

201853

16 SET 1976

F.C. 22-1-1976

BAD ORIGINAL

~~XXXXXX~~

A01F

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad.

por: SILO CONTENEDOR PERFECCIONADO.

Solicitado por veinte años.

Para todo el Territorio Nacional.

A favor de TALLERES Y MONTAJES DEL EBRO S.L. y DON TOMAS ADIEGO ADIEGO.

De nacionalidad española.

Residentes en ZARAGOZA, Carretera de Castellon Km. 2.200.

BAD ORIGINAL

- 2 -

201853

16 SEP 1974



MEMORIA DESCRIPTIVA.

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica a un silo contenedor perfeccionado, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

5.-

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a titulo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

10.-

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una sección longitudinal del silo cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una sección transversal del mismo.

15.-

En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.-Cuerpo del silo propiamente dicho, constituido por una estructura cilíndrica, formada por una serie de virolas de varios espesores y comportando una cubierta superior de forma tronco-cónica.

20.-

2.-Corresponde a la columna de carga y descarga estática. Comprende una columna central con bocas para alimentación y descarga, de secciones adecuadas y orientadas para que el ángulo del talud correspondiente, efectúe el llenado o evacuación del silo.

25.-

3.- Es la boca principal de carga, la que se efectúa por la parte superior de la columna -2-, por medio de cinta u otro medio apropiado de transporte.

30.-

4.-Son los conos recaptadores, situados en el interior de la columna para recibir el azúcar o producto depositado en el si-



lo y que procede de cada piso desde la boca de carga hasta la de descarga, evitando choques en su caída.

5.- Conos deflectores, dispuestos dentro de la columna central, en forma invertida a los de la referencia -4-. Su finalidad es desviar el material hacia la periferia de dicha columna central. Su situación esta estudiada para orientar la caída del material hacia las ventanas de comunicacion, despues de llenarse cada piso de la columna central.

10.- 6.- Es la boca principal de descarga, que esta situada en la parte inferior de la columna central, pudiendo efectuarse, por ella la evacuacion del 90% de su capacidad total.

15.- 7.- Es el fondo del propio silo, constituido por diversos conos multiples de forma irregular, con las conicidades adecuadas para la evacuacion o agotamiento total de la carga interior del silo.

20.- 8.- Son las bocas perifericas de descarga, las que tienen por mision efectuar el agotamiento total del silo, que por su angulo de talud correspondiente a cada material quedase retenido sin poder salir por la boca principal. Tambien a estas bocas se las puede dar la funcion de efectuar tomas receptoras hacia otras manipulaciones.

9.- Es el sistema de calofugado (calorifugado) exterior, con lana de vidrio y proteccion externa en chapa de aluminio rizado.

25.- 10.- Corresponde a la disposicion de aire acondicionado. Para diversos tipos de materias, se ha previsto la climatizacion interior del silo, mediante rejillas especiales de aireacion, dispuestas en las tolvas de evacuacion de los fondos y en cada una de las bocas de descarga. La extraccion de aire viciado se efectua por la cubierta superior, mediante mamparas

30.-



reflectoras y conductos de evacuacion al exterior, con valvulas atmosfericas.

- 5.- 11.- Sistema de inspeccion. Esta se efectua por la parte superior de cubierta, con escalera de descenso hacia una galeria circular dispuesta en el interior del silo.

Este silo y complementos, seran fabricados con los materiales mas adecuados y en las formas y dimensiones mas adecuadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitacion.

- 10.- Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificacion de detalle que se introduzca en el mismo, se considerara incluida dentro de esta proteccion, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad caracteristica.

NOTA

- 15.- Por ultimo, se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 20.- 1ª.- Silo contenedor perfeccionado, caracterizado esencialmente porque el mismo esta constituido por una estructura cilindrica regular y construido por virolas de varios espesores, comportando una cubierta superior tronco-conica.

- 25.- 2ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun la anterior reivindicacion, caracterizado esencialmente porque comprende una columna de carga y descarga estatica, situada centralmente y que cuenta con bocas para alimentacion y descarga, de secciones adecuadas y orientadas para que el angulo del talud correspondiente efectue el llenado o evacuacion del silo.

- 30.- 3ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque lleva una boca principal de carga, la que se efectua por la parte superior



BAD ORIGINAL

de la columna central citada, por medio de cinta u otro medio apropiado de transporte.

- 5.- 4ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende la disposicion de unos conos receptores, situados en el interior de la columna para recibir al material procedente de cada piso, desde la boca de carga hasta la de descarga, evitandose choques en su caida.
- 10.- 5ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende la disposicion de unos conos deflectores dispuestos dentro de la columna central, en forma invertida con respecto a los conos receptores, teniendo por finalidad desviar el material hacia la periferia de dicha columna, estando su situacion calculada para orientar la caida del material hacia las ventanas de comunicacion, despues de llenarse cada piso de la columna referida.
- 15.- 6ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque la boca principal de descarga esta situada en la parte inferior de la columna central, pudiendo efectuarse por ella la evacuacion del 90% de su capacidad total.
- 20.- 7ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque el fondo del propio silo esta constituido por diversos conos multiples de forma irregular, con las conicidades adecuadas para la evacuacion o agotamiento total de la carga interior del silo.
- 25.- 8ª.- Silo contenedor perfeccionado, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende la disposicion de unas bocas perifericas de descarga que tie-
- 30.-



nen por objeto efectuar el agotamiento total del silo, que por el ángulo de talud correspondiente a cada material quedase retenido sin poder salir por la boca principal, teniendo asimismo estas bocas la misión de efectuar tomas de recepción para otras manipulaciones.

5.-

9ª.- Silo contenedor perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque el calurifugado exterior se realiza por medio de capas de lana de vidrio, contando con una protección externa en chapa de aluminio rizado.

10.-

10ª.- Silo contenedor perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende un dispositivo de aire acondicionado, determinante de la climatización interior del silo, mediante rejillas especiales de aireación dispuestas en las tolvas de evacuación de los fondos y en cada una de las bocas de descarga, efectuándose la extracción del aire viciado por la cubierta superior, mediante mamparas reflectoras y conductos de evacuación al exterior con válvulas atmosféricas.

15.-

20.-

11ª.- Silo contenedor perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende una instalación para la inspección, la que se realiza por la parte superior de la cubierta, con escalera de descenso hacia una galería circular dispuesta en el interior del propio silo.

25ª.-

12ª.- SILO CONTENEDOR PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria descriptiva, consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid,

16 SET. 1974

Visitación Pefalla

P. P.

16 SET. 1974

Fig. I

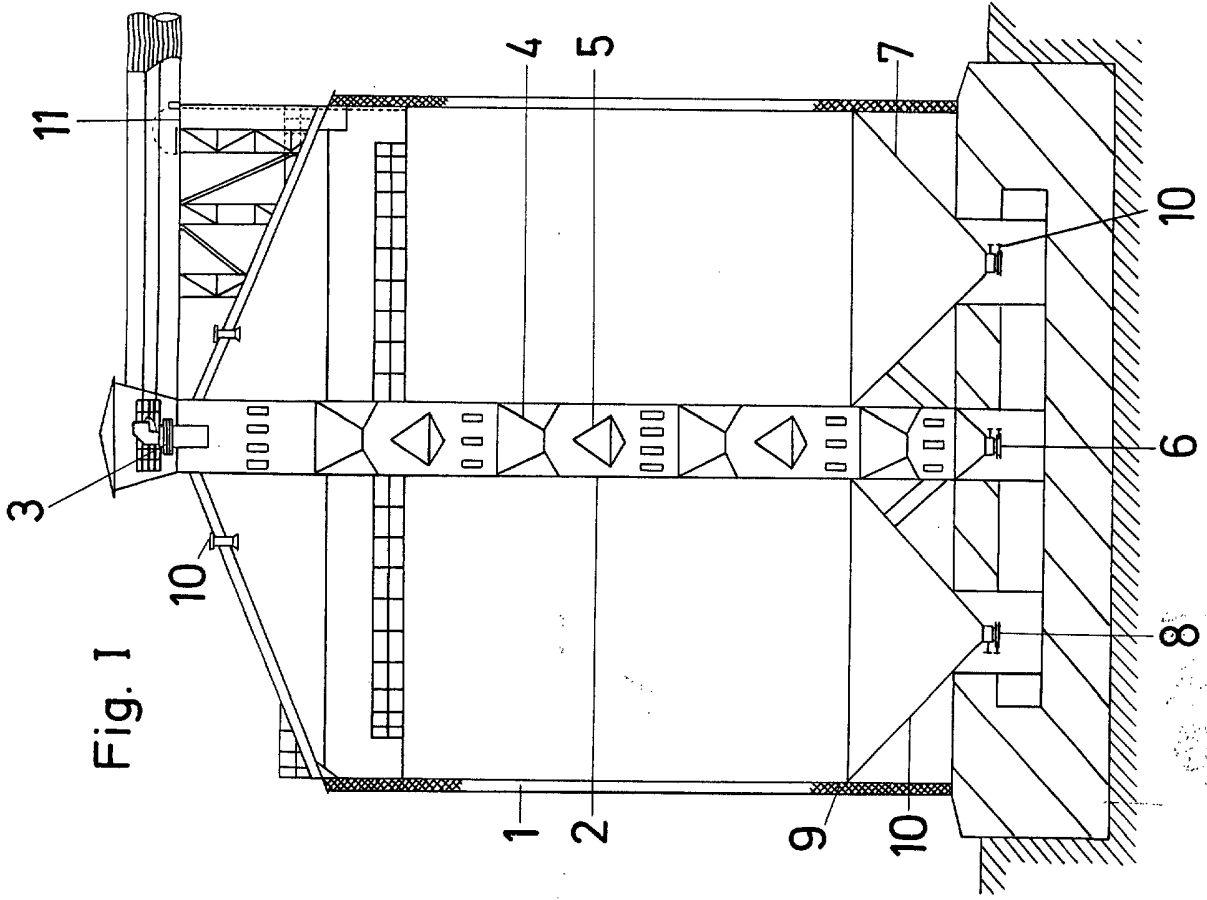
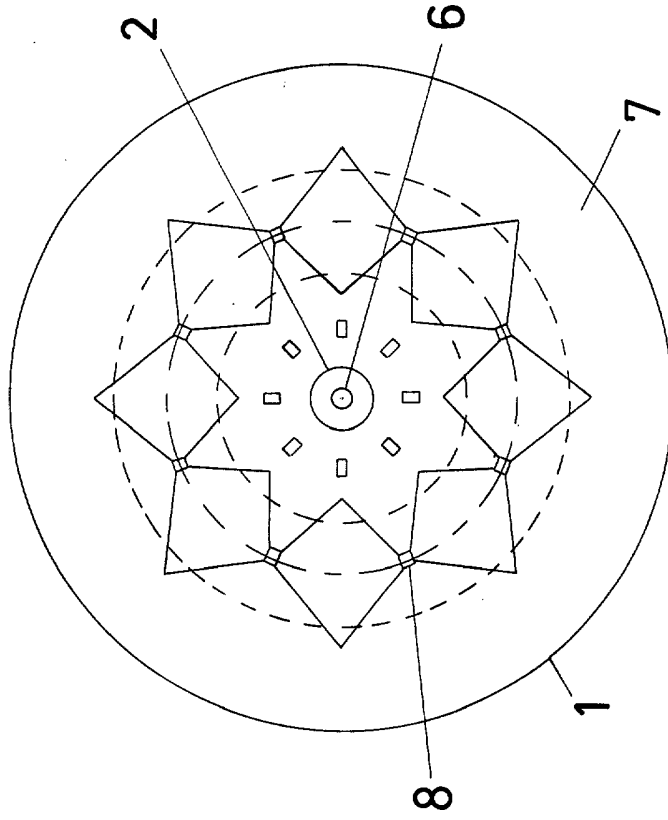


Fig. II



Escala variable

Madrid, 16 SET. 1974

Patronato de Ferrolas
P. P.