



1952

201816

201816

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de Cañabar, S.L., domiciliada en Barcelona, Avenida de José Antonio Primo de Rivera número 537, por UNA MÁQUINA PARA FABRICAR OBJETOS MOL-

5 - DEADOS DE VIDRIO.-----

INVENTORES: D. Francisco Ocañellas Borrel y D. Eduardo Barrera Ferré, de nacionalidad y residencia españolas.-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 - Hoy en día la fabricación de objetos de vidrio se efectúa a base de moldes partidos que se llenan de vidrio, en estado pastoso, se cierran y se someten a la presión de una prensa.-----

Este procedimiento es casi manual, requiere mucho tiempo e invierte mucha mano de obra, de la que una ha de ser especializada.-----

Los resultados obtenidos por este procedimiento son mediocres: el vidrio no queda compacto en toda su masa, de lo que aparecen vetas de distinta transparen-



201816

cia; las superficies externas de las piezas no quedan
 lisas, y si no hay mucho cuidado en la limpieza de los
 moldes, aparecen rugosidades y cuerpos extraños en e-
 aquellas superficies, y quedan rebabas en la línea de o-
 5 - clusión de las dos piezas del molde.-----

Naturalmente para corregir todas estas deficiencias
 es preciso someter a las piezas moldeadas a un pulimen-
 tado a fondo y es muy conveniente, incluso, recurrir al
 tallado y grabado del vidrio para mejorar su esesa apa-
 10 - riencia.-----

Todo esto, como es sabido, es muy caro y si bien ai
 simula defectos no resiste la menor comparación con los
 mismos objetos fabricados en cristal tallado.-----

La máquina que motiva la petición de patentes de in-
 15 - vención efectúa las operaciones, que luego se detallan,
 rápidamente, con toda perfección, en serie y si requerir
 mano de obra especializada, modificando fundamentalmente
 la índole misma de tales operaciones simplificándolas y
 mejorando sus efectos.-----

Esta máquina es nueva y de invención propia por lo
 que se solicita la concesión de la correspondiente paten-
 te de invención, a la que corresponde la presente memoria
 descriptiva.-----

Se refiere la presente memoria a la referida máqui-
 25 - na, en la que se prensa el vidrio ya alojado en una pla-
 ca con el molde vaciado en hueco y por tanto abierto, la
 minando el vidrio actuando sobre la superficie que queda
 libre en la boca del molde.-----

Luego, en operación inmediata, cada molde pasa y se
 30 - pare automáticamente debajo del plato de una prensa accio

201816



1952

nada a mano, o mecánicamente, donde el vidrio recibe un segundo y enérgico prensado, operación ésta que elimina las eventuales estrías superficiales del laminado, los restos de rebabas, y que, a discreción, puede aprovecharse para grabar, modelar o tallar la cara posterior de la pieza en curso de fabricación.

Luego el molde, con la pieza ya concluida, pasa automáticamente frente a la mesa donde un aprendiz, con una pinza u otro medio retira la pieza de vidrio, continuando el molde su recorrido hasta retroceder al punto de carga.

La máquina ideada, en su resolución práctica más recomendable, aparece diseñada en esquema en los dibujos que a título de ejemplo se adjuntan.

Estos dibujos son suficientes para comprender las características esenciales y específicas del invento; no se detallan, por ser perfectamente variables en la práctica, los detalles puramente constructivos de la misma.

La máquina ideada, en lo que es específicamente funcional, consta de una mesa o plataforma -1- de carga donde se colocan uno a uno, sucesivamente, los moldes -2- planos abiertos y donde se llena su cavidad -3- con el vidrio fundido; a un lado de esta mesa -1-, formando una prolongación superficial de la misma está prevista otra plataforma alargada -4- en el centro de la cual existe una canal -5- longitudinal con la cual se guían los moldes -2- en el curso de su desplazamiento. Al efecto estos moldes presentan una cremallera inferior -6- saliente y centrada con ellos; y en el arranque de esta



201816

canal existe una abertura -7- a través de la cual sobresalen los dientes de una rueda dentada -8-, y encima se prevé un rodillo -9- laminador que roza a presión sobre la placa y la superficie exterior de -3-.

5 - En consecuencia, al hacer correr y deslizar un molde a lo largo de la ranura -5-, es cogido por los dientes y el cilindro -9- y después de laminado es empujado hasta debajo del plato -10- de la prensa -11- donde se para; se hace bajar el plato -10- accionando a la palanca -12- para reprensar el vidrio y, en su caso, imprimir o grabar la cara superior de -3-.

Una vez levantado el plato puede introducirse un nuevo molde en -5-, empujarlo hasta el cilindro -9- y al salir de éste él mismo empujará el molde anterior, organizándose así una cadena de moldes que avanzarán intermitentemente a lo largo de -4- hasta llegar a la ménsula -13- donde un aprendiz retirará con pinzas la pieza moldeada depositándola sobre la ménsula en tanto que los moldes ya vacíos continúan hasta el final de la canal -5-.

20 - Desde allí son pasados de mano por -14- a la cinta lateral -15- que los transporta hasta los rodillos -16- de los que unos son locos y otros motores y entre unos y otros devuelven los moldes a la mesa de recepción -1- donde se renueva el ciclo.

25 - Un solo electromotor -17- acciona a la rueda -9- que engrana con la cremallera a las ruedas -18- que accionan al cilindro laminador -9- y a las transmisiones que mueven a los rodillos motores -16- y a los rodillos de la cinta sinfín -15-.

30 - A los efectos legales de la patente que se solicita,

201816⁻⁵⁻



052

serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren, cambien o modifiquen la esencia de la máquina descrita.-----

N O T A

5 - Se reivindica como objeto de esta patente de invención: -----

1.- Una máquina para fabricar objetos moldeados de vidrio, que esencialmente comprende en su estructura una mesa con ranura o guía longitudinal a lo largo de la cual se deslizan en forma intermitente y semiautomática los moldes abiertos conteniendo el vidrio en estado pastoso; comprende un tapiz o cinta sinfín adyacente y paralelo a la mesa que devuelve los moldes ya vacíos al arranque de recepción de la mesa; a lo largo de la ranura de guía de los moldes está prevista una abertura, en su fondo, a través de la cual sobresalen los dientes de una rueda que engrana con las cremalleras inferiores centradas y fijas con la base de apoyo de cada molde; sobre esta rueda de engrane y apoyado sobre la base superior del molde está previsto un rodillo laminador; a continuación del laminador y centrada con la guía existe una prensa, cuyo plato móvil desciende centrado con la guía y el molde. Comprende también esta máquina una ménsula lateral, más allá de la prensa, en la cual se recogen las piezas de vidrio laminado y reprensado que se sacan de los moldes.-----

2.- Una máquina para fabricar objetos moldeados de vidrio, caracterizada por el hecho de que comprende un motor y una organización de transmisiones para accionar simultáneamente: la rueda dentada que hace avanzar a los mol



1952

201816

des; el cilindro laminador; la cinta sinfín, y los rodillos de transporte.-----

3.- Una máquina para fabricar objetos moldeados de vidrio caracterizada por el hecho de que la disposición y distancias entre el eje del laminador y el centro del plato de la prensa sean tales que automáticamente al salir del laminador uno de los moldes quede centrado otro anterior bajo el plato móvil de la prensa.--

4.- Una máquina para fabricar objetos moldeados de vidrio.-----

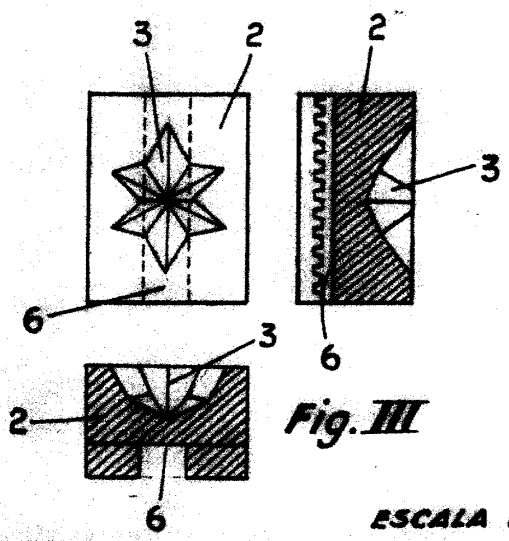
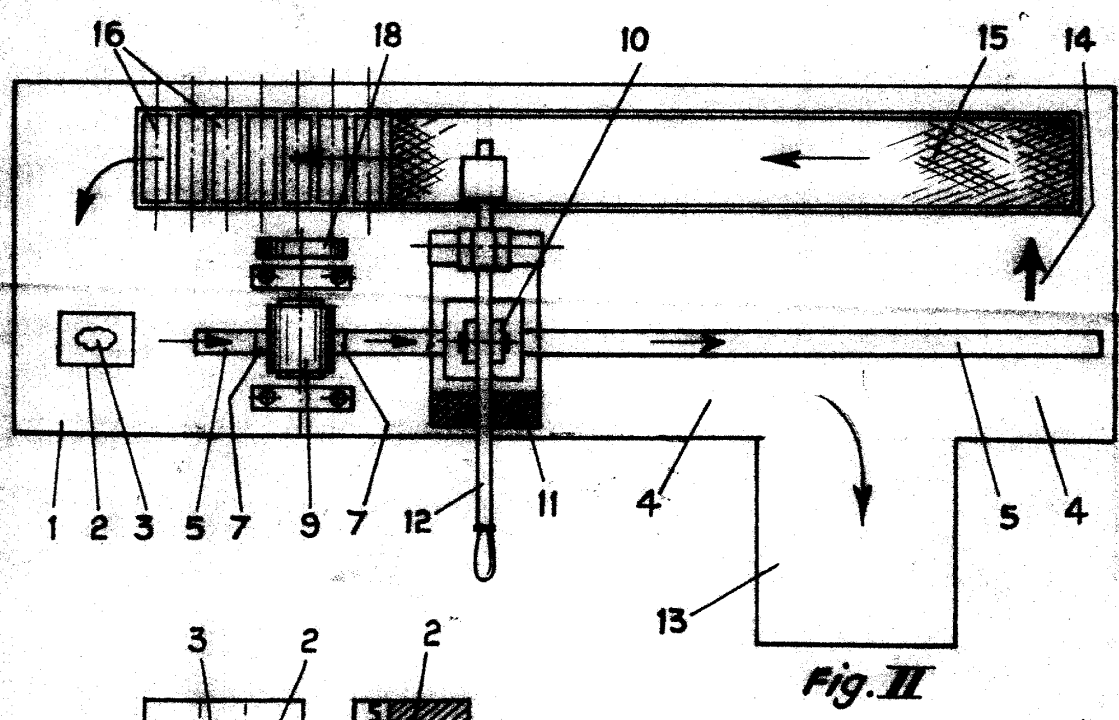
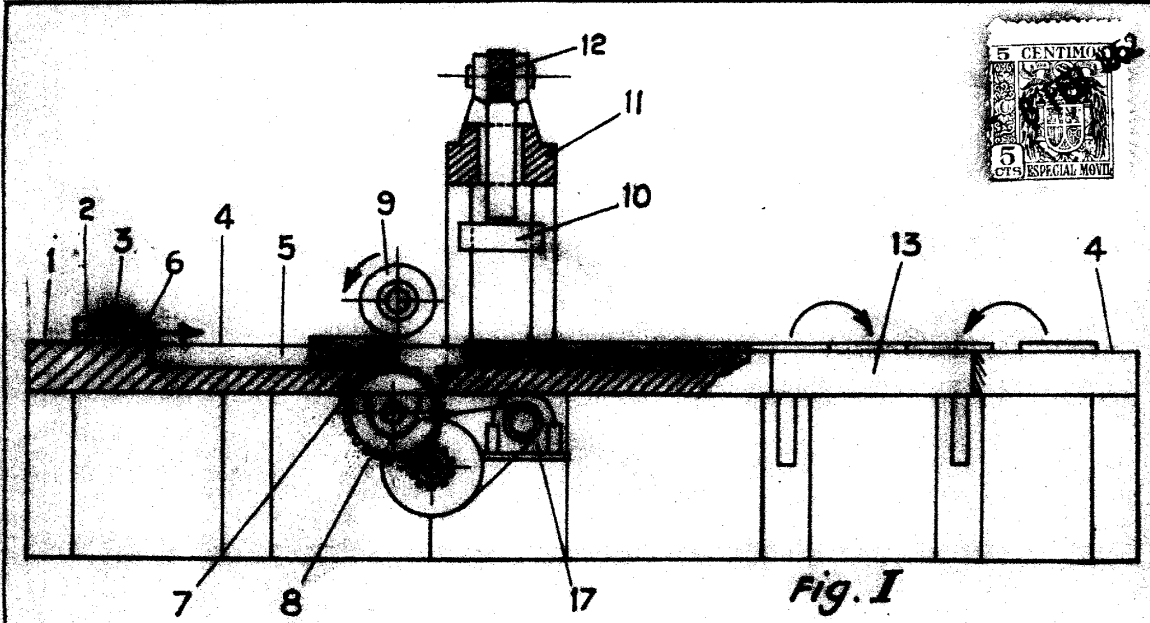
Toño tal y conforme a la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una cara, y una hoja con dibujos explicativos.-

Madrid, a 8 FEB. 1952

15 -

Por autorización de CAÑABAR, S.L.

IGNACIO DE OTTO TORRA
P.P.



8 FEB. 1952
 IGNACIO DE OTTO TORRA
 P. P.

ESCALA VARIABLE