

201427

P - 9.419.-

201427



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

15 ENE. 1952

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de FERNANDEZ HERMANOS, S.L., entidad española, establecida en Belchite 1, Logroño, por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION
DE SUELAS PARA CALZADO A BASE DE TRENZA TEXTIL Y CAUCHO ".-

5 Todos los procedimientos de fabricación de pisos textiles para calzado en los que se ha tratado de reforzar la fibra con goma hasta la actualidad, han partido del principio siguiente: o bien de bordear el piso de trenza pre-fabricado, con goma, o hasta añadir esta por la planta vulcanizando una capa por toda o parte de ella con la finalidad de dar un refuerzo al desgaste de las fibras.



5 Que estos procedimientos no han sido suficientes nos lo demuestra la práctica al comprobar que, por la causa que sea, todas estas gomas se han desprendido de la trenza no siendo suficiente para su sujeción la sola vulcanización, perdiendo, con esto, toda su eficacia para la mayor duración que con estos procedimientos se trataba de conseguir; además, en el calzado en que el corte se vulcaniza al borde de goma, al soltarse éste de la planta, separaba así mismo el corte quedando totalmente inutilizado.

10 El procedimiento según la invención trata de evitar estas cosas recurriendo a un cosido con la misma cosedera que se emplea en la ejecución de la plantilla "sustituyendo" la última vuelta de trenza por un borde de goma cruda de sección rectangular y el "corazón" o vueltas centrales de la misma por una forma similar, también de goma cruda, de tal forma que al pasar la cosedera las sujete y una íntimamente a la trenza, unión que más tarde se completa con una vulcanización posterior y que simultáneamente rija la cosedera. Esta vulcanización se puede utilizar a la vez
15 para unir el corte a la goma y que ésta, por hallarse cosida, no suelte la suela de él, cosa que anteriormente sucedía.

20 Este cosido asimismo permite utilizar para estos refuerzos, no una goma a base de caucho virgen, cosa obligada hasta ahora a pesar de lo cual no se conseguía la perfecta unión de ella a la trenza, sino que permite utilizar regenerados cuya unión es más imperfecta pero, que al ser cosidos con la misma cosedera que forma la plantilla de fibra, evita totalmente el que se puedan separar de ella y
25



a la vez al ser colocados en el borde y centro de la plantilla, puntos de mayor desgaste, protege a la fibra de él, no menoscabándose en absoluto la transpiración del pié, ya que la fibra que queda envolviendo una parte de goma y en-
5 vuelta a su vez por ella la permite perfectamente.

Una vez efectuado el cosido y para su vulcanización se recubre todo el canto con una capa fina de goma cruda que impide el desgaste de cosedera consiguiéndose así aún mayor duración.

10 La figura 1 muestra la colocación de la goma cruda en la plantilla y la 2 es una sección longitudinal de la misma en la que se puede apreciar la cosedera.

En dichos dibujos, 1 es el núcleo o corazón de goma que sustituye a las vueltas centrales de la trenza.
15 En torno de dicho núcleo 1 se dispone la trenza textil 2, en forma conocida y, todavía en torno de ella, ocupando una posición marginal y sustituyendo a la última vuelta de trenza, se dispone el borde de sección rectangular 3, también de goma.

20 A continuación el conjunto se cose mediante la cosedera usual que atraviesa los tres elementos, como se ha representado en la figura 2 y que puede unir también el corte a la goma para reforzar la unión.

25 Luego, el conjunto se somete a una operación de vulcanización que fija los diversos elementos y simultáneamente fija también la cosedera.

Será ventajoso también disponer encima del núcleo de goma 1 una hoja de corcho, unida también por vul-



canización y que evita el contacto directo con el caucho.

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5
10
12.- Mejoras introducidas en la fabricación de suelas para calzado a base de trenza textil y de caucho, caracterizadas porque el borde exterior de goma cruda se cose exteriormente a la plantilla de fibra y el conjunto se somete a una operación de vulcanización para reforzar la unión.

15
22.- Mejoras según se reivindican en el punto 12, caracterizadas porque las vueltas centrales de fibra de la plantilla se sustituyen por un núcleo de goma cruda que asimismo es cosido al resto de la plantilla por la misma cosedera que forma ésta, y la unión es reforzada por una operación de vulcanización.

20
32.- Mejoras según se reivindica en los puntos 12 y 22, caracterizadas porque la plantilla se forma mediante un núcleo de goma cruda rodeado por la fibra textil y por un borde exterior que rodea a ésta, siendo cosidos es-

201427

7 SEÑE. 1952



tos diversos elementos antes de la vulcanización con que se reforzará la unión.

42.- Mejoras introducidas en la fabricación de suelas para calzado a base de trenza textil y caucho.

5

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Madrid, 7 SEÑE. 1952

P. A.
Alberto de Elizaburu
Por Poder.

201427

201427

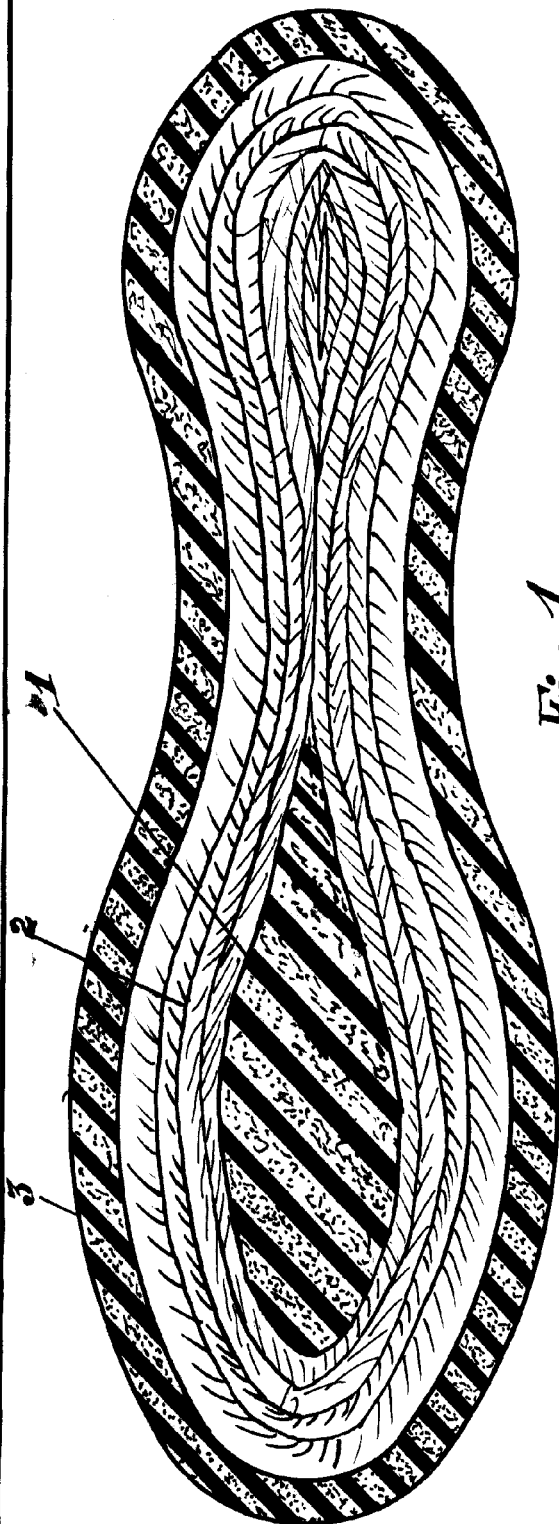


Fig. 1

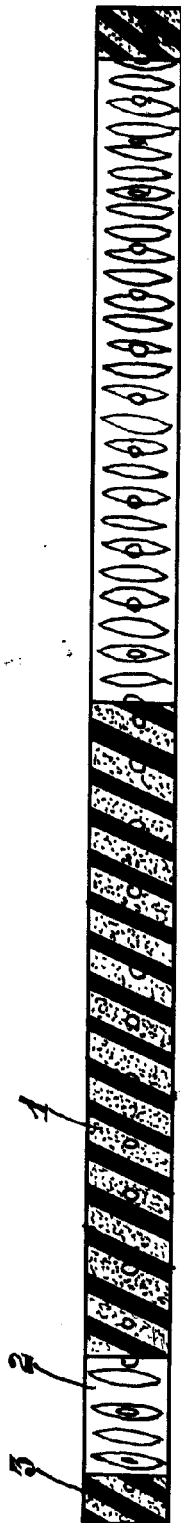


Fig. 2.

F. A. .
Euler