



201715

201715

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de registro en España de

PATENTE DE INVENCION

a favor de don CAMILO MATARREDONA BELMONTE de nacionalidad es-
5 pañola, residente en Madrid, calle de Leganitos numero 8, y por

UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GELATINA

----- JABONOSA.- -----

Es objeto de la presente solicitud de registro de Patente
de Invención un nuevo procedimiento de fabricacion de un pro-
10 ducto jabonoso, de aspecto gelatinoso, compacto y uniforme, que
tiene un gran poder deterativo y detergente, con un rendimiento
del dos al tres mil por ciento, ya que cada kilogramo de pro-
ducto puede ser disuelto en una masa de agua de 15 a 30 litros
como minimo, pudiendo en algunos casos elevarse el porcentaje
15 de agua.

En la fabricacion de tal producto interviene la grasa y el
hidroxido sódico en proporción mínima para obtener una saponi-
ficación adecuada, que dan al producto, en combinacion con los
otros elementos que conjutan el proceso de fabricacion, una
20 propiedad espumante de gran consistencia, que permite su empleo
especial como innifugo, a parte de su aplicacion usual y corrien-
te como deterativo para lavar las prendas, tejidos, y limpiar
toda clase de objetos, vajillas, utensilios, cristalerias, etc,
sin mas operacion que la de disolverlo en proporcion conveniente
25 en una masa de agua fria o templada, e incluso en agua de mar
o salada.-

201715



2.-

El proceso de fabricación se ajusta a los términos siguientes:

30 Hay que considerar en él dos fases independientes, y finalmente una tercera fase que sirve para mezclar las disoluciones obtenidas mediante las dos previas a que antes se ha hecho referencia.

35 La primera fase tiene por finalidad el diluir una disoluci'on de hidroxido sódico (Na O H) a 1^º correspondiente al sesenta por ciento de la cantidad total de producto a producir, y en una temperatura que oscile entre los 25 y los 30 grados centigrados, un cinco por ciento de un jabón resinoso común hasta obtener la licuación total del mismo. Para ello en una caldera se irá aumentando paulati-
40 namente la temperatura hasta los 100^º centigrados y conseguida aquella total licuación, se verterá el líquido en otro recipiente aislado del fuego y en el que se procurará mantenerlo a una temperatura media de 50^º.

45 La segunda fase consiste en verter en aquella caldera otra cantidad de disoluci'on preparada de Na O H a 1^º que corresponda al 30 por 100 de la cantidad de masa a producir, sometiendo a la acción térmica hasta conseguir una elevación en su temperatura de 25 a 30 grados, en cuyo momento se incorporará a la disolución otro cinco por ciento de
.50 jabon comun resinoso. Continuando con la elevación de temperatura se llegará a los 60^º adicionandose entonces un dos a un cuatro por ciento de colofonia, manteniendose la disolución en continuo movimiento, y al llegar a los 100^º se habrá obtenido un liquido semidenso y homogéneo.

55 Preparada una lejía de hidroxido sódico de 45^º se incorpora a la disolucion en una proporci'on del siete al ocho por ciento, con lo cual se conseguirá la saponifica-

21 37 15



3.-

ción total de la colofonia manteniéndose la ebullición hasta los 120°.

60 Y obtenida esta temperatura de 120° se procede a adiciónar la disoluci'on lograda en la primera fase cuya temperatura como ha quedado indicado no ha debido descender de los 50°, y la mezcla se agita permanentemente hasta alcanzar de nuevo los 100°, procediéndose después a retirar el producto
65 de la caldera, y vertiendolo sobre unos recipientes metálicos sometidos a refrigeracion en donde se cuaja la gelatina jabonosa.

En resumen, reivindica el recurrente el virtud de la presente solicitud de registro de patente de invencion, el
70 privilegio exclusivo de fabricacion, venta y explotación industrial en España y sus colonias, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, del objeto de la misma, el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes

75 N O T A S .- REIVINDICACIONES.-

PRIMERA.- Un nuevo procedimiento de fabricacion de gelatina jabonosa, esencialmente caracterizado por la circunstancia de que se inicia el proceso con la preparacion de una disolución de hidróxido sódico a 1° (NaOH a 1°) de la que se vierte
80 en una caldera una cantidad igual al sesenta por ciento de los kilos de gelatina jabonosa a producir, disolucion que es sometida a la acción térmica hasta que alcance una temperatura que oscile entre los veinticinco y los treinta grados, añadiendose en este momento un cinco por ciento de jabon resinoso común, el cual se licua totalmente elevando paulatinamente la
85 temperatura de la disolución hasta los 100°, y una vez conseguido esto, se retira aquella disolucion a otro recipiente ade-

200717



cuado que permita mantener su temperatura en los 50º.

90 SEGUNDA.- Un nuevo procedimiento de fabricacion de gela-
tina jabonosa, tal y conforme ha quedado anteriormente des-
crita y asimismo caracterizado por que en la caldera antes
citada se vierte otra parte de disolucion preparada de
NaOH a 1º (hidroxido sódico a 1º) y en cantidad igual al
95 treinta por ciento de la masa a producir, y sometida a la
acción termica se eleva la temperatura de dicha disolución
hasta los 25 a 30º en cuyo momento se incorpora a aquella
otro cinco por ciento de jabon resinoso comun, y conti-
nuando la elevacion de temperatura, cuando esta llegue a
los 60º se adiciona un dos a cuatro por ciento de colofonia,
100 manteniendose en continuo movimiento la disoluci'on
hasta que llegue a los 100º, incorporandose entonces una
lejia de NaOH a 45º en la proporcion del siete al ocho
por ciento, manteniendose en ebullicion la disolucion hasta
los 120º.

105 TERCERA.- Un nuevo procedimiento de fabricacion de gela-
tina jabonosa, tal y conforme ha quedado descrito en las
dos anteriores reivindicaciones, y asimismo esencialmente
caracterizado por que obtenida la temperatura de 120º en
la disolucion objeto de la reivindicacion segunda, se aña-
110 de a ésta la disolucion objeto de la reivindicacion prime-
ra, cuya temperatura no habrá bajado de los 50º, manteniendose
en agitación la mezcla hasta alcanzar de nuevo los
100º, retirando en este momento el producto obtenido y ver-
tiendolo sobre unos recipientes metalicos sometidos a re-
115 frigeración .

CUARTA.- UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE GELATINA JABONOSA.-

Todo en sustancia tal y conforme se describe en la

201715



120 presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas me-
canografiadas por una sola cara.-

Madrid 2 de febrero de 1952.

P. A.