



201358

MODELO DE UTILIDAD

Int. Cl.:

POR 20 AÑOS EN ESPAÑA

A FAVOR DE D. JOSE VICENS GALITO

CON DOMICILIO EN BERNARDINO DE ANTEQUERA Nº 4-4º-izda.

TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES DE
COMBUSTION

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este modelo de utilidad está en relación con la purificación del medio ambiente urbano, motivado por grandes concentraciones de vehículos a motor.

Por todo ello, se ha estudiado la forma de eliminar
5 los tóxicos de los escapes por medio de un dispositivo eficaz.

Este dispositivo está compuesto de los siguientes cu
pos:

La Figura 1. - REPRESENTADA POR:

Salida de gases del colector de escape (de fábrica).

10 La Figura 2. - REPRESENTADA POR:

Dispositivo propiamente dicho. Dos tubos superpuestos soldados por arandela de separación entre sí, en la parte que se conectará, mediante pletina con orificios, a los tornillos de la boca del colector de escape, o donde se pueda intercalar lo más cerca de dicho co-
15 lector.



La Figura 3. - REPRESENTADA POR:

El dispositivo, se estrecha el ϕ en la parte interior del tubo, calculando un punto óptimo en su estrechez, en forma de embudo o cono suave; dejando seccionado dicho tubo, entre los 20 y 40 cm. de largo aproximadamente.

La Figura 4. - REPRESENTADA POR:

El dispositivo tiene el tubo secundario, superpuesto o envolvente, paralelamente, con una separación entre los dos calculada y siguiendo su misma forma de embudo. Una toma de aire calculada y en forma de tubo también que sobresale unos centímetros. Este tubo envolvente sigue su proyección cónica hasta la sección interior y a partir de este punto, sigue el ϕ del dispositivo, perdiendo totalmente su cono hasta introducirse o conectarse al tubo de escape de ϕ normal de fábrica.

La Figura 5. - REPRESENTADA POR:

Alcachofa metálica, con orificios pequeños, de entrada de aire para oxidación gas CO. y a la vez evitar la contrallama, si es que la hubiere en alguna ocasión.

N O T A

Se declaran, como novedad en España, las siguientes



REIVINDICACIONES

- 1^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION. CARACTERIZADO POR: Tubos superpues-
40 tos, separados entre sí, en forma cónica o embudo suave ,
soldados por la parte de más ϕ , con arandela de separación
calculada y formando un cuerpo.
- 2^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION. CARACTERIZADO POR: Toma de aire
45 calculada según cilindrada y presión del gas, a modo de ven-
turi soldando un tubo corto, que sobresale unos centímetros
en la parte de más ϕ del tubo cónico envolvente.
- 3^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION. CARACTERIZADO POR: Alcachofa metá-
50 lica con orificios y en su interior revestida de tela metálica,
que filtra las impurezas en la succión del aire y, a su vez ,
evita la contrallama, si la hubiere.
- 4^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION. CARACTERIZADO POR: Pletina con ori-
55 ficios, soldada a la boca de mayor ϕ del dispositivo, para
conectarlo atornillado, a presión o por abrazadera, lo más
cerca posible del colector de escape; para aprovechar calo-
rías y hacer la función de OXIDACION de gas CO. por calor
aire.



60 5^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION. CARACTERIZADO POR: El tubo cónico
superior envolvente, dejará de ser cónico, cuando converjan
los dos conos y se prolongará con el ϕ normal del tubo de
escape de fábrica, unos centímetros y en su mismo ϕ para
65 tener el dispositivo por separado y poderlo montar a presión
o intercalado entre los silenciosos y el colector de escape, lo
más cerca posible de este último.

6^a - TERMO OXIDADOR DE GAS DE ESCAPE CO. EN MOTORES
DE COMBUSTION

70 Todo ello se describe y reivindica en la Memoria que
antecede, que consta de (4.) hojas escritas a máquina por una
72 sola cara a dos espacios y dibujos que la ilustran.

Madrid, 11-Marzo 1974

José Vicens Galitó



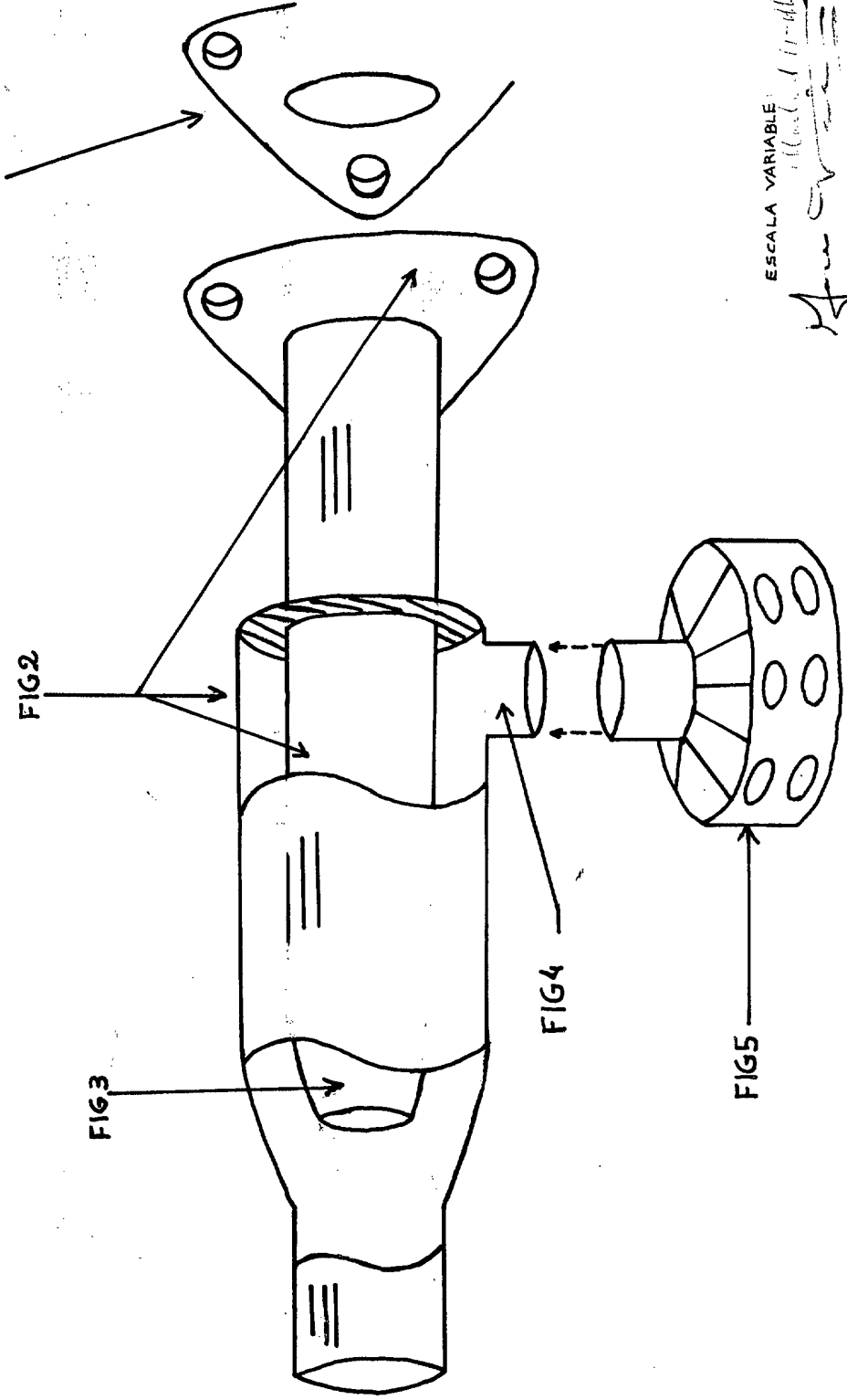
FIG1

FIG2

FIG3

FIG4

FIG5



ESCALA VARIABLE:

1:1 (Caja) 1:1 (Detalle)