

201465

P.- 8899.-



E.1952

201465

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

16 ENE.1952

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

1er. CERTIFICADO DE ADICION a la

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Nº. 179.155, concedida el 25 de Febrero de 1948,

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de Don SERAFIN CORRALES AGUIRRE, de nacionalidad española, residente en Peñauellan, Pravia, Asturias, por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PREPARACION Y COLOCACION DE PAVIMENTOS DE MADERA", por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NÚMERO 179.155.

La presente solicitud tiene por objeto introducir ciertos perfeccionamientos en la pavimentación de pisos de madera que constituyó el objeto de la Patente Número 179.155.

201465



NE 1952

El presente invento viene a resolver el modo de adaptar la madera en la pavimentación de la construcción moderna, o sea en pisos continuos o forjados, sean de hormigón o cerámicos, sin necesidad de enrastrelado ni clavos ni de ningún cuerpo aglutinante para su adherencia, pudiendo asentarse la madera, merced a su preparación, directamente sobre mortero de arena y cemento como se coloca la baldosa hidráulica, consiguiendo con este sistema un piso de innumerables ventajas sobre los conocidos hasta la fecha: Económicos por el poco valor de la madera, por ser en su mayoría de desperdicios, por no haber pérdidas del machihembrado y por su menor grueso por ir toda ella asentada sobre cemento, representando esta economía más de un cuarenta por ciento sobre el pavimento más corriente: De una rápida colocación porque no precisa ninguna preparación y el tendido de la madera sobre el mortero se hace con gran ligereza: Seguros, por la inmovilidad que le imponen los nervios de cemento una vez fraguados: Aislantes del sonido, porque no flexan, ni crujen, ni dan resonancia al pisar sobre ellos por ir firmemente adheridos a todo el bloque del forjado del piso: Higiénicos, porque en ellos no hay huecos ni rendijas, alvergue de parásitos o almacén de polvo: Y de una belleza extraordinaria, por la infinita variedad de modelos que con este sistema se pueden formar convinándolos con maderas de distintos colores.

Para formar esta pavimentación se utiliza, en su mayoría, debido a la pequeña dimensión de las piezas que la

201465



1952

componen, lo que hasta ahora eran desperdicios para leña. Estos desperdicios se sierran en barretas de todos los largos y diversos anchos y de un grueso uniforme. Una vez acondicionada de este modo, se pasa a unos secaderos de calor y  
5 aire convinado para extraerle la sabia y la humedad a un grado inferior a la del ambiente, para evitar la contracción. Obtenida la sequedad necesaria, se pasa a las máquinas para acepillarla por la cara superior, canteo y ancho exacto, haciéndole seguidamente a todo lo largo de la barreta por cada  
10 canto de la cara inferior formando un ángulo agudo, un rebajo inferior al medio grueso de la barreta, y por el centro, a la parte ancha, una canal menos profunda y a todo lo largo de la barreta, de lados oblicuos hacia el centro de la misma y de vértices romos, quedando en los tercios de la  
15 barreta dos a modo de apéndices paralelos a todo lo largo de la misma, de forma trapecio de vértices romos en la forma que expresa el dibujo que se adjunta. Preparada en esta forma, se corta a las medidas exactas, según el modelo deseado. A continuación se la imprime por la cara inferior, o sea por  
20 la de los trapecios longitudinales, una capa de barniz bituminoso, con el fin de impermeabilizar la barreta para que no — absorba la humedad del mortero. Una vez seco el barniz queda dispuesta para la pavimentación.

25 Su sencilla colocación y forma en que se obtiene la gran adherencia al forjado o suelo, es la siguiente:

Una vez extendido el mortero de arena y cemento como para la baldosa hidráulica, se tiende sobre esta pas-

201465



ENC. 1952

ta las barretas o tacos de madera, formando los dibujos o modelos deseados, seguidamente se golpea toda la superficie tendida, con un tarugo de madera, hasta advertir que sale la humedad por las juntas de la superficie, cosa que se logra al momento, al rellenar la pasta de mortero los huecos de los trapecios, quedando incrustados estos en dicho material en forma de cuñas invertidas. Como previamente se ha tratado la barreta para su inalterabilidad a la humedad del mortero, este fragua normalmente empotrados los trapecios en él como cuerpos inalterables.

Este doble empotramiento en forma de cuñas invertidas, dan a este sistema, una vez fraguados los nervios de cemento, una resistencia al levantamiento, según cálculos establecidos para el hormigón en tracción, superior a veintiocho kilogramos por centímetro lineal de barreta, lo que la hace prácticamente imposible de despegarse del mortero.

El doble empotramiento que se logra con la canal central, por parte de la elevada resistencia que da a la barreta, facilitan la inmersión total de estas cuñas invertidas, debido a la poca superficie de incrustación en el mortero, aun cuando éste esté un tanto duro, cosa que en la práctica es frecuente al hacer grandes tendidos, y sería peligroso mojar por arriba de la madera como se hace con la baldosa hidráulica cuando acontece esto. Esta canal contraresta además, la tendencia a la separación entre barreta y barreta al golpearlas, por efecto de la expansión de la pasta entre una y otra. Por otra parte, la canal central

201465



N.E. 1952

tiene su máxima importancia el evitar el mínimo movimiento a la contracción. De este modo queda siempre inmóvil a cualquier alteración que sufriera la barreta por efectos del clima o el ambiente, ya que a la expansión queda apretada contra los nervios laterales y a la contracción contra el nervio central.

Para dar una idea clara y detallada de como ejerce su función este nuevo piso, caracterizado por su económica y sencilla y a la vez ingeniosa forma de sujeción por sus trapecios compensadores a través de los nervios de cemento, según se ha expuesto, se dará una explicación del mismo, con arreglo al dibujo de escala variable, que se adjunta.

En este dibujo, 1, indica el forjado o suelo sobre el que se extiende la pasta de mortero 2, sobre ésta se tiende la madera en barretas o tacos, previamente acondicionados, 3; seguidamente se golpea y a su vibración emerge la pasta a las canales 2', al sumergirse la parte de rebajos oblicuos 4, y las paredes también oblicuas de la canal, 5, que forman a los trapecios longitudinales 6, y que merced a la impermeabilidad de su barniz betuminoso, permanece inalterable a la humedad todo el perímetro de madera en contacto con la pasta o mortero 2, 2', al rellenar este todos los huecos, brota la humedad a la superficie por las juntas de las barretas o tacos 3, quedando con esto terminada toda la función de asiento o colocación de este pavimento. Al fraguar los nervios de cemento 2', quedan sujetos los trapecios 6, impidiendo a la barreta 3, toda acción de levantamiento.

201465



1.1952

Como toda la madera tiene su alterabilidad a la acción del clima o del ambiente para hacer mínima ésta, se emplea barreta estrecha, quedando luego neutralizada por sus trapecios compensadores, a la expansión contenida por los lados del rebajo 4, y a la contracción por los lados 5, de la canal central. Al mismo tiempo para llegar al mínimun de los efectos de alterabilidad se disponen los vértices y parte de los lados de los rebajos 4, los de las canales 5 y a su vez los de los trapecios 6, sean redondos y los lados de los mismos tengan una inclinación adecuada para que aún suponiendo una contracción muy exagerada de la barreta no la afectaría en su inmovilidad, porque la contracción de la madera siempre és hacia el centro, con lo que la tendencia de los trapecios 6, sería a estrechar, ciñendo sus paredes 5, contra el nervio central de cemento, pero como a la vez al menguar estos trapecios 6, también suben hacia el centro, quedan en la misma proporción sujetos por sus lados 4, contra los nervios de cemento laterales, siguiendo a su vez la barreta inmóvil y asentada en tres partes de su ancho, lados y centro, sobre la parte alta de los nervios de cemento 2'.

Los mismos vértices redondos, tanto de los nervios de cemento 2', como los de los trapecios 6, sirven a su vez para dar a ambos una mayor resistencia a la rotura de sus respectivas bases interiores.

Después de logrado el asiento de esta madera en barretas o tacos, en la forma que se ha explicado, cosa que

201465



ENE. 1952

se ejecuta con tanta o mayor rapidez que si se tratara de baldosa hidráulica, se le deja fraguar unos días al mortero, al cabo de los cuales está en condiciones de poder pulirlo y darle cera, quedando con ésto terminado un pavimento que  
5 reúne en sí, las mejores condiciones en todos los órdenes sobre los conocidos hasta la fecha, por su fácil y rápida colocación, por ser segurísimo, por ser un gran amortiguador del sonido y el ruido, y a la vez sumamente higiénico, con el que se pueden formar combinaciones y dibujos sorprendentes, empleando maderas de distintos colores, pudiendo em-  
10 plear tacos hasta de un centímetro cuadrado. Tiene, además de todo ésto, este sistema de pavimento que se presenta, la de ser, por las razones que antes se han expuesto, el pavimento de madera más económico conocido hasta la fecha.

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

15

-----  
---- N O T A ----  
-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Certificación de Adi-

201465



E. 1952

ción en España, son los siguientes:

1º. Mejoras introducidas en la Patente principal número 179.155, o sea, en la preparación y colocación de pavimentos de madera sobre mortero de arena y cemento, caracterizadas por que los trozos de madera de dimensiones apropiadas obtenidos y provistos de rebujos marginales en la forma que se menciona en la Patente principal se proveen además, en su centro, referido al ancho, de una canal longitudinal menos profunda que las laterales y que corre a lo largo de toda la barreta, teniendo esta canal lados oblicuos hacia el centro de la misma y de vértices romos, con lo que se logra un doble acoplamiento en forma de cuñas invertidas que dan a este sistema, una vez fraguados los nervios de cemento, una resistencia al levantamiento de un valor tal que hace virtualmente imposible el que la baldosa se despegue accidentalmente del mortero.

2º. Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal Número 179.155.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

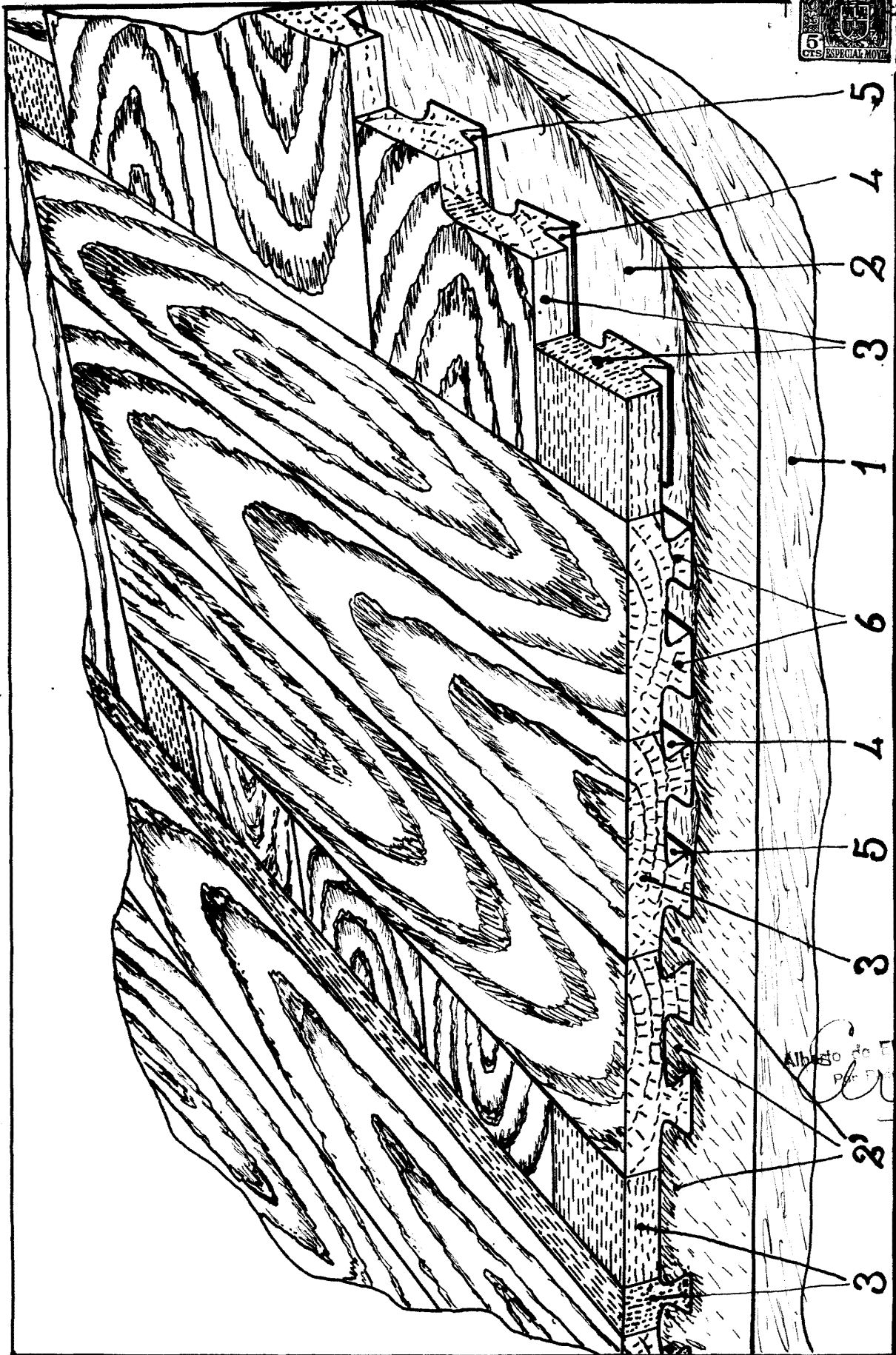
Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 16 ENE. 1952

P. A.  
Alberto de Elzaburu  
Por Poder  
*Arde*



52



Alfredo de...  
P...