

40876

Int. Cl.: G 0 8 B
19



202343

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma EICHHOFF-WERKE GmbH, entidad alemana, residente en LUDENSCHIED - (REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA) Buckesfelder Strasse 101, por: "CONJUNTO DE PLACAS DE CONTACTO DE INSTALACION EN SALIENTE PERFECCIONADO PARA EL ACCIONAMIENTO DE APARATOS DE SEÑALIZACION ACUSTICA".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente innovación se refiere a un conjunto de --
 placas de contacto de instalación en saliente para el accionamien-
 to de aparatos de señalización acústica, tales como, por ejemplo
 timbres domésticos ó análogo, conjunto este que se compone de un
 5 bastidor de montaje que puede ser colocado sobre el enlucido de
 la pared de una placa de recubrimiento que puede ser fijada a es-
 te bastidor, así como de, por lo menos, un pulsador, que se encuen-
 tra dispuesto en este conjunto.-

En la práctica ya es conocido emplear en los conjuntos
 10 de placas de contacto de una instalación en saliente del tipo --
 antes mencionado unos bastidores de montaje en forma de cuerpos
 de construcción rectangulares hechos de una unica pieza.-Esto --
 significa en la práctica que es necesario tener disponible para
 las placas de recubrimiento de diferentes tamaños tambien un núme-
 15 ro adecuado de bastidores de montaje que en sus tamaños han de -
 corresponder a las medidas de las placas de recubrimiento, con -

202343
- 2 -



objeto de poder unir en el ensamblaje la correcta placa de contactos con aquel bastidor de montaje que tenga el correspondiente tamaño.- Sin embargo, en la práctica se ha podido observar que estos bastidores de montaje de una sola pieza, y de dimensiones diferentes ocasionan un costo considerable en lo que se refiere a su fabricación como asimismo en cuanto al almacenamiento de los mismos, dado que hace falta tener siempre en stock - aparte de todos los tipos y tamaños de placas - tambien todos los tamaños de bastidores. Esto no solamente exige mucho espacio en los almacenes sino que resulta ser tambien bastante costoso en su totalidad.- En cambio consiste, el objetivo técnico de la presente innovación en el hecho de concebir estos bastidores de montaje de una manera tal que los mismos puedan ser empleados de una forma más amplia que hasta la fecha, y que las operaciones de montaje de los bastidores puedan ser realizadas de una manera sencilla y con suma facilidad.-

El objetivo de la presente innovación es alcanzado de una forma muy ventajosa por el hecho de que el bastidor de montaje está compuesto por varios elementos componentes que pueden constituir un bastidor que corresponde perfectamente al tamaño de la placa de recubrimiento, elementos estos que pueden ser unidos y fijados entre sí a través de unos elementos de ensamble que, de una manera ya conocida como tal, están constituidos tanto por resaltes y muescas de ensamble.-

Con la propuesta aquí sugerida se obtiene la posibilidad de abandonar por completo el bastidor de montaje hecha de una unica pieza que hasta la presente tenia que ser adaptado perfectamente a cada medida de los diferentes tamaños que existen para las placas de recubrimiento, por lo que en la práctica se nos ofrece por primera vez para este bastidor de montaje un sistema al estilo de caja de construcción, con el cual será posible tener en cuenta cualquier tamaño que es necesario para las placas de recubrimiento. Con ello se facilita al montador por primera vez la posibilidad de poder ensamblar el mismo en el propio lugar de co

45200-5



locación el bastidor de montaje en adaptación al respectivo tamaño de las placas de recubrimiento. La ventaja de la construcción consiste en el hecho de que será suficiente un mínimo de elementos de construcción básicos al objeto de poder tener en cuenta --
55 cualquier tamaño posible, para las placas de recubrimiento. Esto significa al mismo tiempo para la práctica que con el objeto de la presente innovación se hace posible un aprovechamiento de tipo universal para el mismo.-

60 Al mismo tiempo, bajo el punto de vista de mantener un stock, ya no hará falta tener en el almacén para todos los tamaños posibles de las placas de cubiert-a las correspondientes cantidades de los tamaños diferentes de los bastidores; muy al contrario existe ahora la posibilidad de tener en existencia las sendas piezas componentes para un bastidor individual, las cuales pueden --
65 ser ensambladas al estilo de un sistema de caja de construcciones y que además, pueden ser iguales entre sí de modo que con un solo tipo básico para los elementos componentes del bastidor, se está ya en condiciones de adaptar el mismo a los diferentes tamaños que
70 existen para las placas de recubrimiento.-

Con los referidos elementos componentes de un bastidor, los cuales han de ser manipulados al estilo de una caja de construcciones, en la práctica se podrá construir la unidad de constructiva más reducida para bastidores de montaje, de una manera --
75 tal que éste mismo ahora se compone de, por lo menos, dos elementos angulares en forma de "U" están constituidos tan solo ^{por} un ala as-í como por dos alas, que parten en ángulo recto de la primera y tienen la misma longitud como esta, habiéndose previsto en las superficies frontales libres de las referidas alas unos elementos
80 de ensamble para la unión entre sí de los dos elementos angulares del bastidor.-

De acuerdo con la solución que aquí ha sido sugerida, se obtiene en la práctica un bastidor de montaje que se compone --
85 tan solo de dos elementos componentes angulares. En el espacio que ofrece tal bastidor de montaje se podrá colocar un pulsador correspondiente.-



Desde el punto de vista de la construcción resulta ser de gran ventaja que cada elemento angular del bastidor posee en su lado frontal, es decir, en el lado previsto para la colocación de la placa de recubrimiento, una escotadura de encaje de tipo --
90 embutido, la cual corresponde al espesor del material de la referida placa de recubrimiento. La posibilidad de prever una escotadura de encaje de tipo embutido es de gran conveniencia dado que, de este modo la placa de recubrimiento puede ser colocada de en--
95 rasada dentro del bastidor de montaje que ha sido constituido por los sendos elementos angulares, por lo que el borde que en los elementos queda constituido por la referida escotadura de encaje, -- sirve prácticamente como guía durante la colocación de la placa de recubrimiento.-

100 Como añadidura será de suma ventaja que en los elementos angulares del bastidor se hayan previsto unas aberturas de paso para los tornillos de fijación que se hallan previstos, a su vez, en una disposición que corresponde a las aberturas de fijación en la placa de recubrimiento.-

105 Gracias a esta forma de realización se consigue entre los sendos elementos angulares del bastidor y la referida placa de recubrimiento la misma disposición para todas las aberturas -- de fijación, de manera que al objeto de efectuar la fijación de la placa de recubrimiento y del bastidor de montaje sobre el enlucido,
110 do, se podrán emplear unos elementos de fijación en común. En este caso no será necesario que en primer lugar se haya de fijar el -- bastidor de montaje por si solo en la pared, sino que con unos -- elementos de fijación en común se pueden colocar en una sola operación de montaje todos los componentes del conjunto, de una forma
115 segura y duradera.-

Si ahora se disponen - de acuerdo con otra propuesta de la presente innovación - las aberturas de paso - previstos en el lado del bastidor de montaje - en la -spàrtes de las esquinas que son constituidas por el alma así como por las alas laterales, se
120 obtiene un espacio interior que es relativamente amplio y en el -



que pueden colocarse sin dificultad alguna, uno ó bien los sendos pulsadores. De esta manera, la totalidad del espacio interior ha quedado libres para la manipulación, de modo que los tornillos de fijación, colocados en los lugares previstos, no obstaculizan en ninguna forma la manipulación.-

Con objeto de que los sendos elementos angulares del bastidor puedan ser unidos entre sí, es de gran ventaja que - de acuerdo con otra propuesta para la ejecución - en las superficies frontales libres de las alas de los elementos angulares del bastidor se hayan previsto unos elementos de ensamble que entre sí -- tienen la misma forma, es decir unos resaltes ó bien unas muescas de encastre.- .

Si se aplica esta propuesta de la presente innovación, se obtienen - a efectos de constituir un bastidor de montaje - dos elementos componentes angulares de dicho bastidor que entre - si son diferentes por el hecho de que uno de estos elementos angulares comprende solamente los resaltes de ensamble, mientras que el otro elemento angular tan solo va provisto de las muescas de - encastre. Con estos dos tipos básicos de elementos angulares se - puede constituir ya un bastidor de montaje.-

Al mismo tiempo existe la posibilidad - y esto constituye otra forma para la ejecución de la presente innovación - de prever también en la-s superficies frontales libres de las alas de - los elementos angulares del bastidor unos elementos de ensamble - diferentes entre sí de tal manera que cada vez en un ala se encuentra dispuesto un resalte de acoplamiento, mientras que en el otro ala se ha previsto una muesca de acoplamiento.-

Por la aplicación de esta sugerencia, en la práctica será suficiente emplear un solo tipo básico para un elemento angular, de modo que tanto el costo general como asimismo el almacenamiento resultan aún más reducidos y simplificados, respectivamente. De todos modos, se ofrece a través de la presente innovación la posibilidad de componer - al estilo de una caja de construcciones - con solamente uno ó bien dos tipos de construcción de elementos angulares un bastidor de montaje.-



160+ Teniendo en cuenta el hecho de que en algunos casos se
rá necesario prever también una disposición de tipo múltiple para
los pulsadores, es decir, que en una sola placa de recubrimiento
se han de colocar más de un pulsador, según el alcance de esta -
innovación se pueda dar todavía un paso más por el hecho de que
el bastidor de montaje será constituido, por un lado, por unos -
elementos componentes angulares y por el otro lado, por unos ele-
mentos intermedios que se encuentran dispuestos entre los elemen-
tos angulares a los que pueden ser acoplados.-

165 Gracias a este tipo de ejecución existe la posibilidad
de montar con ayuda de los elementos angulares, por una parte, -
y de los elementos intermedios por la otra, cualquier tamaño re-
querido para el bastidor de montaje. Esta composición puede ser
realizada por el mismo montador, mediante una sencilla operación
170 de ensamblaje. De este modo es factible que el montador adapte -
el tamaño del bastidor de una manera individual al número de los
pulsadores que han de ser instalados. Por tal motivo, para la prác-
tica no constituye dificultad alguna el hecho de componer los --
bastidores para la disposición de tipo individual ó bien de tipo
175 múltiple de los pulsadores, y ésto menos aún, ya que tanto los -
elementos angulares del bastidor como asimismo los elementos in-
termedios están ejecutados - una vez ensamblados - en cuanto a -
su ancho y su largo, perfectamente de acuerdo con las medidas mo-
dulares de los contornos de las correspondientes placas de recu-
180 brimiento.-

Gracias a esta propuesta solución existen para la prác-
tica una aplicación y un aprovechamiento universal no alcanzados
hasta hoy en día de los sendos elementos componentes de un basti-
dor, de modo que con ello ha sido creada una solución sumamente
185 útil con el propósito de adaptarla de una forma individual a todos
los posibles tamaños de las placas de recubrimiento. Desde el --
punto de vista del almacenamiento, tampoco existe ya el problema
antes reseñado, dado que tan solo será necesario mantener en - -
stock unos elementos angulares para el bastidor así como los ele

2023



190 mentos intermedios que son de las mismas medidas y de la misma -
estructura, elementos estos que para su empleo han de ser unidos
por lo que podrá ser facilitado cualquier tamaño deseado para un
bastidor de montaje, perfectamente de acuerdo con el tamaño que
tiene la placa de contactos.-

195 Desde el punto de vista de la construcción es de gran
ventaja que cada uno de los referidos elementos intermedios del
bastidor está compuesto por dos alas así como por un alma que -
las une entre sí. Esta forma de ejecución permite construir en
la práctica un elemento intermedio para bastidor, el cual es, en
200 sí, bastante fuerte, cumpliendo el alma de unión una función do-
ble por el hecho de que el mismo sirve, por una parte, para la -
unión entre sí de las dos alas, así como para dar al elemento de
construcción en su conjunto, por la otra parte, la necesaria so-
lidez.-

205 Según el alcance de la presente innovación resulta así
mismo de gran conveniencia que las referidas alas posean en el la
do de montaje de la placa de recubrimiento una escotadura embuti
da cuya profundidad corresponde al espesor del material de esta
placa de recubrimiento. De este modo existe la posibilidad de que
210 también en la zona de los referidos elementos laterales del bas-
tidor se pueda colocar la correspondiente placa de recubrimiento
con el fin de que la misma se encuentre enrasada con el borde --
alto que se presenta. Durante la colocación de la placa de recu-
brimiento, ésta misma recibe en todo su perímetro, es decir, tan-
215 to por los elementos angulares del bastidor como asimismo por los
correspondientes elementos laterales, una guía que simplifica y+
facilita el montaje.-

En este aspecto será asimismo muy ventajoso que el alma
de unión, que ha sido ejecutado como alma de fondo, se encuen
220 tre dispuesto de una manera tal que la totalidad de la altura --
del elemento intermedio del bastidor queda completamente libre -
para la colocación de los pulsadores así como para las manipula-
ciones que durante el montaje sean necesarias. El hecho de que en
este caso los elementos angulares del bastidor estén completamen



225 te exentos de un tal alma de fondo Ofrece la ventaja de que según
esta ejecución sin fondo se podrán hacer pasar por estas partes
los cables de conexión hacia la parte interior del bastidor de -
montaje. Por lo tanto, no hay necesidad de prever ninguna abertu
ra adicional para el paso de los cables en el lado posterior, -
230 ni tampoco - en su caso - en el lado inferior del bastidor de --
montaje.- Con la finalidad de que ahora - de acuerdo con el alcan
ce de la presente innovación - no solamente se puedan acoplar los
elementos intermedios del bastidor entre sí, sino que, además, -
235 con los elementos angulares del mismo, estos podrán ser ejecuta
dos ventajosamente y de una forma tal que ellos, por ejemplo, po
seen en las dos superficies frontales de ambas alas unos elemen
tos de acoplamiento que corresponden con los elementos de acopla
miento previstos en los elementos angulares del bastidor. Sin --
240 embargo, asimismo existe la posibilidad de que las superficies -
frontales de los lados iguales del elemento intermedio del basti
dor sean ejecutadas de una forma tal que en una superficie fron
tal se tenga previsto un resalte de ensamblaje mientras que la -
otra superficie frontal vaya provista de una correspondiente - -
245 muesca de encastre, de modo que se han creado otra vez unos ele
mentos que entre sí son iguales. En tal caso, por ejemplo, se ha
pensado en que, en un principio, podrá ser suficiente emplear so
lamente dos diferentes tipos de elementos componentes del basti
dor con el fin de const-ruir dicho bastidor. A tal efecto será de
250 ventaja que en un ala del elemento angular se tenga previsto un
resalte de acoplamiento, mientras que el otro ala vaya equipado
de una muesca de acoplamiento, y que - cada vez de una forma co
rrespondiente a esta disposición - se puedan prever en las alas
de los elementos intermedios del bastidor, tanto los resaltes --
255 como asimismo las correspondientes muescas de acoplamiento.-

Como resumen puede de-cirse que mediante la presente -
innovación se ha conseguido contribuir de una manera importante
a la mejora de la manipulación, ampliar de forma notable el apro
vechamiento así como la aplicación de los bastidores de montaje



260 previstos para las disposiciones de las placas de contactos so--
bre el enlucido, de modo que en la práctica se ofrece, por lo --
tanto una solución de suma utilidad y de gran valor de empleo --
que no solamente está caracterizada por su sencillez en la es--
265 tructura, sino que, además, se distingue en especial por la con-
veniente manipulación en las operaciones de montaje. Como añadi-
dura, toda la disposición también ha de ser considerada como ab-
solutamente segura y duradera en cuanto a su acoplamiento, de --
modo que con ello quedarán satisfechas todas las exigencias que
surgen en la práctica. No en último lugar es así que la solución
270 ofrecida por la presente innovación es - de bido a las posibilii-
dades de poder efectuar una composición al estilo de las cajas -
de construcción - bastante superior a los bastidores de montaje
de una sola pieza que hasta hoy día se han llegado a conocer.-

Además, en los planos adjuntos ha sido representado un
275 ejemplo para la ejecución del objeto de la presente innovación;
en estos planos indican:

La figura 1 la vista en planta de una disposición de la placa de
contactos de montaje saliente, la cual ha sido ejecutada como una
disposición de tipo múltiple, vista ésta en la que se han elimi-
280 nado una parte de la representación de la placa recubrimiento --
así como de la de un pulsador;

La figura 2 una vista lateral de esta disposición de tipo multi-
ple, en la cual se ha indicado una parte de la altura en una for-
ma seccionada;

285 La figura 3 una representación separada de dos elementos angula-
res así como de un elemento intermedio del bastidor, en planta
y al no estar los elementos acoplados;

La figura 4 la vista en planta de un bastidor de montaje en su -
estado acoplado, bastidor éste que se compone de dos elementos -
290 angulares así como de un elemento intermedio del bastidor;

La figura 5 la vista frontal de los resaltes de acoplamiento de
un elemento angular del bastidor;

La figura 6 la vista frontal de los resaltes de acoplamiento del



referido elemento intermedio del bastidor;

295 La figura 7 la vista frontal de las muescas de acoplamiento de un elemento intermedio del bastidor, mientras que La figura 8 representa la vista frontal del otro elemento angular del bastidor, vista ésta que se ha concentrado en el lado de las muescas de acoplamiento.-

300 Según la disposición de tipo multiple para la placa de contactos de montaje en saliente, la cual se ha representado en los planos en los planos adjuntos, dentro de una placa de recubrimiento 10 se han previsto tres pulsadores 11 que se encuentran - fijados en las aberturas de la placa de recubrimiento las cuales
305 no han sido indicadas de una forma especial. La placa de recubrimiento las cuales no han sido indicadas de una forma especial. - La placa de recubrimiento 10 posee, a su vez, en sus cuatro esquinas los taladros de fijación 12 por los que se pueden pasar - unos tornillos de fijación que en el plano adjunto no están re--
310 presentados. En el presente ejemplo de ejecución, la placa de recubrimiento 10 conjuntamente con los pulsadores 11 - se encuentra alojada en un bastidor de montaje que está formado tanto por dos elementos angulares 13 y 14, como asimismo por un elemento intermedio 15. Esta placa de recubrimiento 10 puede estar constituida
315 por ejemplo, por una placa metálica, mientras que los sendos elementos angulares 13 - 15, han sido ejecutados como piezas de fundición inyectada de un material plástico. Los elementos angulares 14 y 15, van provistos de las aberturas de paso 16, por las que se pueden hacer pasar los respectivos tornillos de fijación. Es--
320 tas aberturas de paso 16 se encuentran dispuestas en forma de canales por la totalidad de la altura de los elementos angulares del bastidor, y las mismas han sido previstas para la disposición adecuada con respecto a los taladros de fijación 12 en la placa de contactos. Todo el conjunto es montado en saliente sobre el -
325 enlucido.-

Con objeto de poder componer una combinación de tres - pulsadores, tal como ésta ha sido indicada por las figuras 1 y 2



se necesitan dos elementos angulares 13 y 14, así como un elemento intermedio 15. Si estos componentes son ensamblados de acuerdo con lo que indica la figura 1, el bastidor compuesto de este modo es de un tamaño que corresponde a la medida del módulo de una placa de recubrimiento 10 para la colocación de tres pulsadores. Según haga falta, se pueden emplear más o menos elementos intermedios 15 - ó bien en su caso ninguno - con objeto de obtener unos tamaños grandes o pequeños para el bastidor de montaje de acuerdo con las medidas que tengan las placas de recubrimiento.-

Cada elemento angular del bastidor 13 y 14, se compone de un alma 13a y 14a, respectivamente, de la que parten en ángulo recto las dos alas 13b y 14b, respectivamente. Gracias a este tipo de ejecución quedan constituidos unos elementos de construcción que tienen principalmente la forma de una "U". En el presente ejemplo para la ejecución se han previsto en las superficies frontales libres 17 de las alas 13b unos elementos de acoplamiento 18 que acusan una sección transversal que es esencialmente de la forma de una "T", mientras que las superficies frontales 19 - de las alas 14b del elemento angular del bastidor 14 van provistas de muescas de acoplamiento 20 que corresponden a los referidos resaltes de acoplamiento 18, encontrándose las mismas dispuestas de una manera embutida. Los resaltes de acoplamiento 18 pueden ser introducidos en las muescas correspondientes 20, de modo que con ello - o sea, por la unión de solamente dos elementos angulares - se podrá componer la más pequeña unidad de construcción para un tal bastidor de montaje.-

Tal como se podrá desprender ante todo de las figuras 5 y 8, se ha previsto en el lado superior y frontal, respectivamente - es decir, en el lado del montaje de la placa de recubrimiento 10 - de una forma embutida, una escotadura de encaje 21, la cual corresponde al espesor del material de la referida placa de recubrimiento. A consecuencia de ello, alrededor del bastidor será constituido un borde alto continuo 22 que en la colocación



de la placa de cubierta sirve de guia. Los elementos de acoplamiento 18 son ejecutados principalmente como unos elementos en forma de horquillas, con unas patillas 18a que son de tipo flexible y -
365 que por la introducción en las respectivas muescas de acoplamiento 20 quedan sostenidos por el efecto del apriete. Las muescas de acoplamiento se han previsto , a su vez, practicamente por toda - la altura de las alas 14b, y las mismas constituyen en el fondo de la escotadura una espaldilla de tope 20a, en la que por la in-
370 troducción de los elementos de acoplamiento 18 se puede efectuar un tope, y por lo tanto, la fijación de los dos elementos, Los -- elementos angulares del bastidor representan un elemento de construcción que en los tres lados está limitado por una parte, por - el alma así como por la otra parte, por las referidas alas.-

375 De acuerdo con el presente ejemplo de ejecución, los -- elementos intermedios 15 se componen de dos alas 15a que por medio de un alma de unión 23 se encuentran unidos entre sí, alma de unión ésta que se extiende en el fondo del lado trasero de una forma continua por la totalidad del largo así como del ancho de este
380 elemento intermedio de bastidor. Tambien los lados 15a de los elementos intermedios van provistos de una escotadura de encaje 24, que se encuentra dispuesta de una forma embutida y que ha sido -- ejecutada de acuerdo con la escotadura de encaje 21 de los referidos elementos angulares del bastidor. Tambien en las superficies
385 frontales 25 y 26 de los elementos intermedios se han previsto -- los elementos de acoplamiento 18 y 20, al igual que aquellos elementos de acoplamiento que han sido dispuestos en los elementos - angulares del bastidor 13 y 14.-

En el caso de este ejemplo de ejecución se han previsto
390 en el lado frontal 25 unas muescas de acoplamiento en ambas alas 15a, mientras que en el alma 26 se han dispuesto unos resaltes de acoplamiento 18, igualmente en ambas alas laterales 15a.-

Si ahora - basándose en la representación de la figura 3 - se desea unir entre sí los diferentes elementos del bastidor, se junta el elemento intermedio del bastidor con el correspondiente
395 elemento angular 13, introduciéndose los resaltes de acoplamiento



18 en las respectivas muescas de acoplamiento 20 del elemento intermedio del bastidor, de modo que ambos elementos de construcción pueden ser ensamblados y unidos entre sí de esta forma. La colocación del elemento angular del bastidor 14 se lleva a efecto en la misma forma, o sea, por el hecho de que este mismo es puesto y asegurado sobre los resaltes de acoplamiento 18 del elemento intermedio del bastidor 15 que ya había sido colocado anteriormente.-

Finalmente se sobreentiende que la forma de ejecución que aquí se ha representado y descrito para la presente innovación ha de ser considerada como una de las múltiples formas de ejecución posibles para la utilización de esta innovación en la práctica, sin que la misma sea limitada en el presente ejemplo. Existe muy al contrario, la posibilidad de realizar dentro del marco de esta innovación toda una serie de otras formas de ejecución diferentes.- Esto se refiere ante todo a la concepción constructiva de los elementos angulares del bastidor, por un lado, así como a los elementos intermedios del bastidor, por otro lado.-

Así, por ejemplo, existe la posibilidad de ejecutar los referidos elementos de acoplamiento previsto para la unión de dos elementos componentes adyacentes del bastidor también en la forma de un cierre por broche ó bien al estilo de un cierre rápido, en el caso de que ésto resultase ser conveniente para la manipulación del conjunto.-

Asimismo es posible que la ejecución del alma de unión con el objeto de unir entre sí las dos alas 15a del elemento intermedio del bastidor, sea efectuada de una forma tal que se podrán prever dos ó incluso más alas que se encuentran dispuestas juntas una al lado de la otra de modo que el alma de unión que de esta forma ha sido dispuesta como alma de fondo, será ejecutada asimismo como una especie de brazo del bastidor, con objeto de conseguir también aquí unas adicionales aberturas en el fondo.-

No obstante, estas soluciones y otras parecidas ya son



consideradas como propias de la presente innovación, siempre que con las mismas se pueda conseguir un más amplio aprovechamiento así como una adaptación individual del bastidor de montaje a las
435 placas de recubrimiento, con el propósito de proporcionar unas -
disposiciones para las placas de contactos de un montaje en sa--+
liente.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la
presente invención se hace constar que en la misma podr^{ían} ser va
440 riables los materiales dimensiones y en general aquellos otros de
talles accesorios o secundarios que no alteren cambien ni modifi-
quen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria --
son ciertos y fiel reflejos del objeto descrito debiendose inter-
445 pretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente -
450 perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
acústica; tales como por ejemplo, timbres domésticos ó análogo -
el que se compone de un bastidor de montaje que puede ser coloca
do sobre los enlucidos de las paredes, de una placa de recubri--
miento que puede ser fijada en este bastidor, así como de, por -
455 lo menos un pulsador, que se encuentra dispuesto en este conjun-
to, caracterizado por el hecho de que el bastidor de montaje está
compuesto por varios elementos componentes que pueden constituir
un bastidor que corresponde perfectamente al tamaño de la placa
de recubrimiento, elementos éstos que pueden ser unidos y fija-
460 dos entre sí a través de unos elementos de ensamble que, están -
constituidos tanto por unos resaltes de acoplamiento como asimis-
mo por unas muescas de encastre.-

2ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente -
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
465 acústica; según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de



470 que el bastidor de montaje se compone de, por lo menos, dos elementos angulares que tienen un perfil en "U" y están constituidos tan solo por un alma y dos alas las cuales parten en ángulo recto del alma y tienen la misma longitud como ésta habiéndose previsto en las superficies frontales libres de las referidas alas unos -- elementos de acoplamiento para la unión entre si de los dos elementos angulares del bastidor.-

475 3ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente -- perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización -- acústica; según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que cada elemento angular del bastidor posee en su lado -- frontal, es decir, en el lado previsto para la colocación de la -- placa de recubrimiento una escotadura de encaje de tipo embutido, la cual corresponde al espesor del material de la referida placa de recubrimiento.-

480

485 4ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización acústica; según reivindicaciones 2 y 3 caracterizado por el hecho de que en los elementos angulares del bastidor se han previsto unas aberturas de paso para los tornillos de fijación que se hallan dispuestos, a su vez, en una disposición que corresponde a las aberturas de fijación previstas en la placa de recubrimiento.-

490 5ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente -- perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización -- acústica; según reivindicaciones 1 y 4 caracterizado por el hecho de que las aberturas de paso, previstas en el lado del bastidor de montaje, están dispuestas en las partes angulares constituidas por el alma y las alas laterales.-

495 6ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente -- perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización -- acústica; según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que en las superficies frontales libres de las alas de los elementos angulares del bastidor se han previsto unos elementos de acoplamiento que entre si tienen la misma forma, es decir, unos resal



500 tes ó bien unas muescas de acoplamiento.-

7ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente - perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización - acústica; según reivindicación 5ª, caracterizado por el hecho de que uno de estos elementos angulares del bastidor comprende sola-
505 mente los resaltes de acoplamiento, mientras que en el otro elemento angular del citado bastidor se han previsto tan solo las - muescas de acoplamiento.-

8ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente - perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización acústica; según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el he-
510 cho de que se han previsto en las superficies frontales libres - de las alas de los elementos angulares del bastidor unos elementos de acoplamiento diferentes entre sí de tal manera que cada - vez en un ala se encuentra dispuesto un resalte de acoplamiento
515 mientras que en el otro ala se ha previsto una muesca de acoplamiento.-

9ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente - perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización acústica; según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de
520 que el bastidor de montaje está constituido por un lado, por unos elementos angulares y por el otro lado, por unos elementos inter- medios que se encuentran dispuestos entre los elementos angula- res antes referidos, a los que pueden ser acoplados.-

10ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización acústica; según reivindicación 9ª, caracterizado por el hecho --
525 de que cada uno de los referidos elementos intermedios del basti- dor está compuesto por dos alas y un alma la cual une las dos ci- tadas alas entre sí.-

11ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización acústica; según reivindicación 9ª, caracterizado por el hecho --
530 de que las referidas alas poseen en el lado del montaje para la

535 placa de recubrimiento una escotadura de encaje embutida cuya --
profundidad corresponde al espesor del material de esta placa de
recubrimiento.-

12ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
acústica;- según reivindicación 11ª, caracterizado por el hecho
540 de que el alma de unión se encuentra dispuesto en el lado poste-
rior e inferior de las referidas alas siendo la misma ejecutada
como alma de fondo delgado y continuo.-

13ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
545 acústica; según reivindicación 9ª, caracterizado por el hecho --
de que los elementos intermedios del bastidor poseen en las dos
superficies frontales de ambas alas unos elementos de acoplamiento
que corresponden con los elementos de acoplamiento que han si-
do previstos en los elementos angulares del bastidor.-

550 14ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
acústica; según reivindicación 13ª, caracterizado por el hecho
de que en las superficies frontales de los lados iguales del ele-
mento intermedio del bastidor se han previsto unos elementos de
555 acoplamiento que son iguales entre sí.-

15ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
acústica; según reivindicación 13ª caracterizado por el hecho de
que se han previsto en las superficies frontales del mismo lado
560 del elemento intermedio del bastidor unos elementos de acoplamiento
diferentes entre sí, o sea, que en una superficie frontal se -
han dispuesto unos resaltes de acoplamiento, mientras que en la
otra superficie frontal del mismo lado se han previsto unas co-
rrespondientes muescas de acoplamiento.-

565 16ª.- Conjunto de placas de contacto de instalación en saliente
perfeccionado para el accionamiento de aparatos de señalización
acústica; según reivindicaciones 1 hasta 15 caracterizado por el

44678



- 18 -


570

necho de que tanto los elementos angulares del bastidor como --
asimismo los elementos intermedios del mismo, al encontrarse los
mismos ensamblados, están perfectamente adaptados - en cuanto a
su anchura así como en cuanto a su longitud - a las medidas de -
los contornos de las placas de recubrimiento.-

17ª.- "CONJUNTO DE PLACAS DE CONTACTO DE INSTALACION EN SALIENTE
PERFECCIONADO PARA EL ACCIONAMIENTO DE APARATOS DE SEÑALIZACION
ACUSTICA".-

Consta la presente memoria descriptiva de
dieciocho hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara --
a las que se les acompaña tres planos para su mejor comprensión.-

Madrid, 19 ABR. 1974

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Emilio García Arteaga

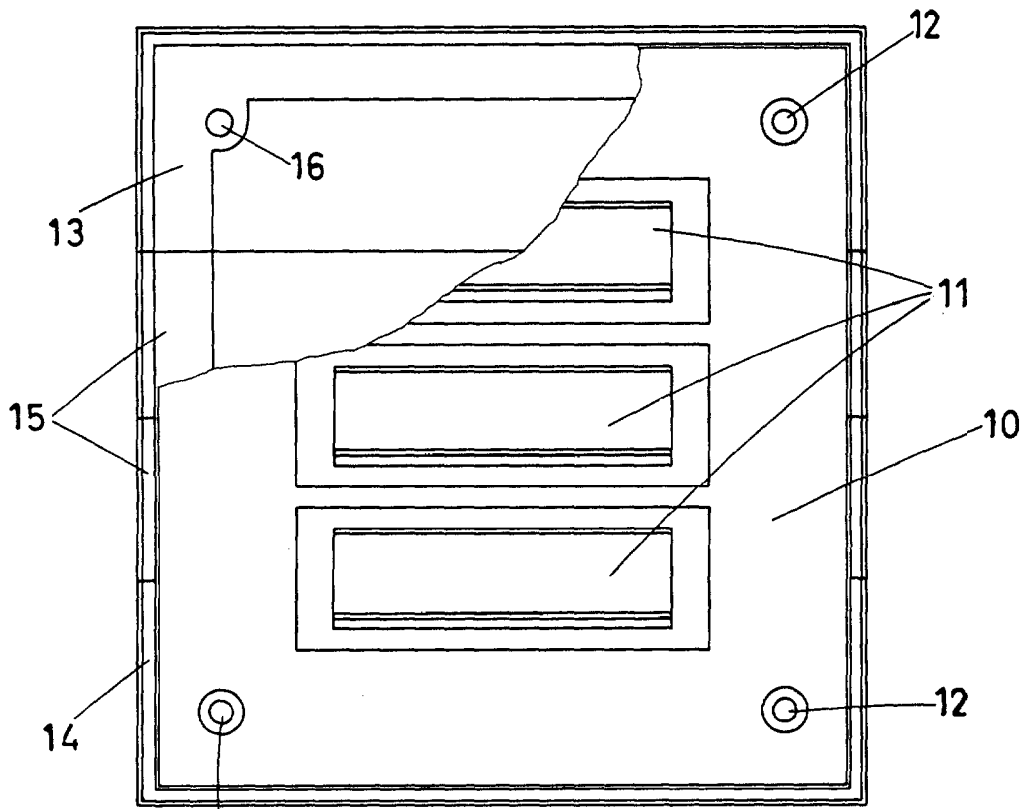


Fig. 1

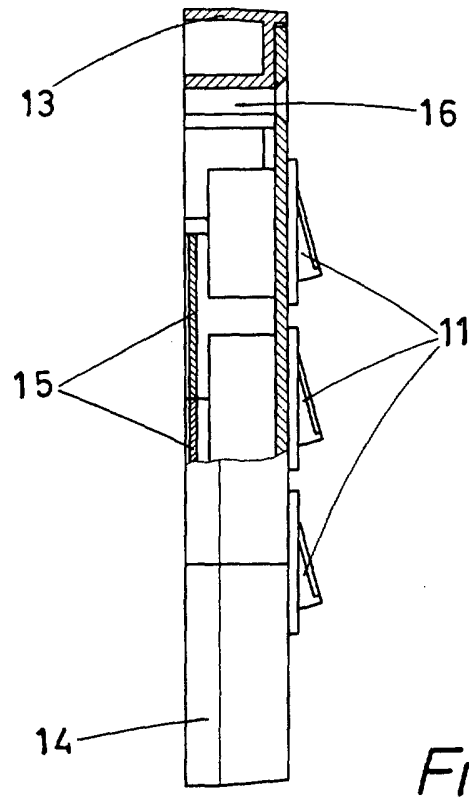


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

19 APR. 1974
RODOLFO DE LA TORRE
F. P.
E. Arteaga

576



19 ABT

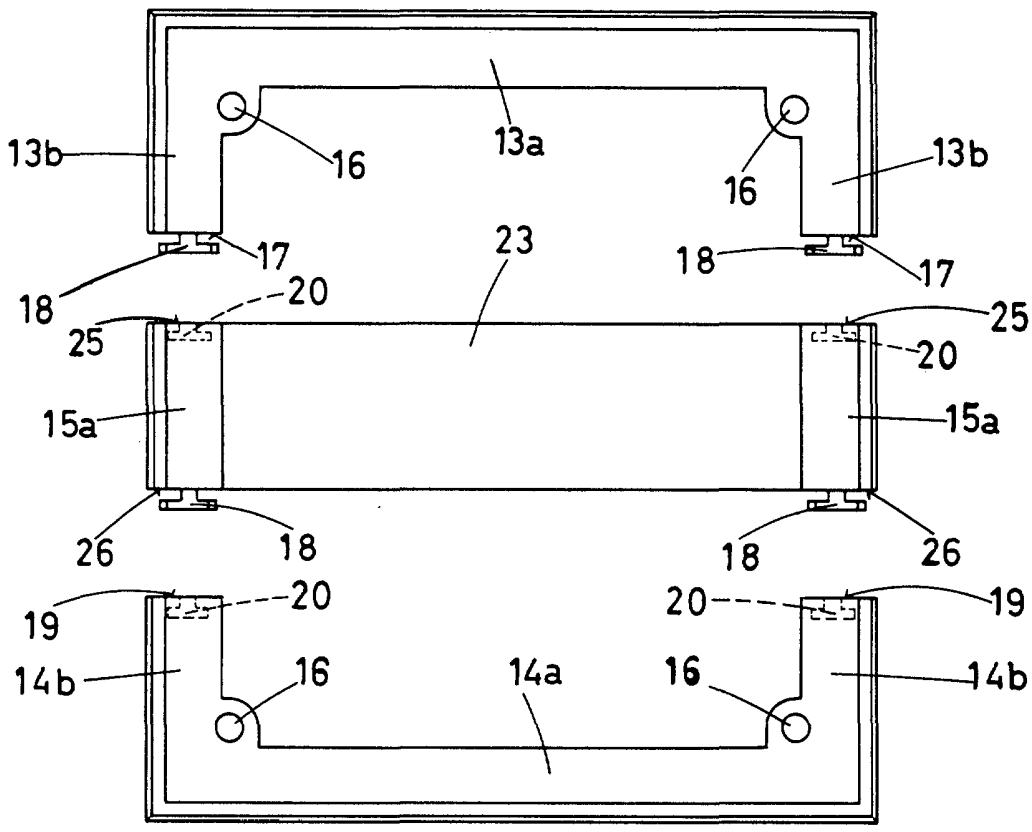


Fig. 3

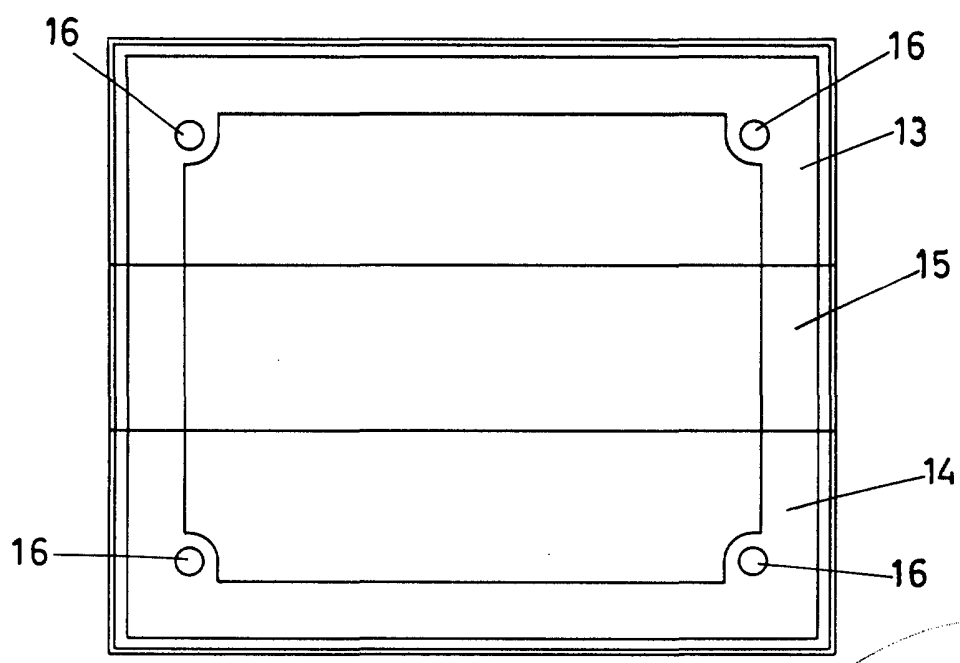


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

RODOLFO DE LA TORRE

19 ABT. 13/14
[Handwritten signature]

Artiaga



21

1948

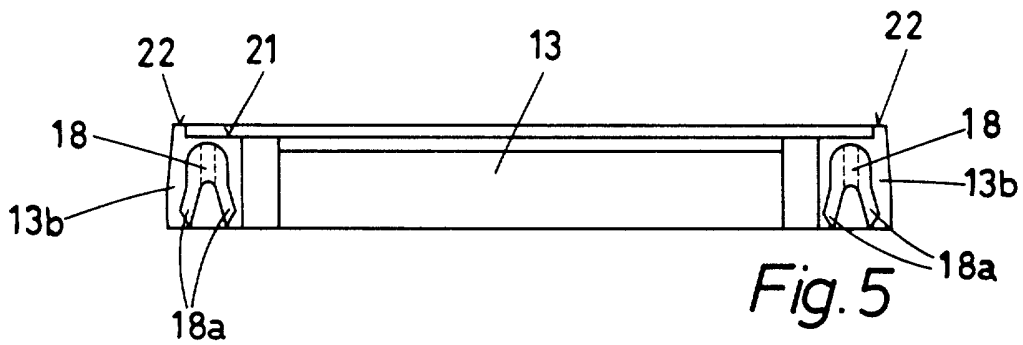


Fig. 5

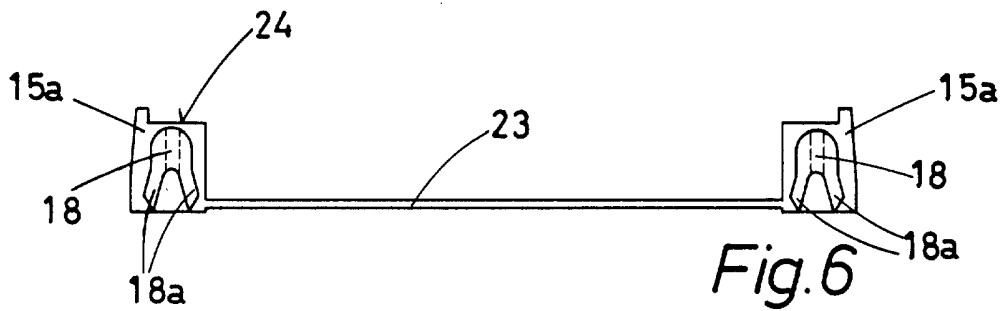


Fig. 6

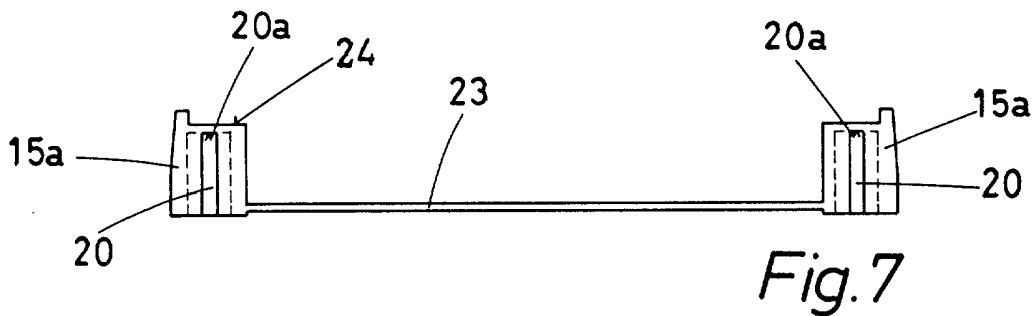


Fig. 7

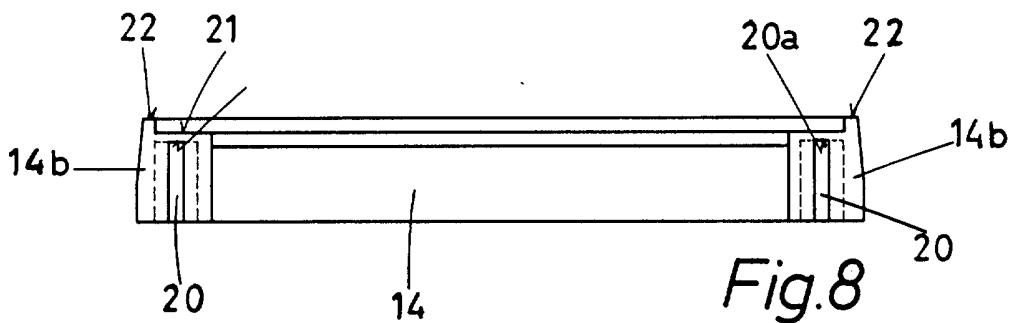
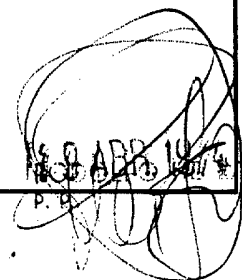


Fig. 8

ESCALA VARIABLE



TORRE