

201356



MODELO DE UTILIDAD

Ref: Orden nº 2/3/74

Int. Cl. ² : <u>A 62 C</u>

Memoria Descriptiva

sobre:

DIFUSOR DE EXTINTORES CON DISPARADOR AUTOMATICO

Solicitante: AREO-FEU, S.A., entidad española, residente en: -EL PALMAR-
(Murcia)

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un difusor de extintores con disparador automático.

Un difusor de la invención presenta sobre los ya conocidos la ventaja de que debido al sistema disparador que lleva, resulta eficaz y seguro el funcionamiento del extintor en caso

5.

201356-



de incendios .

5. Con el fin de conseguir un funcionamiento seguro del disparador, se ha utilizado para la pieza de asiento de válvula una aleación de varios metales la cual presenta un punto bajo de fusión, de manera que, en caso de incendio, al conseguirse en el medio ambiente la temperatura de fusión de la aleación, salta el disparador y sale por la pieza difusora el fluido extintor.

10. De acuerdo con la invención, el difusor con disparador automático comprende una pieza cilíndrica axialmente horadada, la cual se acopla, por uno de sus extremos, directamente a la boca de salida del extintor, mientras que su otro extremo se acopla interiormente a una pieza cónica difusora; produciéndose el acoplamiento de la pieza cilíndrica tanto al extintor como a la pieza difusora por medio de porciones toscadas tanto interiores como exteriores.

15. La pieza cilíndrica presenta interiormente, y a partir de su porción central, un ensanchamiento cónico divergente hacia la pieza difusora, de manera que en dicho ensanchamiento se dispone una válvula que presenta uno de sus extremos troncocónico que asienta en el taladro axial de la pieza cilíndrica, mientras que el otro extremo asienta en la porción central horadada de una pieza en forma de hélice, encontrándose constituida dicha porción central por una pieza sensiblemente cilíndrica horadada.

20. La pieza en forma de hélice se encuentra presionada por la válvula contra la cara interior o pared de la pieza difusora, la cual tiene en la salida una forma de cono difusor.

25. Una vez descrita la invención, el funcionamiento es como sigue; en caso de incendio y una vez en el medio ambiente se consigue una temperatura tal, a la cual funde la pieza que hace de asiento de válvula, y se encuentra embebida en la parte central de la pieza de
30.

211356

-3-



hélice, dicha pieza funde, aproximadamente a 68°C, y debido a la presión a que se encuentra sometida la válvula por el fluido extintor, ésta se desplaza axialmente y se introduce por el orificio de la pieza en forma de hélice.

5. En el momento de fundirse la pieza de asiento de válvula, el fluido, sale libremente por la pieza en forma de hélice a través de unas ranuras radiales las cuales tienen sus paredes inclinadas, y al encontrar el cono interior de la pieza difusora se difunde.

10. Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere un ejemplo de realización de la misma con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 muestra una vista en alzado seccionado de una pieza cilíndrica, intermedia en el acoplamiento del extintor, no representado, y la pieza difusora.

15. La figura 2 muestra una vista en alzado seccionado de la pieza difusora.

La figura 3 muestra una vista en alzado de la válvula.

La figura 4 muestra una vista en alzado de una pieza en forma de hélice.

20. La figura 5 muestra una vista en perfil, seccionada por la línea V-V de la figura 4, y

La figura 6 muestra una vista en alzado del difusor

25. El difusor 1 comprende una pieza cilíndrica 2, que presenta un taladro interior cilíndrico 3, a partir de su porción central interior presenta un ensanchamiento cónico 4. La pieza 2 presenta un rebaje exterior roscado 5 a través del cual se acopla la citada pieza a la boca del extintor, no representado, mientras que por su otro extremo roscado 6, la pieza, se acopla a una pieza difusora 7, por su parte interior roscada 8.

30. En el acoplamiento así constituido, queda acoplada, me-

201356

-4-



5. diante presión, una pieza en forma de hélice 9, contra la pared interior 10 de la pieza difusora 7, la cual presenta unas ranuras radiales 11 de paredes inclinadas 12. La pieza 7 presenta en la porción central un taladro 13 en el que se introduce una pieza 14 que hace de asiento de una válvula 15, la cual presenta una porción extrema 16 troncocónica, que asienta en el taladro 3, mientras que su cuerpo cilíndrico 17 termina en una porción cónica 18 que asienta en la pieza 14 la cual presenta en su interior una superficie cónica similar.

10. Cuando se funde la pieza 14 la válvula 15 se desplaza y abre el paso al fluido, procedente del extintor, el cual sale por las ranuras 11 hacia el cono interior 19 de la pieza difusora.

-N O T A-

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: DIFUSOR DE EXTINTORES CON DISPARADOR AUTOMATICO; caracterizándose por lo siguiente:

20. 1a.- Difusor de extintores con disparador automático, caracterizado porque comprende una pieza cilíndrica axialmente horadada, la cual se acopla, por uno de sus extremos, directamente a la boca de salida del extintor, mientras que su otro extremo se acopla interiormente a una pieza cónica difusora, presentando la pieza cilíndrica interiormente, y a partir de su porción central un ensanchamiento cónico divergentes hacia la pieza difusora, de modo que en dicho ensanchamiento se dispone una válvula que asienta por uno de sus extremos en el taladro axial, mientras que su otro extremo descansa sobre una pieza que hace de asiento de válvula, la cual vá situada en

25.

30.

201356

-5-



la porción central de una pieza en forma de hélice, y porque cuando la pieza, que hace de asiento de válvula alcanza la temperatura de fusión, la válvula debido a la presión del fluido a que está sometida se desplaza hacia la pieza en forma de hélice saliendo por ésta el fluido extintor.

5.

28.- Difusor según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la pieza en forma de hélice se encuentra dispuesta en un cajeadado formado en el acoplamiento por uno de los extremos de la pieza cilíndrica y el extremo adyacente de la pieza difusora, y porque la pieza en forma de hélice presenta a partir de su porción central horadada unas ranuras radiales de paredes inclinadas.

10.

38.- Difusor de extintores con disparador automático, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

15.

Esta memoria consta de 5 hojas escritas a máquina por una sola cara.

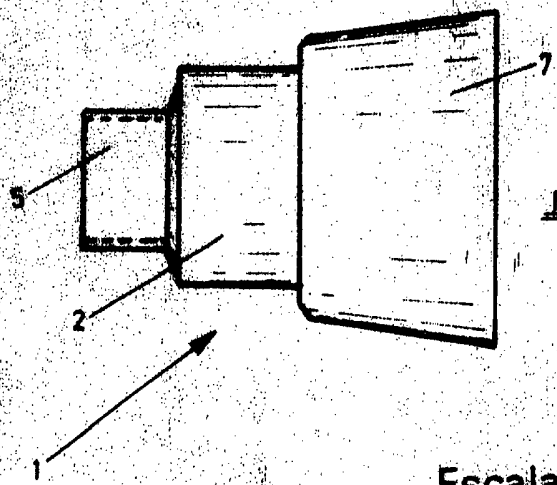
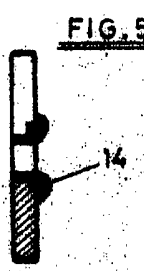
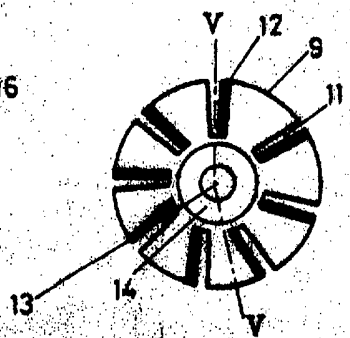
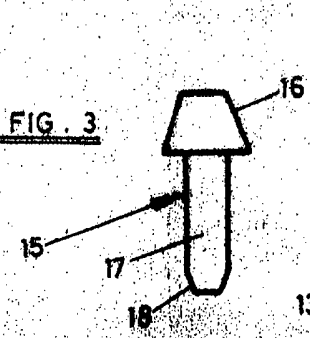
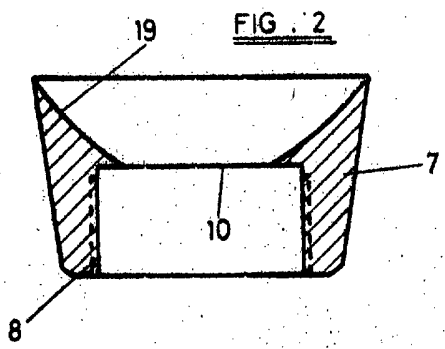
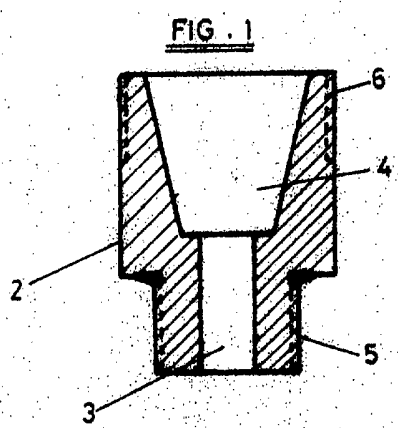
11 MAR. 1974

Madrid,

AREO-FEU, S.A.

L. GOMEZ ACEBO Y MODET

p. Firmado: L. Gato Fernández



VARIABLE A E

Escala Variable
Madrid,
p.p.

Madrid 22 ABR. 1974

J. GONZALEZ ALBU Y RICDET
p.p. Firmado: L. Gaeta Fernández