

REPLICA REPRODUCCION  
CON DEFECTO DEL ORIGINAL

P - 9695

PH - 11044.

201757



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E    D E    I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLASLAMPENFABRIEKEN, entidad  
holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda,  
por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE TUBOS  
ELECTRONICOS CON ANODO EXTERIOR Y CON GETTER DE  
CIRCONIO".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

5            El invento se refiere a un tubo electrónico con  
getter de circonio cuyo ánodo, cerrado por un lado, consti-  
tuye al mismo tiempo parte de la pared. El circonio ha sido  
utilizado ya bajo numerosas formas como getter, generalmente  
a temperatura elevada, sobre todo para fijar oxígeno, nitró-  
geno y óxido de carbono.

Para fijar hidrógeno, es recomendable que el cir-  
conio no sea puesto en régimen a una temperatura muy elevada.



201757

Ahora bién, en el tubo del tipo mencionado, de construcción moderna, el espacio es muy limitado, sobre todo por la necesidad de prever del lado abierto del ánodo una cabeza de vidrio con soportes para el cátodo y las diversas rejillas, entre los cuales es difícil prever un getter que podría provocar una capacidad adicional inútil y eventualmente arcos.

En un tubo electrónico con getter de circonio, cuyo ánodo cerrado por un lado desempeña al mismo tiempo el papel de pared, conforme al invento, el getter está aplicado contra el extremo cerrado del ánodo de manera que se obtiene un buen contacto térmico y además, la rejilla está igualmente cerrada en su extremo libre, En un tubo refrigerado de manera normal el getter está entonces dispuesto en el lugar más frío sin que la construcción o el montaje sufran, y a consecuencia del cierre del extremo de la rejilla no se produce un bombardeo del getter y por tanto no hay calentamiento inútil de este último. Las comunicaciones con el recinto de descarga son muy amplias de manera que el gas liberado es fijado lo más rápidamente posible.

La descripción que seguirá referida al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo no limitativo, hará comprender perfectamente cómo puede ser realizado el invento, bien entendido, que las particularidades que surjan tanto del texto como del dibujo forman parte del mencionado invento.

En la figura, 1 es el ánodo de cobre y 2 una cabeza de vidrio a la que están fijados el cátodo 3 y la



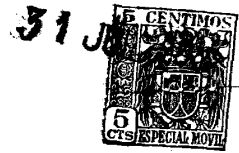
rejilla 4. Una tuerca 6 fija la placa de circonio 5 contra el fondo del ánodo, y en su extremo libre la rejilla lleva un capuchón cerrado 7. Antes de su montaje en el ánodo la placa de circonio es desgasificada, en una ampolla independiente, a 1600° y después de saturación por medio de hidrógeno, es fijada en el ánodo. La placa es calentada al mismo tiempo que el ánodo, en el vacío, a una temperatura de 600 a 700°, operación durante la cual el hidrógeno es expulsado; después, la placa de circonio es activada.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en HOLANDA, el 8 de Febrero de 1951, bajo el Número 159.144, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto Ley sobre Propiedad Industrial.

-----  
---- N O T A ----  
-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención

201757



en España, son las siguientes:

12. - Mejoras introducidas en la construcción de tubos electrónicos con getter de circonio, cuyo ánodo, cerrado por un lado, forma al propio tiempo la pared del tubo, caracterizadas porque este getter está aplicado contra el extremo cerrado del ánodo de modo que se obtiene un buen contacto térmico y, además, porque la rejilla está igualmente cerrada en su extremo libre.

22. - Mejoras según se reivindican en el punto 7, caracterizadas porque el getter tiene forma de placa de circonio.

32. - Mejoras según se reivindican en el punto 2, caracterizadas porque la placa de circonio se fija mediante una tuerca contra el fondo del ánodo.

42. - Mejoras según se reivindican en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizadas porque la rejilla lleva un capuchón cerrado en su extremidad libre.

52. - Mejoras introducidas en la construcción de tubos electrónicos con ánodo exterior y con getter de circonio.

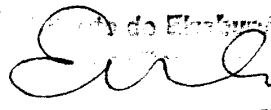
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

P. A.

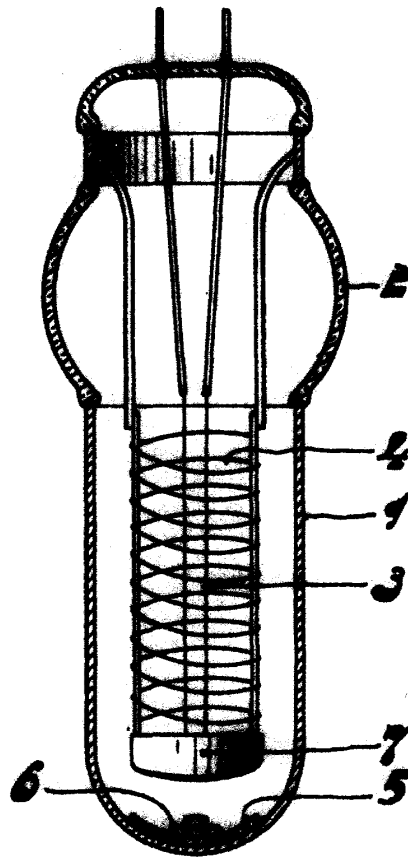
Estado Estructural



DG/.



201757



De Elzabum  
Pat. Paten.  
*Arb.*