

18+0+78

201571



RB.

B65H

MODELO DE UTILIDAD

A FAVOR DE

COMPANIA ESPAÑOLA PARA LA FABRICACION MECANICA DEL VI-
DRIO (Procedimiento Libbey-Owens) S.A., de nacionalidad
española, domiciliada en Barcelona, c/ Diputación nº 239.

por

"Dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de
vidrio".

-----oOo-----

Memoria descriptiva

El presente modelo de utilidad se refiere a



un dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio de dimensiones relativamente grandes, que resultan altamente ventajoso.

5 En el transporte de hojas de vidrio, las expediciones efectuadas con cajas, atriles y otros contenedores de tipos conocidos están presididas por la idea de que tales embalajes sean devueltos al punto de origen con el fin de utilizarlos para nuevas remesas por lo que, al tener que ser suficientemente resistentes para poder soportar sin deterioro sucesivos viajes, resultan de construcción compleja, pesados y voluminosos, todo lo cual encarece su construcción y también su transporte, tanto a la idea como a la vuelta en vacío.

15 El dispositivo objeto de este modelo de utilidad ha sido concebido con la idea de que sea utilizado solamente para el viaje de ida, es decir, sin retorno, lo cual permite construir el dispositivo en forma muy simplificada y de manera que resulte ligero y poco voluminoso, con lo que la fabricación y la expedición son baratas contribuyendo a la reducción del coste el hecho de que el dispositivo de embalaje y transporte es desechado sin devolución al expedidor, evitándose así los gastos del viaje de retorno.

25 Dicho dispositivo se caracteriza esencialmente por el hecho de constar de dos soportes en forma de U rectangular formada por elementos tubulares de sección cuadrada o rectangular cuyo tramo medio lleva unida una base fija en el lugar de asentamiento del dispositivo, en cuyo soporte en U encaja al paquete de hojas de vidrio. Estos



dos soportes se relacionan entre sí por medio de varillas que se fijan por sus extremos a las ramas de las U, a cuyas ramas se fijan asimismo otras varillas que se solidarizan con un travesaño tubular de sección cuadrada ó rectangular que se apoya contra cada extremo del
5 paquete de hojas de vidrio, completándose el dispositivo con ayuda de un travesaño en cada soporte en U, constituido por una varilla unida al extremo superior de las ramas de aquél.

10 Los extremos de los ramales de los soportes en U están además dispuestos para recibir sendos ganchos o grilletes de otros tantos ramales de cadena de suspensión de una grua para la carga y descarga del dispositivo con el correspondiente paquete de hojas de vidrio en un medio
15 de transporte.

Además, el dispositivo está provisto de medios para acoplarlo a otros varios dispositivos yuxtapuestos a fin de formar un conjunto o bloque de paquetes de hojas de vidrio que ofrezca una mayor estabilidad durante
20 el transporte.

Para facilitar la explicación mas detallada de dicho dispositivo, se acompañan dos hojas de dibujos en los que se ha representado un caso practico de realización que se cita tan solo a título de ejemplo no limitativo del alcance de este modelo de utilidad.
25

En dicho dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del dispositivo con un paquete de hojas de vidrio sujeto por el mismo.



Las figuras 2 y 3 son un alzado lateral y un alzado frontal respectivamente que ilustra el extremo superior de las ramas de los soportes en U con los grilletes de las cadenas de una grua acoplados a ellos para el izado y traslación de los paquetes de hojas de vidrio.

La figura 4 corresponde a un detalle en perspectiva del extremo de las ramas de los soportes en U, que muestra como se efectúa la yuxtaposición y unión lateral de los soportes entre sí por mediación de las orejas superiores de las ramas.

Y la figura 5 es un alzado frontal que permite apreciar la colocación de varios soportes en yuxtaposición lateral con los correspondientes paquetes de hojas de vidrio sujetos debidamente.

De acuerdo con los dibujos, el dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio que se describe consta de dos soportes en U -1- cada uno de los cuales comprende dos montantes tubulares de sección cuadrada o rectangular -2- y un tramo medio inferior de igual constitución tubular -3- unidos entre sí mediante escuadras inferiores lateralmente opuestas -4-, estando dicho tramo inferior -3- unido a una base plana -5- provista de orificios -6-.

En los referidos soportes en U -1- se colocan encajadas las hojas de vidrio, formando un paquete -8- que se apoya contra el tramo medio inferior -3- y los montantes -2- con interposición de tiras de material protector -9-. Los soportes en U se unen por mediación

20 1571



de dos varillas lateralmente opuestas -10- cuyos extre-
 mos están provistos de rosca y atraviesan orificios de
 los montantes -2- a los que quedan sujetas dichas va-
 rillas con ayuda de tuercas. El dispositivo comprende
 5 además, para cada extremo del paquete de hojas de vidrio
 otras dos varillas laterales -11- que se fijan a los
 montantes -2- de la misma manera que las varillas -10-
 y además se unen a los extremos de un travesaño tubular
 de sección cuadrada o rectangular -12- que se aplican con-
 10 tra cada extremo de dicho paquete. Los extremos del ci-
 tado travesaño están cortados a bisel lo cual facilita
 la colocación de una tuerca en la extremidad, al efec-
 to roscada, de las varillas -11-. Así, mediante las va-
 rillas -10- en forma de largueros y con las bridas for-
 15 madas por las varillas -11- y los travesaños -12- se su-
 jeta el paquete de hojas de vidrio -8- a los soportes en
 U -1- los cuales se cierran superiormente con auxilio de
 sendas varillas transversales -13- de extremos roscados
 que atraviesan orificios de las extremidades de los mon-
 20 tables -2- y reciben tuercas convenientes, cuya coloca-
 ción es igualmente facilitada por biseles previstos en
 dichas extremidades de los montantes, con lo que se ase-
 gura la retención del paquete de hojas de vidrio.

Los extremos de los montantes de los soportes
 25 están provistos de orificios -14- aptos para recibir a
 unos pasadores autorretenibles -15- de constitución con-
 vencional mediante los que se sujetan a los soportes unos
 grilletes -16- unidos al extremo de sendos ramales de ca-
 dena -17- efectos a una grua con la que se izan y tras-



ladan los paquetes de hojas de vidrio -8-.

Para obtener una mayor estabilidad, y por tanto seguridad, durante el transporte, pueden reunirse varios paquetes de hojas de vidrio dispuestos en los correspondientes soportes, por ejemplo cuatro, yuxtaponiéndolos lateralmente como se muestra en la figura 5 y fijándolos al piso -27- del medio de transporte de que se trate, sea camión, vagón ferroviario o bodega de barco, mediante clavos o tornillos -26- a través de los orificios -6- de la base -5- de los soportes, al mismo tiempo que se unen entre sí los soportes en U contiguos de los paquetes yuxtapuestos.

Con este fin, las ramas de estos soportes en U llevan en la cara exterior de su extremo unas piezas en ángulo -18- provistas, la de una de las ramas, de una colisa vertical -19-, y la de la otra, de una colisa horizontal -20-, cuyas colisas al yuxtaponerse dos soportes, se cruzan de manera que se eliminan las diferencias de coincidentes entre orificios y se asegura la formación de un paso para un tornillo -21- con tuerca para sujetar los soportes yuxtapuestos. A esta sujeción coadyuvan dos perfiles en L transversales opuestos -22- que reúnen a los soportes y se fijan mediante tornillos colocados a través de los antedichos orificios -14- de los extremos de los montantes -2- y de orificios correspondientes -25- practicados en dichos perfiles -22-, con todo lo cual se sujetan entre sí varios paquetes de hojas de vidrio -8- como se puede apreciar en la figura 5, formando un conjunto o bloque cuya estabilidad queda asegurada duran-



te su transporte.

Como se ve, el dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio descrito es de constitución muy simple con respecto a los embalajes utilizados en la actualidad, permitiendo dicha simplicidad constitucional una economía de fabricación y efectuar en forma barata el envío de las hojas de vidrio sin retorno del embalaje.

Este modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran tan sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará asimismo la protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse el dispositivo de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios mas convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A
=====

Se reivindica como objeto de este modelo de Utilidad:

1.- Dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de por lo menos dos soportes en U rectangular formados por elementos tubulares de sección cuadrangular, cuyo tramo medio comprende una base lami



nar fijable en el lugar de asentamiento de dichos soportes en los cuales encaja el paquete de hojas de vidrio, cuyos soportes se relacionan entre sí por medio de largueros constituidos por varillas de extremos roscados introducidos a través de orificios de los montantes de los soportes y receptores de tuercas, aplicándose a los extremos del paquete unas bridas formadas por dos varillas laterales sujetas igualmente con tuercas a dichos montantes y a un travesaño tubular de sección cuadrangular que se apoya contra el extremo del paquete de hojas para la retención del mismo cerrándose superiormente dichos soportes en U mediante una varilla de extremos roscados que pasan a través de orificios del extremo de los montantes del soporte y provistos de las correspondientes tuercas.

2.- Dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio según la reivindicación anterior caracterizado porque el extremo superior de los montantes de los soportes en U está atravesado por un orificio que puede recibir un pasador de retención de un grillete unido a un ramal de cadena de una grua para la carga y descarga del dispositivo.

3.- Dispositivo para el embalaje y transporte de hojas de vidrio, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los soportes de retención de un paquete de hojas son yuxtaponibles lateralmente a otros soportes de sujeción de sendos paquetes, a cuyo fin los montantes de los soportes comprenden unos ángulos perforados que al yuxtaponer dos soportes se

2011



5 sitúan adyacentes y reciben tornillos con tuercas, ase-
gurándose la sujeción de los soportes con ayuda de unos
largueros constituidos por perfiles provistos de ori-
ficios por los que se fijan mediante tornillos o pasa-
dores en los orificios de los extremos superiores de
los montantes.

10 4.- Dispositivo para el embalaje y transpor-
te de hojas de vidrio, según las reivindicaciones an-
teriores, caracterizado por el hecho de que los ángu-
los tienen los orificios en forma de colisa, una hori-
zontal y la adyacente vertical, de modo que aseguran la
formación de un paso para el tornillo.

15 5.- Dispositivo para el embalaje y transpor-
te de hojas de vidrio según las reivindicaciones ante-
riores, caracterizado porque el tramo medio de los so-
portes en U rectangular está unido a una base plana pro-
vista de orificios para su sujeción por clavado al pi-
so del elemento de transporte.

20 6.- Dispositivo para el embalaje y transporte
de hojas de vidrio.

Esta memoria consta de nueve hojas escritas
por una sola cara.

BARCELONA,

2 MAR 1974

B.A.



FIG. 1

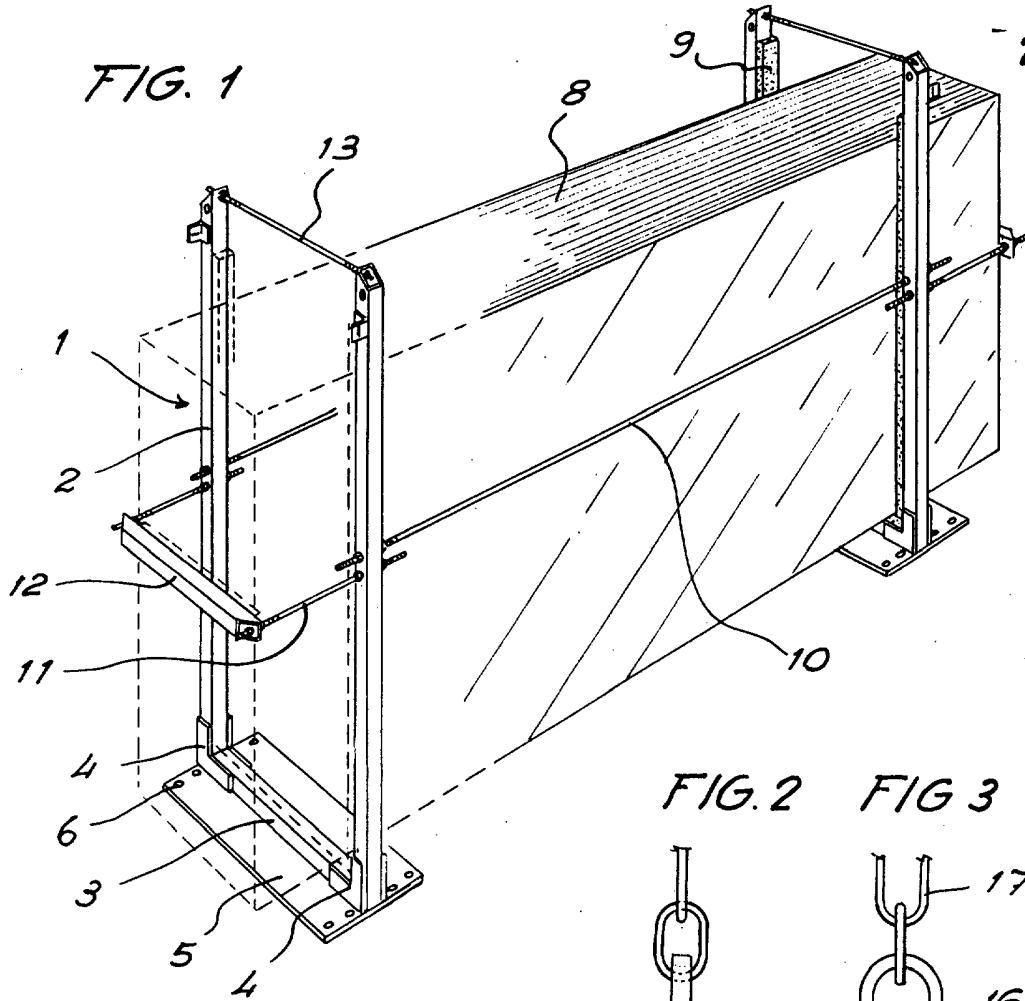


FIG. 2 FIG. 3

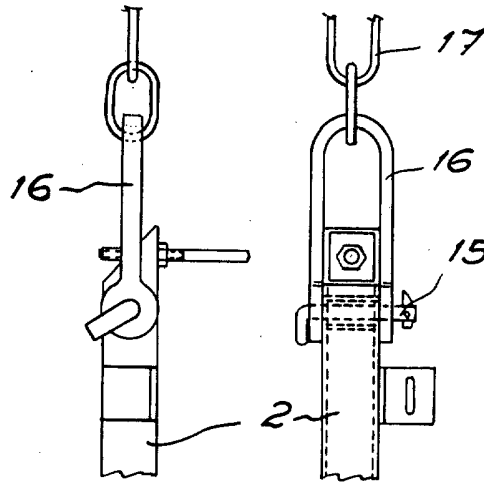
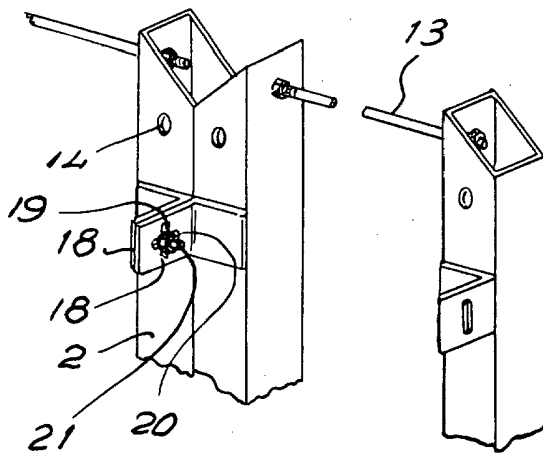


FIG. 4



[Handwritten signature]
POR AUTORIZACION

