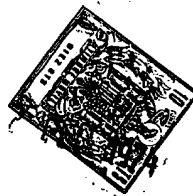


24.3.78

201239



MODELO DE UTILIDAD

=====

Holm

Memoria Descriptiva

sobre:

TAPA PARA RECIPIENTES DE ACUMULADORES ELECTRICOS.

Solicitante: SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR, S.A., entidad española, residente en Gaztambide nº 49, MADRID.

El presente Modelo de Utilidad está relacionado con baterías de acumuladores eléctricos y especialmente con una tapa para dichas baterías.

Es bien conocido que en la fabricación de acumuladores después de poner las placas y separadores en el recipiente y de

5.



conexionar convenientemente hay que proceder a cerrar el recipiente con una tapa.

5. La tapa naturalmente presentará los orificios para el llenado del electrolito y tales orificios se cerraran mas tarde por unos tapones o tapetas, por simple rozamiento de unos salientes, que en su estructura tubular lleva la tapeta, contra las paredes de los orificios de la tapa.

10. En dichas baterías es necesario resolver una serie de problemas. Así para evitar autodescarga por comunicación electrolítica entre pitones producida por condensación y humedad externa es conveniente que los pitones o bornes, estén entre sí lo más alejados posibles, que entre ambos pitones haya una pared aislante de separación, y que estén los pitones ocultos con lo que se evitaría la comunicación esporádica por conductores directos.

15. El evitar la autodescarga es muy conveniente tanto en la vida normal de trabajo de la batería como en el almacenaje, ya que evitará en muchos casos, la recarga antes de ponerla en servicio.

20. Asimismo, para el almacenaje de las baterías y el apilado de las mismas es conveniente que los pitones estén hundidos y ocultos y no haya sobresalientes de tapones ni tapetas que determinen el mal asiento de la batería superior.

25. Además, de lograr lo anterior es conveniente que el sistema de cierre de orificios elegido, este unido a la tapa y pueda efectuar a ser posible en una sola operación de moldeo, lo cual evita mucha mano de obra en el acarreo y colocación de materiales a la vez que chorro de maquinaria.

30. Estas ventajas se obtienen con la tapa objeto del presente modelo de utilidad con la que se logra que toda la batería tenga la misma altura y por lo tanto los bornes ó pitones



nes queden hundidos.

5. Al quedar la tapa con unos escalones respecto al anclaje de los pitones, en uno de ellos va dispuesta la tapeta mediante una charnela, que la permite girar. Dicha tarjeta puede ser única o estar dividida en secciones e incluso adaptada a un solo agujero formando entonces un tapón.

10. La disposición de la tapa puede ser cualquiera dentro de la estructura de sección rectangular que adopta las tapas para baterías. Los orificios pueden adoptar asimismo en la tapa cualquier posición.

15. En cualquiera de los casos los pitones pueden estar cubiertos por un cajetín rectangular provisto de un saliente en su extremo libre que engancha en el borde superior de la tapa y que al igual que las tapetas está unido mediante una charnela con la tapa.

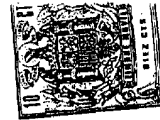
Las ventajas y detalles del presente modelo de utilidad se apreciarán con mayor claridad en la descripción detallada que de un ejemplo de realización se hace con referencia al plano adjunto, en el cual muestran:

20. La figura 1, una vista seccionada de la tapa a través de uno de los orificios de llenado.

La figura 2, una vista seccionada de la tapa a través de los bornes o pitones, y

25. La figura 3, una vista en planta de la tapa indicando los bornes y dos de los orificios de llenado.

30. Con referencia a dichas figuras, la tapa comprende una base 1 que presenta un resalte 2 que ocupa gran parte de su cara superior y que delimita un rehundido paralelepípedo 3, en el cual se encuentran los orificios de llenado 4. De una de las aristas superiores del resalte 2 se proyecta al me



nos una tapeta 5, solidaria de dicha arista mediante una charnela 6, que consiste en al menos un surco a lo largo del eje de giro de la tapeta que hace que esa parte por su menor cantidad de material sea flexible y no rígida como el resto de la tapeta o de la tapa. La tapeta está conformada para obturar los orificios de llenado, por ajuste de su cuerpo 7 contra la pared interna de dichos orificios 4.

Igualmente los bornes o pitones 8 pueden quedar cubiertos mediante respectivos cajetines 9 que al igual que las tapetas 5 son solidarios de una arista superior del resorte 2, mediante una charnela 10 y que en su extremo libre presentan un saliente 11 que engancha en el extremo correspondiente del borde de la tapa.

La tapa objeto del presente modelo de utilidad puede realizarse en una sola operación de moldeo por inyección de una materia plástica y puede obtenerse según una cadencia de fabricación elevada y en consecuencia a un costo módico.

Quede bién entendido que la invención no está limitada a los modelos de realización descritos y representados, que han sido dados unicamente a título de ejemplo.

- N O T A -

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones o mejoras de realización en cuanto no alteren su principio fundamental. Siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años, en España, sobre: TAPA PARA RECIPIENTES DE ACUMULADORES ELECTRICOS; caracterizándose por lo siguiente:

2012397



5. 1.- Tapa para recipientes de acumuladores eléctricos, del tipo provisto de orificios de llenado del electrolito que pueden ser obturados por una o varias tapetas caracterizada porque dichas tapetas son solidarias de un resalte provisto sobre la tapa, mediante una charnela que consiste en al menos un surco a lo largo del eje de giro de la tapeta, obturando dichas tapetas los orificios de llenado por frotamiento de su cuerpo contra la pared interna de los orificios de llenado.

10. 2.- Tapa, según la reivindicación 1, caracterizada porque está provista de cubrebornes conformados como cajetines rectangulares que al igual que las tapetas son solidarias del resalte mediante una charnela, presentando en su extremo libre un saliente que enganche en el extremo correspondiente del borde de la tapa.

15. 3.- Tapa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tanto esta como las tapetas y los cubrebornes son realizados en una sola operación de moldeo.

20. 4.- Tapa para recipientes de acumuladores eléctricos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 7 FEB. 1974

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR, S.A.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
c. Elvado: L. Gaeta Fernández

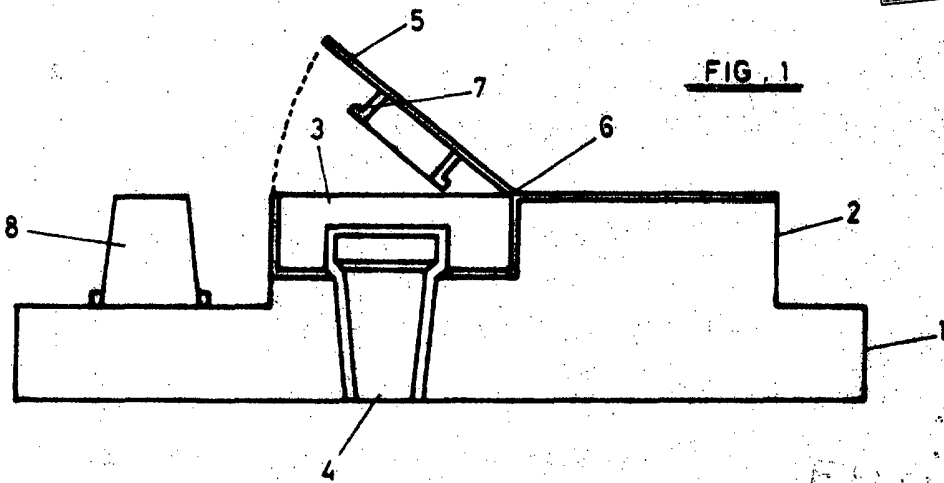
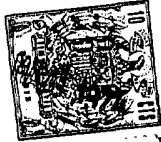


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

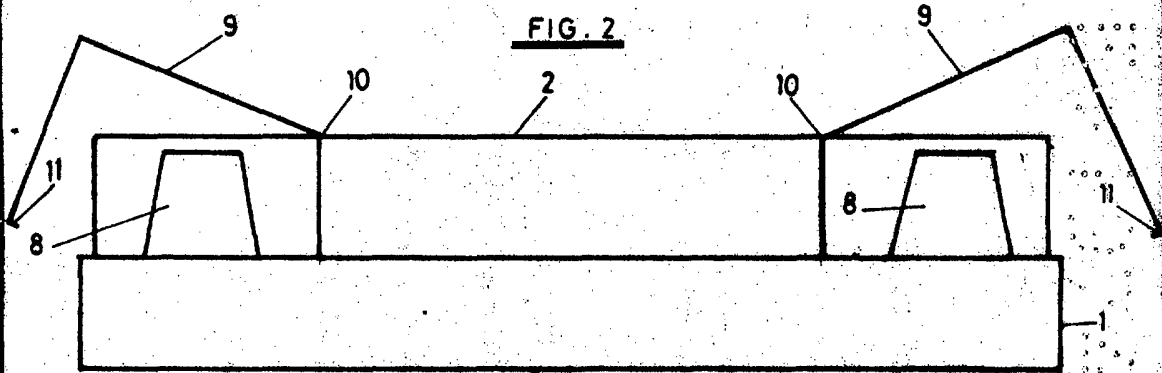


FIG. 2

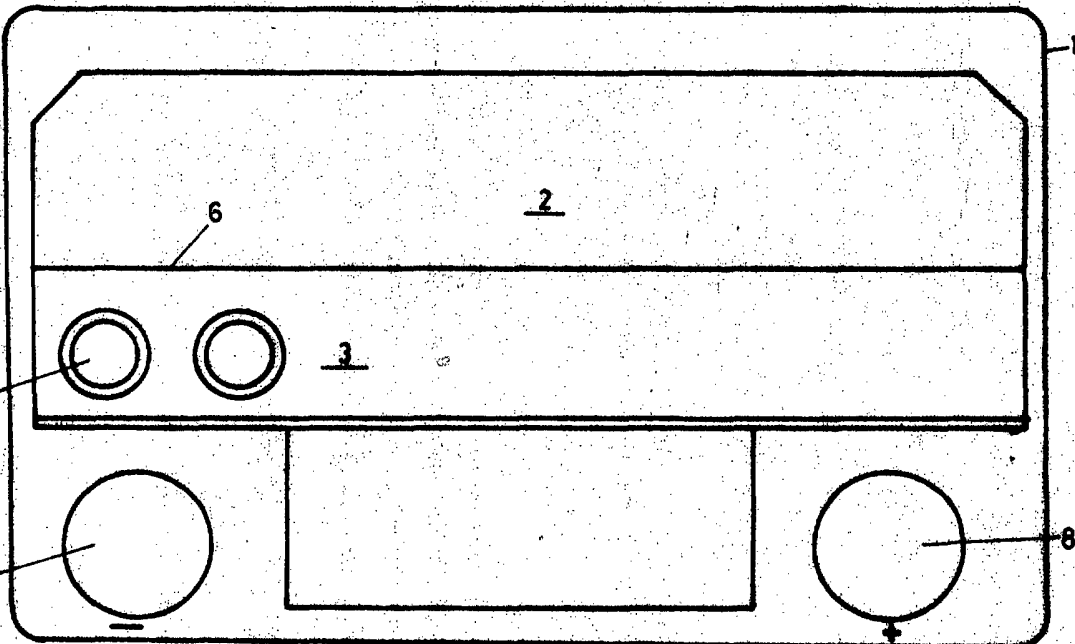


FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

MAY 11 1974
Compu