

202236

202236

REPRODUCCION
EXACTA DEL ORIGINAL



202236

2a Certificado de adición a la patente de
invención nº 201,933 por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO
DE LA PARTE PRINCIPAL por "Procedimiento industrial para
la fabricación de calzados"

a favor de

Don Benito LOJO GARCIA
de nacionalidad española
residente en Madrid. Bravo Murillo 86

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de éste segundo certificado de adición
a la patente 201,933 en unas mejoras introducidas en su ob-
jeto principal de, procedimiento industrial para la fabrica-
ción de calzados.

5 Se han encontrado mejoras en la fabricación de calzados
que notablemente se confeccionan mejor y por ello se adicio-
na a la mentada patente 201,933 estas mejoras que, indicare-
mos a continuación.

Para su mejor comprensión se acompañan a ésta memorias
10 descriptivas un plano indicativo de las particularidades de



éste segundo certificado de adición.

Apreciamos en -A- la plantilla del calzado.

En B el saliente lateral que lleva la propia planta del calzado.

15 En C una tira ó vira que circunda a toda la suela.

En -D- una tira interior sobre la plantilla del calzado y que lo circunda también en todo el contorno interior del calzado.

En E se aprecia la planta interior del piso.

20 Como se apreciará se obtiene una gran mejora sobre el objeto del primer certificado de adición y sobre la patente principal, por cuanto solamente se emplea una tira o vira de materia adecuada para el pegamento o vulcanizado sobre la parte interior del reborde que lleva el propio piso y
25 que, la planta del piso no tiene con ello ningún desnivel.

Primeramente se prepara la plantilla del calzado de medida conforme el reborde de l piso, para seguidamente coser una tira o vira por su parte exterior y proteger dicho cosido interiormente con una especie de budana o protección de éste
30 cosido, quedando así bien sujeta la plantilla del calzado.

Una vez efectuada la anterior operación, se procede al pegado o vulcanizado de la tira o vira sobre la parte interior del reborde del piso para formar el calzado, pudiendo indistintamente ésta tira o vira sobresalir de dicho reborde
35 o llegar al mismo nivel, según se desee la forma exterior del calzado a obtener.

Queda pues en su interior completamente lisa la planta del piso, la plantilla del calzado debidamente sujeta, y con el vulcanizado o pegado exterior confeccionado el cal-
40 zado.



Descrito suficientemente el objeto de la presente memoria
 descriptiva objeto de éste segundo certificado de adición a
 la mentada patente, solamente cabe hacerse constar que, po-
 drá mejorarse la finalidad de la expresada patente, no invali-
 45 dándola el cambio de forma ni materiales a emplear en dicha
 fabricación.

REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo
 de fabricación del objeto de éste segundo certificado de adi-
 50 ción a la patente 201,933 caracterizado en las siguientes
 reivindicaciones:

1. Mejoras introducidas en la patente **principal** por "Procedi-
 miento industrial para la fabricación de calzados, caracteri-
 zadas esencialmente, porque la plantilla del calzado en todo
 55 su contorno se le cose una tira o vira de materia adecuada
 para pegamento o vulcanizado, y seguidamente se procede a co-
 ser en un parte interior otra tira o badana para proteger el
 cosido anterior y formando un solo cuerpo entre las dos tiras
 y en medio queda la plantilla del calzado debidamente sujeta.
- 60 2. Mejoras según reivindicación anterior, caracterizadas esen-
 cialmente porque la parte exterior de la tira de materia ade-
 cuada para pegamento o vulcanizado que, es la que circunda
 la parte exterior de la plantilla del calzado se pega o vulca-
 niza sobre la parte interior del reborde que lleva el piso
 65 del calzado para formar un solo cuerpo con la suela, y quedand
 do el interior del calzado o sea su piso completamente liso.
3. Por "2º Certificado de adición a la patente 201,933 por
 "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
 por "PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA FABRICACION DE CALZADOS"

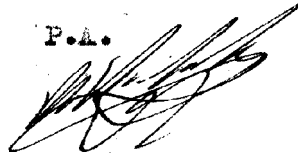
70 Consta ésta memoria descriptiva de cuatro hojas mecanogra-

fiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de un plano explicativo a título de ejemplo.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del segundo certificado de adición expresado 75 en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

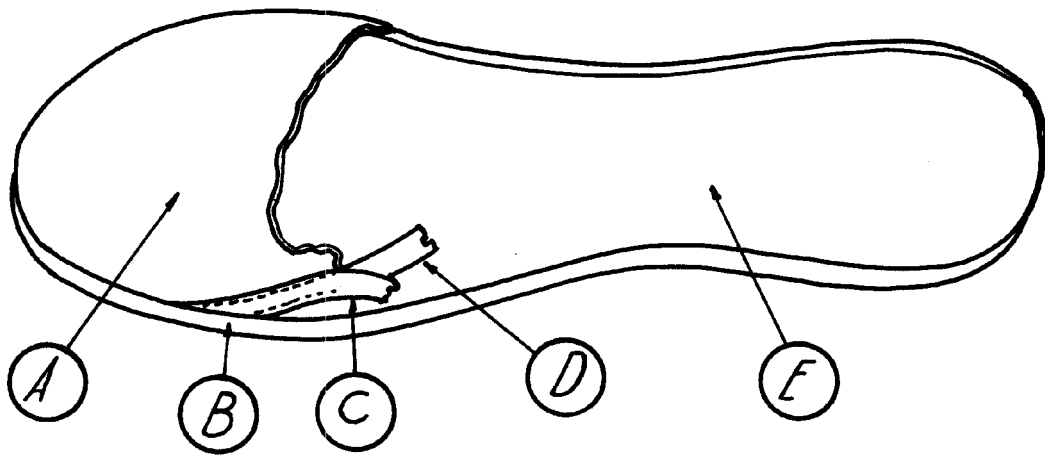
Madrid veintinueve de Febrero de 1952.

P.A.



Benito Lojo Garcia

202236



*Escala variable
Madrid, 29 Febrero 1952.
P.A.*

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Benito Lojo Garcia".