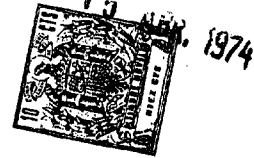


202237



MODELO DE UTILIDAD
=====

MTC/ECB 67.813

Int. Cl.:	A41B

Memoria Descriptiva

sobre:

PAÑAL PARA BEBE DESECHABLE.

Solicitante: BEBE-COMFORT, entidad francesa,
residente en 11-13, rue d'Avron,
VILLEMOMBLE, Seine-Saint-Denis,
Francia.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un pañal para bebé desechable, el cual es del tipo en el que dos porciones del pañal son, en el momento de la colocación, abiertas a una y otra parte de la entrepierna del bebé para rodear el abdomen y ajustarse al talle.

202234



5. Existen numerosos pañales de este tipo pero ninguno cumple de un modo totalmente eficaz su misión de retención asegurando a la vez una estanquidad perfecta y evitando herir o irritar la epidermis del bebé. El pañal según la invención permite obtener la retención, la estanquidad y la protección deseadas y se caracteriza porque está realizado a partir de un trozo de un material compuesto que comprende una lámina impermeable, un tampón absorbente y una lámina permeable, siendo establecida una progresividad en el espesor del tampón que va aumentando desde cada borde longitudinal hasta la parte media del pañal, siendo plegado éste longitudinalmente de modo a obtener dos solapas que se acaban.

10. El trozo de material compuesto es preferentemente rectangular y está previsto con respecto al tampón absorbente un desbordamiento de la lámina impermeable y un desbordamiento correspondiente de la lámina permeable, siendo reunidos estos desbordamientos para formar un ribete u orillo.

15. Según una variante de realización, la progresividad en el espesor del tampón se obtiene realizando esta tampón por una superposición de dos largos de tampón de anchuras diferentes que dejan a una y otra parte y sobre una cierta anchura una porción marginal de lámina impermeable y una porción marginal de lámina permeable que van acercándose desde el borde del largo inferior hasta la orilla.

20. Según otra variante, el tampón está formado por un largo único que deja a una y otra parte de él mismo, y sobre una cierta anchura, una porción marginal de lámina impermeable y una porción marginal de lámina permeable que van acercándose desde el borde del tampón hasta la orilla.

25. 30.

202231



Otras características y ventajas de la presente invención se pondrán de manifiesto a continuación con el transcurso de la descripción que sigue hecha con referencia a los dibujos anexos, en los que:

5. La figura 1, es una vista en planta del trozo de material compuesto que constituye el pañal.

La figura 2, es una vista en sección transversal del pañal durante la conformación.

10. La figura 3, es una vista, igualmente en sección transversal, del pañal presto para el empleo.

La figura 4, es una vista en sección transversal de una variante de realización.

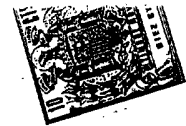
La figura 5, es una vista análoga de otra variante de realización.

15. En la forma de realización representada en las figuras 1 a 3, el pañal según la invención está realizado a partir de un trozo, preferentemente rectangular, de un material compuesto que comprende una lámina impermeable 1, un tampón absorbente 2 y una lámina permeable 3. Todo alrededor del rectángulo de material compuesto están previstos, con respecto al tampón 2 un desbordamiento de la lámina impermeable 1 y un desbordamiento correspondiente de la lámina permeable 3, siendo reunidos estos desbordamientos para formar un borde u orillo 4.

20. Una progresividad se establece en el espesor e del tampón 2 que va aumentando desde cada borde longitudinal hasta la parte media del pañal (figuras 2 y 3).

25. El pañal se pliega longitudinalmente de modo a obtener dos solapas R y R₁ que se acaballan (figuras 2 y 3).

30.



5. Dos puntos de pegadura g u otros medios de unión reunen las solapas al resto del pañal en una zona correspondiente a la entrepierna, a fin de permitir, de una manera conocida, la colocación del pañal por apertura de este a una y otra parte de la entrepierna.

Medios de enganche, tales como patilla adhesivas 5, están previstos para mantener reunidas, a la altura del talle, las dos porciones del pañal que rodean el abdomen del bebé.

10. En la variante representada en la figura 4, la progresividad en el espesor g del tapón 2 se consigue de una manera mas somera realizando este tapón por una superposición de dos largos de tapón 2a y 2b de anchuras diferentes, colocándose el largo 2b de menor anchura l sobre el largo 2a de mayor anchura L y de modo a formar dos escalones d a una y otra parte del eje longitudinal, de una longitud que corresponde a la longitud del pañal y de un paso igual p .

15. La superposición de los dos largos de tapón 2a y 2b deja a una y otra parte y sobre una anchura λ una porción marginal de lámina impermeable 1 y una porción marginal de lámina permeable 3, que van acercándose desde el borde del largo de tapón 2a hasta la orilla 4.

20. La lámina permeable 3 recubre la superposición de los dos largos de tapón 2a y 2b y hace menos sensible la presencia de los escalones d .

25. Este es igualmente el caso de la variante de la figura 5 donde la progresividad es exterior, estando formado el tapón por un largo único 2c que deja a una y otra parte de el mismo y sobre una anchura λ una porción margi-

30.

202231



nal de lámina impermeable 1 y una porción marginal de lámina permeable 3, que van acercándose desde el borde del tampón 2c hasta la orilla 4.

5. En las variantes de las figuras 4 y 5 en particular, una lámina de celulosa 6 se interpone entre la superposición de los dos largos de tampón 2a y 2b y la lámina impermeable 1 (figura 4) y entre el largo único de tampón 2c y la lámina impermeable 1 (figura 5) para formar freno y evitar así un desplazamiento de la superposición de los
10. dos largos de tampón 2a y 2b en la lámina impermeable 1 o un desplazamiento del largo único de tampón 2c en la lámina impermeable 1.

15. La lámina impermeable 1 está preferentemente realizada en una materia plástica y su naturaleza incluso es susceptible de provocar un deslizamiento de la superposición de los dos largos de tampón 2a y 2b o del largo único de tampón 2c al interior del pañal, de ahí la utilidad de la lámina de celulosa 6.

20. Otra lámina de celulosa 7 se interpone igualmente, y por la misma razón, entre la superposición de los dos largos de tampón 2a y 2b y la lámina permeable 3 y entre el largo único de tampón 2c y la lámina permeable aunque esta lámina, preferentemente realizada en un material no tejido, pueda favorecer menos un deslizamiento de la super-
25. posición de los dos largos de tampón 2a y 2b o un deslizamiento del largo único de tampón 2c, que la lámina impermeable 1 realizada en una materia plástica.

30. Para una mayor claridad del dibujo, las láminas de celulosa 6 y 7 han sido representadas desunidas de los otros elementos del pañal, lo que explica un abultamiento

202201



exagerado de la lámina permeable 3 a la altura de los bordes de las láminas de celulosa 6 y 7.

Las flechas F_1 y F_2 representadas en las figuras 4 y 5 muestran los movimientos de cebadura para la realización de las solapas R y R_1 que se acaballan.

5.

Quede bien entendido que la presente invención no ha sido descrita y representada mas que a título de ejemplo preferente y que se podrán aportar equivalencias en sus elementos constitutivos sin por ello salir del marco de dicha invención, que queda definido en las reivindicaciones que siguen.

10.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: PAÑAL PARA BEBE DESECHABLE, caracterizándose por lo siguiente:

15.

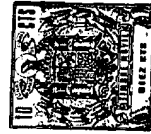
20.

1.- Pañal para bebé desechable, del tipo en el que dos porciones del pañal son, en el momento de la colocación, abiertos a una y otra parte de la entrepierna del bebé para rodear el abdomen y ajustarse al talle, caracterizado porque está realizado a partir de un trozo de un material compuesto que comprende una lámina impermeable, un tampón absorbente y una lámina permeable, siendo establecida una progresividad en el espesor del tampón que va aumentando desde cada borde longitudinal hasta la parte media

25.

30.

202231



del pañal, siendo plegado este longitudinalmente de modo a obtener dos solapas que se acaballan.

5. 2.- Pañal según la reivindicación 1, caracterizado porque el trozo de material compuesto es preferentemente rectangular y está previsto, con respecto al tampón absorbente, un desbordamiento de la lámina impermeable y otro correspondiente de la lámina permeable, siendo reunidos estos desbordamientos para formar un bordillo u orillo.

10. 3.- Pañal según la reivindicación 1, caracterizado porque la progresividad en el espesor del tampón se obtiene realizando este tampón por una superposición de dos largos de tampón de anchuras diferentes que dejan a una y otra parte y sobre una cierta anchura, una porción marginal de lámina impermeable y otra marginal de lámina permeable, que van acercándose desde el borde del largo inferior hasta el borde del pañal.

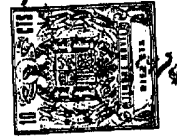
20. 4.- Pañal según la reivindicación 1, caracterizado porque el tampón está formado por un largo único que deja a una y otra parte de él mismo, y sobre una cierta anchura, una porción marginal de lámina impermeable y una porción marginal de lámina permeable, que van acercándose desde el borde del tampón hasta el borde del pañal.

25. 5.- Pañal según una de las reivindicaciones 3 y 4, caracterizado porque una lámina de celulosa se interpone entre la superposición de los dos largos de tampón y la lámina impermeable y entre el largo único de tampón y la lámina impermeable para formar freno y evitar así un desplazamiento de la superposición de los dos largos de tampón sobre la lámina impermeable o un desplazamiento del largo único de tampón sobre la lámina impermeable realizada, pre-

30.

202231

- 8 -



ferentemente, en una materia plástica.

5. 6.- Pañal según una de las reivindicaciones 3 y 4, caracterizado porque una lámina de celulosa se interpone igualmente, y por la misma razón, entre la superposición de los dos largos de tampón y la lámina permeable y entre el largo único de tampón y la lámina permeable, preferentemente realizada en un material no tejido.

10. 7.- Pañal según la reivindicación 1, caracterizado porque dos puntas de pegadura, u otros medios de unión, reúnen las solapas al resto del pañal en una zona correspondiente a la entrepierna, a fin de permitir la colocación del pañal por apertura de éste a una y otra parte de la entrepierna.

15. 8.- Pañal según la reivindicación 1, caracterizado porque unos medios de enganche, tales como patillas adhesivas, están previstos para mantener reunidas, a la altura del talle, las dos porciones de pañal que rodean el abdomen del bebé.

20. 9.- Pañal para bebé desechable, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola cara. 15 ABR. 1974

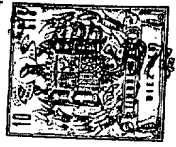
Madrid,

25. BEBE-COMFORT.

J. GARCÍA / S. O. Y M. B. C. F.

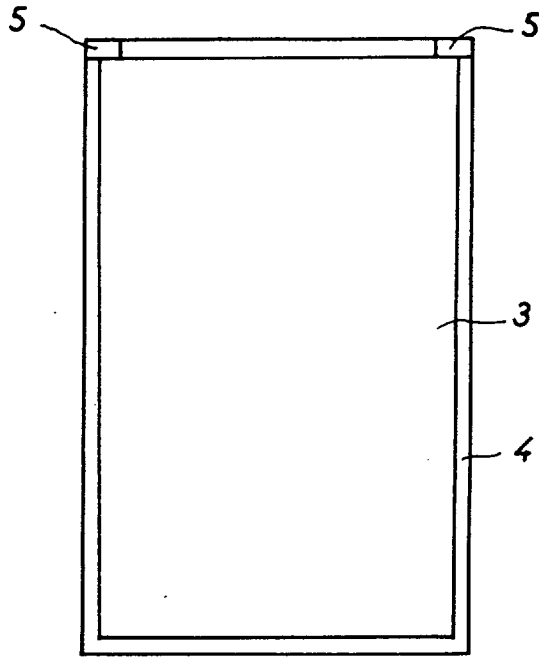
Por el inventor: L. García Fernández

202231



202231

FIG.1



ESCALA
VARIABLE

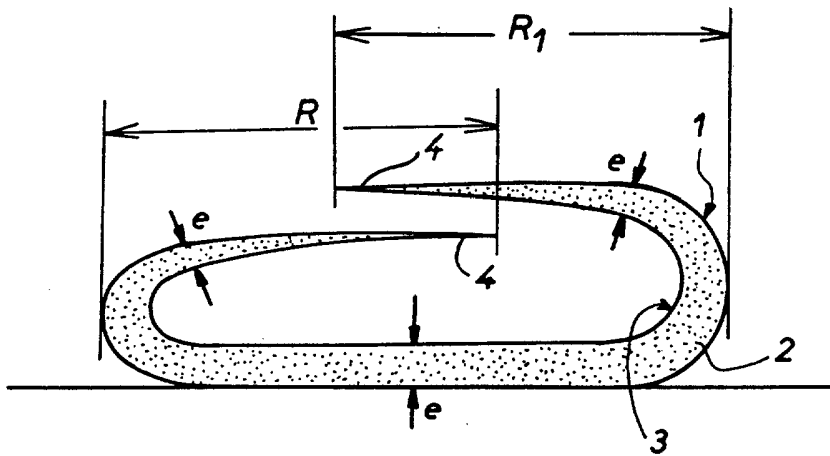
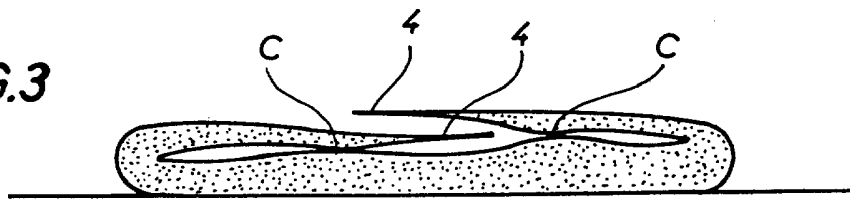


FIG.2

FIG.3



Madrid 15 ABR 1974
 J. GOMEZ ACEDO Y KIBBY
 P. Enmade: L. Garcia E.

[Handwritten signature]



15

202231

202231

FIG. 4

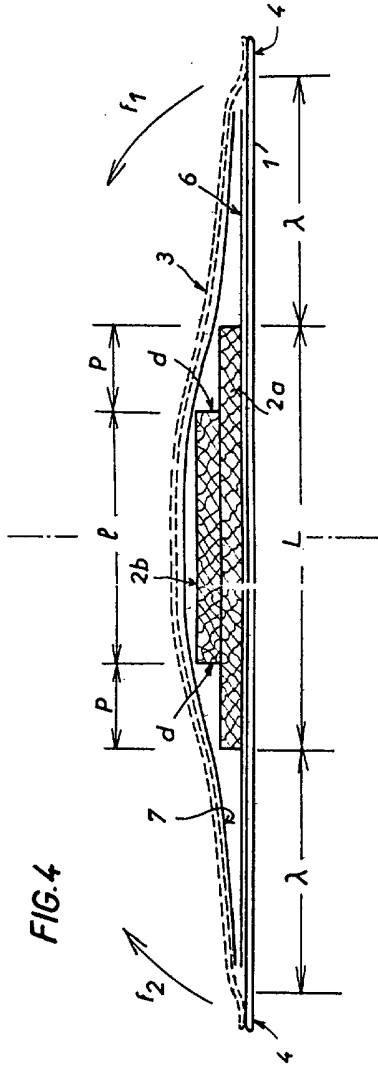


FIG. 4

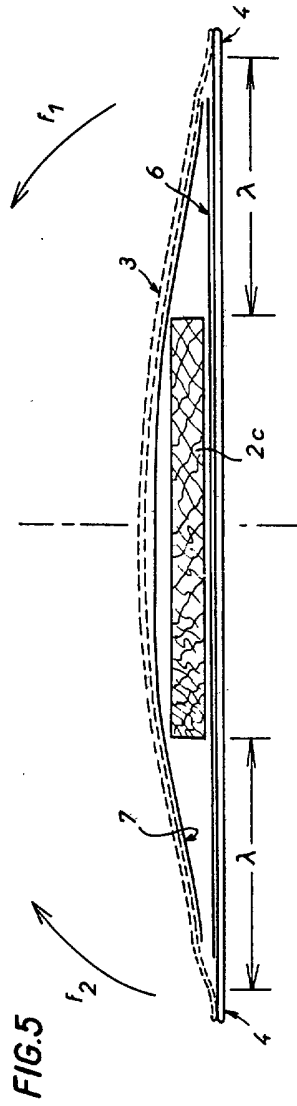


FIG. 5

Madrid, 15 de Mayo de 1982

INSTRUMENTOS Y PERIFERIAS S.A.

[Signature]