

202.165



2-11-1974

Incl. Cl.:	A472

Nº 202.165.

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

## MODELO DE UTILIDAD.

SOLICITANTE: D. Vicente Frances Nicasio.

RESIDENCIA: San Jorge, 28 BAÑERES (Alicante).

ENUNCIADO: UN DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCO-  
BONES FRIEGASUELOS.-

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

anr.

202165

2-JUL-1974



1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de  
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30  
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-  
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo  
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-  
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am-  
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado  
10 al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-  
tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no  
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimien-  
tos de tipo científico (Artº. 47).

15 El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo  
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio  
legal de que también serán patentables los instrumentos, ob-  
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a  
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi-  
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante-  
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar-  
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-  
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-  
ria, constituye una novedad industrial, con características  
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-  
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así  
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-  
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-  
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación  
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de  
30 18 de Noviembre de 1.935).

202165



1

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, consiste en un dispositivo para el montaje de escobonos friegasuelos, y más concretamente para el montaje de escobonos constituidos mediante dos piezas moldeadas, una superior acampanada, provista de un cuello o manguito para el acoplamiento del mástil o mango, y otra pieza inferior plana entre las cuales quedan apri-

5

sionadas mechas textiles, mediante el clavado de ambas piezas por orificios previstos en las mismas.

10

En líneas generales, el dispositivo consta de un cabezal superior provisto de un alimentador de clavos y de un alimentador posicionador de las piezas acampanadas, comprendiendo además en su zona inferior una columna de alimentación de las piezas planas, entre cuya columna y cabezal -

15

pasa y se posiciona mediante un mecanismo alimentador, la mecha textil.

20

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con el fin de ayudar a la mejor comprensión de las características del invento, se acompaña con la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en donde se ha representado lo siguiente:

25

La figura 1ª muestra una vista en planta inferior del escobón friegasuelos, compuesto por la pieza plana, las mechas textiles y la pieza acampanada con su correspondiente cuello o manguito.

La figura 2ª corresponde a una vista en sección de la figura 1ª por su línea de corte A.B estando las piezas constitutivas del escobón friegasuelos despiezadas.

30

La figura 3ª corresponde a una vista en alzado del conjunto del dispositivo formado por la columna y el cabezal



202165

2-

1

provistos de sus correspondientes alimentadores.

La figura 4<sup>a</sup> corresponde a una vista en sección del conjunto del dispositivo formado por el cabezal y la columna.

5

La figura 5<sup>a</sup> representa una vista en planta del dispositivo alimentador de las piezas planas.

La figura 6<sup>a</sup> representa una vista en sección del dispositivo de alimentación de los clavos.

10

Las figuras 7<sup>a</sup> y 8<sup>a</sup> representan sendas vistas en sección de la zona correspondiente al cabezal del dispositivo.

15

La figura 9<sup>a</sup> corresponde a una vista en sección diametral, del cabezal y la columna en el momento de realizar la operación de clavado entre las piezas del escobón friegasuelos.

20

Por último la figura 10<sup>a</sup> corresponde a una vista en planta de la columna inferior con su correspondiente alimentador de piezas planas, y sobre la que se encuentran ya los clavos remachados.

25

Como puede observarse, a tenor de los planos comentados, el dispositivo para el montaje de escobonos friegasuelos, está especialmente diseñado para realizar el montaje de escobonos constituidos mediante dos piezas moldeadas, una pieza 1 superior acampanada provista de un cuello o manguito 2 para el acoplamiento del mastil o mango, y la otra pieza 3 inferior plana, entre las cuales quedan aprisionadas mechas textiles mediante el clavado de ambas piezas 1 y 3 por orificios 4 previstos en las mismas.

30

El dispositivo consta de un cabezal cilíndrico superior 5, vertical, estático enfrentado axialmente a una colum



2-  
202165

1 na cilíndrica 6 inferior, igualmente vertical y estática.

5 Entre el cabezal 5 y la columna 6 queda una separación 7 que permite la introducción y paso transversal entre ambos, unitario y sucesivo, de las piezas superiores 1 acampanadas del escobón friegasuelos.

10 Las piezas acampanadas 1 provienen de un alimentador dosificador 8 lateral dotado de un empujador transversal 9, que transfiere a dichas piezas 1 de una posición seleccionada por guías 10 del alimentador dosificador 8 y del empujador 9, hasta su disposición axial, bajo dicha cabezal 5. En esta transferencia, el cuello o manguito 2 de la pieza acampanada 1, es conducido a través de un canal guía 11, del frente del cabezal 5 hasta el centraje de dicha pieza acampanada 1, en cuyo momento, esta pieza 1 queda apoyada en los  
15 extremos de unas almenas 12 frontales de la columna cilíndrica 6 inferior, entre cuyas almenas 12 pasan horizontalmente las mechas textiles 13, relacionadas con un tren de arrastre de las mismas.

20 La columna 6 cilíndrica inferior, comprende una oquedad axial 14, a través de la que es desplazable un émbolo 15, y una ranura 16 lateral transversal a través de la que pasan, unitaria y sucesivamente, las piezas 3 inferiores planas del escobón friegasuelos, en cada vaivén del émbolo 15.

25 Las piezas 3 inferiores planas del escobón, provienen de un segundo alimentador dosificador 17 lateral dotado de un empujador transversal 18, que transfiere a dichas piezas planas 3 al interior de la columna 6, en cada retroceso del émbolo 15.

30 El cabezal cilíndrico 5 superior, está provisto de unos conductos verticales 19, alimentadores dosificadores de

202165

2-10



1 clavos 20, que proveen a la pieza acampanada 1, situada  
bajo el cabezal 5, de los correspondientes clavos 20 en  
sus respectivos orificios 4, determinando la elevación o  
5 avance de dicho émbolo 15 de la columna 6, que transporta  
a la pieza plana 3, la compresión de dichas mechas textiles  
13 entre ambas piezas acampanada 1 y plana 3, al tiempo que  
los clavos 20, soportados por la pieza 1 acampanada atravie-  
san a los orificios 4 de la pieza plana 3 y son remachados por  
10 dicho émbolo 15, en función de martillo, quedando unidas en-  
tre si ambas piezas 1 y 3 y las mechas textiles 13.

Los conductos verticales 19, alimentadores, dosifica-  
dores de clavos 20 del cabezal 5 superior, están constitui-  
dos por una serie de tubos 21 verticales, al menos en núme-  
ro de 2, enchufados por su extremidad inferior en conducto  
15 del cabezal 5.

Los tubos 21 presentan obturado su paso axial por ba-  
lancines 22 exteriores, cuyas respectivas extremidades 23  
de sus brazos penetran alternativamente a través de las ra-  
nuras laterales 24 de cada tubo 21, dispuestas a distinto  
20 nivel, determinando cada vaivén de los balancines 22 el pa-  
so unitario o caída del último clavo 20, de los apilados  
previa y axialmente en cada tubo 21.

El último clavo 20 de cada tubo 21 pasa a los conduc-  
tos 19 respectivos del cabezal 5 cilíndrico superior y de  
25 estos conductos 19, a los orificios 4 correspondientes de la  
pieza acampanada 1 superior del escobón friegasuelos, situa-  
da bajo el cabezal 5.

El accionamiento de los balancines 22 obturadores y  
reguladores del paso unitario de clavos 20 a los conductos 19  
30 del cabezal 5 cilíndrico superior, queda establecido por una

202165

2-16



1 palanca 25, que girando alrededor del cuerpo eje vertical  
27 del cabezal 5 cilíndrico, presenta su brazo 26 de po-  
tencia sobresaliente radialmente del cabezal 5, en tanto  
5 que su brazo de resistencia comprende varios álabes 28,  
radiales, uno por balancín, 22, cuyos álabes 28 atacan simul-  
táneamente contra uno de los brazos de dichos balancines  
22, recuperables mediante un resorte 29.

10 La extremidad inferior del cabezal 5 cilíndrico es-  
tático, presenta una envolvente 30, parcialmente rotativa-  
tanto en su superficie lateral como en su frente, cuya en-  
volvente 30 integra parcialmente el canal guía 11 y la  
extremidad o boca de salida de los conductos 19, alimenta-  
dores dosificadores de clavos 20, determinando el giro de  
15 esta envolvente 30 fundamentalmente la desalineación o des-  
fase entre dichas bocas de salida de los conductos 19,;  
y los clavos 20 suministrados a la correspondiente pieza 1  
acampanada del escobón friegasuelos, constituyendo el frente  
de esta envolvente 30, un tope de contención para los cla-  
vos 20, contra el cual son remachados los mismos por el én-  
20 volo 15 de la columna 6 inferior en su correspondiente avan-  
ce.

25 La envolvente 30 está dotada de un brazo radial, 31  
sobresaliente, para su accionamiento, y de un resorte 32  
de recuperación para la alineación de dichas bocas de los  
conductores con los tubos alimentadores.

30 Por su parte, la cavidad axial de la columna 6 cilí-  
ndrica inferior presenta lateralmente unos canales 33 longi-  
tudinales en número correspondiente al de las orejas 34 -  
orificadas de la pieza inferior plana 3 del escobón friega-  
suelos.

202165

2-00



1            Los citados canales 33, sirven como guías de las -  
piezas 3 y del émbolo 15, obtenido este último con su mis-  
ma configuración frontal.

5            Los extremos superiores de los canales 33 internos  
de la columna 6, coinciden con cada una de las almenas 12  
del frente 35 de la misma, en tanto que el frente de dicho  
émbolo 15, en coincidencia con los orificios 4 de la pieza  
plana 3, presenta unos endidos 36 con ranuras deflectoras,  
10           en disposición radial, encargadas de doblar las extremida-  
des de los clavos 20, en el correspondiente avance del émbolo  
15, tras haber atravesado éstos a dichas piezas 3 por sus  
correspondientes orificios 4.

15           Con este dispositivo se consigue un rápido montaje  
de los escobones friegasuelos, contando con una alimenta-  
ción simultánea de piezas acamánadas 1, piezas planas 3,  
mechas textiles y además de los clavos que aseguran la -  
unión entre los tres elementos citados.

20

25

30



2-

1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria  
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de  
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,  
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre  
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen  
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la descrip  
ción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente  
sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables,  
en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones,  
10 proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando  
así el criterio del legislador en el sentido de que paten  
tada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica  
e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a  
pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, pre  
sentarla como nueva y propia.  
15

Este principio, en cuanto al alcance de la protec  
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado  
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre -  
ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre  
20 de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la  
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re  
dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer  
do con lo que se establece en el último párrafo del apar  
tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así  
25 las novedades que se desean reivindicar:

#### NOTA DE REIVINDICACIONES

En resúmen, el privilegio de explotación exclusi  
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si  
30 guientes:



1  
  
  
5  
  
  
10  
  
  
15  
  
  
20  
  
  
25  
  
  
30

1a. DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIE-  
GASUELOS, especialmente para escobones del tipo que se  
constituyen mediante dos piezas moldeadas, una superior acam-  
panada provista de un cuello o manguito para acoplamiento  
del mástil o mango, y otra pieza inferior plana, entre las  
cuales quedan aprisionadas mechas textiles, mediante el  
clavado de ambas piezas por orificios de las mismas; carac-  
terizado esencialmente porque consta de un cabezal cilindri-  
co superior, vertical estático, enfrentado axialmente a una  
columna cilíndrica inferior igualmente vertical y estática,  
quedando una separación entre cabezal y columna que permite  
la interposición y paso transversal entre ambos unitario y  
sucesivo, de las piezas superiores acampanadas del esco-  
bón friegasuelos; cuyas piezas provienen de un alimentador-  
dosificador lateral dotado de un empujador transversal que  
transfiere a dichas piezas, en una posición seleccionada  
por guías del alimentador dosificador y del empujador hasta  
su disposición axial bajo dicho cabezal; en cuya transferen-  
cia, el cuello o manguito de la pieza acampanada del esco-  
bón friegasuelos, es conducido a través de un canal-guia  
del frente del cabezal hasta el centraje de dicha pieza scam-  
panada, en cuyo momento esta pieza queda apoyada en los ex-  
tremos de unas almenas frontales de la columna cilíndrica  
inferior, entre cuyas almenas pasan horizontalmente las me-  
chas textiles, relacionadas con un tren de arrastre de las  
mismas; comprendiendo dicha columna cilíndrica inferior -  
una oquedad axial, a través de la que es desplazable un  
émbolo, y una ranura lateral transversal a través de la que  
pasan unitaria y sucesivamente las piezas inferiores planas  
del escobón friegasuelos en cada vaivén del émbolo; cuyas -



1 piezas inferiores planas del escobón, provienen de un segundo;  
 alineador-dosificador lateral dotado de un empujador trans  
 versal que transfiere a dichas piezas planas al interior de  
 la columna, en cada retroceso del émbolo, en tanto que di-  
 cho cabezal cilíndrico superior, está provisto de unos con-  
 5 ductos verticales alimentadores-dosificadores de clavos que  
 proveen a la pieza acampanada situada bajo el cabezal, de  
 los correspondientes clavos en sus respectivos orificios; de  
 terminando la elevación o avance de dicho émbolo de la co-  
 lumna, que transporta a dicha pieza plana, la compresión de  
 10 dichas mechas textiles entre ambas piezas acampanada y plana,  
 al tiempo que los clavos soportados por la pieza acampana-  
 da atraviesan a los orificios de la pieza plana, y son rema-  
 chados por dicho émbolo, en función de martillo, quedando uni-  
 das entre sí ambas piezas y mechas textiles.

15 2ª. DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIEGA-  
 SUELOS, según reivindicación anterior, caracterizado por-  
 que los conductos verticales alimentadores-dosificadores de  
 clavos del cabezal cilíndrico superior, están constituidos  
 por una serie de tubos verticales, al menos dos, enchufa-  
 20 dos por su extremidad inferior en conductos del cabezal, -  
 cuyos tubos presentan obturado su paso axial por balanci-  
 nes exteriores, cuyas respectivas extremidades de sus bra-  
 zos penetran alternativamente a través de ranuras latera-  
 les de cada tubo, dispuestas a distinto nivel, determinan-  
 25 do cada vaivén de los balancines el paso unitario o caída  
 del último clavo, de los apilados previa y axilmente en ca-  
 da tubo, cuyo último clavo de cada tubo pasa a los conduc-  
 tos respectivos del cabezal cilíndrico superior y de estos  
 conductos a los orificios correspondientes de la pieza acam-  
 30 panada superior del escobón friegasuelos, situada bajo el ca-  
 bezal.



1           3. DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIEGA-  
SUELOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado  
porque el accionamiento de los balancines obturadores y re-  
5           guladores del paso unitario de clavos a los conductos del ca-  
bezal cilíndrico superior, queda establecido por una palan-  
ca que girando alrededor del propio eje vertical del cabezal  
cilíndrico, presenta su brazo de potencia sobresaliente  
radialmente del cabezal, en tanto que su brazo de resisten-  
cia comprende varios álabes radiales, uno por balancín, cuyos  
10           álabes atacan simultáneamente contra uno de los brazos de  
dichos balancines, recuperables mediante resorte.

15           4. DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIEGASUE-  
LIOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por-  
que la extremidad inferior del cabezal cilíndrico estático,  
presenta una envolvente parcialmente rotativa, tanto de su  
superficie lateral como de su frente, cuya envolvente inte-  
gra parcialmente el canal-guia de la reivindicación primera,  
y la extremidad o boca de salida de los conductos alimentado-  
res-dosificadores de clavos; determinando el giro de esta en-  
20           volvente, fundamentalmente la desalineación o desfase entre  
dichas bocas de salida de los conductos y los clavos suminis-  
trados a la correspondiente pieza acampanada del escobón frie-  
gasuelos, constituyendo el frente de esta envolvente un tope  
de contención para los clavos, contra el cual son remachados  
25           los mismos por el émbolo de la columna inferior en su corres-  
pondiente avance; estando dotada dicha envolvente de un bra-  
zo radial sobresaliente, para su accionamiento y un resorte  
de recuperación para la alineación de dichas bocas de los  
conductos con los tubos alimentadores.

30           5. DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIEGASUE-



1 IOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por-  
que la cavidad axial de la columna cilíndrica inferior;  
5 presenta lateralmente canales longitudinales en número co-  
rrespondiente al de las orejas orificadas de la pieza infe-  
rior plana del escobón friegasuelos, sirviendo dichos cana-  
les como guías de estas piezas y del émbolo, obtenido este  
último con su misma configuración frontal, coincidiendo -  
los extremos superiores de dichos canales internos de la  
columna, con cada una de las almenas del frente de la misma  
10 en tanto que el frente de dicho émbolo, en coincidencia -  
con los orificios de dicha pieza inferior plana del esco-  
bón, presenta unos hendidos o ranuras deflectoras, venta-  
josamente en disposición radial, encargadas de doblar las  
extremidades de los clavos, en el correspondiente avance del  
15 émbolo, tras haber atravesado estos a dicha pieza, por sus  
correspondientes orificios.

6. Se reivindica por último como objeto sobre el que  
ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

**DISPOSITIVO PARA EL MONTAJE DE ESCOBONES FRIEGASUELOS.**

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la -  
presente memoria descriptiva que consta de trece páginas  
mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 de abril de 1.974.  
BERNARDO UNGRIA  
p.p.

25

30

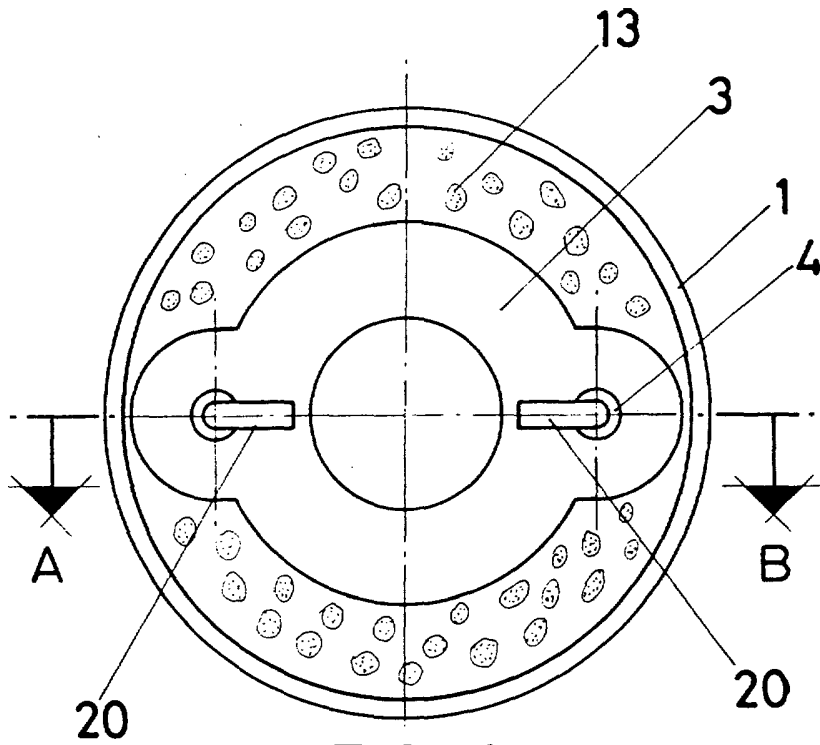
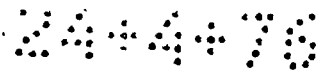


FIG-1

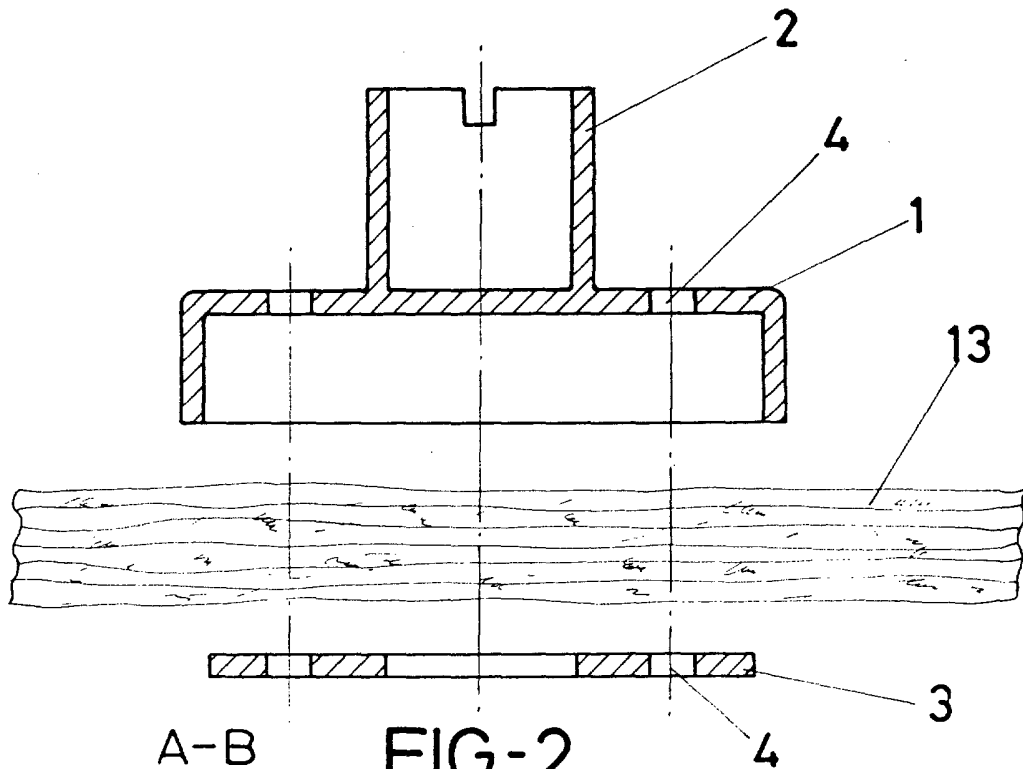


FIG-2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de abril de 1974

BERNARDO UNGRIA

P. P.





202165

999165



FIG. 3

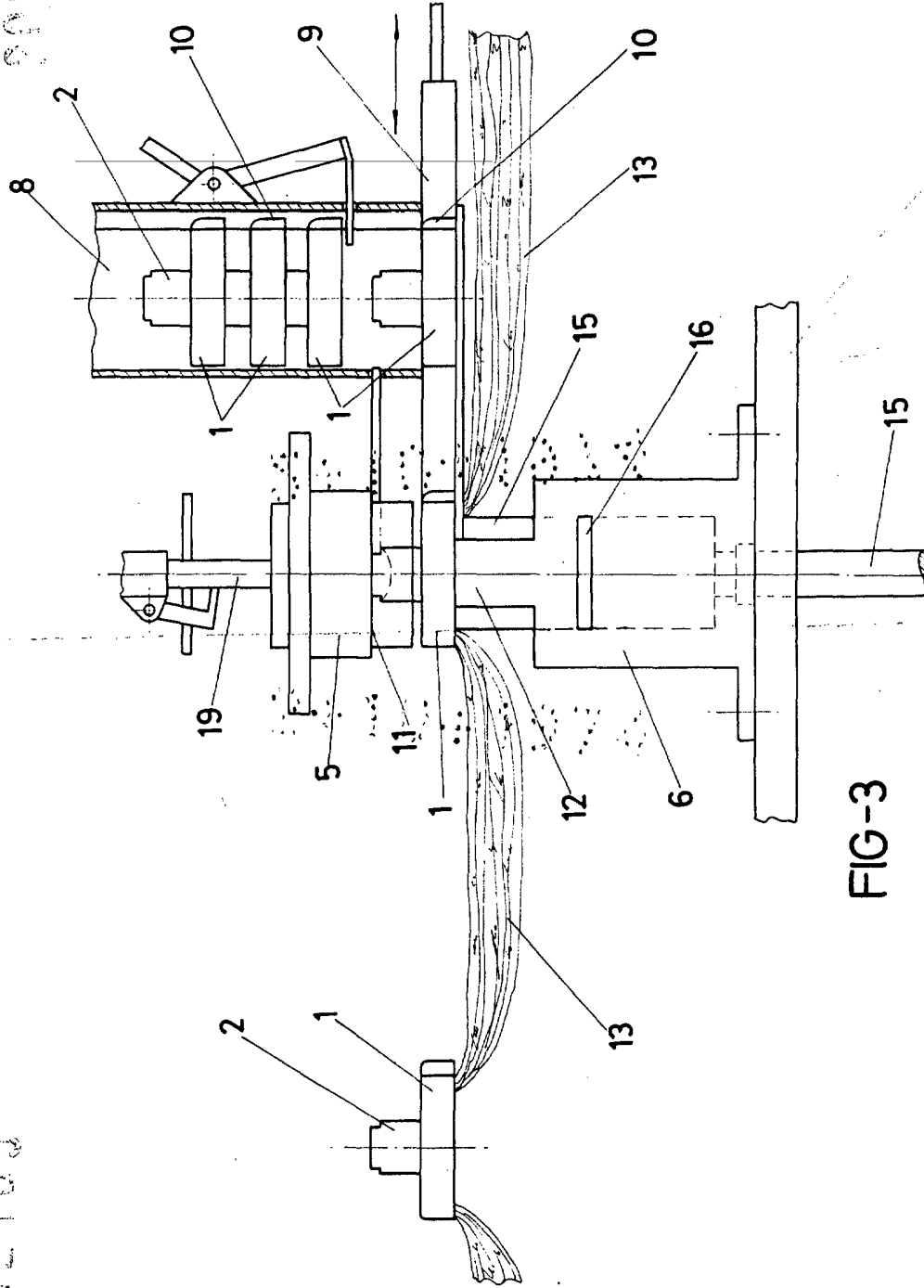


FIG-3

ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 9 de abril de 1974  
 BERNARDO UNGRIA  
 P. P.

20216

5



20 10 1974

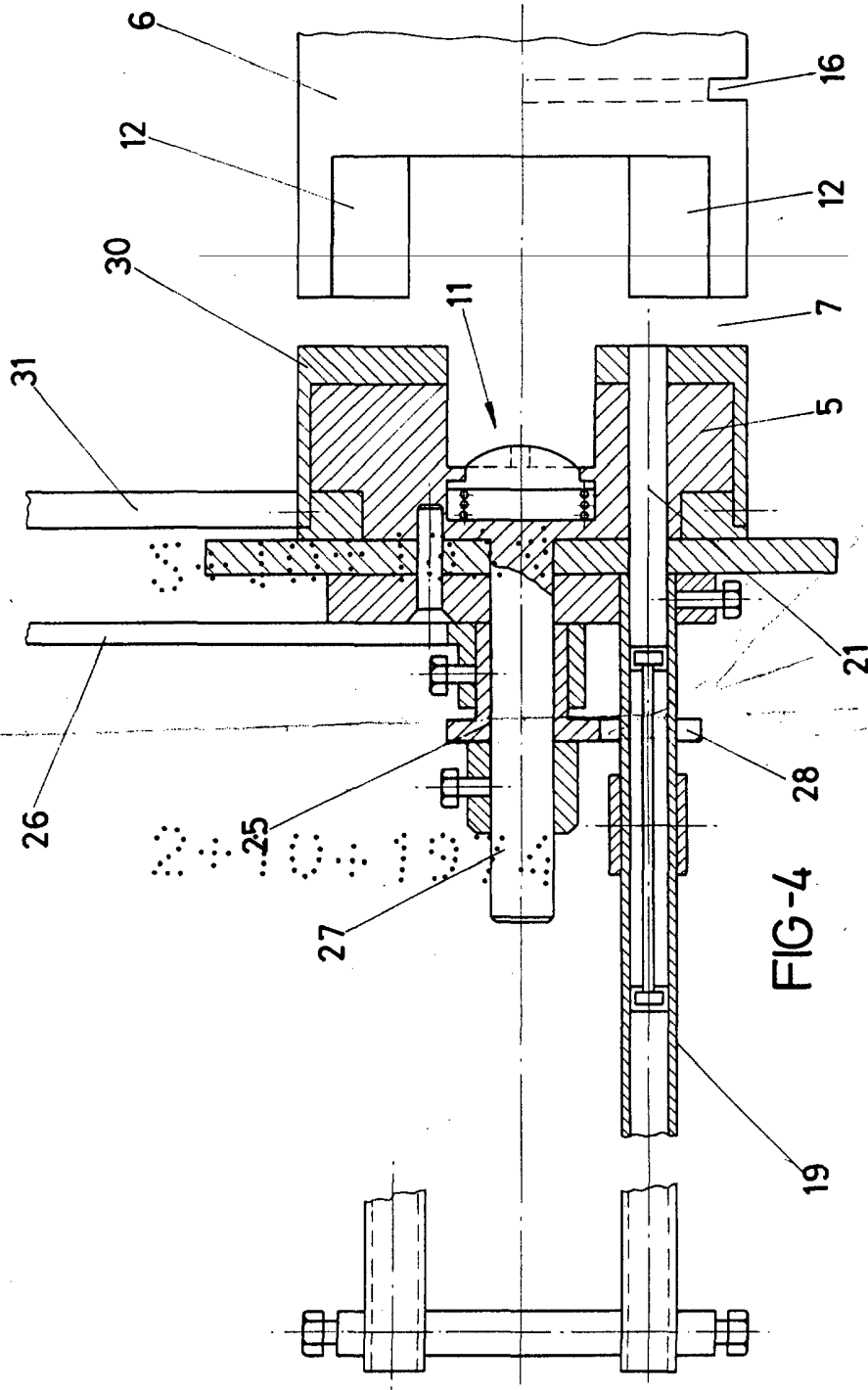


FIG-4

ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 9 de Abril de 1974  
 BERNARDO UNGRIA  
 P. P.

202165

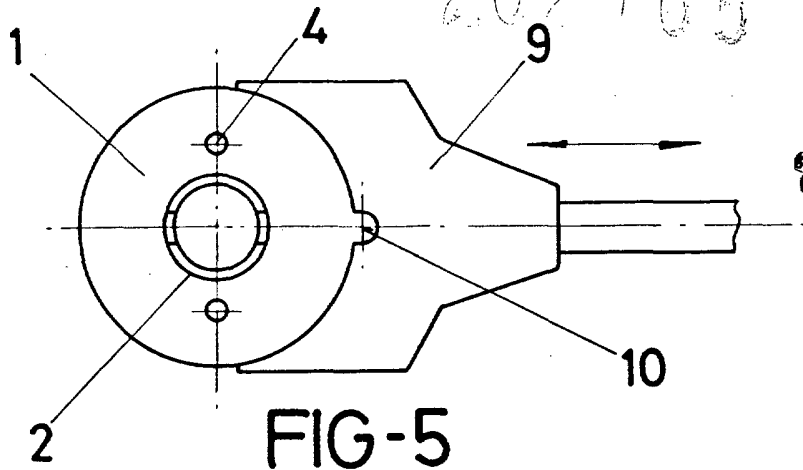


FIG-5

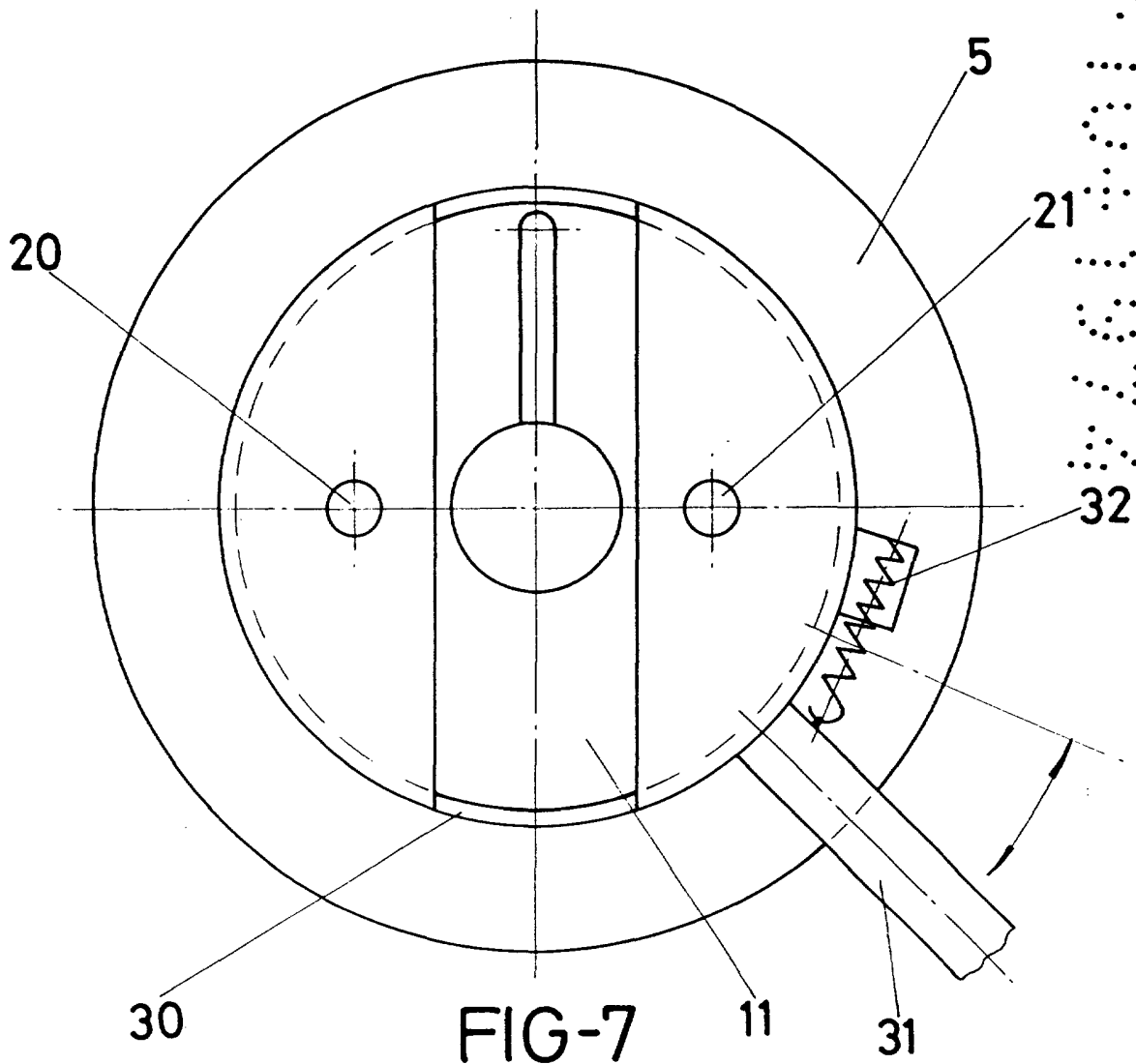


FIG-7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de abril de 1974

BERNARDO UNGRIA

P. P.

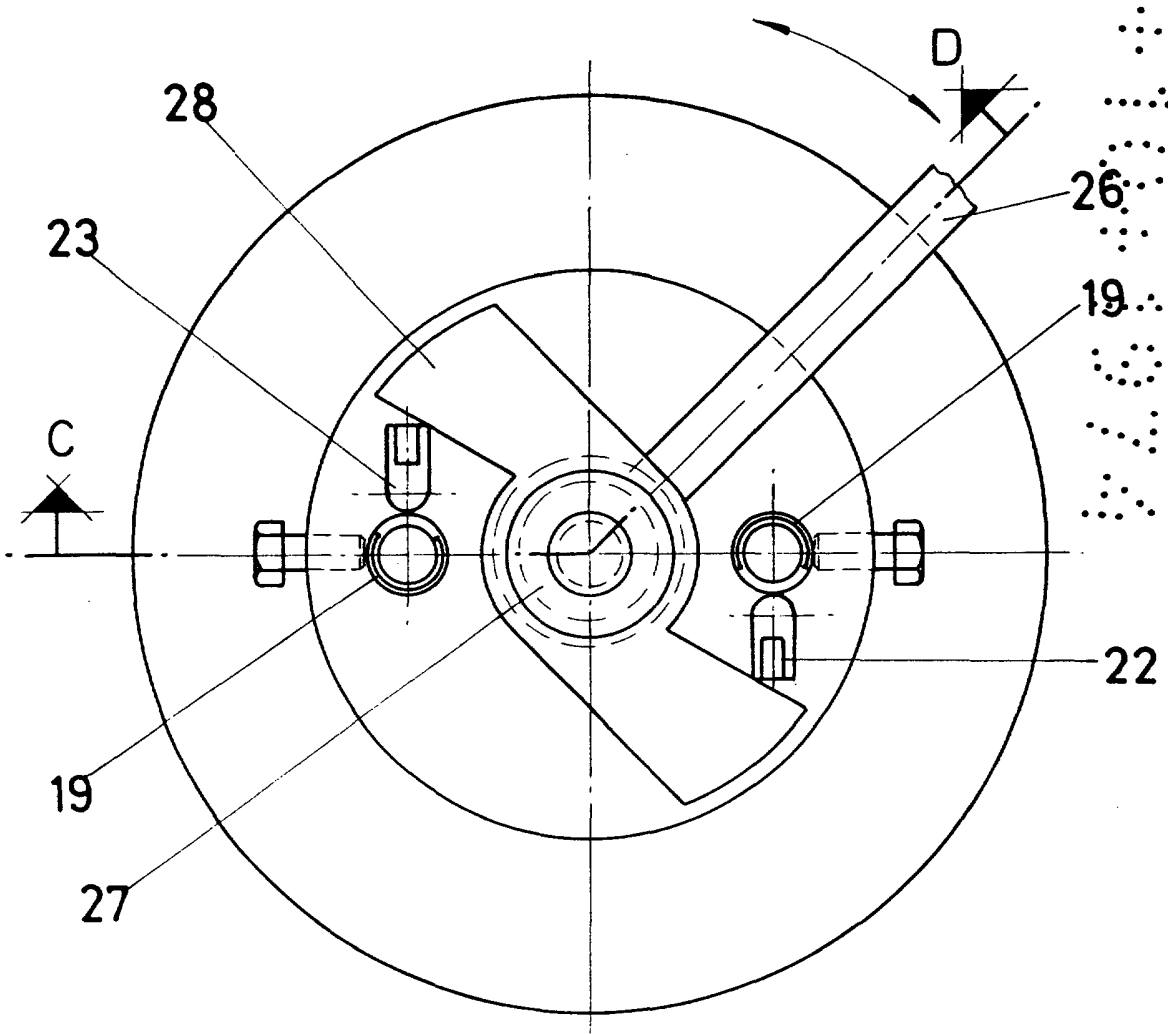
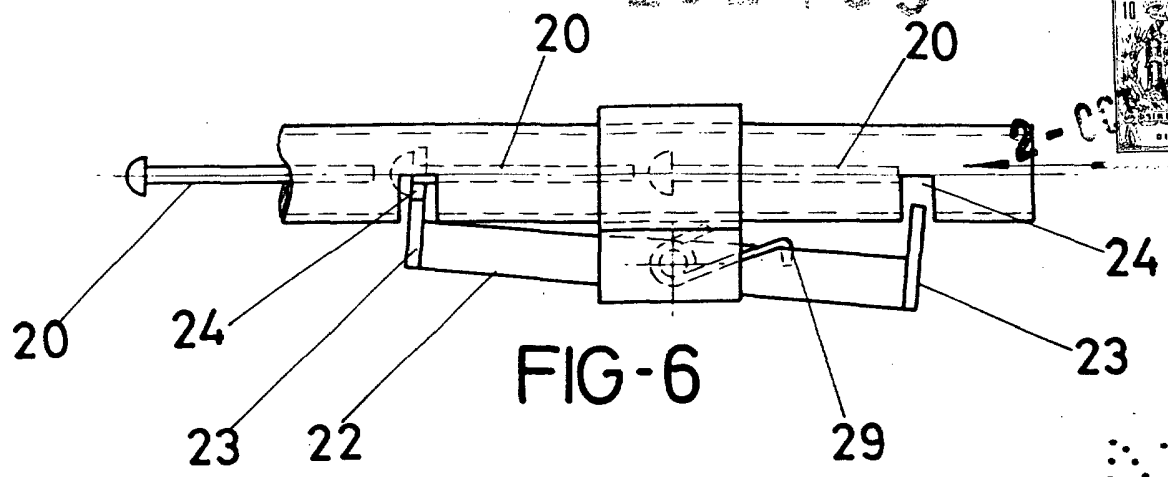


FIG-8

ESCALA VARIABLE

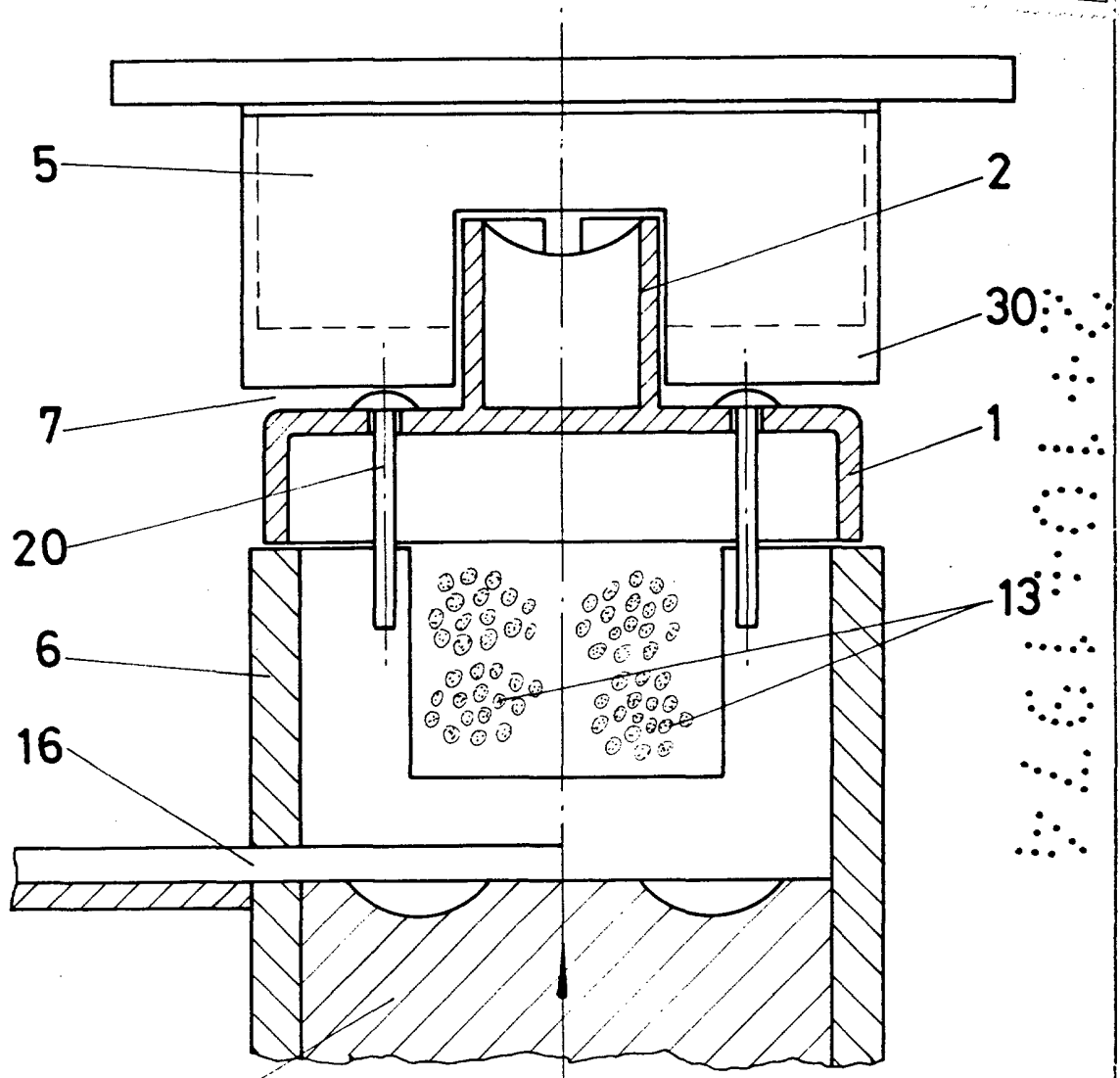
Madrid, 9 de abril de 1974

BERNARDO UNGRIA

p. p.

202165

2-06-1974  
10  
REVISTA  
DIEZ CTS



15 C-D FIG-9

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de abril de 1974

BERNARDO UNGRIA

p. p.

202165

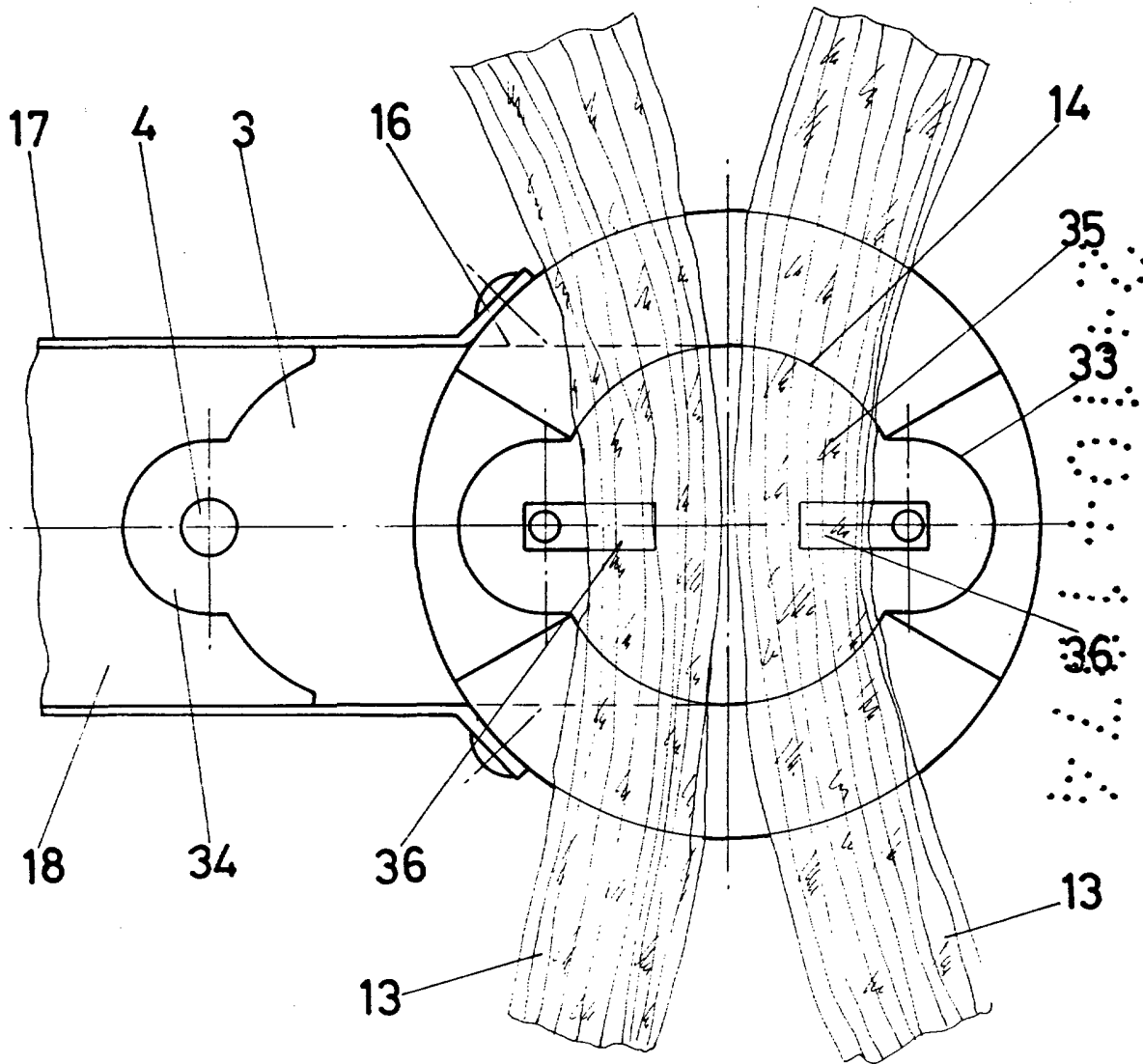
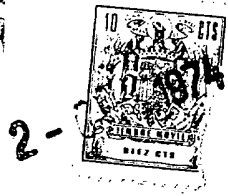


FIG - 10

ESCALA VARIABLE

Madrid, 9 de Abril de 1974

BERNARDO UNGRIA

P. P.