

18000000

201398

13



Int. Cl.:	A47C

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España, a favor de la firma MANUFACTURAS RODEX, S.A., de nacionalidad jurídica española, domiciliada en Zaragoza, Carretera de Logroño, Km. 1 - - - - -

p o r

* SILLA PERFECCIONADA *

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una silla perfeccionada cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

Aporta el objeto industrial que se describe, la incorporación de una estructura soporte, obtenida a partir de un elemento tubular adecuado, convenientemente plegado, y realizado en dos piezas simétricas, acopladas entre sí, susceptibles de ser montadas en el cuerpo

18:3:78

201398

13



del asiento sin necesidad de herramienta ni accesorios, por lo que esta operación la puede realizar cualquier persona de una forma rápida y eficaz.

5 Esencialmente, la silla que se preconiza está constituida por tres piezas fundamentales; una de ellas que comprende el asiento y respaldo, moldeado en materia de naturaleza plástica en un solo cuerpo laminar al que se ha dotado de una conformación anatómica conveniente, incorporando en la parte inferior del asiento unos medios de retención presionada de la estructura soporte, la cual comprende las otras dos piezas fundamentales al estar constituida en 10 dos partes simétricas ajustables entre sí por los extremos libres. Dichas piezas soportes, como se ha dicho anteriormente están realizadas en tubo convenientemente plegado, de modo que al enfrentar axialmente sus extremos, y vincularlos por medio de unas varillas alojadas axialmente, forman un conjunto sin solución de continuidad que establece dos laterales de forma trapecial, cuyos tramos 15 horizontales respectivos, correspondiente a la base mayor del trapecio se constituye en base de apoyo, mientras que en la parte superior el tubo se pliega convenientemente para formar una porción rectangular cuando se acoplan axialmente los extremos, sobre cuya porción descansa el asiento, con la particularidad de que los laterales y extremos delanteros de esta porción quedan aprisionados en unos espacios de alojamiento previstos en la cara inferior del asiento, presentando dos de dichos alojamientos, previstos en los laterales, una cualidad prensil determinada por la naturaleza semiflexible de la materia plástica. 20 25

Otras particularidades de esta silla consisten en la cualidad de poder ser apiladas, y el hecho de que su transporte se simplifica extraordinariamente al poder ser realizado con las piezas desmontadas, por lo que el espacio de ubicación o entiba se reduce nota- 30



blemente.

Otra cualidad es el hecho de que para el montaje de una silla, pueden ser tomadas tres piezas cualquiera, sin que estas se encuentren previamente marcadas o especificadas para cada montaje.

5 Para mejor comprensión del contenido de esta Memoria, se acompaña a la misma dos hojas de planos, en las que se ilustra un ejemplo de ejecución en la realidad del objeto cuya protección se reconoce, el cual se cita y representa a modo de simple enunciación y, por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

10 En dichos planos:

La figura 1, muestra un despiece de la estructura soporte de la silla.

La figura 2, representa a la misma estructura montada.

15 La figura 3, corresponde a una vista posterior en perspectiva del cuerpo de asiento y respaldo.

La figura 4, corresponde a un conjunto montado.

La figura 5, corresponde a un detalle de acoplamiento de la estructura soporte al asiento.

20 Según queda representada, la silla está constituida esencialmente por una estructura tubular soporte realizada en dos piezas simétricas -1-, convenientemente plegadas para formar una figura trapecial definida por dos tramos inclinados -3- y -4- que constituyen las patas propiamente dichas, reunidas por un tramo horizontal -15- que forma la base del trapecio y de apoyo de la silla, que
25 se reúne con las patas -3- y -4- por medio de unos plegados inferiores -12- y -14- a continuación de los cuales se producen unos ligeros volteados hacia el exterior -13- y -16-, de modo que la base -15- quede ligeramente desplazada hacia el exterior. En estas condiciones, las patas -3- se pueden considerar las posteriores y, por
30 lo tanto, las -4- delanteras. Estas patas delanteras -4- se pliegan

201398 13 MAR 1967



5 en la parte superior según un codo -11- sensiblemente normal al plano definido por las patas -3- y -4- prolongándose en una pequeña porción ligeramente descendente para acodarse según una curvatura ascendente -10- y prolongarse finalmente en un tramo recto -7-, sensiblemente normal a la forma trapezoidal lateral. Por su parte, las patas posteriores -3- se pliegan ligeramente en la parte superior según un doblado -17- hacia el interior para formar a continuación un codo -18- que se prolonga -19- paralelamente a la base -15- cruzándose con el codo superior -11- de la pata delantera correspondiente -4-, en cuyo punto se establece una solidarización por soldadura -20-; este tramo horizontal superior -19-, después del cruce se prolonga en un tramo dirigido hacia adelante para plegarse según un codo -21- que se prolonga en una inflexión -22- y seguidamente en un tramo recto -8- paralelo al tramo -7- anteriormente mencionado, y por lo tanto sensiblemente normal al lateral (3-4) del soporte, quedando limitado a la misma altura que el citado tramo -7-, de modo que enfrentando las dos estructuras -1- y -2-, los extremos -7- y -8- correspondientes queden alineados axialmente, para quedar vinculados mediante unos vástagos rectos -5- y -6- alojados en dichos extremos, y formar un soporte tubular sin solución de continuidad, según se muestra en la figura 2.

15 En estas condiciones, la estructura descrita queda en disposición de ser adaptada y acoplada a un cuerpo de asiento -9- y respaldo -23-, obtenido por termomoldeo en una sola pieza de naturaleza plástica, según técnicas usuales, figura 3, limitada por un reborde o pestaña lateral descendente -24- que se extiende por el asiento -9- y se prolonga -25- por el respaldo -23- en toda la periferia de la pieza; en la zona de reunión del asiento -9- y respaldo -23- se ha establecido una concavidad longitudinal -30- de

201398

13 MAR 1971



acuerdo entre ambos, lo cual, además de proporcionar una mayor
confortabilidad, permite facilitar el apilado de sillas de un mo
do perfectamente ajustado. En los extremos o vértices delanteros
del asiento -9- se han previsto unas escuadras -26- inferiores
5 cuyos catetos -27- vienen a coincidir con el borde de la pestaña
-24-, de modo que entre tales escuadras -26- y el asiento se esta
blece una cavidad. Por otro lado, en la parte posterior del asien
to -9-, inmediatamente antes de su reunión con el respaldo -23-,
se han previsto unas placas prensoras laterales -28-, paralelas
10 a la superficie inferior del citado asiento -9- y adosadas por el
interior de las pestañas -24-, quedando reforzadas por medio de
unas cartelas exteriores -29-.

En estas condiciones, la estructura montada según la figura
2, se puede acoplar presionadamente en el asiento sin necesidad
15 de herramienta ni accesorios, introduciendo los vértices acodados
-21- de cada lateral de las estructuras -1- y -2-, según se apre
cia en la figura 4, cuyo alojamiento se obtiene debidamente pre
sionado merced a las inflexiones -22- previstas en el acodamiento
-21-. Por otro lado, los tramos rectos -19- en la zona posterior
20 que definen las bases menores de los trapecios laterales de los
laterales de las estructuras, se encajan entre la superficie infe
rior del asiento -9- y las correspondientes placas prensiles -28-
previstas en los laterales del cuerpo de asiento, quedando perfec
tamente armada la silla por un acoplamiento presionado merced a
25 la deformación elástica del material del asiento.

En la figura 5, se muestra un detalle ampliado de la forma de
encajado del tramo -19- de la estructura tubular entre las placas
prensiles -28-.

Descrito y representado el objeto industrial de este Modelo
30 de Utilidad con amplitud y claridad suficiente para su puesta en



práctica, se declara como no practicado en España, haciéndose la
 salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como
 de sus componentes, podrán ser modificados según exigencias del mer-
 cado, siempre dentro de la observancia de la esencialidad inaltera-
 da que queda resumida en la siguiente:

N O T A

EN RESUMEN: el presente Modelo de Utilidad que por veinte años
 se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivin-
 dicaciones:

10 1ª.- SILLA PERFECCIONADA, del tipo que comprende un asiento y
 respaldo moldeado en una sola pieza, caracterizada por comprender
 una estructura tubular soporte constituida en dos partes simétri-
 cas debidamente plegadas, cada una de las cuales forma dos patas
 laterales divergentes que se relacionan con un tramo horizontal in-
 15 ferior, mientras que en la parte superior tales patas se pliegan de
 modo que ambas partes constituyen el soporte del asiento quedando
 situadas en su posición relativa merced a dos segmentos tubulares
 o varillas, cada uno de los cuales se introduce dentro de los extre-
 mos simétricos y enfrentados de ambas partes de la estructura, aco-
 20 plándose inamovibles al sientto por simple presión en virtud de la
 semielasticidad del material del asiento.

25 2ª.- SILLA PERFECCIONADA, según la anterior reivindicación, ca-
 racterizada porque cada una de las partes o elementos tubulares es-
 tá formado por un tubo que se inicia debajo del centro del asiento
 con un tramo recto perpendicular al plano de simetria del asiento
 y que antes de llegar al borde del mismo se eleva ligeramente ha-
 cia arriba para acodarse posteriormente algo más de 90º siguiendo
 en sentido descendente en tramo paralelo al eje de simetria de la
 silla y quedando justamente por fuera de la proyección vertical
 30 del borde del asiento, constituyendo este tramo la pata delantera,

10:0075 - / -

201308

13 MAR



5 en cuyo extremo inferior el tubo se acoda hacia atrás y ligeramente hacia afuera, siguiendo un tramo horizontal que queda justamente por fuera de las dos patas laterales, llegando hasta la posición del extremo inferior de la pata posterior donde se acoda hacia arriba y adelante, así como ligeramente hacia adentro, siguiendo un trazo recto que forma la pata posterior del mismo lado y que al llegar a la posición de su extremo superior se vuelve a acodar primeramente hacia adentro y seguidamente hacia adelante siguiendo un tramo recto que se cruza con el inicial, solidari-
10 zándose mediante puntos de soldadura, para llegar hasta la posición del ángulo delantero del asiento donde el tubo vuelve a acodarse hacia adentro y ligeramente hacia abajo para terminar en un tramo recto paralelo al trazo inicial.

15 3ª.- SILLA PERFECCIONADA, según anteriores reivindicaciones, caracterizada porque el asiento es una pieza única conformado en materia termoplástica compuesta por un respaldo y asiento propiamente dicho, estando dotada esta pieza de un reborde o pestaña periférica volteada hacia abajo en el asiento y hacia atrás en el
20 respaldo, disponiéndose en los ángulos delanteros del asiento y por su cara inferior dos escuadras de vértice redondeado, solidarias por sus catetos al canto del reborde, creando un alojamiento para los extremos delanteros de la estructura tubular, mientras que en la zona posterior del asiento, a ambos lados y por debajo, se previenen dos placas horizontales solidarias y voladas de las
25 pestañas o rebordes laterales, en situación próxima al respaldo, reforzadas por medio de unas cartelas, para crear con la cara inferior del asiento unos espacios en que se ajusten presionadamente la parte posterior de los tramos superiores de la estructura tubular.

30 4ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de

18:3476

- 8 -

201000



recaer el presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solici
ta registrar para España, - - - - -

p o r

" SILLA PERFECCIONADA "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descripti
va que consta de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una
sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 13 de Marzo de 1.974.

P.A.,

PEDRO FELIX MARRA
p. p.

201398

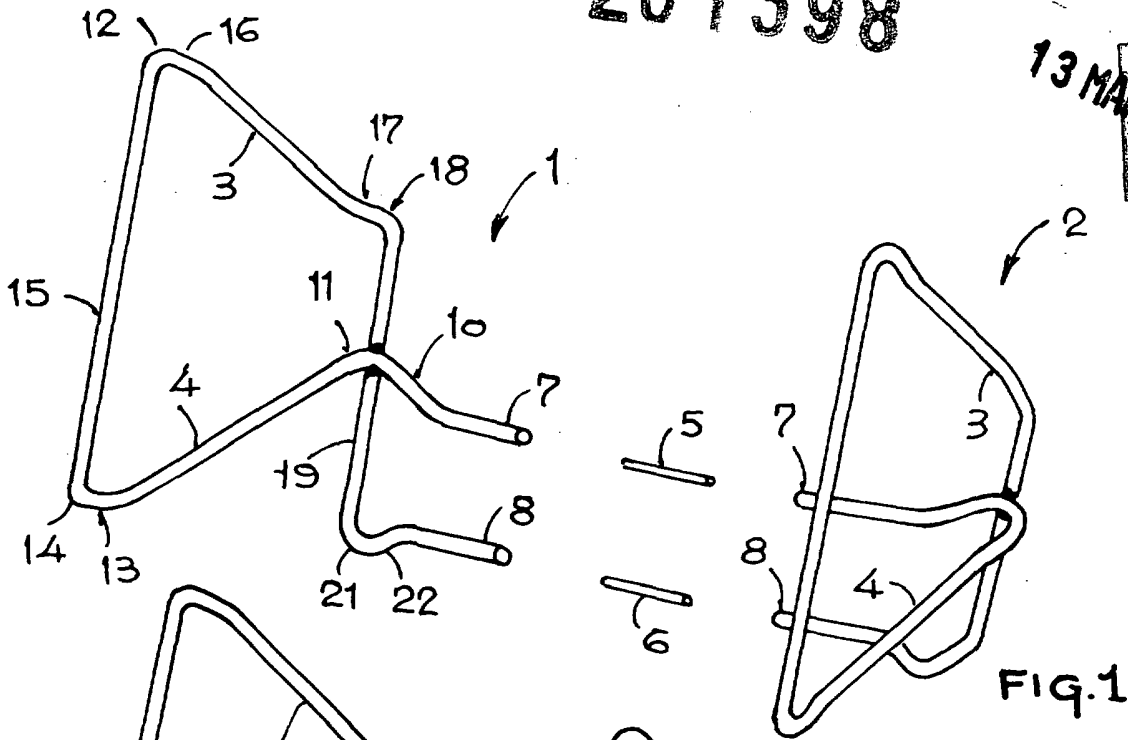


FIG. 1

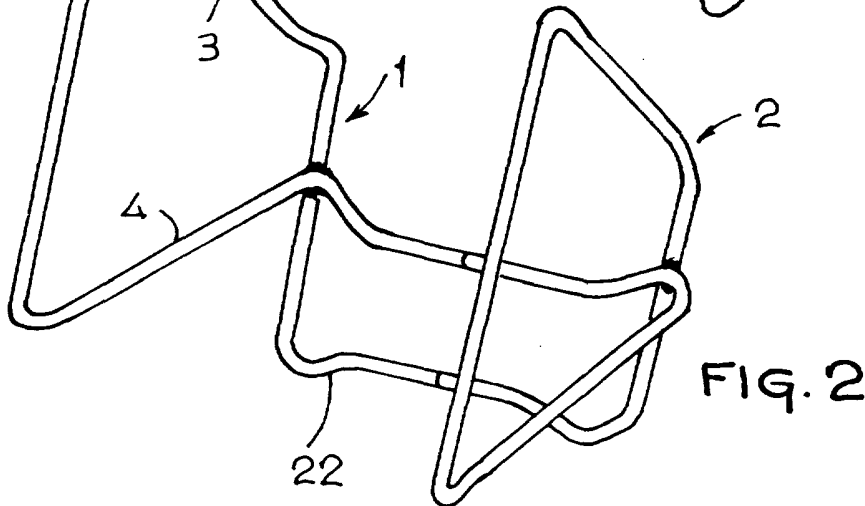


FIG. 2

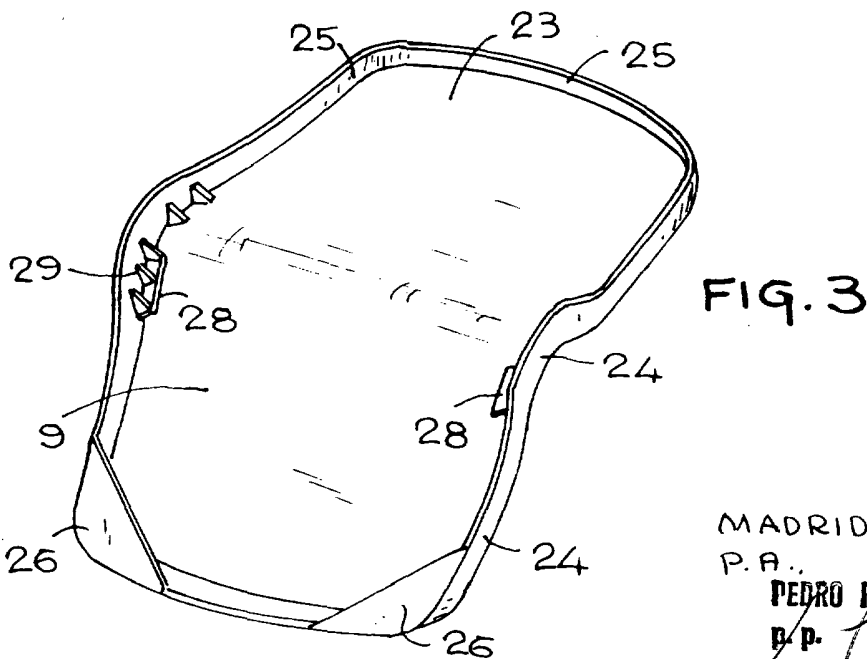


FIG. 3

Escala variable

MADRID 13 MAR. 1974
P. A.
PEDRO FELIU MORA
B. P.

201398

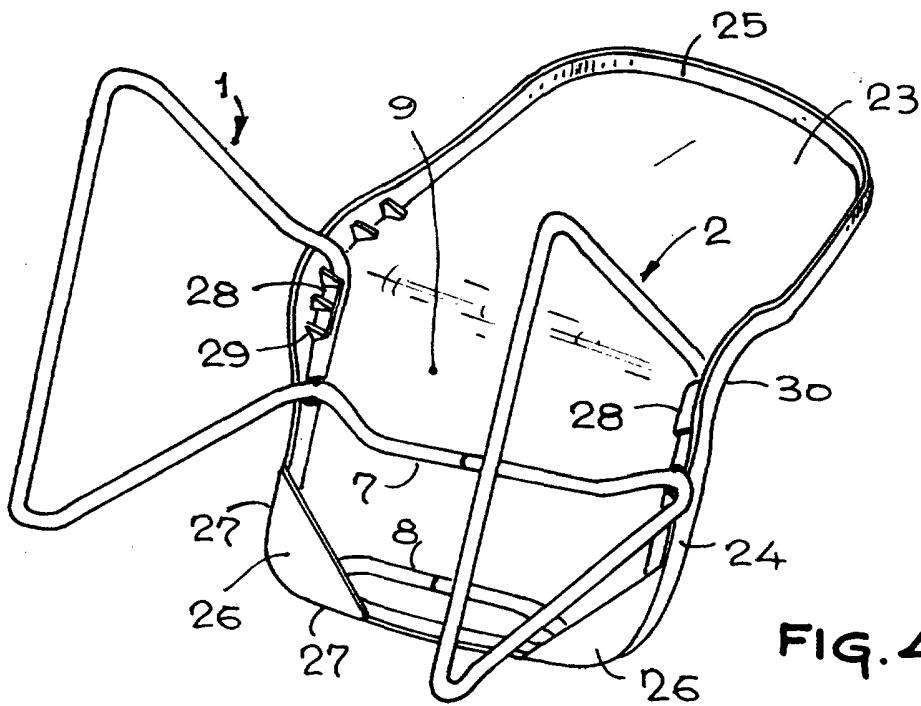


FIG. 4

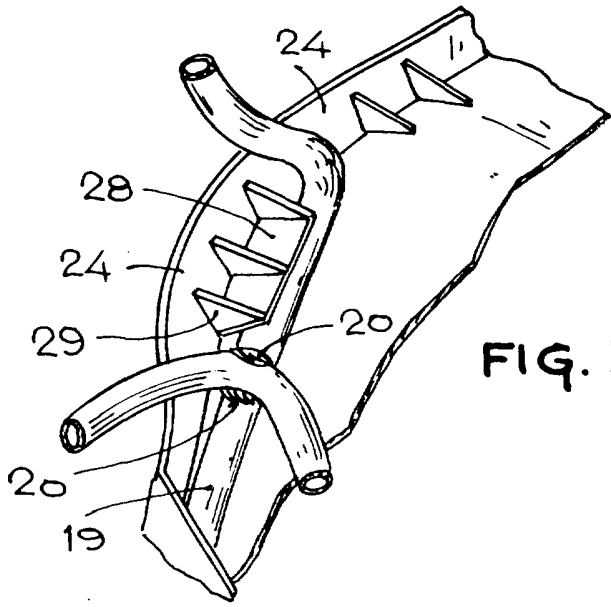


FIG. 5

MADRID, 13 MAR. 1974
P.A.,

PEDRO FERRER
P.F.

Escala variable