en dos tiros descendentes dispuestos simétricamente a ambos lados del horno de asar y cocer, hacia el espacio debajo del mismo y desde allí por un tiro ascendente dispuesto sobre el lado dorsal del horno de asar y cocer hacia la tubuladura de evacuación en la proximidad de la placa del fogón. Aunque tal clase de cocinas es muy favorable, especialmente en lo que se refiere a los costes de fabricación, la exigencia de espacio y de sitio y el aprovechamiento de combustible, sin embargo, tienen que ser ejecutadas con especial esmero con respecto a la conducción de tiros, a las juntas herméticas de los tiros y al aislamiento del tiro, porque los tiros descendentes, dispuestos paralelos entre sí, son relativamente largos y para vencer sus resistencias requieren condiciones favorables de tiro.

20 Aquí hay que ejecutar con especial esmero el aislamiento de los tiros laterales descendentes, porque de este aislamiento depende en una medida decisiva el caldeo adecuado del horno de asar y cocer, en lo que al mismo tiempo hay que tener en cuenta que esta cocina también puede utilizarse además como calefacción de habitación en medida suficiente.

202364

2.-

-7 MAR



5

10

15

20

25

Hasta ahora ha sido usual en estas cocinas el construir con ayuda de las chapas exteriores totalmente esmaltadas, un tronco de cocina lo más estanco posible, procediéndose entonces al aislamiento de los tiros laterales ascendentes situados simétricamente entre sí, por ejemplo, por tabiques o chapas suplementarias (chapas interiores) para la formación de espacios intermedios en los que se inserta cualquier clase de materiales aislantes. Para la realización de la unión estanca de las paredes de la cocina totalmente esmaltadas se requería una ejecución y un tratamiento especialmente esmerados de estas paredes totalmente esmaltadas, lo que dificultaba el montaje de la cocina y la encarecía. Si se dañaban estas paredes totalmente esmaltadas se reaucía el aspecto y por ello también el valor en uso de la cocina, su sustitución era extremadamente difícil y solo era posible con considerables gastos, porque la cocina, con el fin de la sustitución, tenía que quitarse del funcionamiento y las paredes dañadas totalmente esmaltadas tenían que montarse de nuevo herméticamente.

Según el invento, estos inconvenientes se eliminan porque están montadas reunidas chapas sin esmaltar o solo esmaltadas a fondo para formar un tronco de cocina hermético en cuyas paredes laterales se fijan chapas totalmente esmaltadas en comunicación no estanca, conservando un espacio intermedio que sirve para la recepción de material aislante. De este modo se realiza la junta hermética de la cocina y la junta hermética y el aislamiento de los tiros descendentes laterales situados simétricos entre sí, de un modo esencialmente más simple y perfecto que hasta ahora. El aislamiento de



5 Los tiros descendentes laterales mismos, que son de importancia esencial para el funcionamiento perfecto de la cocina, está situado fuera de los tiros, de modo que los mismos no necesitan protegerse tampoco con respecto a cualquier disminución de valor por la acción inmediata de los gases de humo. En el caso de daños en las chapas exteriores totalmente esmaltadas, éstas solo necesitan quitarse, sin que se haga imposible que siga funcionando la cocina.

10 En este conjunto se recomienda también disponer en el canto superior de las paredes verticales del tronco una chapa o hierro de perfil dirigido hacia dentro, que corre todo alrededor, con un puentecillo que señala hacia arriba, que en lo que sigue también se designa como marco de junta. Sobre el puentecillo de este marco de junta tienen que colocarse, con un pliegue correspondiente que transcurre todo alrededor y que indica hacia abajo, una placa de cocina o suplementos de hierro fundido o de otro material de construcción adecuado, que entonces sirve para el caldeo mediate de la batería de cocina dispuesta encima de la misma. Aquí sobresale
15 adecuadamente el marco de junta hacia fuera por encima de las paredes laterales y de la pared delantera del tronco de la cocina. Según el invento, el marco de junta y el ángulo superior de la chapa exterior se recubren entonces con un marco recubridor preferentemente esmaltado totalmente que pasa alrededor de la cocina como terminación superior. En la pared
20 trasera de la cocina puede terminar el canto exterior de este marco de recubrimiento con dicha pared, no teniendo que sobresalir aquí el marco de recubrimiento por encima de la pared
25

7 MAR



4.-

trasera, porque aquí no se han previsto chapas exteriores totalmente esmaltadas.

5 Para la ejecución de esta idea se recomienda en general dar al marco de junta una sección transversal abierta hacia arriba en forma de U, sirviendo aquí entonces el canto superior de uno de los puentecillos para la aplicación y junta hermética de la placa del rojón y el otro puentecillo para la fijación del marco de recubrimiento. El puentecillo exterior puede también suprimirse y a cambio pueden disponerse en el lugar de sujeción unos tubitos distanciadores.

10 Para asegurar de una manera adecuada y simple un revestimiento de la pared delantera del tronco de la cocina no esmaltada o solo esmaltada a fondo, la puerta del horno de asar y cocer pasa adecuadamente por toda la anchura del horno, de modo que al lado de la puerta del horno de asar y cocer no necesitan preverse ninguna clase de chapas (listones angulares) especiales totalmente esmaltadas para recubrir las correspondientes superficies de la pared delantera del tronco de la cocina.

20 Según el invento, la superficie de la pared delantera del tronco de la cocina está recubierta al lado de la puerta para el fuego y de la puerta para la ceniza por dos pantallas de chapas totalmente esmaltadas. Aquí adopta ventajosamente una de las pantallas un mango para el accionamiento de una chapaleta calefactora y la otra pantalla un mango para el accionamiento de una corredera de aire que manobra aberturas para la entrada del aire primario de combustión, que están previstas en la pared delantera de la cocina entre la puerta de

25



5

fuego y la puerta de ceniza. Ambos mangos están constituidos adecuadamente como mango giratorio para el accionamiento de un árbol apoyado giratoriamente, de modo que entonces para tal clase de cocina para carbón pueden utilizarse mangos del tipo que es usual en las cocinas de gas o eléctricas para el accionamiento de las válvulas de gas o grifos, respectivamente de los interruptores reguladores.

10

En este conjunto consisten según el invento la puerta de fuego y la puerta de ceniza de hierro fundido o de chapa de acero no esmaltada o solamente esmaltada a fondo y se recubren por una puerta que las tapa conjuntamente, con una bomba esmaltada de pantalla, que contiene por una parte aberturas para la entrada del aire primario de combustión a las aberturas gobernadas por corredera y por otra parte medios para apretar la puerta del espacio de fuego y la puerta de ceniza contra la pared delantera de la cocina. De este modo se obtiene la posibilidad de lastrar la puerta de fuego y la puerta de ceniza de un modo eficaz y simple de tal modo que, con medios reducidos, es posible asegurar una junta perfecta entre ellas y la pared delantera del tronco de la cocina.

15

20

En una construcción preferida, por el cierre de la puerta de pantalla al mismo tiempo se aprietan la puerta de fuego y la puerta de ceniza contra la pared delantera de la cocina, por lo que se simplifica el manejo de toda la puerta.

25

La constitución de la cocina compuesta de un tronco de cocina hermético cerrado en sí, de chapas sin esmaltar o solo esmaltadas a fondo, se apoya según el invento por-

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

6.-



que el interior del tronco de la cocina en la mitad trasera se subdivide por una pared transversal vertical, a través de la cual pasa el cajón del horno de asar y cocer de tal modo que queda un espacio intermedio entre su pared trasera y la pared trasera del tronco de la cocina. De este modo el tronco de la cocina, cerrado en sí, no se interrumpe por ningún canal aplicado al mismo. Además, sin embargo, resulta así una calefacción especialmente sencilla y eficaz de la parte posterior del cajón para asar.

A base de los dibujos adjuntos se describen ulteriores mejoras y normas de ejecución adecuadas del objeto del invento, en las que se muestra un ejemplo de ejecución del invento en representación simplificada.

Representan:

La fig. 1 una sección longitudinal por una cocina constituida según el invento, por la línea I-I de la figura 2.

La fig. 2 una vista desde delante, en su mitad en corte, sobre esta cocina, en lo que el corte está practicado según la línea II - II de las figuras 1 y 3.

La fig. 3 una sección transversal por esta cocina según la línea III-III de las figuras 1 y 2.

La fig. 4 una sección parcial por un canto lateral superior de la cocina.

El tronco de la cocina de carbón consiste en una pared delantera 1 cubierta y en cada caso en una pared lateral interna 2, una pared trasera 3, un fondo 4 y una placa de fogón 40-42 de dos partes, de hierro fundido o de cualquier otro material de construcción adecuado.



Las partes 1, 2, 3, 4 están atornilladas entre sí herméticamente o están unidas entre sí de otro modo conveniente. En la cuarta parte trasera del tronco se encuentra una pared de separación 6, a través de la cual se ha metido una parte del horno de cocer 7. Entre la pared delantera 1 y esta pared de separación 6 se halla en la parte superior del tronco la caja de fuego 8 con la guía 9 de parrilla, la parrilla 10 y los ladrillos del nogar 11. En el lado delantero de la caja de fuego se adosa una puerta de fuego y una puerta de ceniza que consiste en un marco de puerta 12 de hierro fundido o de construcciones adecuadas de chapa de acero. La abertura de la puerta de fuego y de ceniza en este marco 12 se cierra por placas de puerta 13 y 14 adecuadas, que, por ejemplo, se mantienen cerradas por una nariz de cierre 15. Una puerta doble común compuesta de una chapa de puerta 16 en cada caso con un perno de presión 17 para la puerta de fuego y ceniza sostiene las puertas 13 y 14 mediante un cerrojo de cierre 18.

La chapa de puerta 16 está cubierta por la bomba 19 de puerta en la usual ejecución esmaltada. El aire de combustión puede penetrar a través de hendiduras 46 a modo de persiana o en otro sitio adecuado a través de esta bomba 19 de puerta y se regula por una corredera reguladora de aire 20 que se acciona por un mango 21. El aire que ha entrado a través de la corredera reguladora de aire 20 se conduce pasando debajo del suplemento 22 de la parrilla (hierro fundido), aquí se calienta previamente y después, desde el espacio de ceniza 23 fluirá a través de la parrilla 10 hacia el combustible. El

202364

8.-



movimiento giratorio del mango 21 hacia la corredera reguladora de aire 20 se realiza, por ejemplo, por una rueda dentada 47 y una barra dentada 48 o una transmisión de palancas de funcionamiento correspondiente.

En el lado trasero del espacio de fuego se halla una chapaleta de calefacción 24 para la comunicación directa con la tubuladura 25 del tubo de humo. El accionamiento se efectúa por un varillaje de palanca en combinación con un disco de curvas 26 con un mango 27 desde el lado delantero de la cocina.

Estando cerrada la chapaleta de calefacción 24, los gases de caldeo fluyen por dos tiros descendentes laterales 28 entre la caja de fuego 8, la envoltura del horno de cocer 7, por una parte, y la pared lateral interna 2, por otra parte, debajo del horno de cocer, allí se conducen por chapas 29 de tiro de fondo debajo del fondo 30 del horno de cocer, extraíble para su limpieza, hacia el tiro ascendente 31, que está formado por la pared intermedia 6, la pared trasera 3 y la parte trasera de ambas paredes laterales interna 2. Aquí se safan por los gases de escape totalmente la parte trasera del horno de cocer que penetra en este espacio. Según las condiciones de conexión puede unirse el tubo de evacuación por medio de una tubuladura 25 atornillable alrededor, en la pared trasera hacia atrás, sobre una de ambas conexiones laterales 32 o sobre la placa de la cocina. Las partes de conexión no utilizadas se cubren cerrándose con una tapa de tubuladura 32, respectivamente con un suplemento 5. La tubuladura de conexión tiene sección ovalada.



5 El revestimiento exterior de la cocina que está ejecutado totalmente esmaltado, está sujeto al tronco de la cocina arriba descrito y no tiene que asumir ninguna función de junta hermética que puede ocasionar cualquier perturbación de tiro.

10 La chapa exterior lateral 32 forma con la pared interior lateral 2 y la capa aislante 34, dispuesta entre medias, de material adecuado, el necesario espacio de aislamiento del tronco. En el lado delantero de la cocina está montada a la izquierda y a la derecha al lado de la bomba de la puerta 19 una pantalla 35. Debajo de esta unidad se halla la puerta del horno de cocer 36 que en esta construcción alcanza a través de toda la anchura de la cocina. Debajo de la

15 puerta del horno de cocer se halla un carro de carbón 37 corredizo hacia dentro, que está tapado hacia delante por una bomba esmaltada 38. La terminación de la cocina está dada por un zócalo 39 adecuado.

20 La placa del fogón consiste en dos suplementos 40, 42 de hierro fundido y una tapa 41 del agujero para cocer. El suplemento 40 pasa por la anchura del fogón y desde la pared delantera hasta la pared separadora 6. Puede estar construido en una o dos partes o de otro material de construcción adecuado. La pieza situada detrás está formada por un suplemento 42 separado de hierro fundido. En el tronco interno de

25 la cocina está fijado herméticamente un marco 43 en forma de U, que en sus ramas interiores dá como resultado la junta hermética con el pliegue 44 de los suplementos 40, 42. Para el recubrimiento del marco de junta 43 en forma de U está previsa-

202364

7 MAR



10.-

to un marco recubridor 45 esmaltado o hecho resistente de otro modo adecuado, pero el cual no tiene que asumir ninguna función de junta entre los suplementos y el tronco.

5 En la fig. 4 se ha ilustrado una construcción algo modificada del canto superior de la cocina y esto como sección por el límite superior de una de las paredes laterales. Aquí posee el marco de junta una sección en forma de Z; para la mejor junta hermética la rama interior de este perfil está plegada otra vez y en el suplemento se ha previsto una ulterior junta de pliegue. En lugar de la rama exterior del perfil 43 en U en los lugares de sujeción se han previsto piezas 10 distanciadoras tubulares 51 que garantizan la sujeción y superposición del marco de recubrimiento 50. La chapa exterior lateral 33 solo se adosa al marco de recubrimiento, sin estar 15 fijado con el mismo. El marco de recubrimiento mismo está unido solo en los cantos laterales verticales con el tronco de la cocina, en lo que esta sujeción misma no necesita ser estanca.

=====

202364

11.-



N O T A.-
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la fabricación de cocinas con fuego de carbón con chapas exteriores totalmente esmaltadas con hogar dispuesto vertical y simétricamente sobre el horno de asar y cocer, desde el cual van a parar los gases de humo en dos tiros descendentes, dispuestos simétricamente a ambos lados del horno de asar y cocer, hacia el espacio debajo del mismo y desde allí por un tiro ascendente dispuesto sobre el 10 lado trasero del horno de asar y cocer, hacia la tubuladura de evacuación en la proximidad de la placa del fogón, caracterizadas porque están reunidas, para formar un tronco hermético de cocina, chapas sin esmaltar o solo esmaltadas a fondo, en cuyas paredes laterales están sujetas chapas totalmente es- 15 maltadas en unión no estanca, estableciendo un espacio intermedio que sirve para la recepción de material aislante.

20 2.- Mejoras en la fabricación de cocinas según la reivindicación 1, caracterizadas porque en el canto superior de las paredes verticales del tronco está sujeta una chapa o hierro de pernil (marco de junta) que indica hacia dentro, que transcurre alrededor, con un puanteo que indica hacia arriba, sobre el que está superpuesta con un pliegue correspondiente, indicador hacia abajo, que transcurre alrededor, una placa de fogón de hierro fundido o de otro material 25 adecuado.



5 3.- Mejoras en la fabricación de cocinas según la reivindicación 2, caracterizadas porque el marco de junta sobresale hacia fuera por encima de las paredes laterales y de la pared delantera del tronco de la cocina, al que se adosa el canto superior de las chapas exteriores laterales.

10 4.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 2 - 3, caracterizadas porque el lado exterior del marco de junta sirve para la recepción del marco de recubrimiento preferentemente esmaltado totalmente o de modo cubierto.

15 5.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 2-4, caracterizadas porque el marco de junta posee una sección transversal en U, abierta hacia arriba.

6.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 2 - 4, caracterizadas porque el marco de junta posee una sección transversal en Z.

20 7.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 2 - 6, caracterizadas porque entre el marco de junta y el marco de recubrimiento están previstos tubos (piezas) distanciadores para la sujeción y el espacio hueco está relleno con una capa aislante.

25 8.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 1 - 7, caracterizadas porque la puerta del horno de asar y cocer pasa por la anchura de la cocina.

9.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 1 - 8, caracterizadas porque la superficie de la pared delantera del tronco de la cocina, al la-



do de la puerta de fuego preferentemente provista verticalmente de charnelas, y de la puerta de ceniza, está tapada por dos pantallas de chapa totalmente esmaltada.

5 10. - Mejoras en la fabricación de cocinas según la reivindicación 9, caracterizadas porque una de las pantallas recibe un mango para el accionamiento de una chapaleta de calefacción y la otra pantalla un mango para el accionamiento de una corredera de aire que regula aberturas para la entrada del aire primario de combustión, que están previstas en la pared delantera de la cocina entre la puerta de fuego y la puerta de cenizas.

15. 11. - Mejoras en la fabricación de cocinas según la reivindicación 10, caracterizadas porque ambos mangos están constituidos como mango giratorio para el accionamiento de un árbol alojado giratoriamente.

20 12. - Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 1 - 11, caracterizadas porque la puerta de fuego y la puerta de cenizas consisten en hierro fundido o en chapa de acero solo esmaltada a fondo y se tapan por una puerta que las recubre conjuntamente, con una bomba de pantalla esmaltada que contiene aberturas (persianas) para la entrada del aire primario de combustión a las aberturas reguladas por corredera y medios para el apriete y junta hermética de la puerta de fuego y puerta de cenizas contra la pared delantera de la cocina.

25 13. - Mejoras en la fabricación de cocinas según la reivindicación 12, caracterizadas porque por el cierre

COPIA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

202364

14.-



de la puerta de pantalla se aprietan simultáneamente la puerta de fuego y la puerta de cenizas contra la pared delantera de la cocina.

5
10
14.- Mejoras en la fabricación de cocinas según las reivindicaciones 1 - 13, caracterizadas porque el interior del tronco de la cocina en la mitad trasera está subdividido por una pared transversal vertical a través de la cual penetra el cajón del horno de asar y cocer de tal modo que queda un espacio intermedio situado en el tiro, entre su pared posterior y la pared trasera del tronco de la cocina.

15.- Mejoras en la fabricación de cocinas con fuego de carbón con chapas exteriores esmaltadas.

15
según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

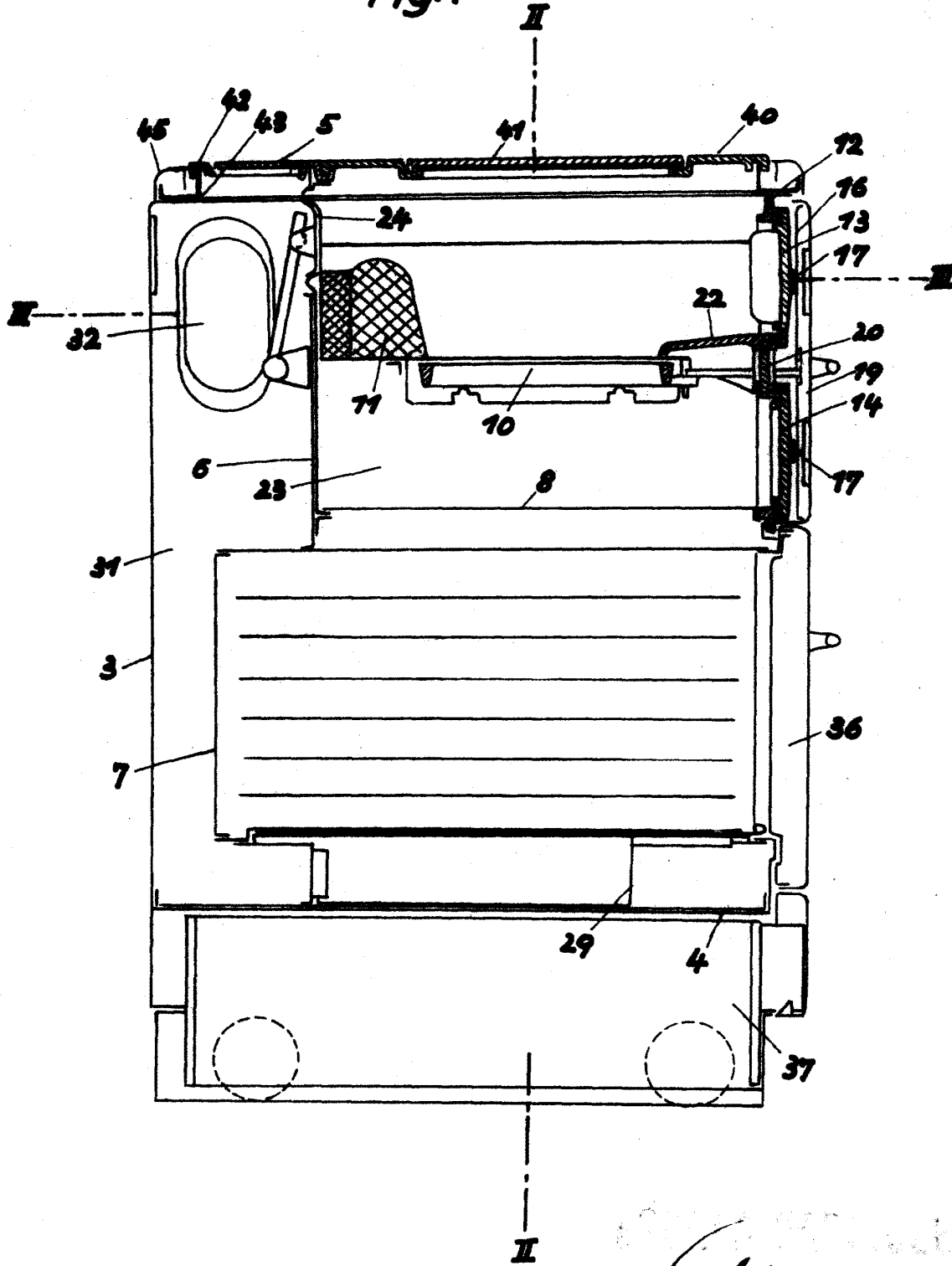
Consta esta memoria de catorce hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 7 de Marzo de 1952.

202364



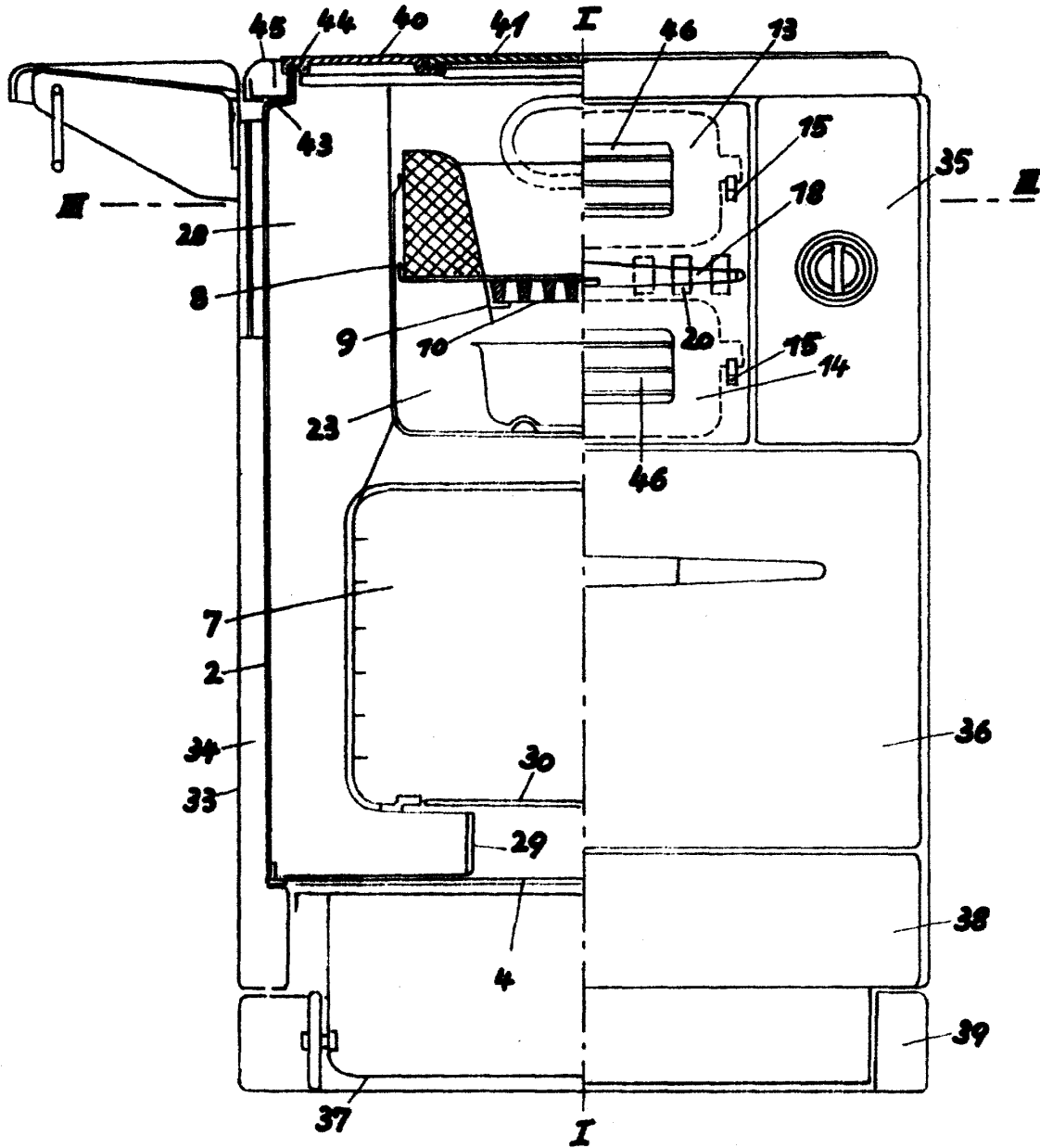
Fig. 1



202364



Fig. 2



W. Baur

202364



Fig.3

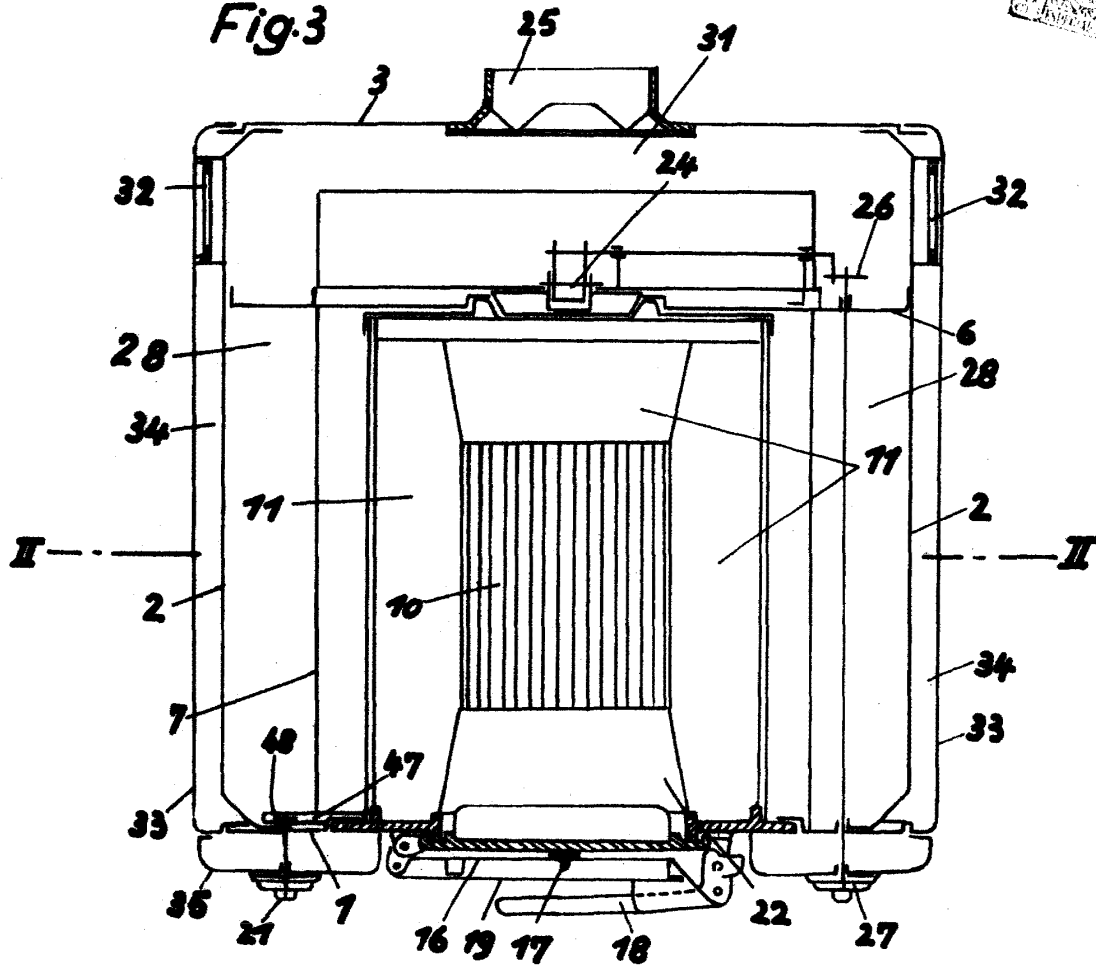
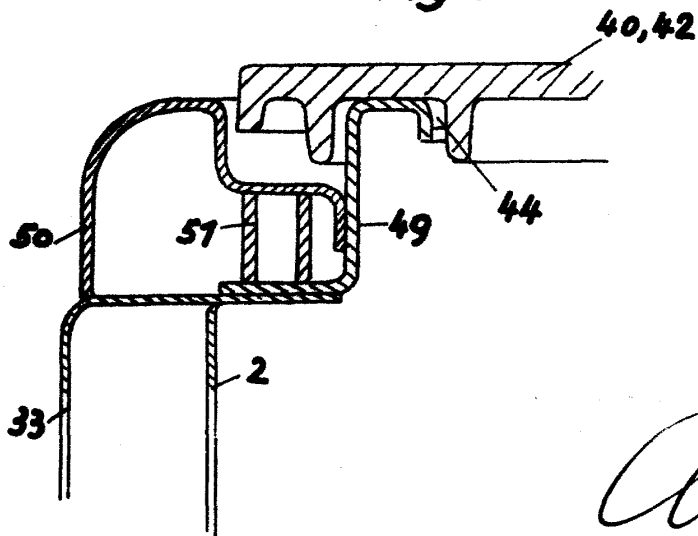


Fig.4



Alm