

202307 5 M



reductoras transmisoras que aseguran un perfecto y sincrónico avance de la madera por medio de un rodillo de arrastre impulsado a velocidad y sentido adecuados por medio del sistema que toma accionamiento desde el propio eje del rodillo portacuchillas.

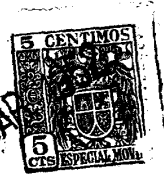
Aparte de la ventaja indicada, presenta el sistema de que se trata las de; una construcción sólida y resistente, una determinación de presión regulable y elástica del rodillo de arrastre, un montaje exento de pérdidas per fricción y un funcionamiento sin ruidos ni trepidaciones.

Consiste el sistema en un tren reductor compuesto por pares de piñon y rueda dentada de relación adecuada, montados respectivamente sobre ejes que se apoyan mediante cojinetes, en el fondo y tapa de una caja o envolverte del sistema. El primer eje recibe el accionamiento, y, a este efecto, sale al exterior de la caja y en él se montan dos poleas, una loca y otra fija a fin de poder determinar el accionamiento e la puesta en punto muerte del mecanismo. Este eje va montado sobre cojinetes a bolas susceptibles de engrase por medio de engrasadores de presión y en él se monta asimismo el primer piñón. Los demás ejes llevan, cada uno, una rueda y un piñón y el último también sale fuera de la caja llevando el piñón en su extremo libre, transmitiendo a la rueda dentada montada sobre el eje del rodillo de arrastre, con mediación de otro piñón intermedio que actúa de inversor. Todos estos ejes van montados sobre cojinetes de bronce cuyo engrase se asegura por medio de orificios convenientemente dispuestos.

La caja/^{va} montada por medio de un soporte que se

202307

5 MAR



liga al del rodillo de arrastre de manera que constituye un montaje elástico por medio de un eje tensor en combinación con un resorte helicoidal y una tuerca de apriete, con lo que el rodillo va siempre aplicado templado sobre
40 la tabla.

En el adjunto plano se ha representado una forma de realización de la invención, ejecutada sobre los principios expuestos, lo cual se da a título de ejemplo, como demostración de que la idea de aquella es traducible prác-
45 tica e industrialmente y, por lo tanto, sin carácter limitativo alguno.

Como puede apreciarse, el sistema, consiste en una caja -1- a la que se acopla la tapa -2-, yendo el fondo de la caja y la tapa convenientemente detados de chumaceras
50 en las que se alojan los ejes. El eje motor -3- va montado sobre cojinetes a bolas -4- y -5-, y los demás sobre cojinetes de bronce. Del eje motor -3-, que recibe el accionamiento por el sistema de poleas loca y fija -6- y -7-, se transmite el movimiento al eje -8- por medio de la transmi-
55 sión de piñón y rueda -9- y -10- que realiza la primera reducción. Del eje -8- al -11- se transmite el movimiento por medio del piñón -12- y la rueda -13- realizandose la segunda reducción. La tercera se efectúa entre los ejes -11- y -14- por medio del piñón -15- que engrana con la rueda -16-.
60 La transmisión al eje -20- del rodillo de arrastre -21- se verifica por medio de los piñones -17- y -19- con intermedio del piñón -18- inversor.

La caja reductora va montada sobre el soporte -22- y el rodillo sobre el soporte -23- en el que se inserta
65 el eje tensor que regula la tensión por medio del resorte

202307



-25- y la tuerca -26-.

Como facilmente puede apreciarse, todos los
órganos de esta caja son perfectamente desmontables sin mas
que retirar la tapa -2-. Asimismo puede apreciarse la sim-
70 plicidad y robustez del dispositivo.

Descrita suficientemente la invención, así como
la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar
que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones
de detalle, en tanto éstas no modifiquen su fundamento.

75

N O T A

Los puntos esenciales, que se reivindican, por ser
propios y nuevos, para que sean objeto de esta Patente de
Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Sistema mecánico reductor aplicable a regruesas-
80 deras automáticas para madera, caracterizado por estar com-
puesto por un tren reductor formado por pares de piñón y
rueda dentada de relación desmultiplicadora, montados res-
pectivamente sobre ejes paralelos que se apoyan en chumace-
ras practicadas en el fondo de una caja, así como en la tapa
85 de la misma, constitutivas de envuelta general del sistema.

2.- Sistema mecánico reductor aplicable a regruesas-
deras automáticas para madera, caracterizado por que el pri-
mer eje recibe el accionamiento por transmisión por correa
sin fin, proveniente del eje del redillo portacuchillas, a
90 cuyo efecto sale al exterior de la caja y se montan en él
dos poleas, una fija y otra móvil que determinan el arrastre
e no del resto del mecanismo; este eje va montado sobre co-
jinetes a bolas y su engrase se efectúa por medio de engra-
sadores de presión.

95

3.- Sistema mecánico reductor aplicable a regruesas-

202307



doras automaticas para madera, caracterizado por el sistema reductor que parte de un piñón montado sobre el eje motor y continua por pares de rueda y piñón montados sobre los demas ejes de los cuales el último sale al exterior, lle-
100 vande el piñón en su extremo libre y transmite a la rueda montada sobre el eje del rodillo de arrastre por mediación de otro piñón intermedio que actúa de inversor.

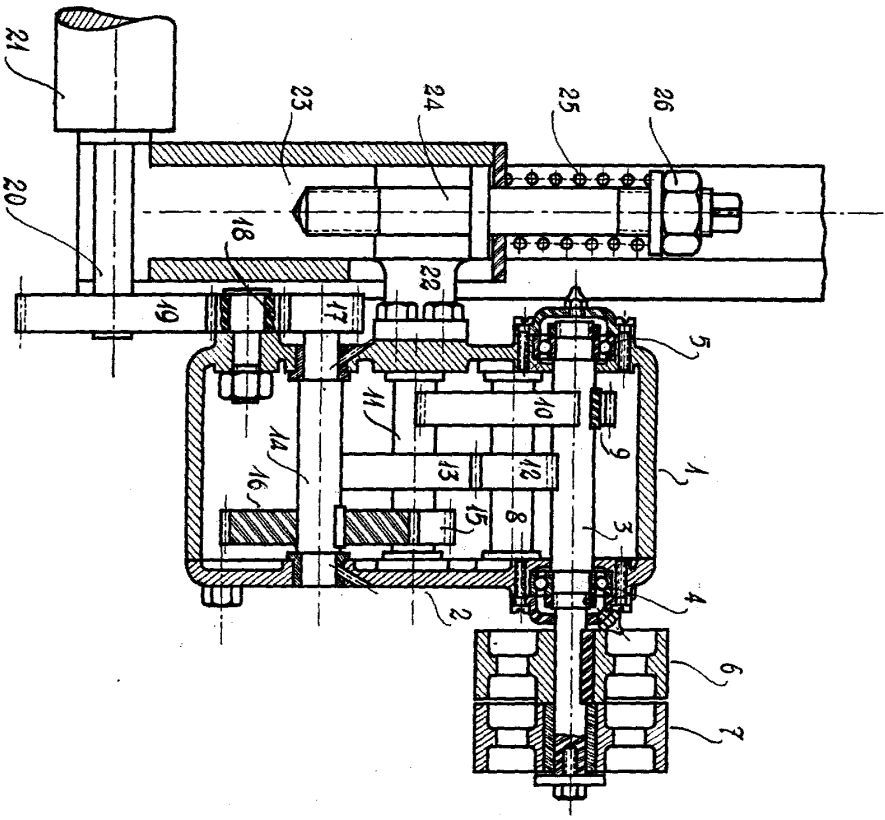
4.- Sistema mecánico reductor aplicable a regruesas-
doras automáticas para madera, caracterizado por el montaje
105 de la caja por medio de un soporte que se liga al del rodillo de arrastre, de manera que constituye un montaje elástico por medio de un eje tensor en combinación con un resorte helicoidal y una tuerca de aprieto.

5.- SISTEMA MECANICO REDUCTOR APLICABLE A REGRUESA-
110 DORAS AUTOMATICAS PARA MADERA.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el dibujo adjunto, y a los fines expresados.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas, escritas a máquina, por una sola de sus caras y de una hoja de dibujos.

Madrid, 5 de Marzo de 1952



[Handwritten signature]

202807 Hoja única.

