

24-4-78

202199

11 ABR 1974

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "PULSADOR PARA VALVULAS DE ENVASES CONTENEDORES DE LIQUIDOS A PRESION", a favor de Don JORGE PORQUERAS CORDERO, de nacionalidad española, domiciliado en GRANOLLERS (Barcelona), calle Corro, 185.

= . =

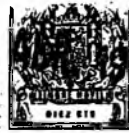
#### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un pulsador para válvulas de envases contenedores de líquidos a presión.

5. Son conocidos actualmente los envases de líquidos a presión, equipados con válvulas de suministro accionable por pulsado. En estos envases, la cabeza pulsadora comporta el orificio a través del cual se proyecta al exterior el líquido pulverizado.

10. Por ello, dicho orificio se prevé en la superficie lateral de la referida cabeza pulsadora a fin de crear su extremo superior libre un asiento para el dedo.

Ello representa un inconveniente en lo relativo a



5. conseguir una orientación correcta del chorro pulverizado, ya que es difícil localizar la situación del orificio. Este inconveniente resulta más grave en aquel tipo de envases contenedores de productos para uso personal, tales como desodorantes corporales y similares, donde la correcta aplicación del producto es fundamental, en orden a tratar correctamente la zona correspondiente, sin afectar a zonas adyacentes, donde la acción del producto podría resultar nociva.

10. Para evitar estos inconvenientes, se ha ideado un pulsador adicional, que se acopla a las válvulas de los envases de tipo aerosol, y cuyo pulsador presenta una especial organización merced a la cual se logra una correcta y natural orientación del chorro.

15. En líneas generales, el pulsador objeto de la presente invención está integrado por una cápsula de material moldeado, adaptable a la parte superior del envase correspondiente. En dicha cápsula se encuentra incorporado, en organización deslizante vertical, un medio pulsador, formado por otra pieza de material moldeado, que conforma una cánula operativamente dispuesta para quedar conectada al vástago de la válvula móvil en sentido axial. La referida pieza asoma a través de la base de la cápsula, según un asiento cóncavo para el dedo, existiendo en la parte superior de dicha pieza, un plano con orificio comunicante con la cánula antedicha y a través del cual se proyecta el chorro, en sentido axial al envase, con lo cual es fácil tener conocimiento exacto de su dirección.

20.  
25.  
30. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se

202199

11 APR 1971



cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista en planta del pulsador, por su cara inferior.

5. La figura 2, corresponde a una sección diametral del mismo.

La figura 3, es una perspectiva del dispositivo pulsador, según el modelo.

10. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un pulsador constituido por una cápsula de material moldeado -1-, en forma de vaso invertido con fondo esférico, provisto de una abertura -2- que afecta a la superficie lateral de dicha cápsula y a la base de la misma, cuya abertura está cerrada por la pieza -3-, integrante del medio de pulsado propiamente dicho. Esta pieza -3-, presenta una depresión -4-, en forma de huella para asiento del dedo presionador.

20. La referida pieza -3-, está montada en organización deslizante, presentando para ello nervios -5-, que en correspondencia con las guías -6-, de la pared interior de la cápsula, permiten los referidos movimientos deslizantes, cooperando a estos movimientos la aleta -7- de centraje y la guía -8-.

25. En la propia operación de moldeo de la pieza -3-, se obtiene la cánula -9-, incorporada, comunicante con el orificio vertedor -10-, situado en el plano recto superior de la pieza -3-, y provista en su extremo inferior opuesto de una embocadura para su acoplamiento en la válvula del envase.

30. La cápsula -1-, comprenden un faldón interior -11-, que define un espacio anular. En el borde de embocadura de este faldón -11-, se prevé un regresado -12- hacia el inte-



rior, que por elasticidad fija el cuerpo de la cápsula -1- al envase a que se destine.

5. Una vez instalada la cápsula -1-, en el envase correspondiente, se pulsa la pieza -3-, presionando en su zona cóncava -4-. La cánula -9-, en su descenso, actúa sobre el vástago de la válvula, a la cual abre, realizándose el vertido del producto a través del orificio -10-. Al cesar la presión manual sobre el pulsador -3-, el propio resorte de recuperación de la válvula del envase, eleva nuevamente a la pieza -3-.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Pulsador para válvulas de envase contenedores de líquidos a presión, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una pieza de material moldeado en forma de vaso invertido, que presenta una abertura que afecta a su pared lateral y a parte del fondo, cuya abertura está cerrada por una pieza al efecto, deslizante axialmente en el interior de la referida cápsula, merced a guías, presentando esta pieza móvil una depresión cóncava en su parte

30.



externa visible a través de la abertura citada, cuya depresión sirve como asiento para el dedo en la operación de presionado manual, y presentando esta pieza móvil en su parte interna, una cánula pulsadora del vástago de la válvula del envase, en el descenso de la pieza, cuya cánula comunica al exterior a través de un orificio situado en la pieza móvil, cuyo orificio queda localizado en el centro de la base de la cápsula, y por presentar la cápsula, un faldón interior con bordón en su zona de embocadura para constituir un acoplamiento elástico en el cuerpo del envase a que se destine el pulsador.

5.

10.

2<sup>a</sup>.- Pulsador para válvulas de envases contenedores de líquidos a presión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

15.

Madrid, a 11 ABR. 1974

p. a.

JAIMÉ BERN

TO  
FIGS  
11 ABR. 1974

Fig. 1

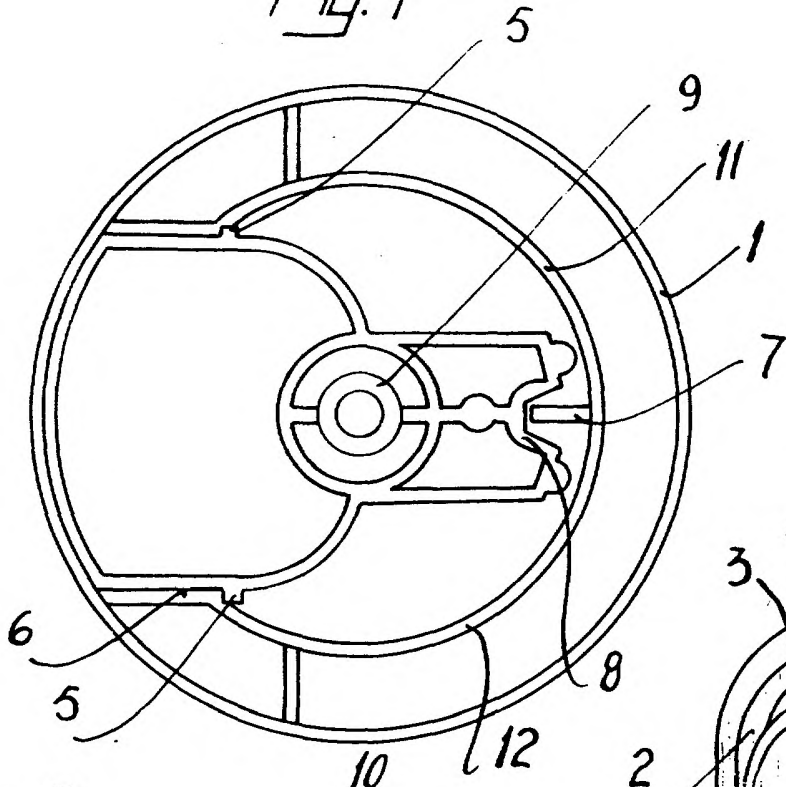


Fig. 3

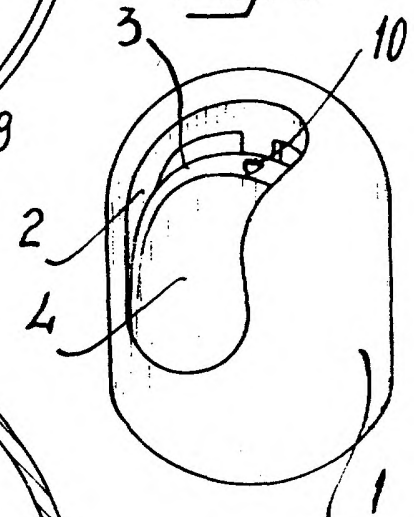
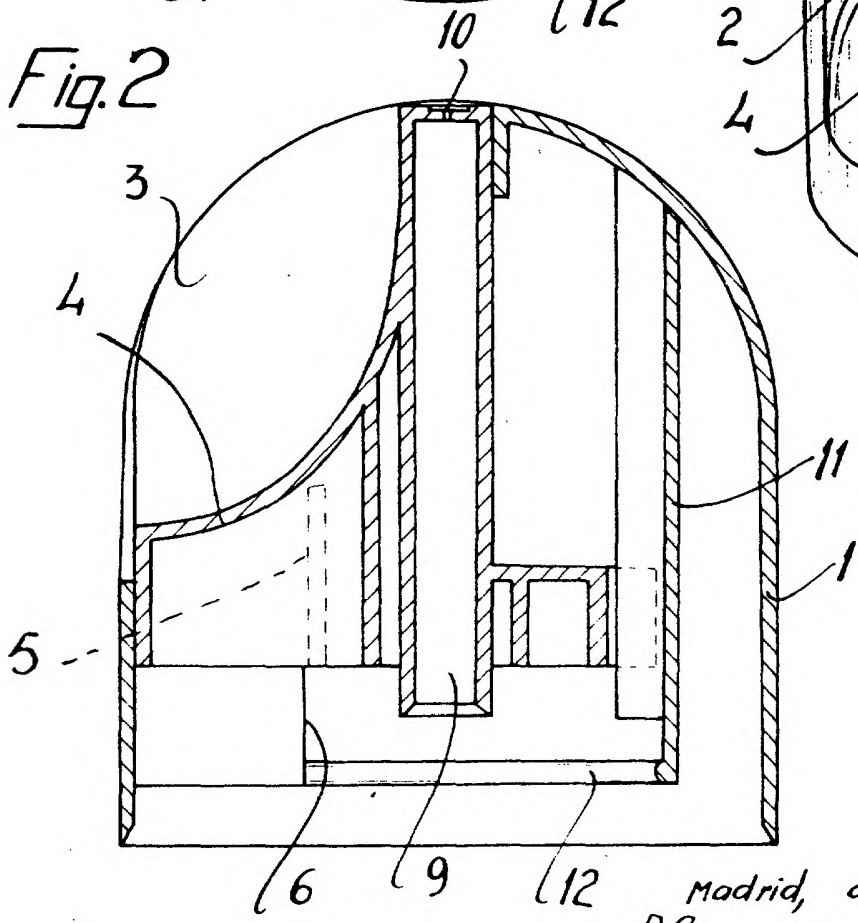


Fig. 2



Madrid, a 11 ABR. 1974  
p.a.  
JAIMES BERN  
P. F.