

201519

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

201519

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, para España y Posesiones, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS BLINDAJES E INSTALACION DE LOS EQUIPOS MOVILES DE SOLDADURA ELECTRICA", en favor de AUTOGENA MARTINEZ, S.A., residente en MADRID, calle de Vallehermoso, núm 15.-



5 La importante industria de la soldadura eléctrica, en creciente desarrollo, ha precisado y está dando lugar a experimentos y perfecciones que su mismo auge requiere, a fin de lograr un mejor servicio y un manejo seguro, cómodo y eficaz de la soldadura, propiamente dicha.

10 La presente invención coadyuva de una manera decisiva hacia la consecución del más alto grado de perfección, aportando la seguridad y la instalación más natural y adecuada que cualquier equipo eléctrico, de esta especialidad, pueda exigir en aras de su función carac-

terística, preferentemente para aquellos más modernos de regulación por clavijas y plots.

15 Su descriptiva, ilustrada gráficamente, cuyas figuras 1ª y 2ª, muestran la perspectiva del aparato con los sistemas de mando a base de dispositivos para regulación mediante plots y por clavijas, respectivamente, es como sigue:

20 Consiste en instalar adecuadamente el correspondiente equipo para soldadura eléctrica en una forma portadora, de protección y de blindaje, esencialmente característica por dos paredes laterales (a) que con indiferencia de formas incluyen una base y una cubierta posterior, la cual está formada por una plancha o panel que, 25 en su parte central, se eleva para el ajuste con la cubierta o caja superior; alojado en este panel va una placa de material aislante con las bornas de conexión a línea, debidamente protegidas; con adaptación apropiada a todo este conjunto va comprendida y adosada la parte superior y delantera, constituida por una caja central que, 30 resaltando de una franja o adición a cada lado, aloja en un rebaje frontal dos mollús cilíndricos (b) por donde aparece el respectivo eje de acción y giro mediante sendos mandos en estrella de cuatro y tres brazos (d y e), 35 rematados por esferas, cuya posición o situación correspondiente la señalan unas placas fijas (c), grabadas circularmente con las escalas y los puntos de intensidades de regulación; en dicha parte central e inferiormente, se encuentra una pieza de material plástico aislante, donde van sujetos los bornes de soldadura (g); en la superior de dicha caja central se eleva un acoplamiento en la tapam donde van conectadas dos lámparas de control, 40 debidamente protegidas por un recipiente metálico (j) con

45

cuatro ventanas (k) que permiten la visibilidad de las mismas.

50

El sistema de ventilación y refrigeración, necesaria al equipo eléctrico en su función, está asegurada por los respiradores, cubiertos con viseras (l), dispuestos en las paredes laterales, y, por las dos persianas (f), a los lados de la parte delantera, en las franjas o adiciones frontales referidas.

55

Para facilitar el transporte del equipo de soldadura eléctrica, van dispuestas unas ruedas, a título de ejemplo se representan dos delanteras y laterales (ll) y otra trasera (m), montadas en forma que durante el traslado del equipo pueda tomar cualquier dirección que interese al conjunto, guiado por mediación de un asidero adecuado (n), preferiblemente adosado en la parte superior de la pared trasera; también está previsto el transporte aéreo del aparato, mediante cuatro o más cáncamos (ñ) alrededor de las cubiertas protectoras.

60

65

Una variante que no modifica la esencialidad del aparato descrito es la sustitución de la regulación del mismo por medio de plots o contactos, por el también eficaz sistema de clavijas, a cuyo objeto la caja que se introduce en la parte central lleva una placa (h) de material aislante, en forma de rampa, para mejor comodidad y lectura de las indicaciones del cambio de intensidades que a cada borna de conexión (i), alojada, le corresponde.

70

La unión de las piezas descritas se practica por remachado o soldadura y mejor por tornillos para facilitar el desmontaje y permitir el acceso a la parte eléctrica interior.

75

- - - - -

20151919E

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como de nueva y propia invención de la entidad solicitante, es lo contenido en las siguientes

80

REIVINDICACIONES

85

1.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura eléctrica, que se caracterizan por efectuarse entre dos paredes laterales que incluyen una base y una cubierta posterior, la cual está formada por una plancha o panel que aloja una placa aislante con las bornas de conexión a línea, debidamente protegidas.

90

2.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura, eléctrica, conforme anterior reivindicación, caracterizados porque en la parte delantera, entre dos franjas o adiciones laterales, va adosada una caja central que aloja dos molllús cilíndricos con sus correspondientes placas grabadas circularmente por las escalas y los puntos de intensidades del aparato transformador, cuyo sistema de funcionamiento de plots, se verifica mediante los dos respectivos ejes que giran por mandos en estrella de cuatro y tres brazos rematados con esferas; central e inferiormente y aisladas se alojan las dos bornas de conexión para soldadura.

100

105

3.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura eléctrica, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la regulación apuntada mediante plots o contactos, es susceptible de efectuarse por el sistema de clavijas, a cuyo objeto la caja que se introduce en la parte central lleva una placa de material aislante, en forma de

201519⁹E

110 rampa donde se sitúan las bornas de conexión necesarias para cambio de intensidades, según el tipo de transformador a montar, con la indicación valorada que a cada una corresponde.

115 4.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura eléctrica, de conformidad con las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque en la parte superior del equipo va una tapa plana en donde se eleva un acoplamiento, ambos en coincidencia y ajuste convenientes a las dos franjas laterales y delanteras y pared posterior; en este acoplamiento van situadas dos lámparas de control, debidamente protegidas por un recipiente metálico con cuatro ventanas que permiten la visibilidad de las mismas.

120 5.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura eléctrica, según precedentes reivindicaciones, caracterizados porque el sistema de ventilación y refrigeración necesaria al funcionamiento del equipo eléctrico, lo constituye dos persianas, comprendidas por las franjas antedichas a los lados de la parte delantera y por unos respiradores, cubiertos con viseras, impuestos en las paredes laterales.

125 6.- Perfeccionamientos en los blindajes e instalación de los equipos móviles de soldadura eléctrica, conforme reivindicaciones que preceden, caracterizados porque el transporte se efectúa por la disposición de un montaje del aparato sobre ruedas, bien con dos laterales anteriores y una central oscilante posterior o de otro modo que más interese, maniobrando desde un asidero apropiado adosado preferentemente en la parte superior de la pared trasera; a los mismos efectos de su característica móvil, para trasladarlo aéreamente, va pro-

201519 19 E

140

visto de cuatro o más tornillos de cáncamos situados, como convenga, alrededor del aparato.

7.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS BLINDAJES E INSTALACION DE LOS EQUIPOS MOVILES DE SOLDADURA ELÉCTRICA".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento cuarenta y tres líneas y dibujo que se acompaña.-

Madrid, 19 de enero de 1.952

F.A.

Morales
EL AGENTE OFICIAL.-

20 15 19

20 15 19

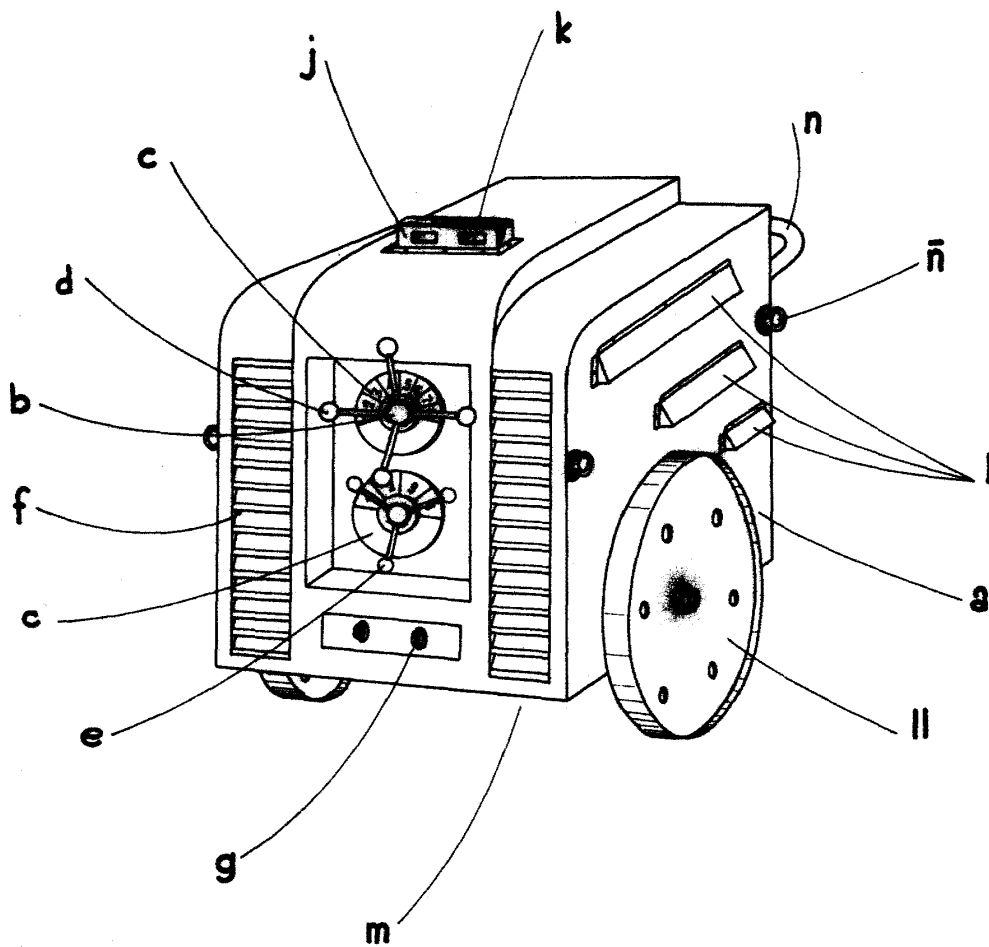


FIGURA 1

Madrid, 19 Enero 1952

Escala Variable

C. Parra

20 15 19



201519

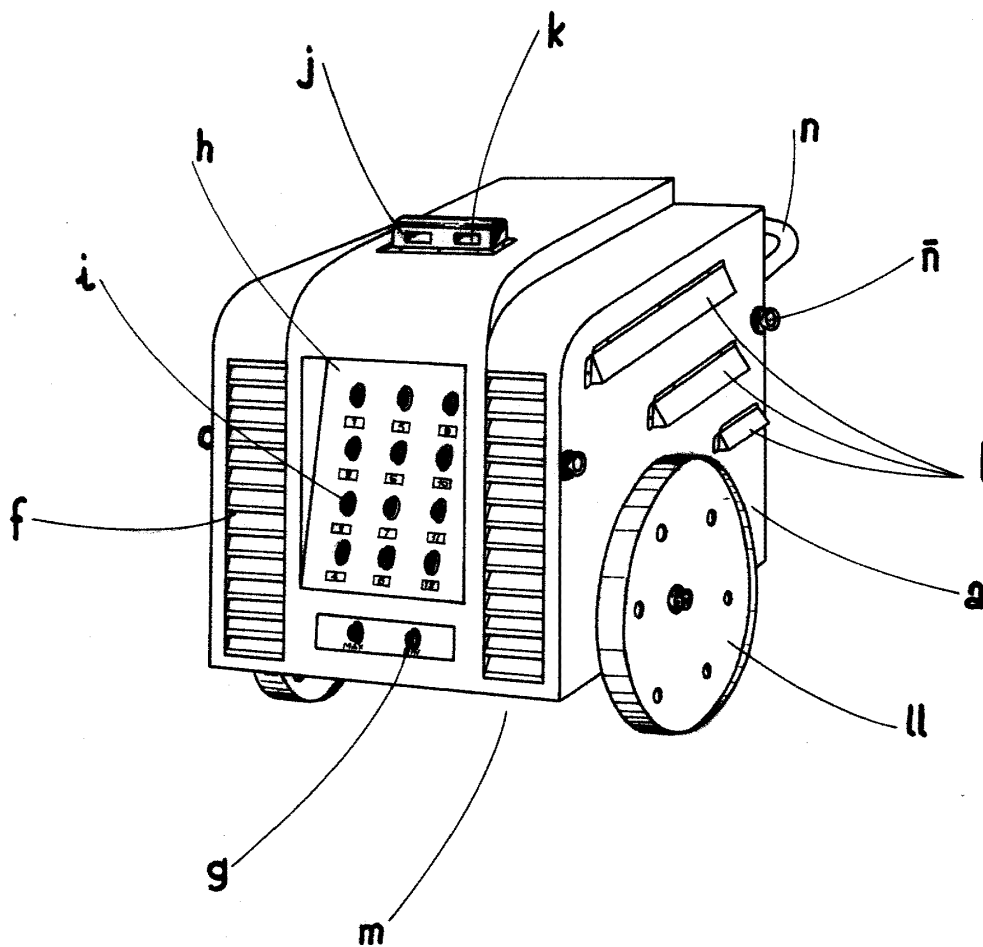


FIGURA 2

Madrid, 19 Enero 1952

Escala Variable

Martinez