

201985



1952

201985

PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años por

"MAQUINA PARA EL CORTADO O LIMPIEZA DE LOS CANTOS DE LOS AZULEJOS A LA SALIDA DE LAS BARNIZADORAS", que se solicita a favor de D. FERNANDO DIAGO PINON, de nacionalidad española, residente en Castellón, plaza del Rey D. Jaime, número 58.

MEMORIA DESCRIPTIVA

.....

Despues de barnizado el azulejo bien manual ó mecanicamente por medio de máquinas al efecto, es necesario suprimir de sus cantos el posible resto de barniz que en ellos haya quedado y ello nada más llevada a efecto la operación de barnizado para evitar que aquel se endurezca, con lo que despues dicha operación resultaría en extremo difícil, para ello se han utilizado diferentes máquinas pero hasta la fecha sin un resultado positivo halagüeño ya que no se realizaba con la sencillez y precisión necesarias, por ello des-

5.-

10.-



pues de los oportunos estudios y experiencias al objeto mi mandataria a llegado a las conclusiones de la construcción de la máquina de que es objeto de éste privilegio de invención.

- 15.- Para describir con mayor claridad el objeto a reivindicar nos ayudaremos e-n la descripción por medio de las láminas de dibujos adjuntas y señalando éste como uno de los varios casos de realización práctica a que puede llegarse con la aplicación de los elementos básicos en que se funda.

Aparece representado en las figuras 1 y 2 , el alzado y planta respectivamente de la indicada máquina y que consiste en lo siguiente:

- 25.- Como es lógico en éstos casos la totalidad de sus mecanismos van montados en una bancada , señalada con la letra B , en dichos planos y sobre la cual y por medio de unas poleas-guías o de deslizamiento van dispuestas las correas sin fin o transportadores 1, siendo estas dobles y que tienen por misión la de transportar el azulejo a traves de los diversos dispositivos de la máquina que realizan las sucesivas operaciones necesarias para llegar al limpiado o cortado perfecto de los cantos de los azulejos barnizados , y cuya correa sin fín es accionada por la correspondiente polea motora.

- 30.- Inicialmente nos encontramos con una rueda dentada 2 , a la que le siguen los dispositivos de limpieza ó cortado y despues de ellos vemos otra rueda de las mismas características 3 , movidas en virtud de la oportuna polea motora , entre estas dos ruedas dentadas cuyos ejes se sitúan a la misma altura , y otro que gira en eje de plano inferior y en el punto medio de aque-

201985

- 3 -

16 FEB 1960



45.- llas que tienen su eje desplazable de arriba hacia abajo o a la inversa , se engarza una cadena en la que cada determinado número de eslabones va dotada de unas piezas que debido a su mayor peso en uno de sus extremos al pasar por la parte superior adquieren posición vertical que abandonan inmediatamente al situarse inferiormente y debido a su contrapeso, cuyas piezas aparecen representadas en la figura 3 , y que hacen las veces de tope para trasladar los azulejos . La tercera rueda de eje desplazable en que se engarza la cadena tiene la misión de tensor de ella.

55.- A continuación nos encontramos con la entrada al mecanismo de cortado ó limpiado , que ésta compuesto de los siguientes elementos : Unas guías metálicas 4 , de posición ligeramente superior a la de la correa sin fin transportadora y la cadena de conducción descrita anteriormente que ocupan de parte a parte la totalidad del dispositivo de limpiado y por las cuales se desliza el azulejo arrastrado por los topes de la cadena conductora , teniendo por misión el mantener al azulejo en movimiento rectilíneo a través de ellas evitando las trepidaciones que le proporcionaría el mantenerlo en la correa transportadora .

60.- Unas piezas 5 separadoras de la correa sin fin y para lograr que ésta adquiera posición inferior respecto a la guía indicada anteriormente , y situadas a la entrada y salida del dispositivo .

70.- Los chasis ó porta cuchillas 6 , dotados de unas guías de entrada para dar colocación perfecta al azulejo y se presente por sus dos cantos a cortar en situación o posición recta . Estos chasis portacuchillas que son dobles , uno a cada lado, y se ven

201985

16 FEB



- 75.- representados separadamente en la figura 6, es-
tan constituidos por una pieza metálica 6, dotada
de cuatro acanaladuras de forma de prisma oblicuo
hacia la derecha a , b, c, y d , y provistas de un
saliente o nervio inferior en el que se insertan unas
80.- hendeduras de que van provistas unas cuñas que se in-
troducen en dichas acanaladuras , representadas en
la señalada con b, para la sujección de la cuchilla
de cortado o limpiado del barniz sobrante que adop-
tará la misma posición oblicua de dichas acanaladuras
85.- y con respecto al canto ó borde del azulejo a cortar.
Estas cuñas que tienen por misión la perfecta sujece-
ción de la cuchilla y hacer posible su recambio , es-
tan constituidas de la misma forma que la parte inter-
na de las acanaladuras internas oblicuas señaladas y
90.- para ajustarse exactamente a ellas , por lo cual tie-
nen la disposición señalada en las figuras 4 y 5 , le-
tras e y f , de la última , corte y vista en perspec-
tiva de la cuña ; que sera de madera por lo cual y
para evitar su mayor desgaste vá dotada exteriormente
95.- de un recubrimiento metálico y en virtud de tornillos
según aparece así mismo en la figura 6 , representa-
ción b. La totalidad de éste chasis de cuchillas va
dispuesta sobre unos carriles de sustentación y arras-
tre que al tener la misión de mantenerlos en posición
100.- con seguridad es propia además la de dar al disposi-
tivo mayor o menor anchura para que pueda ser aplica-
da la máquina a diversos tamaños de azulejos .Al pro-
pio tiempo y según se señala en las figuras 2 y 5 ,
con 8 , van dotados de unos muelles de acoplamiento
105.- para lograr que su totalidad se adapte perfectamente
al azulejo para lograr su cortado exacto y se encuen-



16

tre el mismo aprisionado entre ellos para que las cuchillas lleven a cabo su misión de cortado o limpiado.

- 110.- Por encima del mecanismo de limpiado o cortado descrito y el que existe a continuación para los otros bordes , aparece dispuesto un dispositivo de adsorción de pequeñas partículas de barniz y al propio tiempo secador , para evitarse la humedad, de que son portadores los azulejos a limpiar o cortar , en los dispositivos descritos ; estando constituido por el motor 14, que pondrá en acción unas aspas de ventilación y absorción 15 , y una campana de abarca la totalidad del dispositivo , en forma de embudo y llevando las aspas en su parte estrecha , con el que se logra un constante paso de aire que evita toda clase de humedad en el mismo , evitandose el oxidamiento de las cuchillas y su posible obstrucción en virtud de aquel y las partículas extraídas que se irían en ellas acumulando.
- 115.-
- 120.- A la salida de los mecanismos de cortado nos encontramos dispuesta a continuación una guía 9, que tienen por misión desviar al azulejo de la forma en que va colocado disponiendole oblicuamente , por lo que parte de aquel queda bastante por fuera de la correa transportadora por lo que está dispuesta otra guía sustentadora de acero 10, que evita su caída ; al final de ella figura un tope 11 , que tienen dispositivo de regulación para angularle más o menos , y con misión de que el azulejo que ya adquirió posición oblicua de la vuelta hasta disponerse en posición inversa a la con que entró en el dispositivo de corte y exponiendo los bordes o cantos no limpiados en posición longitudinal para entrar en otro dis-
- 125.-
- 130.-
- 135.-



- 170.- ésta recobra su nivel primitivo siguiendo su camino tropieza el azulejo con una guía (9), que le da una posición oblicua y parte de él es recogido para evitar su caída por otra guía soporte (10), a través de la cual se desliza impulsado por la correa transportadora llegando hasta el tope (11), en virtud del cual y según vemos en los dibujos dá un cuarto de
- 175.- vuelta , colocandose en posición longitudinal los bordes que antes la tenían transversal y por ello no fueron cortados por las cuchillas , entrando entonces el azulejo , en virtud del transportador en el mecanismo de cortado de los segundos bordes o cantos , el
- 180.- cual a su entrada si no va convenientemente centrado debido a la vuelta que ha soportado , se logra mediante las guías centradoras (12 y 13 de la figura 5), entrando de nuevo en el segundo chasis de cuchillas , repitiendose la operación para los dos bordes
- 185.- que no la habían soportado . Al pasar por el mecanismo de absorción y secaje se elimina la posible humedad de que los azulejos pueden ser portadores , evitandose con ello el oxidamiento de las cuchillas y con ello su obstrucción y lograndose un más perfecto corte .
- 190.-

- Una vez descrita la totalidad de la máquinas que protegemos en virtud de la patente de invención que nos ocupa , nos queda unicamente señalar se tratavde unos de los varios ejemplos a que en la práctica puede llegarse ya que con los mismos principios y fundamentos básicos de ella pueden lograrse dispositivos mecánicos más o menos semejantes que realicen con mayor perfección la misión a que son encaminados , pudiendose realizar su construcción en cualquier
- 195.-



200.- clase de material apropiado y tamaño. 16 FEB

REIVINDICACIONES

.....

La. descrita patente de invención recaerá ,
pues , sobre las siguientes reivindicaciones :

- 205.- 1ª.-Máquina para el cortado o limpieza de los cantos de los azulejos a la salidad de las barnizadoras , caracterizada esencialmente por poseer dos chasis porta cuchillas uno a cada lado sustentados por unos rieles y pudiendo en su virtud ser desplazados transversalmente lograndose entre ellos una mayor distancia para poder ser utilizados con facilidad para menor o mayor tamaño de azulejos a manufacturar, cuyos chasis llevan, cada uno , dispuestos dos dispositivos presores , uno en cada extremo , para lograr el acoplamiento exacto al borde del azulejo y unas guias curvilíneas de centrado en su principio.
- 215.- 2ª.-Máquina para el cortado o limpieza de los cantos de los azulejos a la salidad de las barnizadoras, según la anterior reivindicación caracterizada porque dichos chasis constituidos por una pieza metálica llevan dispuestas varias acanaladuras en forma de prisma oblicuo para la insercción de las cuchillas de corte , que adoptaran, por lo tanto , la misma posición oblicua respecto a los cantos del azulejo a cortar , y que van adosadas al borde interno posterior de dichas acanaladuras por medio de unas cuñas con una hendedura central que se inserta en un nervio de su misma forma dispuesto en la parte interna de las acanaladuras, y cuyas cuñas van exteriormente forradas metálicamente para evi-
- 220.-
- 225.-



230.- tar su desgaste ya que estarán construidas en material blando ; siendo sustituibles por lo que las cuchillas pueden intercambiarse.

235.- 3ª.-Máquina para el cortado o limpieza de los cantos de los azulejos e la salida de las barnizadoras, según lo que venimos reivindicando , caracterizada por que a la entrada de los chasis porta cuchillas existen unas piezas para retener en posición inferior la correa transportadora y para evitar su contacto con el azulejo , que sustentará unas guías metálicas colocadas en los dos laterales y sobre las que se desliza aquel en virtud de la presión que ejercen sobre el

240.- mismo unas piezas que toman posición vertical al colocarse en la parte superior debido a su mayor peso en uno de sus extremos y dispuestas en una cadena sin fin , que avanza en virtud de dos ruedas dentadas dispuestas en sus extremos y que puede ser tensada debido a una tercera rueda colocada en la parte media de las indicadas con posición inferior y eje desplazable de arriba a abajo.

250.- 4ª.-Máquina para el cortado o limpieza de los azulejos a la salida de las barnizadoras, según lo anteriormente reivindicado caracterizada porque a la salida del chasis porta cuchillas encontrase una guía que obstruye en uno de los lados el camino que sigue el azulejo en virtud de la correa transportadora y cambia a éste de posición obteniéndose una oblicua , y siendo en tal postura mantenido horizontal en virtud de una guía sustentadora a cuyo final se encuentra un tope que al ir el azulejo oblicuamente dispuesto en recorrido lo da un cuarto de vuelta , con lo que muestra longitudinalmente los bordes no cortados .

255.-



260.-

54.- Máquina para el cortado o limpieza de los cantos de los azulejos a la salida de las barnizadoras, según todo lo reivindicado, caracterizada porque a la entrada del segundo chasis de cuchillas que llevará la máquina existen unas guías curvilíneas en un mismo sentido contrario a la vuelta efectuada, que tiene por misión el lograr el centrado del azulejo que puede haber sido descentrado en ésta operación entrando de nuevo a realizarse la operación de cortado de los otros bordes en el segundo mecanismo a tal fin,

265.-

270.-

64.- Máquina para el cortado o limpieza de los cantos de los azulejos a la salida de las barnizadoras, según lo precedentemente reivindicado caracterizado porque por encima de cada uno de los dos dispositivos de cortado o limpieza de los cantos o bordes

275.-

de los azulejos va dispuesto un mecanismo de absorción de pequeñas partículas desprendidas, y de secado, constituido por unas campanas que los recubre en su totalidad en cuya boca lleva dispuesta unas aspas de ventilación y absorción movidas por su correspondiente motor, que absorbe la humedad que pueda existir en el dispositivo evitando su oxidamiento y obstrucción, con dicho motivo, de las cuchillas, lográndose al realizarse el secado en su virtud un más perfecto corte de los bordes o cantos de los azulejos.

280.-

74.- MÁQUINA PARA EL CORTADO O LIMPIEZA DE LOS CANTOS DE LOS AZULEJOS A LA SALIDA DE LAS BARNIZADORAS.

285.-

Todo tal y como queda descrito, representado y reivindicado.

290.-

Est. memoria consta de once hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo

201985

do una totalidad de líneas en toda su amplitud y reivindicaciones de ochocientas noventa y cuatro.

MADRID A 16 DE FEBRERO DE 1.952

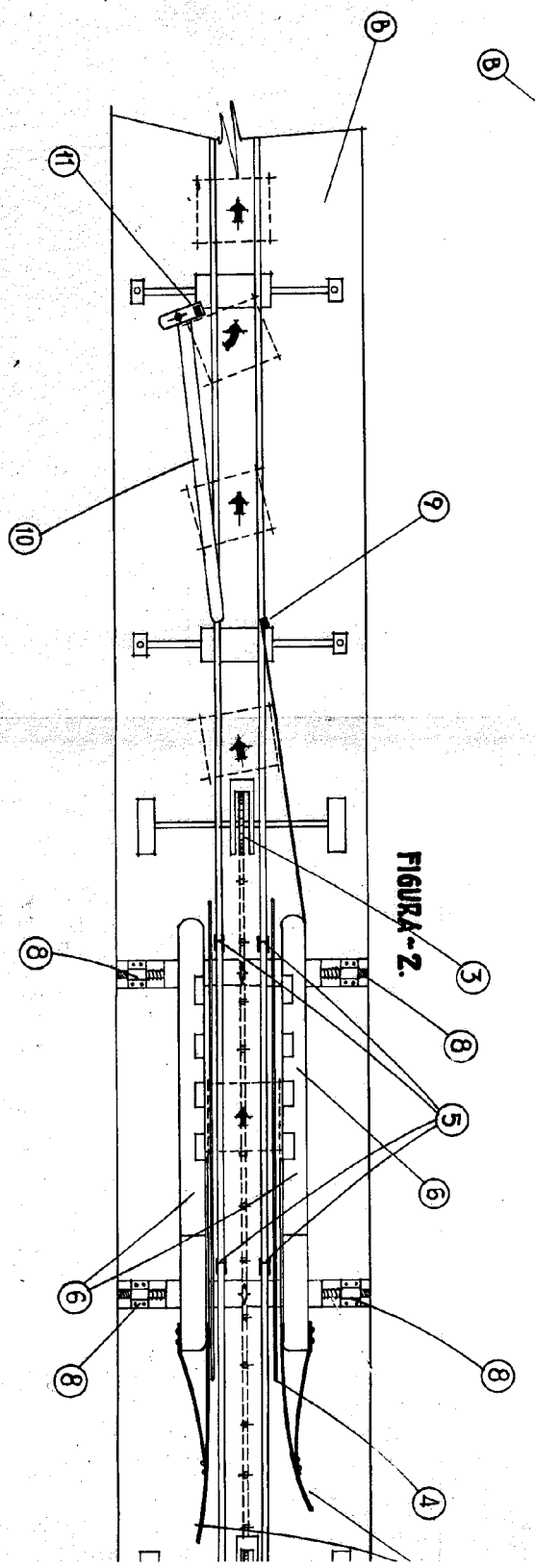
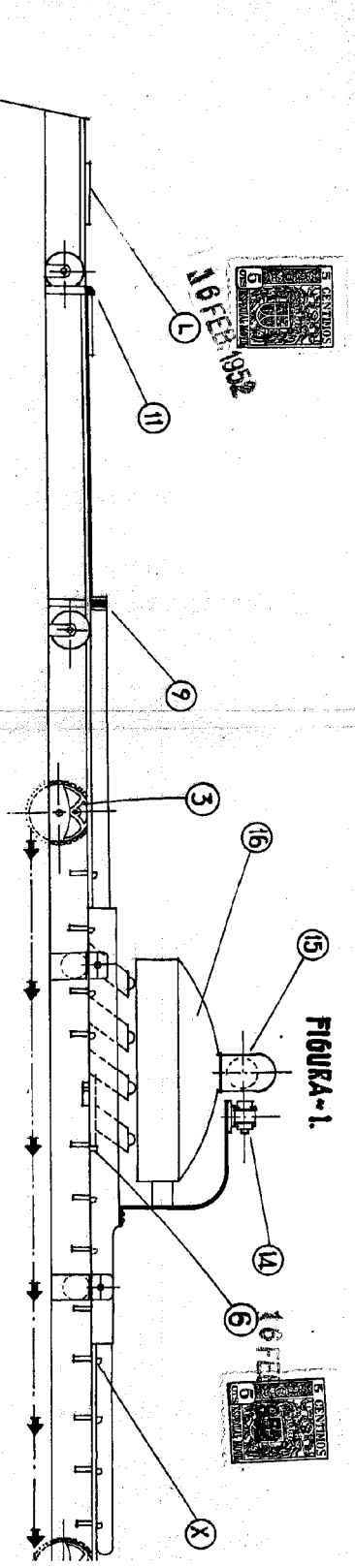
P.A.

MANUEL DE ARPE.

Manuel de Arpe



22 FEB 5



ESCALA VARIABLE.

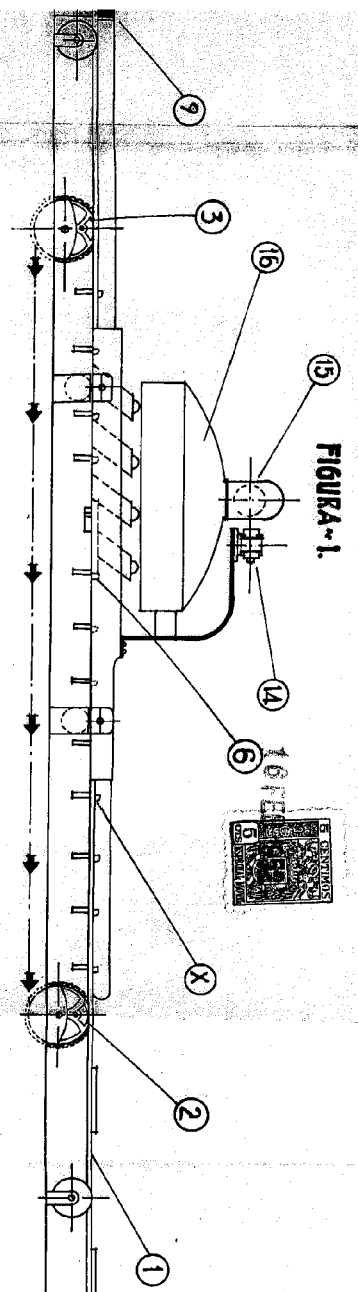


FIGURA-1.

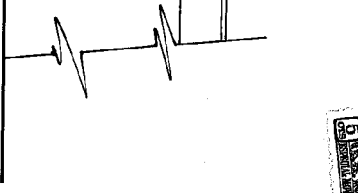


FIGURA-3.

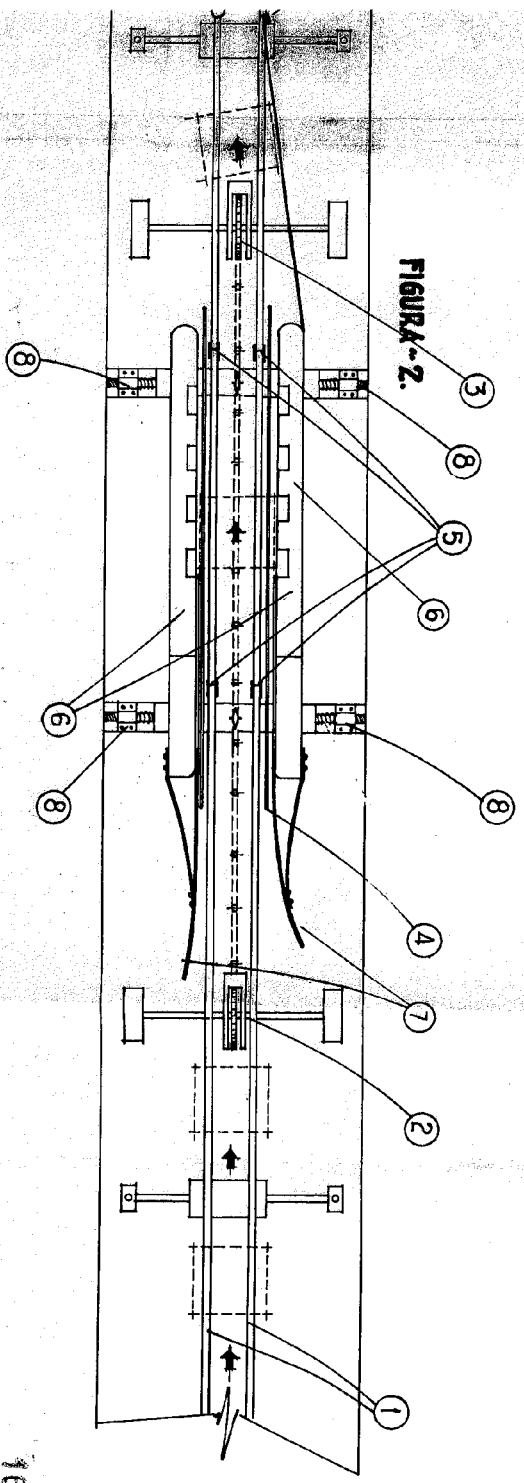


FIGURA-2.

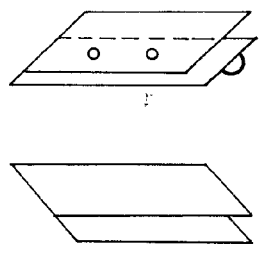


FIGURA-4.

16 FEB 1952

Amador M. Lopez

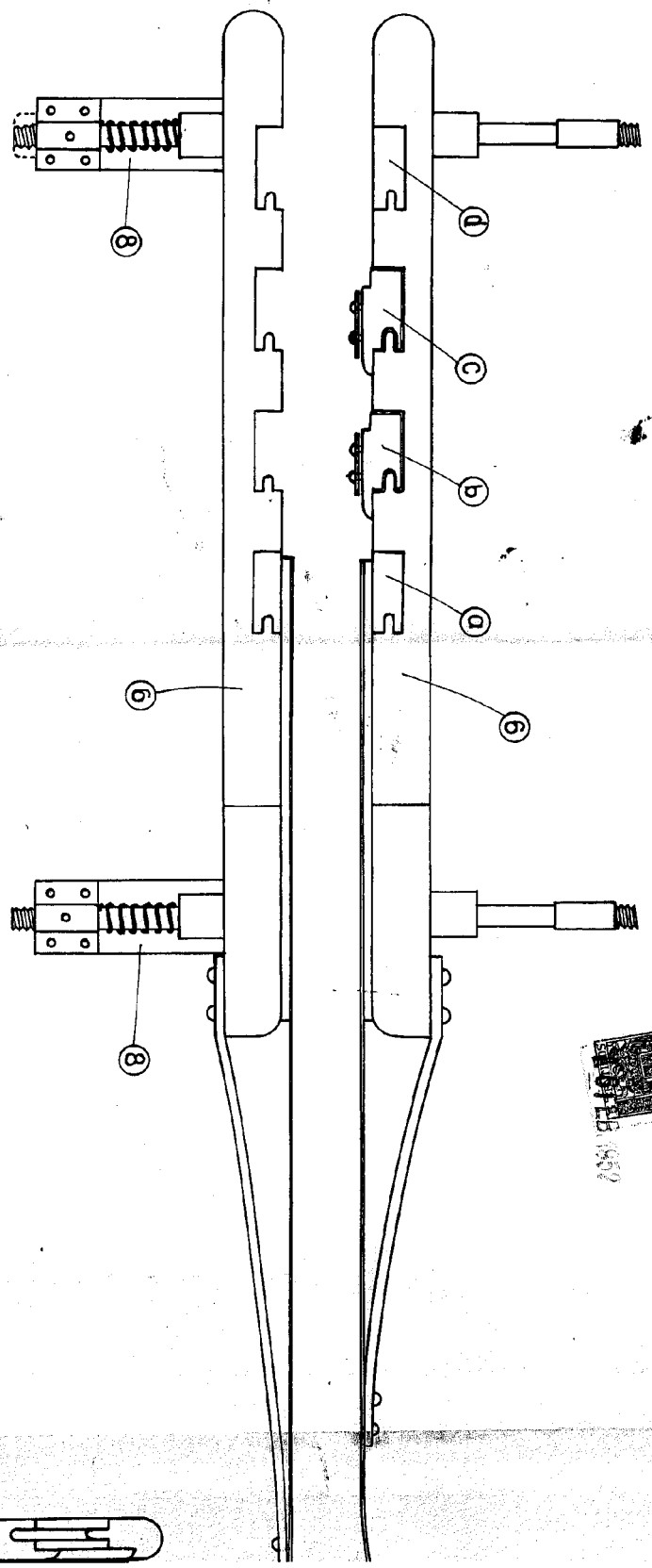
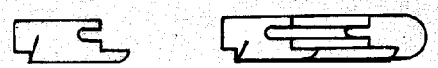


FIG-6

ESCALA VARIABLE



2/2

DOS HOJAS

201985

HOJA.-2ª

20 FEB 1952

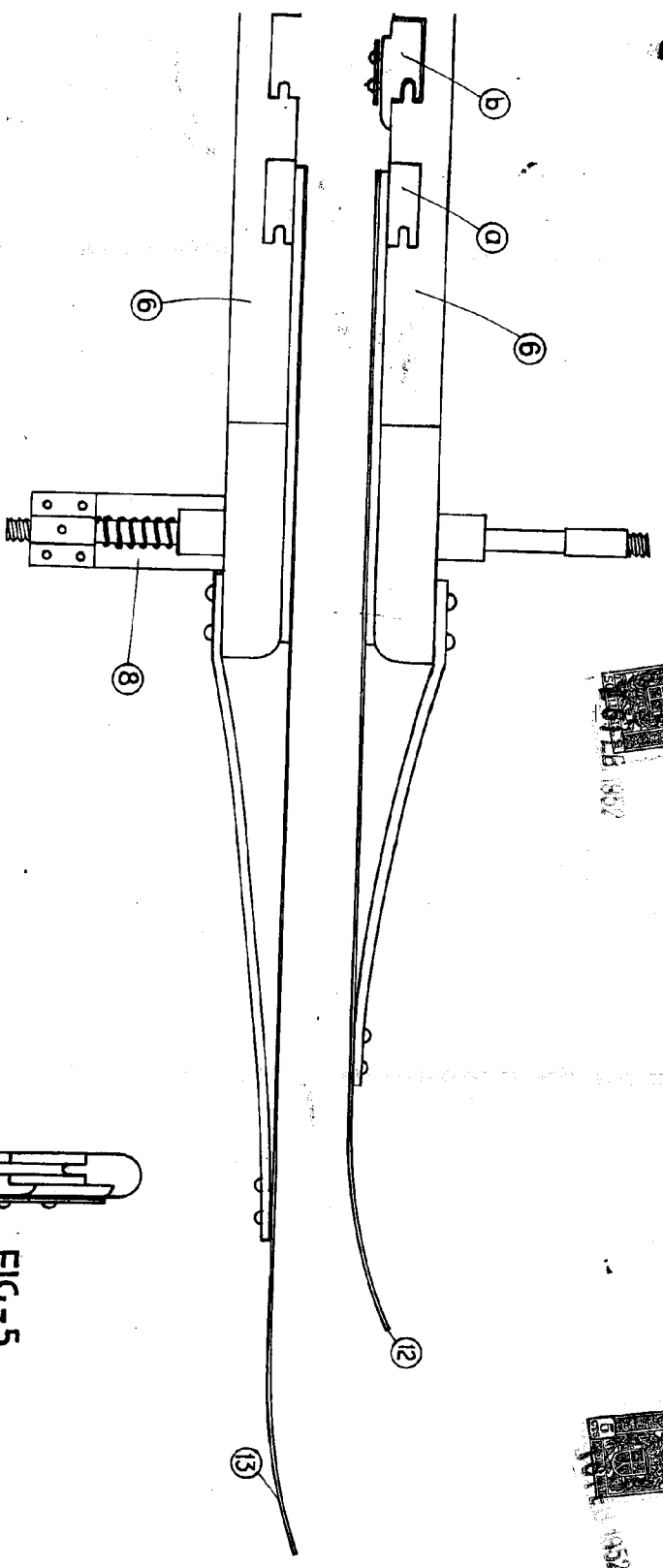
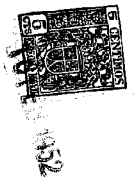


FIG.-6

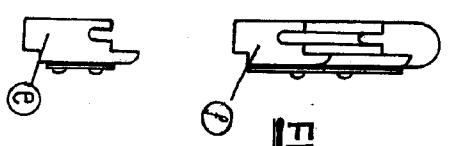


FIG.-5

20 FEB 1952

Handwritten signature or initials