

201814

B
/



B 29 C

MODELO DE UTILIDAD

por "UNA MAQUINA PARA EL MOLDEO DE PLASTICO", a favor de Don Máximo Fernández Coronado, de nacionalidad española, residente en San Baudilio de Llobregat (Barcelona), calle Buenaventura Aribau, nº 68. -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad hace referencia a una máquina para el moldeo de plástico, caracterizada esencialmente por reunir en sí todos los dispositivos necesarios para llevar a cabo el proceso industrial ya conocido del
5 moldeo de plástico a partir de material pulverulento, mediante calentamiento del mismo y rotación del molde, todo ello según la descripción que sigue.

La máquina de moldear plástico que a continuación se describe, es adecuada en extremo para el moldeo de grandes
10 piezas de plástico, que serían difíciles y costosas de obtener mediante otros métodos de fabricación. Además, la particular disposición de los soportes del molde o bombo giratorio, permiten su utilización para piezas de distintos tamaños.



Presenta la máquina para el moldeo de plástico, objeto de este modelo de utilidad, una serie de ventajas que serán descritas a continuación, haciendo referencia a los diseños de la hoja gráfica adjunta donde, a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica de la misma.

En dicha hoja gráfica, la Fig. I, dibuja una vista total de costado de la máquina de moldear, mientras la Fig. 2, muestra una vista en planta de la misma.

10 Siguiendo los diseños se observa la máquina de moldear plástico, constituida por un molde, a modo de bomo metálico -3-, susceptible de girar sobre sí, sujeto por los dos extremos de su eje horizontal, el primero de ellos a un soporte fijo -4- y el segundo, a un soporte desplazable -5-.

15 El soporte fijo queda solidarizado a un extremo del bastidor rectangular -6-, a cuyo otro extremo queda sujeto el otro soporte desplazable -5-, sobre cualquiera de los grupos de orificios -7-, más o menos alejados según la longitud del molde -3-, por lo que podrán utilizarse moldes de distinto tamaño que quedarán siempre sujetos por el soporte desplazable -5-.

20 En el extremo del soporte fijo -4-, se encuentra el eje de basculación -8-, sujeto por los soportes laterales verticales -9-, que finalizan en un bastidor horizontal -10-, fijado al suelo -11-. Un brazo horizontal -12-, se prolonga hacia afuera, lugar donde queda sujeto el vástago -13-, del pistón neumático o hidráulico -14-, cuyo movimiento provocará la basculación de todo el conjunto, molde -3- y bastidor -6-. Este balanceo o basculación origina el desplazamiento del material pulverulento contenido en el interior del molde

25

30 detalle imprescindible para un buen proceso de moldeo del



plástico. Con el fin de permitir la basculación, se habrá practicado un hueco adecuado -21-, en el suelo.

Asimismo y sobre el citado extremo del soporte fijo -4-, se halla dispuesto el mecanismo que hace girar el molde -3-, mecanismo consistente en un electromotor -15-, con reductor incorporado -16-, que actúa mediante un piñón de ataque -17-, sobre una rueda dentada -18-, solidaria del eje del molde. El movimiento giratorio del motor provocará la rotación del molde, movimiento también imprescindible para la repartición uniforme del material contenido en el molde, necesario para un proceso de moldeo eficaz.

Finalmente, resta describir la presencia de una serie de quemadores de gas -19-, dispuestos sobre un travesaño longitudinal -20-, situado en el eje central del bastidor rectangular -6-, quemadores que provocarán el calentamiento del molde en rotación y por consiguiente, la fusión del material en él contenido.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1ª.- Una máquina para el moldeo de plástico, caracterizada por estar constituida por un molde o bombo metálico, susceptible de girar sobre sí, sujeto por cada uno de los extremos de su eje horizontal, a un soporte fijo solidario



de un bastidor rectangular inferior y a un soporte desplazable, fijado al otro extremo del bastidor en cualquiera de los grupos de orificios que posee y que permitirá situarlo más o menos alejado, según lo requieran las dimensiones del molde.

5

2ª.- Una máquina para el moldeo de plástico, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el propio soporte fijo queda solidarizado con el cuerpo del eje de basculación del conjunto, eje que descansa sobre dos

10

laterales que a su vez quedan sujetos a un bastidor fijo al suelo, prolongándose el cuerpo del eje de basculación en un soporte al cual queda sujeto el vástago de un pistón anclado al suelo, hidráulico o neumático, cuyo movimiento provocará la basculación del conjunto del molde y del bastidor rectangular que lo soporte.

15

3ª.- Una máquina para el moldeo de plástico, según la primera reivindicación, caracterizada porque posee un mecanismo para el giro rotativo del molde, consistente en un grupo motorreductor dispuesto sobre el soporte fijo, el cual mediante un piñón de ataque transmite su movimiento a una rueda dentada que es solidaria del eje del molde y provoca su giro o rotación.

20

4ª.- Una máquina para el moldeo de plástico, según la primera reivindicación, caracterizada porque en el bastidor del molde y sobre un travesaño central situado longitudinalmente, se hallan dispuestos una serie de quemadores de gas para el calentamiento del molde, el cual al girar se calentará uniformemente en toda su superficie.

25



5º.- UNA MAQUINA PARA EL MOLDEO DE PLASTICO.

La presente memoria descriptiva, consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 28 de Marzo de 1974-

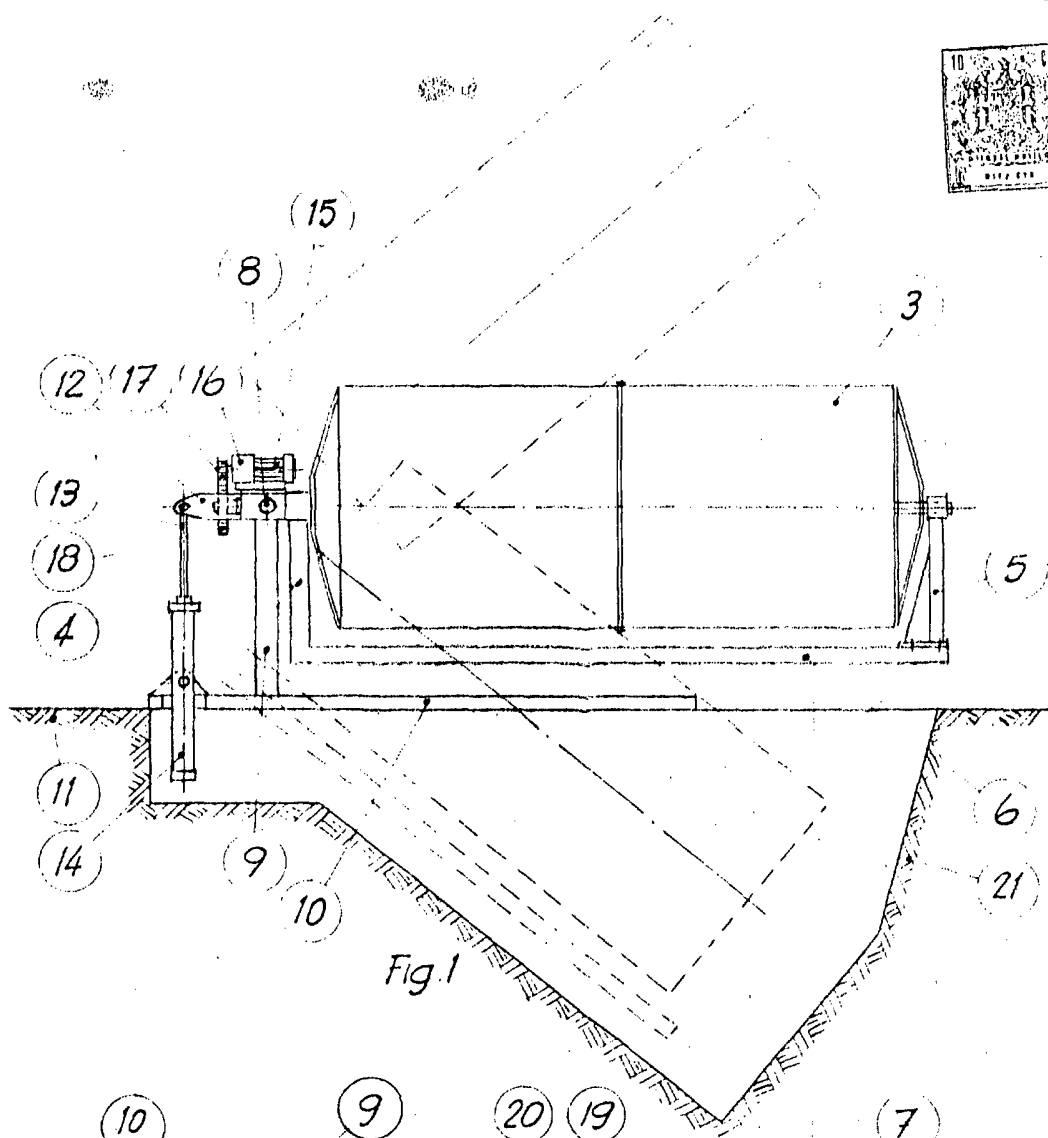


Fig. 1

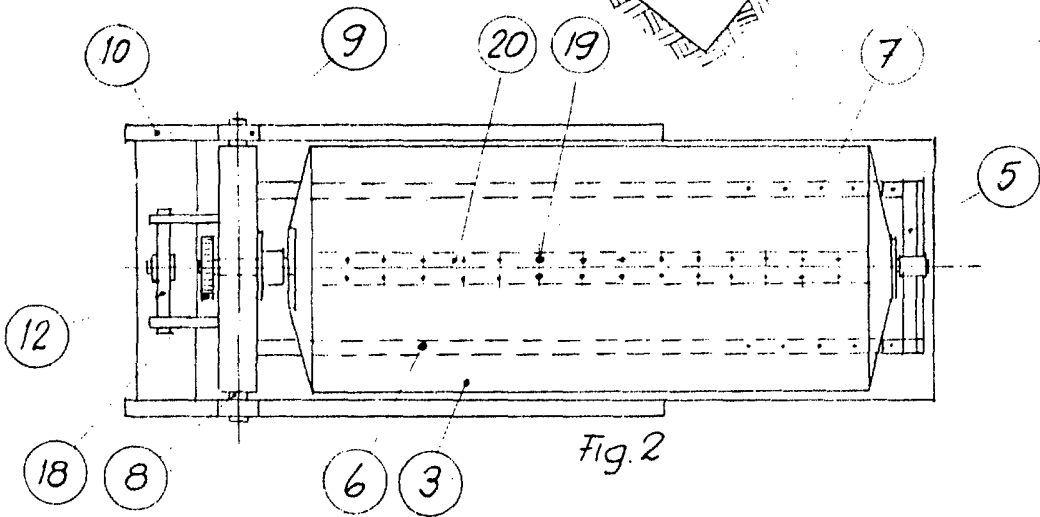


Fig. 2

pa. Fernando Peraire

Escala variable