

202136

202136

# Memoria Descriptiva

de

PATENTE DE INVENCION

a favor  
de

DON ENRIQUE CHISBERT BAYA

OFICINA TECNICA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

**J. LOPEZ**

AGENTE OFICIAL

**MADRID**

Av. José Antonio, 66  
Teléf. 31-14-59

**VALENCIA**

Pascual y Genís, 11  
Teléf. 12-5-50





10 construcción de edificios, proporciona ventajas verdaderamente revolucionarias entre las cuales citaremos, como más importante, la completa ausencia del entibamiento que, con el concurso de estribos y puntales, es hoy imprescindible en toda obra.

15 La supresión del entibamiento proporciona enormes ventajas económicas resultantes del ahorro de la mano de obra necesaria para el entibado y desentibado así como también por la desaparición de todas las piezas de madera precisas para tales operaciones.

20 Este procedimiento está basado en la utilización de unos bloques huecos de bajo costo, fabricados previamente, en las medidas convenientes para cada caso, con barro cocido y empleando los mismos elementos que se utilizan para la construcción de ladrillo hueco (máquinas galleteras, secaderos, hornos, etc.,).

25 Estos bloques adoptan la forma de un paralelepípedo y presentan un gran hueco central destinado a contener la armadura metálica y el hormigón de cemento, así como también cuatro, seis o más alojamientos ranurados longitudinalmente por medio de los cuales se consigue la unificación de la serie de bloques que, alineados, constituirán la jácena o viga de carga.

30 La unificación de estos bloques en lo que constituye el verdadero molde de la jácena, puede hacerse fácilmente fuera de sitio, en el suelo de la planta o piso que corresponda y, una vez conseguida la alineación con la longitud necesaria, se dispone sobre los pilares y se procede al relleno de hormigón armado que, una vez fraguado  
35 dejará la viga de carga terminada y en disposición de recibir las viguetas de fuerza base del piso de la nueva planta.



40 Para mejor comprensión del objeto y solo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que, en las figs. 1 y 2 se representa la sección transversal de un bloque en dos posiciones intermedias del procedimiento antes de adoptar la posición final, fig. 3, en la que se muestra en perspectiva una jácena o viga de carga completamente terminada.

45  
50 Conviene hacer resaltar que este procedimiento de construcción puede llevarse a cabo con bloques prefabricados de cualquier tamaño, forma y material, siempre que se acomoden a las exigencias que, a continuación detallaremos.

Como antes se ha dicho, el bloque -1- sale en forma de manga de la máquina galletera sobre cuya mesa es cortado a longitudes apropiadas.

55 Dicho bloque -1-, presenta, en su zona hueca central -2- uno, dos o más estribos -3- que son necesarios para mantener la forma antes del secado y cocido pero que, más tarde, deben ser destruidos y retirados, a fin de lo cual, sus extremos están debilitados con unas fisuras o cortes -4-. Igual destrucción debe sufrir la zona central de una de las caras menores del paralelepípedo, por lo que también está provista de las ranuras debilitadoras -4'-.

65 Por otra parte, dos de las caras mayores están dotadas de alojamientos ranurados -5-, al igual que una de las caras menores (la contraria a la que, más tarde, debe ser destruidas en parte).

El procedimiento de construcción de jácenas se realiza a través del proceso siguiente:

70 Una vez sabida la separación existente entre los pilares de apoyo, se dispone sobre el piso conveniente-



75 mente aplanado una hilera de bloques -1- que alcance la longitud conveniente, teniendo cuidado de colocarlos invertidos o sea con su base superior hacia abajo. En tal posición, los alojamientos ranurados -5- de toda la hilera de bloques resultan alineados y en disposición de recibir unas varillas de hierro -6- que se fijan en tal lugar por medio de mortero de cemento que rellena completamente los huecos.

80 Conseguida de esta forma la reunión de los bloques en una sola unidad, se invierte la posición de ésta (fig. 2-) y así es transportada y fijada sobre los dos pilares de apoyo que deben sustentarla. Las varillas -6- y el mortero de cemento dispuesto en los alojamientos -5- evitan toda deformación de dicha unidad, la que, una vez situada y fijada convenientemente, sufre la destrucción de la zona central -7- de su cara superior por medio de golpes que basta sean de poca potencia por causa de las fisuras debilitadoras -4'-. Una vez destruida esta zona y retirados los cascotes, se procede a la destrucción de los estribos interiores -3- lo que se realiza fácilmente por causa de las fisuras -4- y, después de haberse limpiado la zona central -2- de la hilera de bloques -1-, se colocan dentro de ellas las varillas de hierro -8- base de la armadura y que se completa con una jaula de alambre -9- o con tirantes de reunión apropiados, después de lo cual se procede al relleno total de dicho hueco central -2- con mortero de cemento el cual, al fraguar, dejará la jácena o viga de apoyo completamente terminada. Los bloques -1- pueden llevar dispuestas en su interior las cámaras de aire -10- necesaria para el ahorro de peso y material que no vayan en perjuicio de su resistencia.

100 Una de las facilidades que, para el arquitecto,



105 proporciona la utilización de este procedimiento es que, un mismo tipo de bloques -1- puede ser empleado para sufrir diferentes esfuerzos con solo variar, adaptándose a las necesidades de cada caso, la sección y el número de varillas de hierro -8- y la densidad de los tirantes o jaulas de alambre -9- que constituyen la armadura.

110 Una vez construido el piso sobre las jácenas de una misma planta del edificio obtenidas tal y como se ha indicado anteriormente, y después de elevados los pilares de apoyo a altura conveniente, este piso sirve perfectamente como base para la construcción de las jácenas que sustentarán el superior, las cuales, debido a su poco peso, pueden ser colocadas en posición manualmente, con el solo auxilio de garruchas y escaleras o andamios provisionales montados sobre caballetes, pero con ausencia completa de todos los elementos que se emplean actualmente para el entibado. Unicamente, en casos especiales de que la jácena deba tener  
115 una longitud excesiva, conviene apuntarla en puntos estratégicos centrales hasta que haya fraguado el cemento de su zona central -2-.

120 En este procedimiento pueden ser variables todas las circunstancias que no supongan alteración del objeto puesto de manifiesto en la pasada descripción, la cual debe ser tomada en su carácter más amplio y no como limitación.

N O T A  
=====

Se reivindica como objeto de esta Patente de Invención:

130 1º.- Procedimiento para la construcción de jácenas y vigas de carga a base de bloques prefabricados, consistente en disponer, alineados sobre una base plana, una



135 serie de bloques, prefabricados en barro cocido o material conveniente, de forma que alcancen una longitud apropiada a la separación existente entre los pilares de apoyo.

140 2º.- Procedimiento para la construcción de jácenas y vigas de carga a base de bloques prefabricados, consistente en que los bloques se disponen invertidos, con su cara inferior hacia abajo, de forma que resulten practicables unos alojamientos ranurados que, en número y lugares convenientes, presenta su periferia y, cuyos alojamientos aparecen también alineados y en disposición de recibir, cada uno de ellos, una varilla de hierro que alcanza la longitud total y que resulta fijada en dicho lugar por medio de mortero de cemento, de forma tal que, por medio del conjunto de  
145 varillas periféricas, queda unificada la hilera de bloques y en disposición de ser transportada, elevada y fijada sobre los pilares de apoyo.

150 3º.- Procedimiento para la construcción de jácenas y vigas de carga a base de bloques prefabricados, consistente en que la hilera de bloques, una vez dispuesta sobre los pilares, constituye, el molde de la jácena o viga de carga a fin de lo cual, se destruye la zona central de su cara superior, golpeando débilmente con cualquier herramienta  
155 apropiada, con lo que dicha zona central salta fácilmente al estar debilitada por unas fisuras o cortes incompletos longitudinales, realizado lo cual, y después de haberse retirado el cascote, se procede a la destrucción de uno o varios estribos, provistos igualmente de fisuras debilitadoras, que refuerzan, la cámara central de los bloques y que  
160 son necesarios para evitar deformaciones en los mismos, antes del secado y cocido, a continuación de lo cual se limpia por completo, todo el interior en el que se dispo-



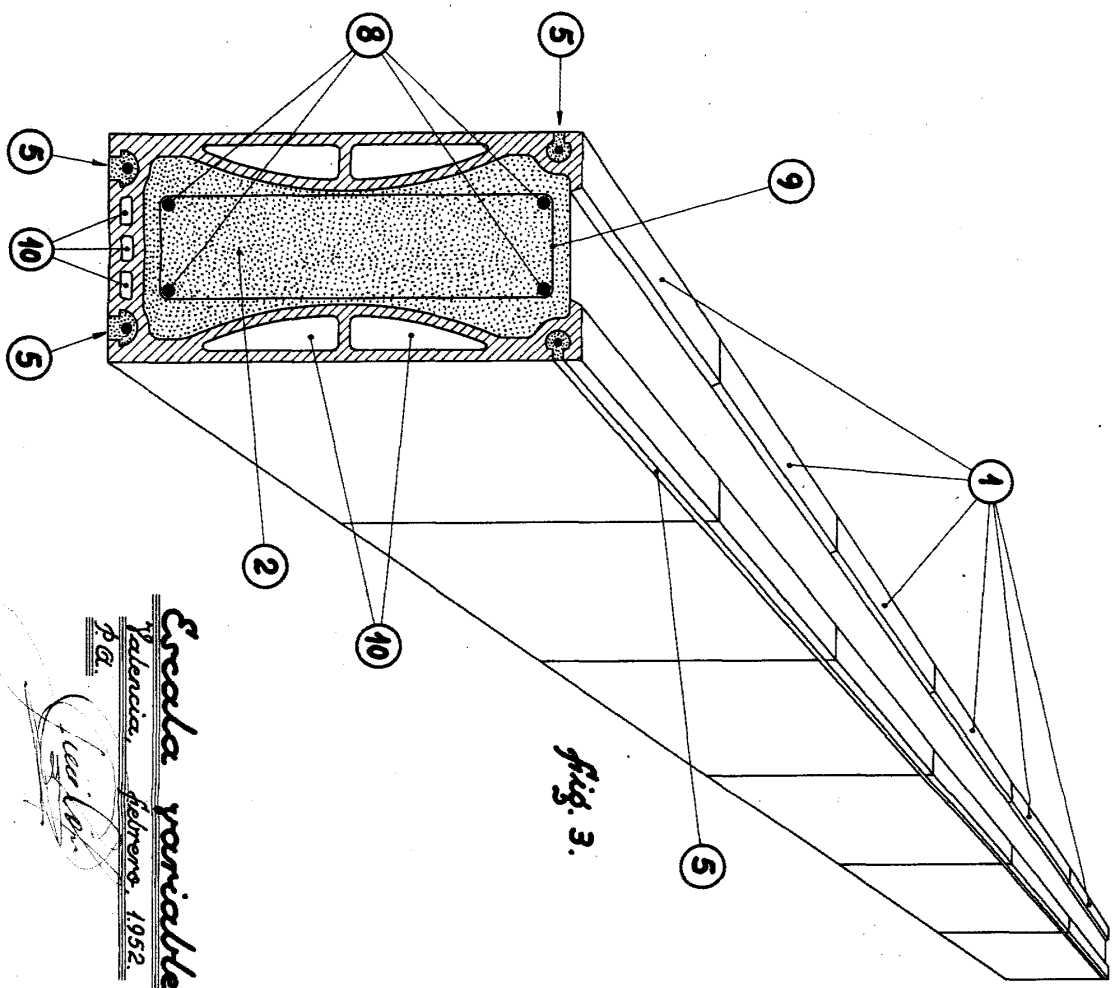
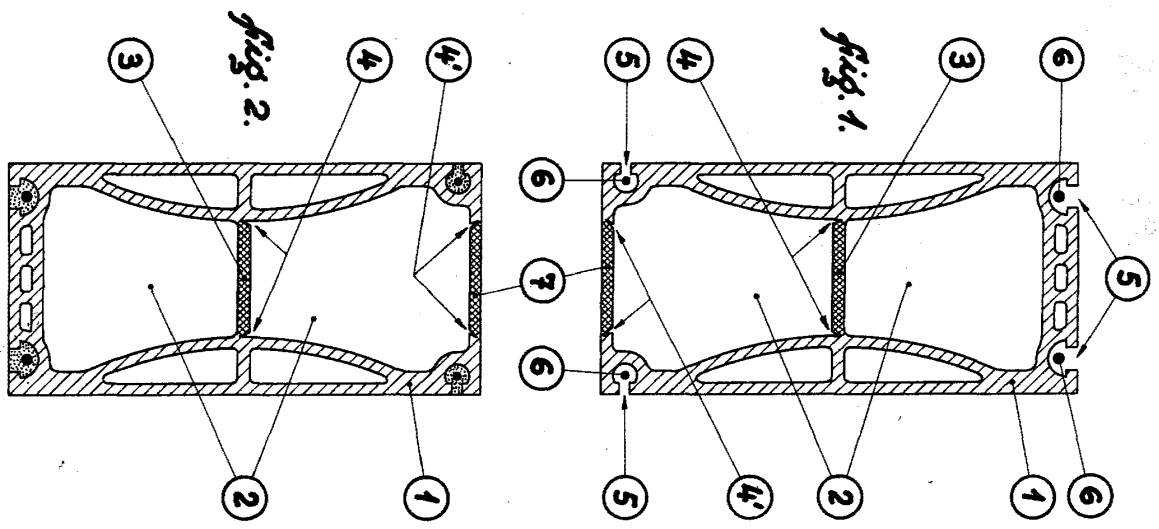
165      nen las varillas de hierro y la jaula de alambre que compo-  
nen la armadura metálica, procediéndose más tarde al relle-  
no total de dicha cámara central con mortero de cemento que  
al fraguar, dejará la jácena completamente terminada y en  
disposición de recibir las viguetas de fuerza que serán ba-  
se de la planta en construcción.

170             4º.- "PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION DE JACENAS  
Y VIGAS DE CARGA A BASE DE BLOQUES PREFABRICADOS "-, de con-  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales a  
lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente repre-  
sentado en las figuras del adjunto Plano, para su mejor  
175      comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas, escritas o me-  
canografiadas a doble espacio y por una sola de sus caras  
en 175 LINEAS.

Valencia, 21 de Febrero de 1.952

Por autorización del interesado.



*Escala variable.*

Valencia, febrero. 1952.

P. G.

*Chisbert*

