

201872



201872

MOD.- 1.683

4561 JMG

Holr

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nombre de AMP INCORPORATED

entidad norteamericana

con domicilio en Eisenhower Boulevard, Harrisburg,  
Pensilvania, Estados Unidos de América

por: "UN TERMINAL ELECTRICO"

(Clase Internacional Holr)

201872



Esta invención, debida a Francisco Villazón, se refiere a un terminal eléctrico estampado y conformado, del tipo que tiene una parte de lengüeta macho doblada sobre sí misma para aumentar su espesor.

5

Dichos terminales se estampan usualmente a partir de material metálico de espesor uniforme y tienen una parte de conexión de alambre o cable de espesor sencillo, de manera que se pueda efectuar satisfactoriamente el recaldado a un cable aislado. La parte de lengüeta se forma plegando sobre sí mismo el material metálico para formar una capa doble que aumenta el espesor y, de este modo, la resistencia mecánica de la lengüeta. La lengüeta está prevista para ser recibida en un receptáculo dimensionado en correspondencia con el espesor total de la lengüeta.

10

15

Debido al aumento creciente del precio de los materiales brutos, es constantemente deseable intentar reducir la cantidad de metal utilizado en los terminales y, de este modo, un terminal hecho a partir de material más delgado que el usual ha sido propuesto para ciertas aplicaciones. Es importante que este nuevo terminal tenga un espesor de lengüeta global similar al del terminal hecho a partir de material de espesor usual, de manera que se puedan usar también receptáculos normales con los nuevos terminales.

20

25

201872



5 La presente invención está caracterizada porque al menos una de las capas tiene al menos una depresión o rebajo que sobresale en la dirección de la otra capa, aplicándose el rebajo a la otra capa para mantener las dos capas en relación espaciada.

A continuación se describirá una realización de la presente invención, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

10 La figura 1 es una vista en planta por abajo de un terminal eléctrico de acuerdo con la invención;

La figura 2 es una vista en perspectiva, desde arriba, del terminal de la figura 1;

15 La figura 3 es una vista por un extremo del terminal, mirando en la dirección de la flecha A; y

La figura 4 es una vista en sección tomada por la línea 4-4 de la figura 1.

20 El terminal eléctrico se estampa a partir de material metálico de espesor uniforme y comprende en esencia tres partes; la primera es una parte de enchufe o acoplamiento macho en forma de una lengüeta 2, la segunda es una parte 3 de conexión de cable y la tercera es una parte de transición 4 intermedia a las partes 2 y 3.

25 La parte de conexión de cable 3 está forma-

201872



-6 MAY 1974

5 da como dos casquillos 6 y 7 abiertos, en forma de  
barril, el primero para recalcar en torno al alma  
desnuda de un cable aislado (no mostrado) y el últi-  
mo para recalcar en torno al aislamiento del cable  
aislado. Es esencial que la parte de conexión del  
cable sea relativamente delgada para asegurar que  
existan buenas características de recalcado. Por el  
contrario, la lengüeta 2 debe ser relativamente gruesa  
para que tenga resistencia mecánica. Este es el  
10 motivo por el que la lengüeta 2 está doblada sobre  
sí misma por plegado a lo largo de los bordes longi-  
tudinales 8 para dejar una junta longitudinal  
abierta 9. Un dedo elástico 12, para proporcionar  
una conexión elástica con un receptáculo de acopla-  
15 miento (no mostrado), se separa por troquelado de  
la capa inferior 13 de la lengüeta 2 y se extiende  
hacia arriba a través de un rebajo rectangular 14  
de la capa superior 15, sobresaliendo la parte ex-  
trema libre del dedo 12 que sobresale de la capa  
superior 15.

20 Con el fin de aumentar el espesor global  
de la lengüeta 2, la capa inferior 13 está provista  
de dos rebajos o depresiones 18 rectangulares, de  
igual profundidad, que sobresalen hacia arriba en  
25 dirección a la tapa superior 15. De este modo, como



- 6 MAYO 1974

se puede ver, en particular en las figuras 3 y 4, la capa superior 15 está dispuesta en apoyo con las partes superiores planas 19 de las depresiones 18 y, a parte de en las dos posiciones separadas de las depresiones, la capa superior 15 está separada de la capa inferior 13 por una distancia igual al espesor de las depresiones. De esta manera, el espesor total de la lengüeta 2 es igual a dos veces el espesor del material más la profundidad de las depresiones.

La parte de transición 4 está provista de dos estrias o ranuras 20 convergentes, separadas, que hacen que la parte de transición sea más resistente al doblado.

Las depresiones 18 se describen como dispuestas en la tapa inferior 13, pero es evidente que se podría conseguir el mismo efecto disponiendo, en vez de ello, las depresiones en la capa superior.

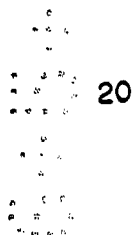
Asímismo, aunque han sido mostradas dos depresiones, pueden ser satisfactorias en algunos casos más de dos depresiones, o incluso una.

Una alternativa adicional es que, en lugar de las depresiones o rebajos que se extienden en general lateralmente con respecto a la lengüeta 2, se pueden extender longitudinalmente con respec-



to a la lengüeta, o pueden no ser de forma generalmente rectangular.

5 En la realización descrita, el material metálico se pliega sobre sí mismo a lo largo de los bordes longitudinales 8, pero, naturalmente, se podría conseguir el mismo efecto plegando el material metálico a lo largo del borde delantero de la lengüeta 2. Asimismo, aunque la lengüeta 2 se ha mostrado en general alineada con la parte de conexión 10 3 del cable, la parte de transición 4 podría estar doblada de manera que la lengüeta 2 estuviese desplazada del eje geométrico de la parte 3 de conexión del cable.



- REIVINDICACIONES -

25 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta so-



licitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- Un terminal eléctrico estampado y con formado a partir de material metálico de espesor uni forme, que comprende una parte de conexión de cable de espesor sencillo y una parte de lengüeta, siendo la parte de lengüeta de espesor mayor con relación a la parte de conexión del cable por el hecho de haber plegado sobre si mismo el material metálico  
10 para formar una parte de lengüeta de capa doble, caracterizado porque al menos una de las capas tiene al menos un rebajo o depresión que sobresale en la dirección de la otra capa, aplicándose la depresión a la otra capa para mantener las dos capas en relación espaciada.  
15

2ª.- Un terminal eléctrico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la depresión tiene una parte superior plana.

20 3ª.- Un terminal eléctrico según las reivindicaciones 1ª ó 2ª, caracterizado porque la primera capa tiene dos depresiones separadas de igual profundidad.

25 4ª.- Un terminal eléctrico según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado



- 8

porque la o cada depresión está dispuesta en la capa inferior de la parte de lengüeta de dos capas.

5ª.- Un terminal eléctrico.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

10

6 MAYO 1974

Madrid,

P.A.

Ferr...  
Per...

15

20

25

24.4.74

- 8 -

EAS.-

12



FIG. 1.

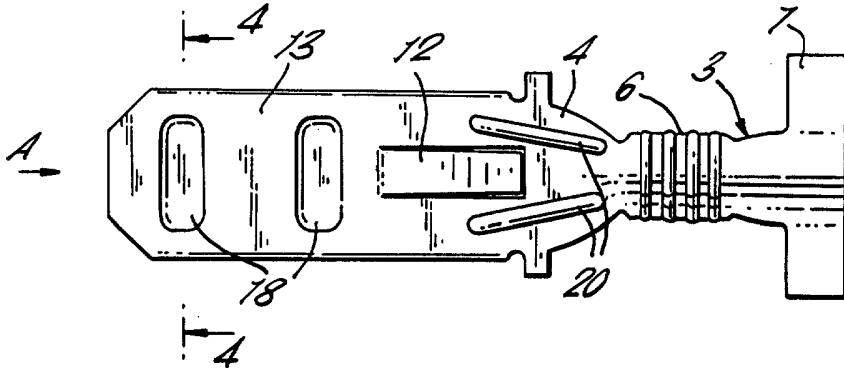


FIG. 2.

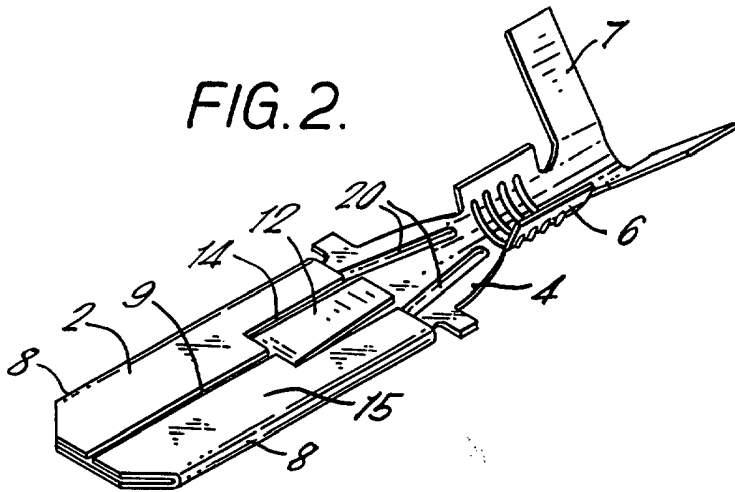


FIG. 3.

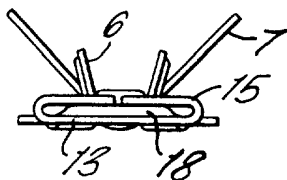
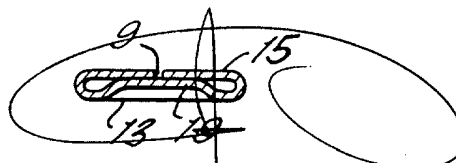


FIG. 4.



Fernando de Elzaburu  
Por Poder. *[Signature]*