

4 3 7 6

202297

17



No. de _____ _____ _____	E04B
-----------------------------------	------

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"PIEZA DE DOBLE USO PARA LA CONSTRUCCION"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para todo el territorio nacional, a nombre y favor de D. Valentín ESCOBAR MOLERO y D. Jerónimo TERRES FERNANDEZ, de nacionalidad Española, domiciliados en ALMERIA, San Leonardo, 15.

5

El forjado de pisos se realiza en la construcción de muy diversos modos y siguiendo métodos o procedimientos en los que varían los materiales, la sistematización e incluso el orden y la técnica observados para lograrlos, si bien vamos a centrarnos en aquellos que lo consiguen mediante formación de retículas separadas por líneas de resistencia que se cruzan ortogonalmente.

10

En este tipo de forjados, y para establecerlos, se hace necesario el empleo de dos piezas básicas: una con la que se forman los casetones que ocupan el reticulado y otra que se utiliza para determinar los canales de separación que constituyen las retículas formadas, canales que se rellenan con varillaje de hierro mezclado con mortero u hormigón, creando así líneas de resistencia que contribuyen a prestar una mayor solidez y consistencia al forjado.

15



5

Esta duplicidad de piezas obliga a una fabricación bastante compleja de materiales, a mantener transportes y almacenamientos distintos para disponer de los necesarios "stocks" y, en general, a complicar y hacer más onerosas las contrucciones, con la natural incidencia en el aspecto económico de las mismas.

10

El presente modelo de utilidad, como su enunciado indica, se refiere a una pieza única, de doble uso, que sirve indistintamente para formar los cuerpos que cubren la retícula del forjado y los canales intermedios que corren entre ellos y sirven para fraguar nervaduras que, cruzadas ortogonalmente, constituyen y consolidan los forjados.

15

Estas piezas, suministradas ya de fábrica con procedencia única y para las que sólo se precisa un moldeado, se almacenan en un mismo lugar y llegan con su estructura de origen hasta el pie de obra, donde se utilizan para una u otra función, según convenga, sin más que emplearlas tal y como están realizadas o fraccionarlas por mitad mediante unos simples golpes aplicados con cualquier herramienta.

20

Sustancialmente, la pieza cuyo registro se preconiza está constituida por un módulo enterizo, de forma general prismático-rectangular y cuya sección es simétrica con respecto a sus dos ejes fundamentales.

25

La pieza está dividida en dos partes gemelas por un hueco vaciado central, de forma rectangular y un tanto angosto, el cual se extiende de base a base y lleva hasta ocho puntos de debilitamiento formados por otros tantos rebajes angulares realizados en sus paredes, cuatro exteriores y otros cuatro internos, que se corresponden con las líneas de corte de la pieza.

30

35

La pieza presenta también, en cada una de sus mitades parejas, una amplia cavidad central de forma trapezoidal y hasta otras cuatro menores en forma de trapecios irregulares para adaptarse a la forma general de la pieza y a la propia de la cavidad central a la que rodean, determinando con su conjunto

202287

17 ABR



una pluralidad de zonas de aligeramiento que reducen sensiblemente su peso sin menoscabar la fortaleza y resistencia del módulo.

5 En su estructura natural y genuina, o sea utilizada tal como viene, constituye un cuerpo enterizo coadyuvante a la formación de los casetones que ocupan el forjado, mientras que, dividiéndola en dos y rompiendo en parte el tabique que cierra la cavidad del centro de cada una de las partes, lo que se consigue mediante unos ligeros golpes aplicados con cualquier herramienta percutora sobre las líneas debilitadas ya
10 descritas, se obtienen otras dos piezas menores, con forma general de "U" y abiertas por arriba, que se adosan a los lados de las que se mantienen completas y que, dispuestas en sucesión, forman los canales para recepción del varillaje y mortero con cuya amalgama se configuran las nervaduras o líneas de
15 resistencia que dan firmeza al forjado.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto y únicamente a título de ejemplo, sin alcance limitativo, en los adjuntos dibujos se representa una forma de ejecución práctica del modelo.
20

La fig. 1ª muestra a la pieza de doble uso objeto de este registro en su expresión inicial, o sea tal como viene de fábrica y apta para conformar un casetón o retícula.

Vemos, en la figura, el vaciado o hueco central (1) con las líneas de debilitamiento que forman los rebajes (2) para su truncado, la amplia cavidad trapezoidal (3) abierta en el centro de cada parte o cuerpo gemelo de los dos que implica el módulo y los vaciados menores (4), también en forma de trapecios, aunque irregulares, que rodean dichas cavidades mayores
25 (3).
30

La fig. 2ª representa a la misma pieza o módulo, ya fraccionado para la segunda función de su posible doble uso, y mostrando la abertura de compás en ángulo (5) que coadyuva a la formación de los canales para acomodo de la mezcla de alambre y mortero que aportará, al fraguar, las líneas de re-
35

17 ABR 1971



60260

sistencia que darán solidez y consistencia a los forjados.

Lo dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio nunca en forma limitativa ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no alteren ni modifiquen en lo sencillamente esencial, la síntesis que implican las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindicán.

5

10

N O T A

Se reivindicán los términos siguientes:

1.- Pieza de doble uso para la construcción, caracterizada por hallarse constituida por un módulo enterizo de forma general prismático-rectangular y cuya sección es simétrica respecto a sus dos ejes fundamentales, el cual está dividido en dos partes gemelas por un vaciado central, también rectangular y un tanto angosto, que se extiende de base a base y lleva hasta ocho puntos debilitados por otros tantos rebajes angulares, cuatro exteriores y otros cuatro internos, que van realizados en sus paredes y corresponden a líneas de fácil truncamiento para quebrado y transformación de la pieza.

15

20

2.- Pieza de doble uso, según el punto anterior, caracterizada porque presenta, en cada uno de los dos cuerpos parejos que la completan, una amplia cavidad central de forma trapecial y hasta otras cuatro menores, también en forma de trapecios, pero irregulares, que se adaptan a la forma general de la pieza y a la de la cavidad central que rodean, determinando en su conjunto una pluralidad de zonas de aligeramiento para la pieza, la cual, una vez fraccionada en dos y transformada, se trueca en un par de piezas menores, con forma general de "U" y abiertas por arriba.

25

30

3.- PIEZA DE DOBLE USO PARA LA CONSTRUCCION.

Todo conforme se describe en la presente memoria que,

4876

5

2022 /

17



consta de CINCO HOJAS, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

MADRID,

17 ABR. 1974

Juan

202287

17 ABR



Fig. 1

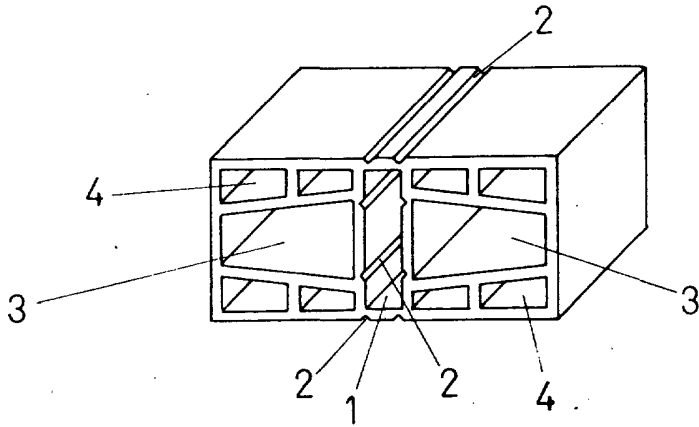
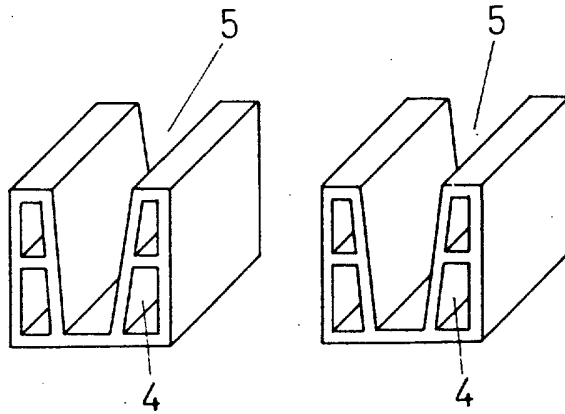


Fig. 2



Madrid, 17 ABR. 1974

J. Ferrer

ESCALA VARIABLE