

201588



201588

Memoria Descriptiva

para

una patente de Invención, por 20 años,

a favor de

The G. E. Prentice M F G, Co.

- sociedad de EE.UU.-

residente en

New Britain y Kensington (Connecticut)

(EE. UU.)

- sin más señas -

por:

" Mejoras en la fabricación de correderas
de sujeción automática para cierres de
corredera ".

Inventor/

Robert C. Legat, subdito de EE.UU.



5 Esta invención se refiere a cierres separables del tipo operado con corredera y más especialmente a una corredera para los mismos provista de medios mejorados de sujeción para impedir un movimiento no intencionado de la corredera a lo largo del cierre.

El objetivo principal de la invención es el proveer una construcción mejorada de correderas de sujeción que será sencilla y barata de fabricar y al mismo tiempo, muy durable y eficiente en su funcionamiento.

10 Otros objetivos de la invención como igualmente las ventajas y nuevas características de construcción de la corredera de esta invención aparecerán de la siguiente descripción de la misma, al ser estudiada en conexión con los dibujos que se acompañan, en los cuales:

15 La figura 1 es una vista anterior de una porción de un cierre equipado con una forma preferida de la corredera de esta invención.

20 La figura 2 es una vista lateral, parcialmente en sección, de la corredera mostrada en la figura 1 y mostrando las posiciones de las partes cuando la corredera se encuentra en una posición inmóvil en el cierre;

25 La figura 3 es una vista similar a la figura 2 e ilustra las posiciones de las partes cuando la extensión de tirar es manipulada para tirar de la corredera en una dirección hacia abajo a lo largo del cierre;

La figura 4 es una vista lateral de la corredera con la cubierta o brazo de sujeción suprimida;



La figura 5 es una vista de planta superior, par_ cialmente en sección, de la corredera;

La figura 6 es una vista de planta de la forma de la cual la cubierta o brazo de sujeción es hecho;

5 La figura 7 es una sección vertical tomada a lo largo de la línea 7-7 de la figura 1;

La figura 8 es una vista anterior de una porción de un cierre equipado con una forma modificada de la inven_ ción;

10 La figura 9 es una vista lateral en proyección ver_ tical, parcialmente en sección, del cierre mostrado en la figura 8;

La figura 10 es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 10-10 de la figura 8;

15 La figura 11 es una vista similar a la figura 10 pero mostrando las posiciones de la extensión de tirar y brazo de sujeción durante el funcionamiento de la corredera;

La figura 12 es una vista de planta superior de la corredera con la cubierta o brazo de sujeción suprimido;

20 La figura 13 es una vista lateral de la parte de la corredera mostrada en la figura 12;

La figura 14 es una vista de planta de la forma de la cual la cubierta o brazo de corredera de esta forma modi_ ficada de la invención es hecha; y

25 Las figuras 15 y 16 son respectivamente, vistas la_ terales de la izquierda y de la derecha, de la cubierta o brazo de sujeción como se ven en las figuras 8, 10 y 11 de los dibujos.

30 Con referencia más especial a las figuras 1, a 7 de los dibujos, el cierre ilustrado es del tipo convencional



5 teniendo los bordes de cinta flexible 1 y 2 con filas de elementos de intersujeción 3 y 4, respectivamente, sujetas a las orillas opuestas de dichos bordes y construídos y dispuestos de modo que pueden unirse y engranarse apropiadamente en relación entrelazada. El engranado y desengranado de los elementos de intersujeción 3 y 4 estan controlados por el movimiento longitudinal de una corredera teniendo una porción de cuerpo provista de un canal interior convencional en forma de Y para guiar los elementos de intersujeción del cierre en contacto y fuera de contacto. La

10 porción de cuerpo de la corredera comprende dos aletas o placas 5 y 6, que están conectadas en sus extremos superiores por una conexión transversal integral o porción de cuello 7. Las placas o aletas 5 y 6 y la porción de cuello 7 están hechas de una sola pieza de material, que, después de haber sido trabajada para completar la forma de las aletas 5 y 6, es doblada en la región de la porción de cuello 7 para llevar dichas placas a la relación mostrada en las figuras 2 a 4 de los dibujos. La placa 5 constituye la pared exterior o anterior de la corredera y está dispuesta en una

15 relación espaciada y sustancialmente paralela a la otra placa 6 que forma la pared posterior de la corredera. Durante la antes mencionada operación de doblar, la porción de cuello 7 es transformada de una forma rectangular plana en un doblez pendiente que tiene una forma de V en sección transversal, como puede verse más claramente en la figura 1 de los dibujos. Este doblez o pliegue pendiente forma un divisor o separador en forma de cuña en el extremo superior de la corredera intermedio de las dos aletas 5 y 6 de la misma.

20 Las dos aletas 5 y 6 están provistas de las pestañas guiado

25

30



5 ras laterales 8 y 9, respectivamente, para definir los márgenes exteriores del canal interior a través del cual los elementos de intersujeción se mueven cuando la corredera es movida longitudinalmente con respecto a los bordes. Se verá que las aletas 5 y 6, las pestañas 8 y 9 y las paredes laterales exteriores de la porción de cuello 7 en forma de V definen el interior del canal en forma de Y compuesto de una parte central 10 en la porción inferior de la corredera (obsérvese la figura 5) y dos brazos divergentes 11 y 12 en la porción superior de la corredera, o en la región de la mencionada porción de cuello 7 en forma de V.

10 Estampado del material de metal del cual la placa anterior 5 está formada y cubriendo o abarcando el resorte del cual dicho material fue obtenido, hay una lengüeta alargada 15 que se extiende longitudinalmente y centralmente a dicha placa y los extremos de la cual están conectados integralmente a dicha placa anterior (véanse las figuras 3 a 5). Como puede verse en las figuras 4, 5 y 7, la lengüeta 15 incluye una pared o partición interior 16 central y extendiéndose longitudinalmente de modo que las orillas laterales de dicha lengüeta, las cuales se proyectan hacia afuera desde dicha pared, forman una vía por la cual la extensión de tirar 17 está conectada deslizablemente al cuerpo de la corredera. La extensión de tirar o dispositivo 17) para la corredera puede ser de cualquier forma conveniente y tal como está mostrada, comprende una extensión de metal bifurcada en un extremo para abrazar las orillas laterales de la lengüeta 15. Las porciones transversales 18, 18 del extremo bifurcado de la extensión de tirar se extienden debajo de las orillas laterales de la lengüeta

15

20

25

30



5 ta 15 hacia la pared 16 para sujetar permanentemente la ex-
tensión en posición en la corredera y tienen sus extremos
opuestos espaciados entre sí en una distancia mayor que el
grosor de la pared 16, de modo que la extensión puede ser
movidada deslizadamente con facilidad desde un extremo de la
lengüeta al otro extremo de la misma. Se verá de esta mane-
ra, que el cuerpo de la corredera con la lengüeta 15 y la
extensión de tirar 17 constituyen una corredera completa
la cual funcionará como una corredera ordinaria que no sea
de sujeción.

10 Una cubierta o recinto hueco 18 hecho de metal
de lámina de resorte tal como bronce de resorte está montado
sobre la lengüeta 15 y está sujeto en pivote a dicha lengüe-
ta en un punto entre su extremo superior y el centro de su
extensión longitudinal. La cubierta 18 tiene una pared supe-
15 rior 19, paredes laterales 20, 21, y paredes extremas 22,
23. En la figura 6 de los dibujos, está mostrada la forma
o pedazo del cual la cubierta 18 es hecha; dicho pedazo sien-
do doblado a lo largo de las líneas de puntos mostradas en
dichas figuras para formar las paredes superior, laterales
20 y extremas de la cubierta, de modo que la forma completa de
la cubierta se conforma en general a la forma de la lengüe-
ta 15. La cubierta 18 está mostrada sujeta en pivote a una
lengüeta 15 por un pasador 24, el cual se extiende a través
25 de una abertura 25 y está montado giratoriamente en dicha
abertura en la pared 16 (observe la figura 4) y los extre-
mos exteriores del cual están sujetos en aberturas provistas
en las paredes laterales 20, 21 de la cubierta, los extremos
exteriores de dicho pasador estando al ras con las superfi-
30 cias exteriores de dichas paredes laterales. Sin embargo,



se comprenderá que en vez de utilizar el pasador 24 para sostener en pivote la cubierta sobre la lengüeta, esto puede ser realizado mediante proyecciones formadas por pequeños punzones en las paredes laterales 20, 21 y extendiéndose bien sea dentro de la abertura 25 o situadas de tal manera en dichas paredes laterales para extenderse dentro de aberturas opuestas formadas en las orillas laterales que sobresalen de la lengüeta por encima de la pared 16, como en la forma modificada aquí después descrita de la invención. Esta última construcción tiene la ventaja de que es más barata de hacer y sujeta efectivamente la cubierta sobre la lengüeta.

La pared superior 19 de la cubierta está cortada para proveer un dedo de resorte alargado extendiéndose longitudinalmente 26 al extremo libre 27 del cual está superpuesto sobre el extremo superior de la porción de la lengüeta 15, que está en relación de paralelismo con la placa de corredera 5 y está situado por encima del eje del movimiento en pivote de dicha cubierta sobre la lengüeta. El extremo libre 27 del resorte está doblado hacia dentro en un ángulo de aproximadamente 45° con respecto al cuerpo del resorte de modo que solamente el final de dicho extremo libre se apoya sobre la superficie exterior de la lengüeta 15 y el dedo de resorte 26 es colocado bajo una tensión normal o inicial, tendiendo a mantener el extremo inferior de la cubierta en el extremo de su movimiento en pivote hacia la placa de corredera anterior 5. Adyacentemente por debajo del eje de pivote de la cubierta 18, las paredes laterales 20, 21 de la misma, están provistas de un par de depresiones abiertas alineadas las orillas de las cuales forman las superficies inclinadas 28, 28 y a través de las cuales las porciones



transversales 18, 18 de la extensión de tirar se extienden. Se verá de esta manera que el extremo bifurcado de la extensión de tirar 17 cubre o abarca tanto la lengüeta 15 como la cubierta 18. Adyacentemente por debajo de las superficies inclinadas 28, 28 están formados como extensiones en las paredes laterales 20, 21 los brazos o miembros de sujeción 29, 30 respectivamente. Los lados superiores de los miembros de sujeción 29, 30 que forman partes de las superficies inclinadas 28, 28 son sustancialmente similares en configuración, pero el miembro de sujeción 29 es más ancho que el miembro de sujeción 30 y su lado inferior está inclinado en un ángulo mayor que el lado inferior del miembro de sujeción 30. Además, la profundidad o la longitud del miembro de sujeción 29 es ligeramente mayor que aquella del miembro de sujeción 30 y su orilla inferior o interior está inclinada hacia abajo en una manera curvada, mientras que, la orilla inferior o interior del miembro de sujeción 30 es recta y dispuesta más hacia la horizontal. Así, la orilla interior del miembro de sujeción 30 facilita el movimiento de la corredera en la dirección hacia arriba o de cerrar del cierre de corredera, impidiendo la intersujeción de dichos miembros de sujeción con los elementos de cierre durante dicho movimiento de la corredera, mientras que cuando se ejerce un esfuerzo o una fuerza sobre los bordes del cierre que tiene de a mover la corredera hacia abajo o en la dirección de abrir, tal como aparecerá aquí después en forma más clara, dicho miembro 30 hará inmediatamente que la corredera quede sujeta en dicho elemento. Los miembros de sujeción 29 y 30 se extienden^a través de una porción agrandada 31 en el extremo inferior del resorte en la placa de corredera 5 del cual



la lengüeta 15 está formada y teniendo secciones laterales extendiéndose más allá de los costados de la lengüeta 15 como está mostrado más claramente en la figura 5 de los dibujos; siendo estas secciones laterales de la porción recorrida agrandada a través de las cuales los miembros de sujeción se extienden. Los extremos interiores que se proyectan de los miembros de sujeción 29 y 30 son mantenidos normalmente encajados con los elementos de intersujeción 3 y 4 de la corredera por el resorte 26.

Se comprenderá de lo anteriormente expuesto que en la posición inmóvil normal de la corredera, que el resorte 26 integral con la cubierta 18 conservará la lengüeta de sujeción 29 engranado con las superficies interiores de los elementos de intersujeción 3. En esta condición de la corredera, la extensión de tirar 17 estará colocada bien sea en la posición mostrada en las figuras 1 y 2 o en la mostrada en la figura 5. Cuando la corredera ha de ser movida a la posición totalmente cerrada o cualquier posición intermedia, la extensión de tirar es agarrada por el usuario para mover la corredera hacia arriba en el cierre, como se ve en la figura 1 de los dibujos y cuando es usada, así, las porciones transversales de la misma encajarán con las superficies inclinadas 28, 28 en las paredes laterales 20, 21 de la cubierta 18 para subir el extremo inferior de dicha cubierta hacia arriba contra la tensión del resorte 26 y con ello moverá las proyecciones de sujeción 29 y 30 de su engranaje con los elementos de sujeción. Durante dicho movimiento hacia arriba la corredera, si la fuerza de la extensión de tirar no es suficiente para mantener los elementos de sujeción 29 y 30 en posición no cerrada, la orilla inclinada in-

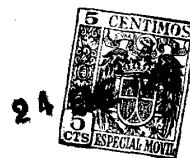


5 ferior o interior de la proyección 29 efectuará sencillamen-
te una acción de leva o de trinquete sobre los elementos de
cierre, manteniendo de esta manera la proyección 30 separada
de engranaje con los elementos de sujeción en dicho movimien-
to hacia arriba. La extensión del movimiento en pivote de
la cubierta 18 está limitada por las orillas de las paredes
laterales 20 y 21 por encima de las superficies inclinadas
28, 28 y la orilla interior de la pared extrema 23 en contac-
to con la superficie exterior de la placa de corredera ante-
rior 5 (obsérvese la figura 3). Cuando la corredera ha sido
10 movida hacia arriba a la posición deseada y la extensión de
tirar 17 soltada por el usuario, el resorte 26 hará inmedia-
tamente que el extremo inferior de la cubierta 18 se mueva
hacia la placa anterior 5 de la corredera, llevando con ello
15 los miembros de sujeción 29 y 30 a engranarse con los elemen-
tos de cierre. Usualmente dichos miembros de sujeción se mo-
verán dentro de la posición de sujeción en los espacios en-
tre los elementos de cierre 3 y 4, pero si el miembro de
sujeción 29 viniera a quedar inmóvil sobre la superficie ex-
terior de un elemento de cierre, cualquier movimiento hacia
20 abajo de la corredera por fuerzas tendiendo a abrirla inadver-
tidamente, hará que el miembro de sujeción 29 y consecuente-
mente el miembro de sujeción 30 se muevan dentro del siguien-
te espacio adyacente entre los elementos y sujetan efectiva-
mente la corredera en posición en el cierre. El movimiento
25 hacia dentro del extremo inferior de la cubierta 18 y conse-
cuentemente los elementos de sujeción 29 y 30 está limitado
por el contacto de las orillas interiores de las porciones
de las paredes laterales 20 y 21 por debajo de las orillas
inclinadas 28, 28 con la superficie exterior de la placa de
30



5
corredera 5. Cuando el usuario desea mover la corredera hacia abajo para abrir el cierre, la extensión de tirar es corrida a la posición mostrada en la figura 3 de los dibujos, mediante lo cual el extremo inferior de la cubierta 18 es subido separándolo de los elementos de cierre para permitir dicho movimiento.

10
15
20
25
30
Como un resultado de esta invención, se observará que hay provista una forma básica única de corredera, la cual puede ser hecha para correderas del tipo usual que no sujetan o para el tipo de sujeción. Para usar la corredera en la manera de no sujeción acostumbrada, no sería suministrada con una cubierta 18, como está mostrado en la figura 4 de los dibujos. En esta forma, la extensión de tirar 17 puede ser movida deslizadamente en toda la extensión longitudinal de la lengüeta 15. Cuando se desea convertir dicha forma básica de corredera en una corredera de sujeción automática, todo lo que se necesita es montar una cubierta 18 en la lengüeta 15. Esta es una operación relativamente sencilla y es efectuada colocando sencillamente la cubierta 18 sobre la lengüeta 15, mientras que la extensión de tirar se encuentra en una posición subida y conectando luego en pivote la cubierta a la lengüeta. Como la cubierta está formada de tal manera que constituye un resorte, un brazo de sujeción y un medio de sujeción combinados, el mero ensamblaje de dicha cubierta sobre la corredera básica provee de esta manera una corredera de sujeción automática completa. Por consiguiente, esta invención provee una corredera universal que puede ser utilizada en cualquier forma de cierre sin la necesidad de hacer una forma especial de corredera para un tipo acostumbrado de cierre, o una provista de un cierre automático como



5 en la práctica presente. Debido al hecho de que las porcio-
nes de la cubierta que constituyen el resorte, brazo de su-
jeción y miembros de sujeción son todas ellas hechas de un
solo pedazo de metal, se comprenderá que esta parte puede
ser fácilmente fabricada en producción en masa a un costo
que será mucho menor que el de los tipos presentes de corre-
deras de sujeción los cuales requieren formas especiales de
lengüeta de soporte y resortes separados. Las partes cuando
son ensambladas no pueden ser fácilmente dañados y son segu-
ras en el uso. Si ocurriese de que la característica de suje-
ción automática es hecha inoperante o si la cubierta fuese
pérdida como un resultado de esfuerzos/excesivos sobre la
corredera, esta última no será hecha inoperante, sino que
continuará realizando su función, pero naturalmente, el cie-
10 rre de sujeción automática no estará presente.

15 Aunque se ha descrito e ilustrado aquí anterior-
mente en las figuras 1 a 7 de los dibujos una forma preferi-
da de la invención que puede ser tomada en la práctica, se
comprenderá que esta configuración es únicamente para los
propósitos de ilustración y que pueden idearse varias otras
20 formas dentro de la esfera de la invención. Por ejemplo, se
ha mostrado en las figuras 8 a 16 de los dibujos, una forma
de corredera que comprende las características esenciales de
la corredera anteriormente descrita. En esta forma modificada
de corredera, la placa anterior 5' está provista de una lengüe-
25 ta 15' que puede ser de la forma de la lengüeta 15 o únicamen-
te de forma generalmente rectangular, como está mostrado en
las figuras 11 y 12 y alargada longitudinalmente con respecto
a la corredera. La lengüeta 15' puede estar provista de unas
30 depresiones alineadas 35 en sus paredes laterales, o en vez



de dichas depresiones con un agujero extendiéndose a través de la lengüeta. Montada en la lengüeta 15' al igual que en la configuración anteriormente descrita, hay una cubierta hueca de metal de lámina 18' hecha de metal de resorte y teniendo las paredes laterales 20' y 21', una pared extrema inferior 22' y una pared extrema superior 23'. La cubierta 18' está sujeta en pivote a la lengüeta 15' adyacente a un extremo por las proyecciones 24' que se extienden dentro de las depresiones 35 y formados en una manera apropiada tal como por punzones pequeños. En vez de formar un resorte 26 dentro de los confines de la pared superior de la cubierta como en la configuración anteriormente descrita, sin embargo, la pared superior de la cubierta en esta forma modificada de la invención, está cortada de modo que la pared extrema o superior 23' forme la porción exterior del resorte 26'. Esto puede verse más claramente en la figura 14 de los dibujos, la cual muestra una vista de planta de la forma o pedazo del cual la cubierta es hecha. Por consiguiente, en esta forma modificada de la invención, la pared extrema 23', que forma el extremo libre exterior del resorte 26' se apoya contra la pared extrema superior de la lengüeta 15' y esta formada de tal manera que cuando la cubierta 18' es conectada en pivote a la lengüeta, el resorte es puesto o colocado bajo una tensión normal suficiente para conservar normalmente los miembros de sujeción 29', 30' engranados con los elementos de sujeción del cierre. Como el funcionamiento de esta forma modificada de la invención es similar a aquel de la configuración anteriormente descrita, se considerará que no necesita repetirse dicho funcionamiento.

N O T A

Habiendo descrito el invento, se considera como una novedad y por lo tanto, se reclama como de su propiedad lo contenido en las siguientes cláusulas:

- 5 1/ Mejoras en la fabricación de correderas para cierres separables, caracterizadas porque comprende un cuerpo de corredera teniendo un canal interior, una lengüeta proyectándose desde la placa exterior de la mencionada corredera, una cubierta hueca de metal de lámina montada sobre la mencionada lengüeta y encerrando parcialmente la misma, la mencionada cubierta estando conectada en pivote a la mencionada lengüeta, una por lo menos de las paredes laterales de la mencionada cubierta hueca teniendo una extensión proveyendo una proyección de sujeción móvil para encajarse y desencajarse con los elementos de cierre en el canal de la mencionada corredera al moverse en pivote la mencionada cubierta, un dedo de resorte formado del material de la mencionada cubierta y conectado integralmente en un extremo a dicha cubierta, el extremo libre del mencionado dedo estando en contacto con la superficie exterior de la mencionada lengüeta y accionando conjuntamente con esta última para mantener normalmente la mencionada proyección de sujeción engranado con los elementos de cierre y una extensión de tirar llevada por la corredera adaptada para mover la mencionada cubierta contra la tensión del mencionado resorte para retirar la mencionada
- 10
- 15
- 20
- 25



proyección de sujeción de contacto de sujeción con los mencionados elementos de cierre.

5
2. - Mejoras en la fabricación de correderas para cierres separables, caracterizadas porque comprenden un cuerpo de corredera teniendo un canal interior, una lengüeta extendiéndose longitudinalmente proyectándose desde la placa exterior de la mencionada corredera, una cubierta hueca de metal de lámina montada en la mencionada lengüeta y encerrando parcialmente la misma, la mencionada cubierta estando conectada en pivote a la mencionada lengüeta, una por lo menos de las paredes laterales de la mencionada cubierta teniendo en un lado del eje de pivote de la mencionada cubierta una extensión proveyendo una proyección de sujeción movible para engranarse y desengranarse con los elementos de cierre en el canal de la mencionada corredera al moverse en pivote la mencionada cubierta, una por lo menos de las mencionadas paredes laterales estando conformada para proveer una superficie de leva intermedia de la mencionada proyección de sujeción y el mencionado eje en pivote, un
10
dedo de resorte formado del material de la mencionada cubierta y conectado integralmente en un extremo a la pared superior de la misma, el mencionado dedo de resorte extendiéndose de manera generalmente longitudinal a la corredera y su extremo libre estando en contacto con la superficie exterior de la mencionada lengüeta en el otro lado del eje de pivote de la mencionada cubierta y actuando conjuntamente con dicha superficie exterior para mantener normalmente la mencionada proyección de sujeción engranada con los elementos de cierre y una extensión de tirar llevada por la corredera y encajada por debajo de las paredes laterales de la mencionada cubierta y adaptada para retirar la mencionada proyec__
15
20
25
30



ción de sujeción de su engranaje de sujeción con los elementos de cierre cuando es movida contra la mencionada superficie de leva.

5 3. - Mejoras en la fabricación de correderas para cierres separables, caracterizadas porque comprenden un cuerpo de corredera teniendo una lengüeta proyectándose desde la placa exterior del mismo, un miembro unitario constituido de metal de resorte conectado en pivote a la mencionada lengüeta, el mencionado miembro unitario comprendiendo una porción de brazo extendiéndose longitudinalmente desde el eje de pivote del mismo hacia el extremo inferior de la mencionada corredera, una proyección de sujeción formada del material del mencionado miembro unitario y extendiéndose transversalmente hacia adentro del mencionado brazo y a través de una abertura en la mencionada placa exterior dentro del interior del mencionado cuerpo de corredera y un dedo de resorte formado del material del mencionado miembro unitario y teniendo un extremo libre doblado en contacto con la superficie exterior de la mencionada lengüeta en un punto por encima del eje de pivote del mencionado miembro unitario para conservar normalmente la mencionada proyección de sujeción engranada con elementos de cierre dentro de la corredera y una extensión de tirar llevada por la corredera y encajando con la porción de brazo del mencionado miembro unitario intermedio del eje de pivote del mismo y la mencionada proyección de sujeción para retirar esta última de contacto de sujeción con los elementos de cierre.

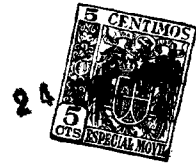
10

15

20

25

30 4. - Mejoras en la fabricación de correderas universales para cierres separables, caracterizadas por comprender un cuerpo de corredera teniendo un canal interior,



una lengüeta extendiéndose longitudinalmente montada en la
placa exterior de la mencionada corredera, una extensión de
tirar conectada deslizadamente a la mencionada lengüeta pa
ra mover la mencionada corredera en una dirección longitudi
nal en el cierre y un miembro hueco unitario constituido
de metal de resorte montado en pivote en la mencionada len
güeta y encerrando parcialmente la misma, las paredes latera
les del mencionado miembro unitario teniendo depresiones
alineadas a través de las cuales se extienden porciones trans
versales de la mencionada extensión de tirar y las orillas
de las cuales proveen superficies de leva en un lado del
eje de pivote del mencionado miembro unitario, el movimien
to longitudinal de la mencionada extensión de tirar en la
mencionada lengüeta estando restringido por las mencionadas
depresiones, las paredes laterales del mencionado miembro
unitario teniendo extensiones en el extremo inferior de las
mencionadas depresiones proveyendo proyecciones de sujeción
movibles para engranar y desengranar con elementos de cie
rre en el canal de la mencionada corredera el moverse en
pivote el mencionado miembro unitario y un dedo de resorte
formado del material del mencionado miembro unitario y conec
tado integralmente en un extremo a la pared superior del
mismo, el mencionado dedo de resorte extendiéndose de mane
ra generalmente longitudinal a la corredera y teniendo un
extremo libre doblado en contacto con la superficie exterior
de la mencionada lengüeta en un punto por encima del eje de
pivote del mencionado miembro unitario para conservar normal
mente las mencionadas proyecciones de sujeción engranadas
con los elementos de cierre dentro de la corredera, la men
cionada extensión de tirar estando adaptada para retirar las

5

10

15

20

25

30



mencionadas proyecciones de sujeción de contacto de sujeción con los elementos de cierre cuando las porciones transversales de la misma con movidas contra las superficies de leva de las mencionadas depresiones.

5 5. - Mejoras en la fabricación de correderas tales como se definen en la cláusula 4, caracterizadas por que las orillas superiores de las mencionadas proyecciones están alineadas y una de las mencionadas proyecciones tiene una anchura mayor que la otra, la mencionada proyección de anchura mayor teniendo una longitud mayor que la menciona-
10 da proyección más angosta y teniendo una orilla interior inclinada.

15 6. - Mejoras en la fabricación de correderas para cierres separables, caracterizadas porque comprenden un cuerpo de corredera teniendo una lengüeta proyectándose desde la placa exterior del mismo, un miembro unitario cons-
20 tituido de una placa de metal de resorte teniendo porciones que se proyectan dobladas para formar un miembro hueco te- niendo paredes laterales y extremas, la porción central de la mencionada placa formando la pared superior del menciona-
do miembro hueco, el mencionado miembro unitario estando mon-
tado en pivote en la mencionada lengüeta y encerrando parcial-
mente la misma, por lo menos una de las paredes laterales del mencionado miembro unitario hueco teniendo una extensión pro-
25 veyendo una proyección de sujeción movable para engranarse y desengranarse con los elementos de cierre en el interior de la mencionada corredera al moverse en pivote el mencionado miembro unitario, un dedo de resorte formado del material de metal de resorte del mencionado miembro unitario y teniendo
30 un extremo libre en contacto con la superficie exterior de



5 la mencionada lengüeta para conservar normalmente la mencio-
nada proyección de sujeción engranada con los elementos de
cierre y una extensión de tirar llevada por la corredera
adaptada para mover el mencionado miembro unitario contra
la tensión de su dedo de resorte para retirar la mencionada
proyección de sujeción de contacto de sujeción con los ele-
mentos de cierre.

10 7. - Mejoras en la fabricación de correderas
tales como se definen en la cláusula 6, caracterizadas por-
que el mencionado dedo de resorte está totalmente contenido
dentro del área de la pared superior del mencionado miembro
unitario y el extremo libre del cual está doblado hacia
dentro de modo que el extremo o final únicamente del mencio-
nado resorte está en contacto con la mencionada superficie
de lengüeta.

15 8. - Mejoras en la fabricación de correderas
tales como se definen en la cláusula 6, caracterizadas por-
que una de las paredes extremas del mencionado miembro uni-
tario forma la porción extrema libre exterior del mencionado
resorte.

20 9. - Mejoras en la fabricación de correderas
de sujeción automática para cierres de corredera. -

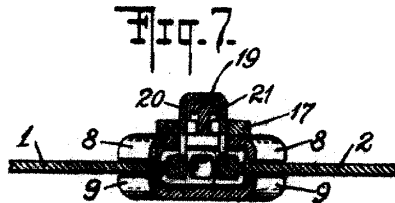
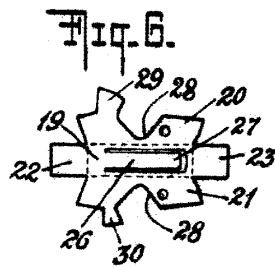
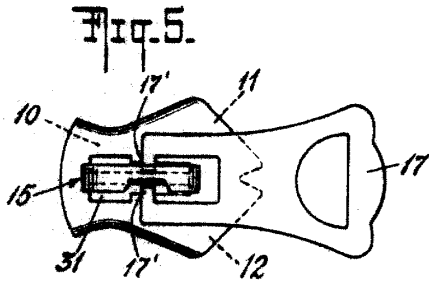
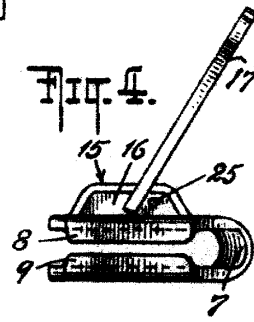
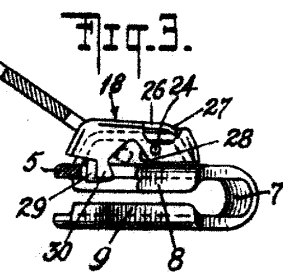
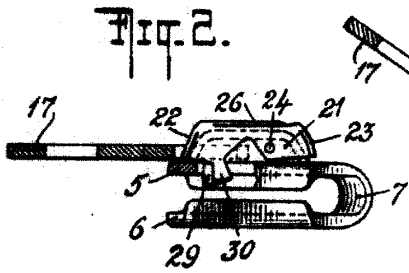
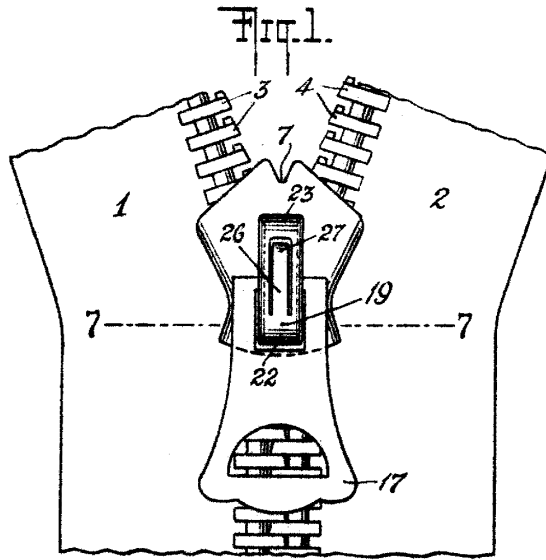
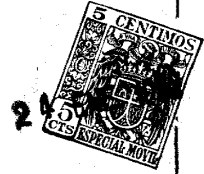
Según se describe y reivindica en esta memoria
descriptiva.

25 Se detalla e ilustra con los planos que a la
misma se acompañan.

Y la cual consta de diez y ocho hojas, folia-
das y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 24 de Enero de 1952. -

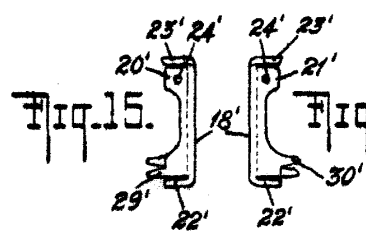
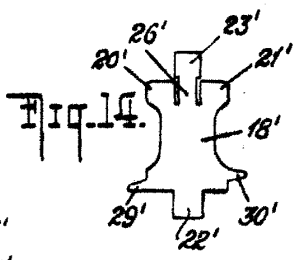
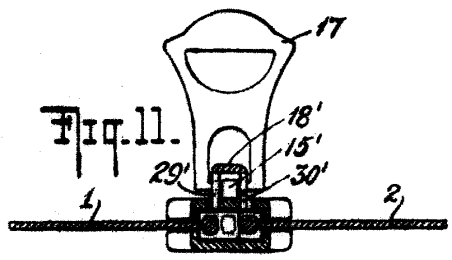
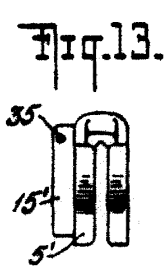
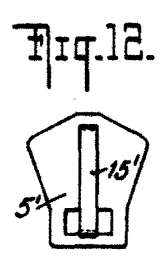
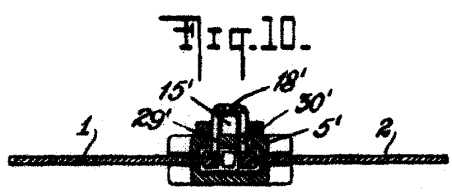
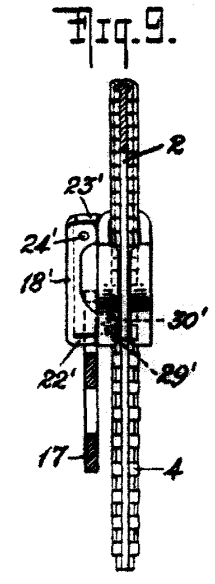
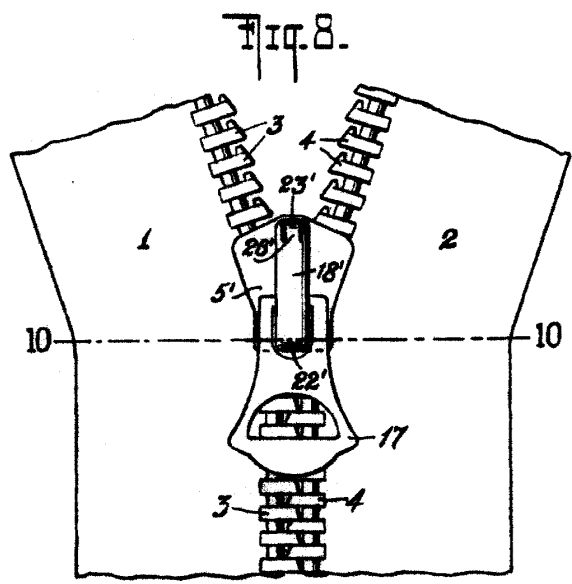
201588



ESCALA VARIABLE

Ally

201588



ESCALA VARIABLE

Alfaro