

201262



Int. Cl.²: E04B

Nº 201.262

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

## MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: ProMonta G.m.b.H.

RESIDENCIA: D-7172 Schwäbisch Hall-Hessental Karl-  
Kurz-Strasse 6. (ALEMANIA FEDERAL).

ENUNCIADO: LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA  
CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO  
PORTANTES.

Prioridad: Patente n.º del

D.A.



1

El invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada para la construcción de tabiques verticales no portantes.

5

En la construcción se emplean de forma creciente elementos de construcción prefabricados, con el fin de obtener una construcción lo más racionalizada y favorable de costes posible. Partiendo de ello, el invento tiene por objeto una losa rectangular prefabricada perfeccionada para la construcción de tabiques verticales no portantes, lo que debe permitir una construcción todavía más racionalizada que hasta

10

el presente. Este problema se soluciona por el hecho de que la losa se provee en sus cuatro lados exteriores estrechos de una ranura y de una espiga, al mismo tiempo que, para la construcción del tabique se unen con unión cinemática de forma dos losas adyacentes por medio de la ranura y de la espiga, que poseen fundamentalmente el mismo perfil, uniéndolas después rígidamente por medio de un pegamento, tanto la ranura como el perfil son de forma rectangular biselada.

15

20

25

Por medio de las losas configuradas según el invento es posible construir de forma sencilla y rápida tabiques no portantes de construcción seca. El tabique no se enlucce y se puede pintar y empapelar inmediatamente, lo que produce un ahorro de costes muy considerable, al mismo tiempo que reduce notablemente el tiempo de construcción. Apenas se aporta humedad de construcción a la obra, al mismo tiempo que la misma queda limpia, de manera que el tabique también se puede montar posteriormente sobre pisos terminados.

30

Las losas de construcción, que se fabrican generalmente con escayola y que preferentemente poseen una altura de 50 cm y una longitud de 66,7 cm, dan lugar a un aislamien



1 to del ruido muy grande y poseen una elevada capacidad de almacenamiento de calor, de modo que los elementos prefabricados según el invento representan un material ideal para la construcción de tabiques para interiores.

5 Durante la construcción del tabique se coloca en primer lugar en un lecho de yeso la fila de losas inferior, que se alinea horizontal y verticalmente, colocando después encima las siguientes filas de losas. Durante la colocación se debe cuidar que la ranura y la espiga encajen en toda su superficie y con fuerza y que la cola se aplique tan abundantemente que rebose fácilmente de las juntas de unión en las restantes filas de losas también de las juntas de apoyo, ya que en las uniones de ranura y espiga no se deben producir espacios huecos. También se debe tener en cuenta que las losas se deben colocar desplazadas unas con relación a otras en sentido vertical. Sin embargo, también es posible colocar las losas con el canto más largo en sentido vertical, lo que puede ser eventualmente recomendable en la última fila de losas para evitar recortes y desperdicios.

15  
20 Otros detalles del invento se desprenden de la descripción que sigue de algunos ejemplos de ejecución, que se representan esquemáticamente en los dibujos adjuntos.

25 La figura 1 representa en perspectiva la construcción de un tabique.

Las figuras de la 2 a la 9, ambas inclusive, representan secciones de perfiles rectangulares biselados de distinto ancho para losas con un grueso de pared variable.

30 En la figura 1 se representa esquemáticamente y en perspectiva la construcción de un tabique vertical no portante con las losas según el invento, que de una fila a otra se

207202



1 colocan desplazadas entre sí. Una vez colocada la fila de losas inferior en el techo de yeso, se colocan las losas de la fila de losas siguientes, designadas con el símbolo de referencia 1, de forma desplazada con relación a las losas de la fila de losas inferior, encajando fuertemente las espigas 2 y las ranuras 3 de las losas adyacentes. Con anterioridad se aplica en la zona de la ranura una cantidad de pegamento tan abundante, que al unir fuertemente la ranura y la espiga la cola rebose fácilmente de las juntas de unión, en las demás filas de losas también de las juntas de apoyo, dado que en las uniones de ranura y espiga no se deben formar espacios huecos. Como es natural, el pegamento que rebosa, se limpia.

10

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

En las figuras de la 2 a la 9, se representan perfiles rectangulares biselados de distinto ancho para losas con un grueso de pared variable. En las figuras 2, 4, 6 y 8 se representa en cada caso el perfil de la huella, mientras que en las figuras 3, 5, 7 y 9, se representa el perfil de la espiga correspondiente.

Las dimensiones preferentes que, en función de los gruesos de pared de las losas, se han previsto para las mismas son las siguientes:

En las figuras 2 y 3 se ilustra un tipo de losa con un grueso de pared de 10 cm. (referencia X), en donde el ancho A de la huella 3 es de 34,2 m.m; la altura o profundidad B de 14 m.m; la proyección recta C de 5 m.m, y la inclinación de las aristas biseladas D de unos 30° aproximadamente.

30

Por su parte, la espiga 2 tiene un ancho A' de 34 m.m; una altura B' de 12 m.m; una emergencia recta C' de 4 m.m; y un ángulo de 35° para sus cantos biselados D'.

201262<sup>5</sup>



1 Cuando la losa tiene un grueso de pared Y de 80 cm.  
(figuras 4 y 5), la huella 3 presenta un ancho E de 26,2 m.m;  
la profundidad F equivale a 12 m.m; la proyección recta G a  
5 m.m, y la inclinación de las aristas biseladas H se concre  
5 ta, como en el caso anterior, a 30° aproximadamente.

Con este mismo grueso de pared Y, es decir, con  
80 cm, la espiga 2 tiene un ancho E' de 26 m.m; una altura to  
tal F' de 10 m.m; una emergencia recta G' de 4 m.m; y un ángulo  
de 35° para sus cantos biselados H'.

10 Al tratarse de losas con gruesos de pared Z de 60 y  
70 cm. (figuras 6 y 7), el ancho I de la huella 3 será pre-  
ferentemente de 22,2 m.m; su altura o profundidad J de 10 mm;  
la proyección recta K de 5 mm; y la inclinación de las aristas  
biseladas L de 30°, esto es, igual que para los casos anterior  
res.

15 Por su parte, la espiga 2, para los gruesos de pa-  
red que ahora nos ocupa, presentará un ancho I' de 22 m.m;  
una emergencia total J' de 8 m.m; una proyección recta K' de  
4 m.m; y un ángulo de 30° para las aristas biseladas L'.

20 Por último, con losetas de grueso de pared V de 40  
y 50 cm. (figuras 8 y 9), la huella 3 tendrá una anchura M de  
18,2 m.m; una altura o profundidad total N de 9 m.m; una pro  
yección recta O de 5 m.m; y un ángulo de 30° para sus aristas  
biseladas P.

25 Para este caso, la espiga 2 dispondrá de una anchu-  
ra M' de 18 m.m; una emergencia total N' de 7 m-m; una proyec-  
ción recta O' de 4 m.m; y unas aristas biseladas P' según un  
ángulo de 35°.

30 En resumen el modelo de utilidad que se solicita  
deberá recaer sobre las siguientes:

201262



REIVINDICACIONES

1

1a. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES; esencialmente caracterizada porque discurrientes en la totalidad de la longitud de dos cantos o bordes adyacentes de dicha losa se ha previsto centradamente la práctica de sendas ranuras o huellas de sección rectangular con sus aristas achaflanadas; mientras que los cantos o bordes adyacentes restantes disponen de un resalto o espiga, también longitudinal, de idéntica sección que la presentada por las aludidas ranuras o huellas; todo ello para que en la construcción del tabique se unan losas de las mismas características por medio de la relación física entre huellas y espigas, con interposición de un pegamento.

5

10

15

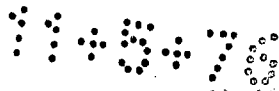
2a. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES; según reivindicación 1a, caracterizada porque para gruesos de losa de 10 cm. el ancho de la ranura o huella es de 34,2 m.m; la profundidad de 14 m.m; la proyección recta de 5 m.m, y el ángulo de los chaflanes de 30°; habiendose previsto para este mismo grueso un resalto o espiga de 34 mm de ancho; 12 mm de emergencia total; 4 mm para la proyección recta; y un ángulo de 35° para los chaflanes.

20

25

3a. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES, según reivindicación 1a, caracterizada porque para gruesos de losa de 80 cm. el ancho de la ranura o huella es de 26,2 m.m; la profundidad de 12 mm; la proyección recta de 5mm; y el ángulo de los chaflanes de 30°; habiendose previsto para este mismo grueso un resalto o espiga de 26 mm de ancho; 10 mm de emergencia

30



201262

1

total; 4 mm para la proyección recta y un ángulo de 35° para los chaflanes.

5

4a. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES, según reivindicación 1a, caracterizada porque para gruesos de losa de 60 y 70 cm, el ancho de la ranura o huella es de 22,2 mm; la profundidad de 10 mm; la proyección recta de 5mm; y un ángulo de 30° para los chaflanes; habiendose previsto para estos mismos gruesos un resalto o espiga de 22 mm de ancho; una emergencia total de 8 mm; una proyección recta de 4 mm; y un ángulo de 35° para los chaflanes.

10

5a. LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES, según reivindicación 1a, caracterizada porque para gruesos de losa de 40 y 50 cm, el ancho de la ranura o huella es de 18,2 m.m; la profundidad de 9 mm; la proyección recta de 5mm; y un ángulo de 30° para los chaflanes; habiendose previsto para estos mismos gruesos un resalto o espiga de 18 mm de ancho; una emergencia total de 7 mm; una proyección recta de 4 m.m; y un ángulo de 35° para los chaflanes.

15

20

6a. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita: LOSA RECTANGULAR PREFABRICADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES VERTICALES NO PORTANTES.

25

30

110878

- 8 -

201262



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 7 marzo 1.974

BERNARDO UNGRIA

B.P.

10

15

20

25

30

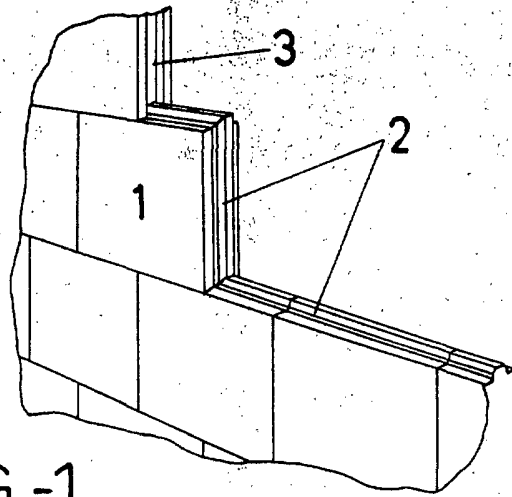


FIG-1

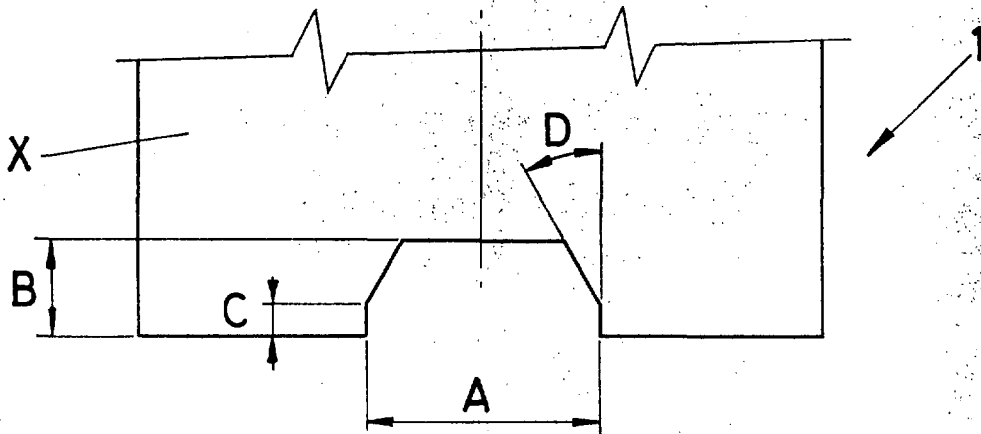


FIG-2

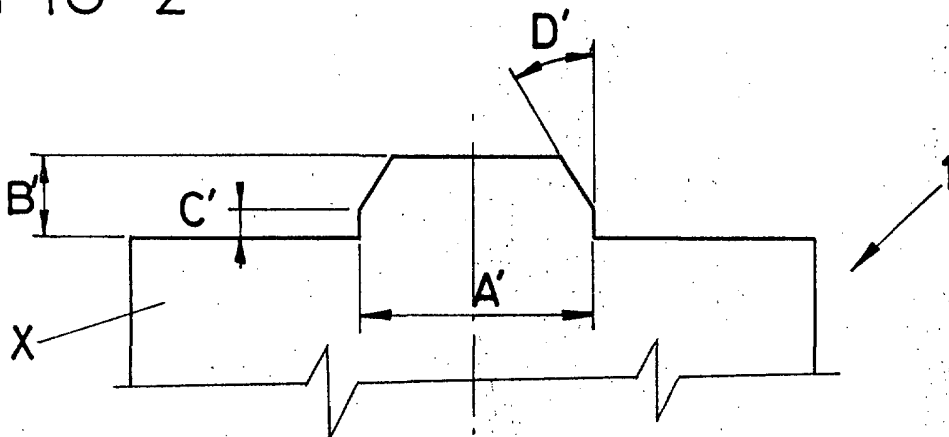


FIG-3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de marzo

de 1974

BERNARDO UNGRIA

P.

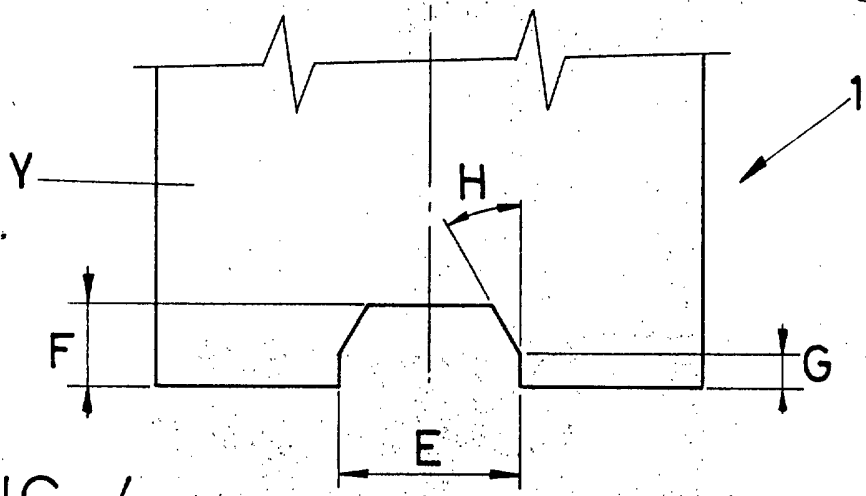


FIG -4

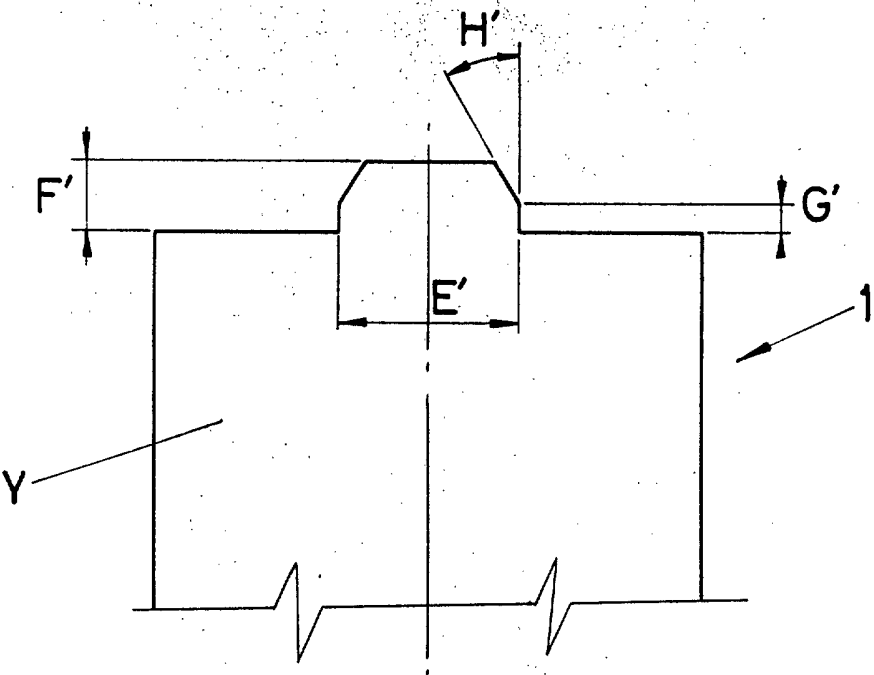


FIG -5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de marzo de 1974

BERNARDO UNGRIA

p. p.

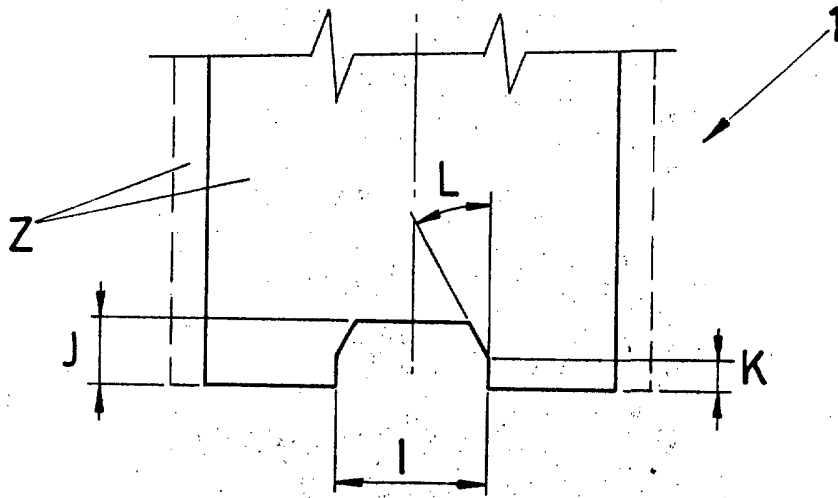


FIG - 6

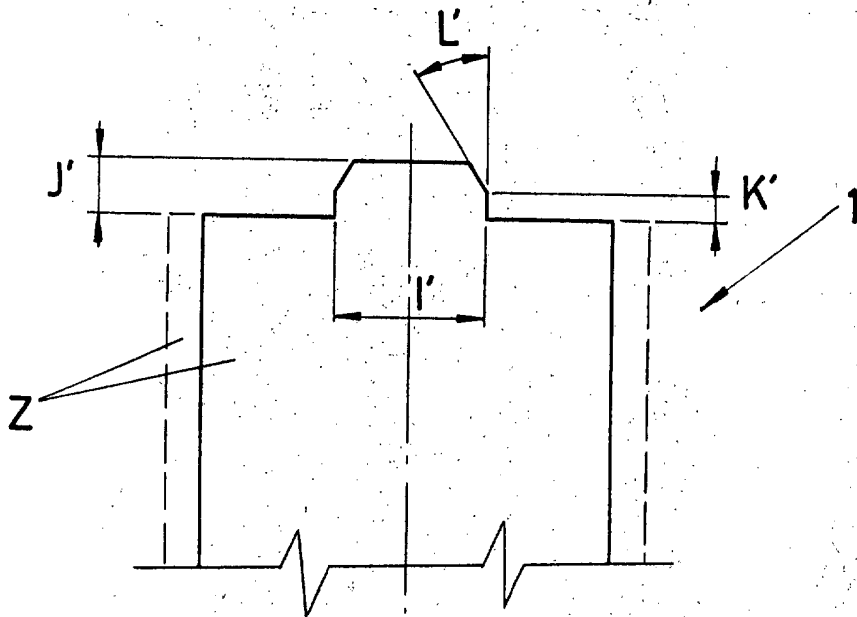


FIG - 7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de marzo de 1974

BERNARDO UNGRIA

P. P.

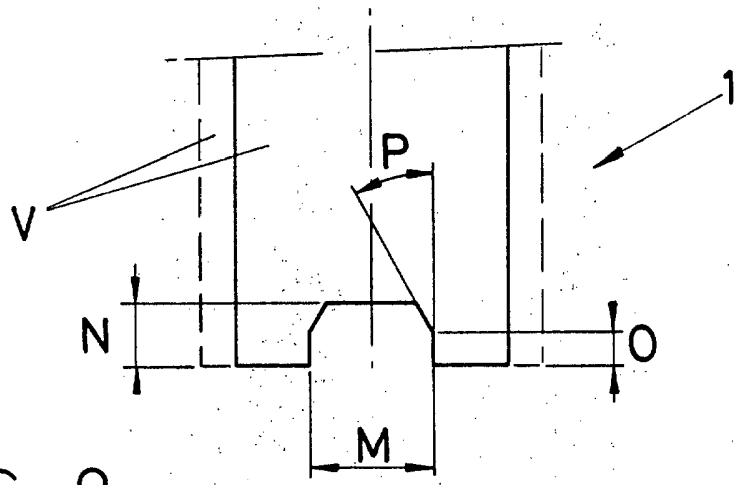


FIG-8

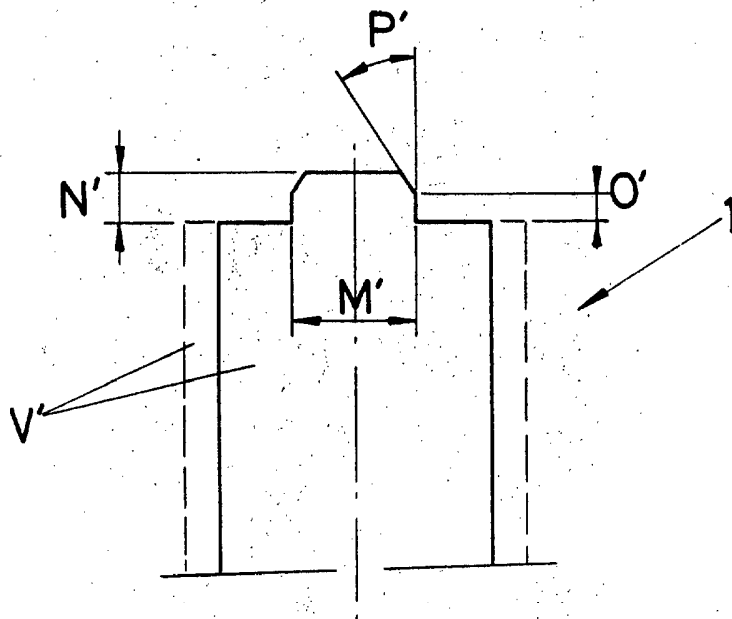


FIG-9

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de marzo de 1974

BERNARDO UNGRIA

p. p.