

201726

- 1 -

2 FEB. 1927



201726

**MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España,

a favor de

DON MANUEL SANCHEZ ALVAREZ, residente en BENDERINA BAJA (Oviedo), Talleres Mecánicos,

por

“MAQUINA DE ENCORCIAR”

Inventor: El solicitante de nacionalidad española.

-----



201726

5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 La máquina de encorchar que vamos a describir, significa un considerable adelanto en la materia del ramo, como se deducirá de lo que diremos a continuación.

15 Las máquinas que hoy día existen en el mercado son muy variadas, y en casi todas ellas predomina el sistema de colocar el corcho sobre un soporte vertical, mediante la presión corriente, pero sin poder garantizar de una manera concreta que el corcho no ha de agrietarse ni arrugarse. Además, el esfuerzo a realizar se efectúa a mano, teniendo que hacerlo personas prácticas en el manejo de estas máquinas y sus elementos auxiliares.

20 Si logramos que las diferentes operaciones o fases de encorchar botellas, se hagan pasando el corcho por las diferentes presiones a que debe someterse, a fin de que pueda introducirse en la botella de una manera hermética, sin grieta alguna, y siendo actuado el procedimiento mediante fuerza eléctrica, ya habremos obtenido considerables ventajas sobre el procedimiento hasta ahora empleado. Pero además de estas, contamos, utilizando la máquina de encorchar objeto de esta patente, con la de poder encorchar muchas botellas sin riesgo de rotura, pudiendo ser manipulada esta máquina por cualquier persona aunque no esté práctica en dichos trabajos. Por todo ello  
25  
30 podemos decir que la máquina a que nos referimos produce un rendimiento mucho mayor al alcanzado por los procedimien-

201726

- 3 -



tos utilizados hasta ahora y es mucho más práctica y económica.

35 En los dibujos que se adjuntan está representada la máquina a que venimos refiriéndonos, para mejor comprensión de la descripción que sigue.

La Fig. 1ª representa una vista general en alzado, de la máquina cuyos elementos y clases de material son los siguientes;

- 40 1. Soporte base de madera de 0,55 x 0,55 x 0,375.
2. Soportes verticales de chapa de 8 m/m, de 0,145 x 0,895
3. Cigüeñal de hierro fundido.
4. Volante de hierro fundido de 0,47 de diámetro por  
0,05 de ancho.
- 45 5. Correa trapezoidal de cuero.
6. Base de madera para colocación de la botella.
7. Contrapeso unido por medio de varillas a la base de la  
botella.
8. Pedal de hierro estriado.
- 50 9. Juego de punzones sobre soporte para las operaciones  
de presión del corcho.
10. Enbrague de hierro, de 14 m/m.
11. Carcasa para protección del tambor cilíndrico (T),
12. Freno para parar el volante en un momento determinado.
- 55 13. Engrasadores para cigüeñal.
14. Motor eléctrico de 1 ó 1/2 H.P., que accionará el volante y este a su vez el cigüeñal.

60 Al colocar la botella en la base 6, que lleva un contrapeso 7 en su parte lateral, cuyo principal objeto es elevar la botella en su movimiento ascendente hacia la boquilla o casquillo de bronce de donde sale el corcho T y que al pisar el pedal 8 hace trabajar al juego de punzones 9, en sus distintas

201726



fases de preparación del corcho para introducirlo en la botella a presión.

65

Como puede verse en la Fig. 2ª, la pieza T o tambor cilíndrico, representado en las Figs. 3ª y 4ª, está situado de forma de poder presionar sobre el corcho, en el momento de introducirse este en la botella. Este tambor cilíndrico (Figs. 3ª y 4ª) lleva un juego de cinco casquillos de bronce, señalados con la letra A, además de otras tantas canales o aberturas de 18 m/m de ancho por 17,50 m/m de longitud y 7 m/m de altura, donde entran perfectamente ajustadas las piezas que se detallan en la Fig. 5ª con sus muelles y pasadores para el embrague 10 de la lámina o figura 2ª. Por dicha canal C, cada golpe de pedal hace que dicho embrague entre en cada una de las cinco canales C que lleva el citado tambor cilíndrico o pieza T, y cuyas canales están situadas enfrente de cada casquillo de bronce. Estos casquillos tienen un diámetro interior de 28 m/m en su parte superior y 16 m/m en su parte inferior y están representados en las Figs. 4ª, 5ª, 6ª, 7ª, 8ª, 9ª y 10ª, correspondiendo a las cinco piezas B y D de la Fig. 4ª. Los casquillos referidos, están perfectamente definidos con sus pasadores y muelles de elevación, para cada fase de la operación de corchado.

70

75

80

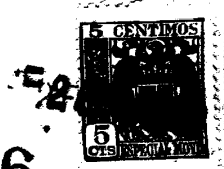
85

Como se deduce de lo que antecede, la pieza principal y básica de la máquina que describimos es el tambor cilíndrico o pieza T, representado en las Figs. 3ª y 4ª, quedando ya definidas las piezas que componen dicho tambor.

90

Los demás elementos que componen la máquina, se han hecho a base de aquilatar lo más posible sus gruesos y espesores, a fin de conseguir que esta tenga el menor peso posible.

Las ventajas de la máquina descrita, son, entre otras, las siguientes:



201726

95

1ª. Funciona eléctricamente.

2ª. No arruga ni agrieta los corchos, como ocurre con las otras máquinas, yá que el dispositivo de que dispone el tambor o cuerpo cilíndrico para las distintas fases de preparación del corcho hace que este se introduzca fácilmente en la botella mediante presión que facilitan los punzones.

100

3ª. Se calculan veinticuatro botellas las encorchadas durante un minuto, según pruebas practicadas.

4ª. Dada su gran sencillez y fácil manejo, la máquina puede ser utilizada por cualquier persona.

105

5ª. El coste de fabricación de la misma puede competir con el de las máquinas existentes hoy en día en el mercado.

110

Hecha la descripción precedente es preciso añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

115

En resumen: LA PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

120

1ª.- Máquina de encorchar, caracterizada porque consta de un soporte sobre el que se levanta una base, destinada a que sobre ella se coloque la botella a encorchar, la cual base se acciona por medio de un pedal de hierro situado en la parte inferior del soporte, que al ser pisado producirá la elevación de la botella, acción a la que ayuda la de un contrapeso unido por medio de varillas a la base de la botella y que está situado en el ángulo opuesto al de la base mencionada, so-

201726



bre el soporte.

125

2ª.- Máquina de encorchar, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque sobre el soporte mencionado, se apoyan dos piezas verticales de chapa, que sirven de apoyo a un cigüeñal, movido por medio de un volante de hierro fundido, que es accionado por una correa trapezoidal de cuero, conectada con un motor eléctrico, productor del movimiento de la misma.

130

3ª.- Máquina de encorchar, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en la parte central del cigüeñal hay unido un vástago en cuyo extremo vá aplicado un tambor cilíndrico, provisto de un juego de cinco casquillos de bronce, dispuestos de forma circular y destinados a ejercer presión sobre el corcho de la botella, una vez colocada esta sobre la base, estando provisto además, el mencionado tambor de cinco canales o aberturas donde encajan perfectamente ajustadas otras tantas piezas con sus muelles de elevación y pasadores para el embrague, de modo que cada golpe de pedal hace que dicho embrague entre en cada una de las cinco canales situadas enfrente de cada casquillo de bronce.

135

140

145

4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita, "MAQUINA DE ENCORCHAR".-

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

150

Madrid 2 de Febrero de 1.952.

ALFONSO UNGRIA,

201126

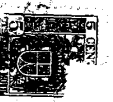


FIG. 1ª

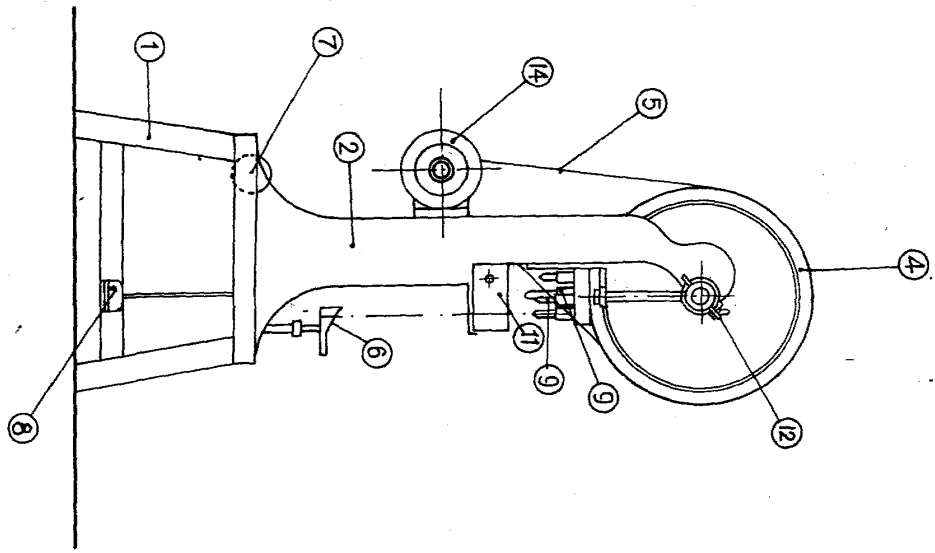
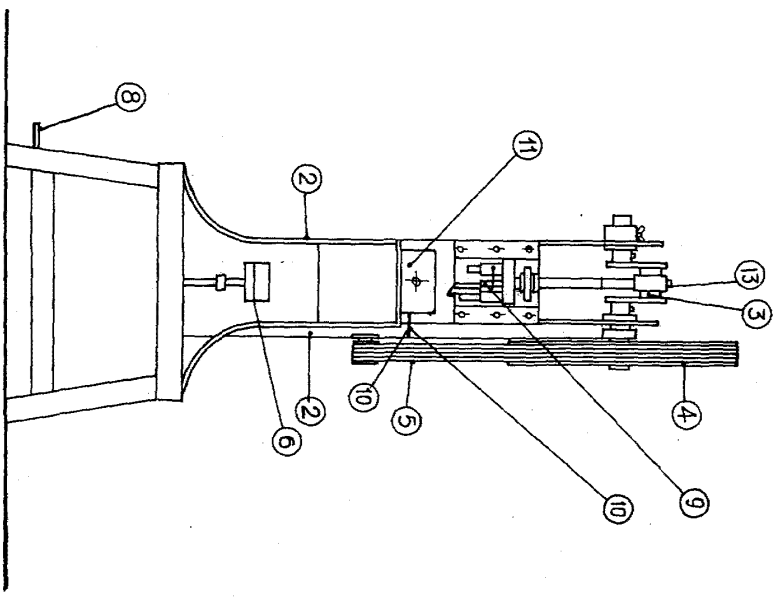


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 2. DE *Galileo* DE 1912  
 AUTORSO VIGORIS



FIG. 3ª

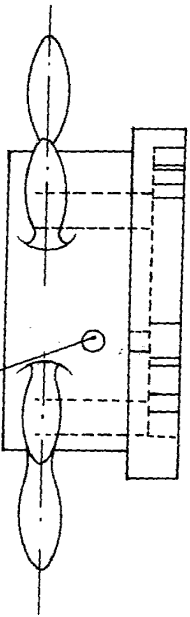


FIG. 5ª

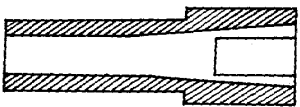


FIG. 6ª

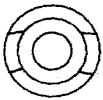


FIG. 4ª

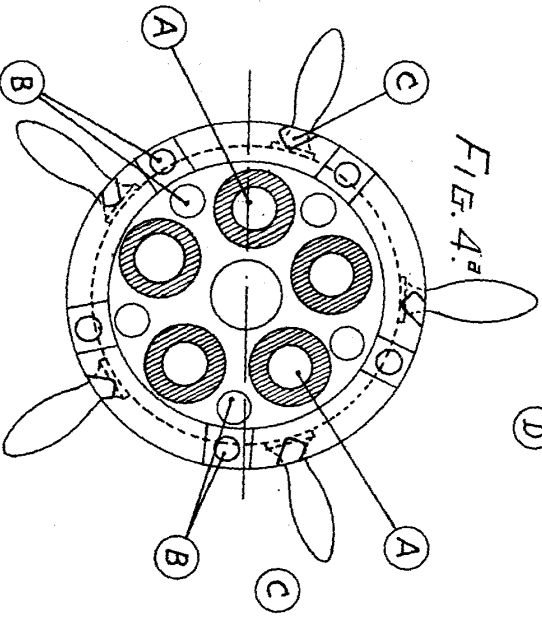


FIG. 7ª

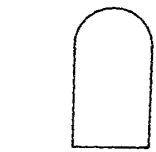
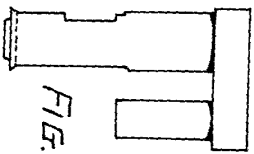


FIG. 8ª

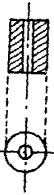


FIG. 9ª

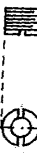


FIG. 11ª

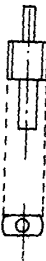
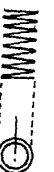


FIG. 10ª



FIG. 12ª



ESCALA VARIABLE  
MADRID 2 DE Mayo DE 1925

