

201852

CLAS. A43D
------------

201852



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Modelo de Utilidad, por veinte años en España, a favor de DON GINES JUAN CASTAÑO, de nacionalidad española, residente en ELCHE (Alicante) Sor Josefa Alcorta, 71

por:

"DISCO PERFECCIONADO PARA DESBASTAR MATERIALES DE CALZADOS Y SIMILARES"

-----



24-3-76

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente -  
5 sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica a un disco perfeccionado para desbastar materiales de calzados y similares, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.  
10

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.  
15

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista en perspectiva del disco abrasivo cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es un detalle de los haces filamentosos de acero, previstos para el desbastamiento del cuerpo o similar.  
20

En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Perforación central guarnecida, que permite el montaje del disco sobre el eje de la máquina correspondiente.  
25

2.- Discos laterales dispuestos perifericamente en torno al cajeadado -1- antes descrito y que guarnecen a los sectores inferiores de los haces filamentosos.

3.- Haces filamentosos referidos, dispuestos en número apropiado y en reparto uniforme sobre el carrete central, en forma per  
30



2010-70

2010-70

manente y retenidos inferior y lateralmente por el doble disco -2-.

Cada haz mencionado, está constituido por una pluralidad de -  
alambres de acero flexibles, pero de rigidez calculada, dispuestos  
en tornisón helicoidal para conferir a cada haz la necesaria rigidez  
35 para que provoque el desbastado por sus puntas o extremos, los que  
se disponen en disposición coplanaria, con el fin de que la opera-  
ción se realice siempre en la fase operativa a la misma presión so-  
bre el correspondiente material, ya sean estas suelas de calzados u  
otros, con cuya preparación, se pueden posteriormente ensamblar o  
40 fijar otros elementos, tales como suelas, tacones y análogos.

El trabajo se realiza por un efecto de fricción rotativa y -  
una presión adecuada, efectuada sobre el material a tratar.

Estos discos son perfectamente recambiables sobre el eje de -  
la máquina correspondiente, siendo fácilmente desmontables y aco-  
45 plables.

Este disco, será fabricado con los materiales metálicos más -  
adecuados y en las formas y dimensiones más convenientes, no exis-  
tiendo sobre el particular ninguna limitación.

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los de-  
50 talles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que  
por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se des-  
prende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguien-  
te:

#### N O T A

55 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá so-  
bre las reivindicaciones siguientes:

1a.- Disco perfeccionado para desbastar materiales de calza-  
dos y similares, caracterizado esencialmente porque comprende la -  
disposición de un carrete central, de oficio central transversal -  
60 convenientemente guarnecido, estando prevista la disposición perma



65 nente de unos haces de alambre acerado sobre dicho carrete y fijados lateralmente por sendos discos perifericos acoplados sobre el núcleo central, que retienen parcialmente a los haces referidos, - los que se encuentran formados cada uno de ellos por una plurali--  
70 dad de alambres flexibles de rigidez calculada dipuestos en torsión helicoides por unidad de desbaste, situadas simetricamente para formar con sus puntas una superficie circular coplanaria propia para la operación rotativa de desbaste en la fase operativa, al ser acoplado el conjunto discoidal sobre el eje motriz de la correspondiente máquina.

2a.- DISCO PERRECCIONADO PARA DESBASTAR MATERIALES DE CALZADOS Y SIMILARES.

Todo ello, tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Marzo de 1.974,

JOSE LAHIDALGA,

29 MAR. 1974

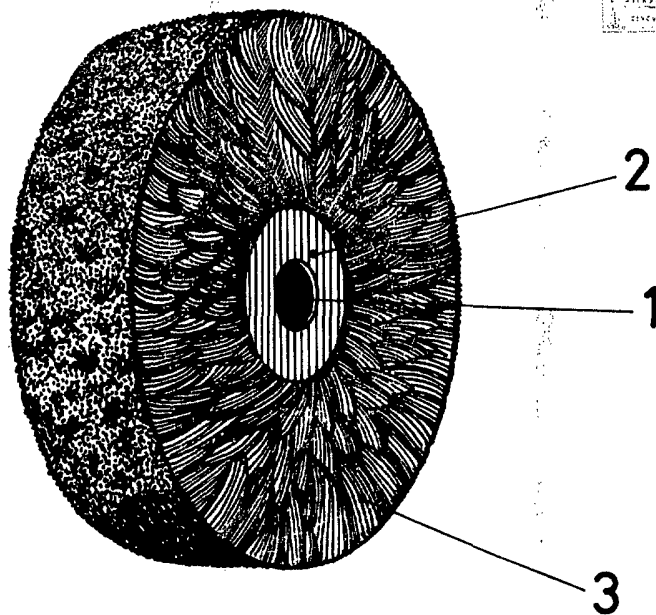
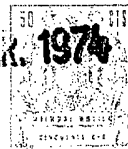


FIG. 1

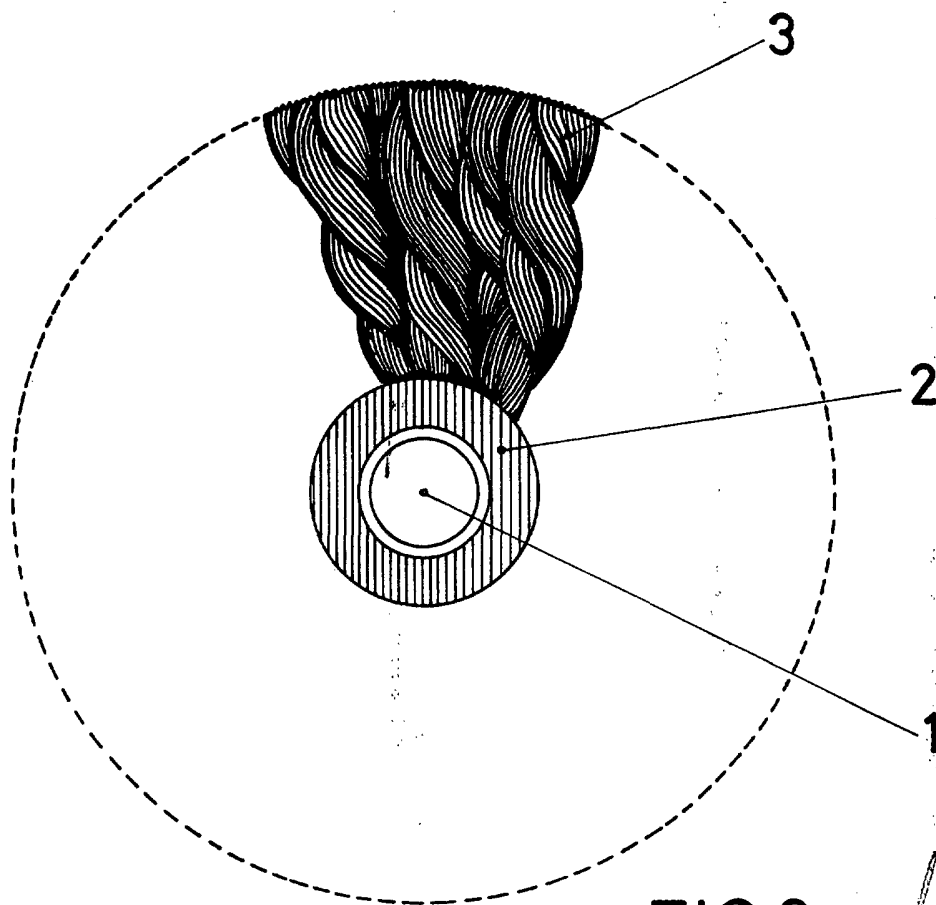


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID, 29 de Marzo de 1974  
JOSE V. GARCIA