

NO LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

P.- 9321.-

201413



201413

14 ENE. 1952

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de ALFONSO ALVAREZ MONCAYO, de nacionalidad española, residente en camino de Málaga número 6 Velez Málaga (Málaga), por:

"UNA INSTALACION PARA LA FABRICACION DEL ACEITE DE OLIVAS"

El presente invento se refiere a un aparato para adaptarlo a la fabricación del aceite de oliva como complemento de ella.

5 El objeto primordial del invento es el de mejorar la calidad del aceite, haciendo una separación rápida de éste, a la salida de la oliva molida en el aparato molturador, separando a su vez el agua vegetal, ó al perelin, del

201413

24 ENE.



aceite simultáneamente por la diferencia de peso entre ambos líquidos.

5 En el dibujo adjunto se representa a título de ejemplo y esquemáticamente una instalación de acuerdo con el invento.

10 Como se verá en el dibujo, la instalación consta de un cilindro de hierro A, dentro del cual un sinfin B apoyado sobre una placa perforada O que al mismo tiempo soporta el punto de rotación del sin fin B que es movido por los engranajes y transmisiones C' y C'' recibe las masas o pulpas de aceitunas molidas en la tolva N a las que arrastra hacia abajo de forma continua obligándolas a ser recogidas por otro sinfin horizontal Q, el que las hace pasar por el tubo V' el cual lleva una camisa o doble fondo V'' por la que circula agua caliente a 40° que por los tubos de entrada D y salida G se suministra procedente de un calentador separado (que no se ha representado) un termómetro fijado en sitio visible nos da la temperatura a que se trabaja.

20 Al final de éste calentador horizontal está colocado el separador que forma parte integral de esta máquina.

25 Es un depósito vertical E con todos los espacios libres llenos de agua suministrada a voluntad por el tubo con válvula M y a 40°. En el fondo tiene una brida F a la cual va fijado un codo R que en su parte superior lleva adosado un plato con dos tornillos S' S'', en el centro

201413

14 ENE.



un tubo perforado H y en la parte superior un plato móvil
prensor Y. Entre ambos platos se colocan unos anillos Z
fabricados con tejido de esparto formando una columna unos
sobre otros y por presionados por el plato superior Y, y los
5 tornillos S' S". Estos tejidos no dejan salir las pulpas y
si el líquido que contienen. Al subir las masas a 40 grados
por el centro del tubo perforado H y con la presión que le
imprimen los dos sinfines el vertical y el horizontal, del
calentador, encuentra en la parte superior a su salida la re-
10 sistencia de una compuerta con palanca y muelle graduable J,
cuya presión da lugar a la salida por entre los tejidos del
esparto, de una parte del líquido que contienen las pulpas
o masas.

Este líquido, agua vegetal y aceite, al mezclarse
15 se en el recipiente E con el agua que contiene, se separan
instantáneamente por diferencia de densidad, el agua vege-
tal irá al fondo y saldrá por medio de un sifón K" y el acei-
te irá pasando por el orificio superior L a los depósitos
de clarificación y lavado.

20 Las masas van saliendo por W para ser prensadas,
finalizando con un solo prensado la fabricación.

Se consigue con este invento, rapidez en la se-
paración del agua vegetal, que tanto perjudica la calidad del
aceite, debido a que en los dispositivos termobatidores, co-
mo el ácido que contiene el agua vegetal está a veces una ho-
25 ra y dos horas mezclado con el aceite y pulpas, el ácido ata-
ca las paredes de los termos extrayéndoles cloro que tanto

201413



perjudica la calidad.

Este aparato está construido en su casi totalidad con chapa galvanizada que no desprende cloro y además, como el tiempo que las pulpas después de molidas, tardan en separarse, es tan pequeño, próximamente 15 minutos desde la molturación, a la salida, no da lugar a la formación de cloro, y los aceites serán de su color y sabor naturales, variándolos solamente, el estado de la oliva antes de la molturación.

Por tanto este invento es de un gran interés nacional pues además de mejorar la calidad aumenta la capacidad de fabricación de las fábricas establecidas sin grandes variaciones.

Extrae un 60% del aceite el cual es de muy baja acidez debido a la forma tan rápida que es separado de los ácidos que la perjudican.

---- N O T A ----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención

201413

174E



en España, son los siguientes:

1º. Una instalación para la fabricación del aceite de olivas, caracterizada por que consta, en combinación de: un transportador que recibe las masas o pulpas de aceitunas molidas, un segundo transportador que recoge las masas transportadas por el primero y las entrega a un separador, estando este segundo transportador provisto de medios de calentamiento, y consistiendo el separador en un depósito que tiene dos platos que pueden desplazarse uno con relación al otro, un tubo perforado dispuesto en el centro y atravesando los dos platos, y estando los espacios libres de este separador llenos de agua caliente y disponiéndose medios en torno del tubo perforado y cuyos medios son permeables y son presionados por uno de los platos.

2º. Una instalación según se reivindica en el punto 1º., caracterizada por que los transportadores empleados son de tornillo sin fin.

3º. Una instalación según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizada por que los medios de calentamiento del segundo transportador consisten en una camisa dispuesta alrededor de él, estando lleno de agua caliente el espacio existente entre el transportador y la envolvente de la camisa.

4º. Una instalación según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizada por que los medios permeables dispuestos entre los dos platos del separador consisten en anillos hechos de tejido de esparto que retienen las pulpas y dejan paso al líquido, y cuyos

201413



anillos están apilados unos sobre otros.

5º. Una instalación para la fabricación del aceite de olivas.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

14 ENE. 1952

Alberto de Ezabura
Por Poder,

