

16-3-75



201237

Int. Cl.: B60J

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitantes: 1. Régie Nationale des Usines RENAULT.  
2. Automobiles PEUGEOT.

Residencia: 1. 8 rue Emile Zola, 92, Billancourt, Francia 2.  
2. 75, Avenue de la Grande Armée, Paris, 16, Francia.

Enunciado: "CORREDERA TUBULAR PARA CRISTAL DE PUERTA DE VEHICULO".

Prioridad: de la solicitud de patente francesa No.73.07.951, del 6 de marzo de 1973.

- - - -

10-3-78

- 2 201237



1 El presente invento debido a la colaboración de los Sres. Michel BURBAN y Michel JUDAS se refiere a una corredera para cristal de puerta de vehículo.

5 Para asegurar el guiado lateral de un cristal en un marco de puerta de vehículo, es conocido utilizar correderas de materia elástica y flexible que se montan en una ranura de la puerta o un organo rígido de soporte de sección en forma de U solidario de la puerta.

10 Estas correderas están reforzadas interiormente por unos armazones metálicos que aumentan su rigidez y ejercen una mayor presión sobre las caras que delimitan el borde lateral del cristal.

15 Sin embargo, estas correderas de tipo conocido no terminan de satisfacer por razón de los distintos criterios exigidos.

En efecto, un dispositivo de este tipo requiere una estanqueidad al aire, a los ruidos y al agua tanto en posición estática como en razón del efecto dinámico.

20 Por otro lado, es preciso evitar los desvios del cristal, cuando el vehículo marcha a gran velocidad y se tiene que maniobrar el cristal.

25 En lo que a la maniobra de los cristales se refiere, es preciso reducir las durezas que pueden producirse y por consiguiente el esfuerzo a ejercer para girar la manivela de accionamiento, sobretudo en el caso de cristales curvos que no están bien perfilados de forma idéntica a los marcos.

Finalmente, una corredera de este tipo debe permitir una buena absorción de las vibraciones.

30 Conforme al invento, la corredera está constituida por un organo tubular central que va unido por unas alas que



1 forman bisagra a dos organos tubulares laterales, presentando los mencionados organos tubulares central y laterales unas superficies curvas por las cuales se mantienen comprimidos contra las caras del cristal delimitando un borde lateral de este.

5

Esta disposición según el invento permite en razón de la presencia de los órganos tubulares, tener una buena compresión contra los bordes laterales del cristal y responder a los criterios definidos anteriormente.

10

Esta corredera que está realizada de forma abierta, permite realizar el flocado sobre todas las partes de los órganos tubulares en contacto con el cristal y proporcionar una tensión en el repliegue que permite a la corredera pegarse contra las alas del marco de la puerta.

15

Otras características y ventajas del invento se comprenderán mejor con la lectura de la descripción que sigue de varios ejemplos de realización y haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales.

20

- La figura 1 es una vista en alzado de una puerta en la cual se encuentra montado de forma deslizante un cristal.

- La figura 2 es una vista en perspectiva de un órgano perfilado en forma de U del marco de puerta destinado para recibir la corredera.

25

- La figura 3 es una vista en perspectiva de un modo de realización de la corredera en posición abierta.

- La figura 4 es una vista en sección de la corredera según la línea IV-IV de la figura 1.

30

- La figura 5 es una vista en sección de la corredera según la línea V-V de la figura 1.



10:3:75

1 - La figura 6 es una vista en sección transversal de otro modo de realización de la corredera.

5 En la figura 1 se ha representado, una puerta 1 en la cual está montado de manera deslizante un cristal 2 cuyos bordes laterales son guiados en un organo 3 perfilado con sección en forma de U que es solidario de la puerta 1.

10 Este organo perfilado 3 que está realizado con un material rígido, principalmente de chapa (figura 2) cuyos bordes 4 están replegados para presentar unos resaltes 5, 5a, está destinado para recibir una corredera 6 de acuerdo con el invento (figuras 4 y 5). Se entiende que este modo de fijación de la corredera no es imperativo y que el principio de funcionamiento de esta corredera sería valedero con otro modo de sujeción.

15 En la figura 3, se ha representado, en posición abierta, un modo de realización de la corredera 6 constituida por un material elástico flexible, que incluye un órgano tubular central 7 que está unido por unas alas 8, 8a a dos órganos tubulares laterales 9, 9a; las mencionadas alas 8, 8a que juegan el papel de bisagra, presentan unas ranuras longitudinales 20 10, 10a que forman unas zonas de menor resistencia alrededor de las cuales las mencionadas alas 8, 8a pueden aplicarse así como los órganos tubulares laterales 9, 9a, como se puede apreciar en las figuras 4 y 5.

25 Estas ranuras 10, 10a que forman junta de bisagra permiten la adaptación correcta de la corredera 6 en el organo 3 del marco de puerta, como se ha representado en las figuras 4 y 5.

30 Los organos tubulares central 7 y laterales 9, 9a presentan unas superficies curvas 11 y 12 mediante las cuales



10+3+78

1        dichos organos tubulares se mantienen comprimidos contra las  
caras del cristal 2 delimitando un borde lateral de este (fi-  
gura 5).

5        Las superficies curvas 11 y 12 de los órganos tubula-  
res 7, 9, 9a están revestidas por un flocado 13 constituido  
por unos pelos de una materia que facilita el deslizamiento  
del cristal 2 y que están sujetos principalmente por encola-  
dura o por cualquier otro medio sobre la pared de la correde-  
ra.

10        Sobre las alas 8, 8a están previstos unos salientes  
de enganche 14, 14a que son susceptibles de apoyarse contra  
los resaltes 5, 5a del órgano 3 perfilado en forma de U y ase-  
gurar la sujeción de la corredera en este último (figura 4).

15        Los organos tubulares laterales 9, 9a están prolonga-  
dos por unos labios 15, 15a de recubrimiento de los bordes  
16, 16a del órgano 3 perfilado en forma de U, formando dichos  
labios el acabado del marco de puerta y ampliando la entrada  
del cristal en la corredera.

20        Entre los órganos tubulares laterales 9, 9a y las alas  
8, 8a, están previstas unas cavidades 17, 17a que constituyen  
unas zonas de menor resistencia que permiten el flexionamiento  
de los órganos tubulares laterales.

25        El órgano tubular central presenta una forma curvada  
18 que se vuelve plana cuando se monta en el perfilado 3 del  
marco de puerta.

30        En la figura 6, se ha representado una variante de  
realización de la corredera en la cual los órganos tubulares  
laterales 9, 9a presentan una pared 19, 19a que forma fuelle  
y que incluye dos zonas 20, 21 de menor resistencia y que per-  
mite a dichos órganos 9, 9a replegarse cuando la corredera 6



10:3:76

1 se acopla en el órgano 3 del marco de puerta.

5 En la figura 5, se ha representado unas flechas F, F<sub>1</sub> figurando las variaciones de posiciones del cristal 2 que son susceptibles de ser aceptadas por la corredera 6, siendo estas proporcionales a los diámetros internos, distancia x del órgano tubular central y distancia y de los órganos tubulares laterales, y a la anchura del órgano 3 del marco de puerta.

10 Bien entendido, pueden aportarse diversas modificaciones por el entendido en la materia a los dispositivos o procedimientos que acaban de describirse únicamente a título de ejemplos no limitativos, sin salirse del marco del invento.

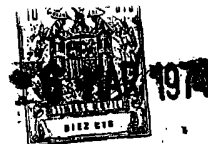
En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

15 1. Corredera tubular para cristal de puerta de vehículo, destinada para montarse en un órgano rígido de sección en forma de U que es solidario de la puerta, estando dicha corredera hecha de materia elástica y flexible, caracterizada porque la corredera 6 está constituida por un órgano tubular central 7 que está unido por unas alas 8, 8a que forman bisagra a dos órganos tubulares laterales 9, 9a, presentando dichos órganos tubulares central 7 y laterales 9, 9a unas superficies curvas 11, 12 por las cuales se mantienen comprimidos contra las caras del cristal 2 que delimita un borde lateral de este.

25 2. Corredera tubular según la reivindicación 1, caracterizada porque el órgano tubular central 7 y los órganos tubulares laterales 9, 9a están revestidos por un flocado 13 constituido por unos pelos de una materia que facilita el deslizamiento del cristal 2.

30 3. Corredera tubular según la reivindicación 1, carac-



1           terizada porque cada una de las alas 8, 8a que unen el órgano  
tubular central 7 con los órganos tubulares laterales 9, 9a  
5           presenta una ranura 10, 10a longitudinal que forma una zona  
de menor resistencia alrededor de la cual dicha ala 8, 8a pue-  
de replegarse así como el órgano tubular lateral 9, 9a que  
soporta.

10           4. Corredera tubular según la reivindicación 1, carac-  
terizada porque el órgano perfilado 3 en forma de U solidario  
del marco de la puerta, presenta interiormente un resalte 5,  
5a contra el cual se apoya un saliente 14, 14a de enganche so-  
lidario de cada una de las alas 8, 8a.

15           5. Corredera tubular según la reivindicación 1, carac-  
terizada porque los órganos tubulares laterales 9, 9a están  
prolongados cada uno por un labio 15, 15a de recubrimiento de  
uno de los bordes del órgano perfilado en forma de U solida-  
rio del marco de puerta.

20           6. Corredera tubular según la reivindicación 1, carac-  
terizada porque entre los órganos tubulares laterales 9, 9a  
y las alas 8, 8a se ha previsto una cavidad 17, 17a que  
constituye una zona de menor resistencia que permite el flexio-  
namiento de los órganos tubulares laterales.

25           8. Corredera tubular según la reivindicación 1, carac-  
terizada porque una pared 19, 19a, de los órganos tubulares  
laterales 9, 9a presenta la forma de un fuelle y comprende dos  
zonas 20, 21 de menor resistencia.

9. Se reivindica por último, como objeto sobre el que  
ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: **CORREDERA  
TUBULAR PARA CRISTAL DE PUERTA DE VEHICULO.**



10-3-78

1

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos que acompañamos.

Madrid, 6 de marzo de 1974

5

BERNARDO UNGRIA  
p.p.

10

15

20

25

30

16378

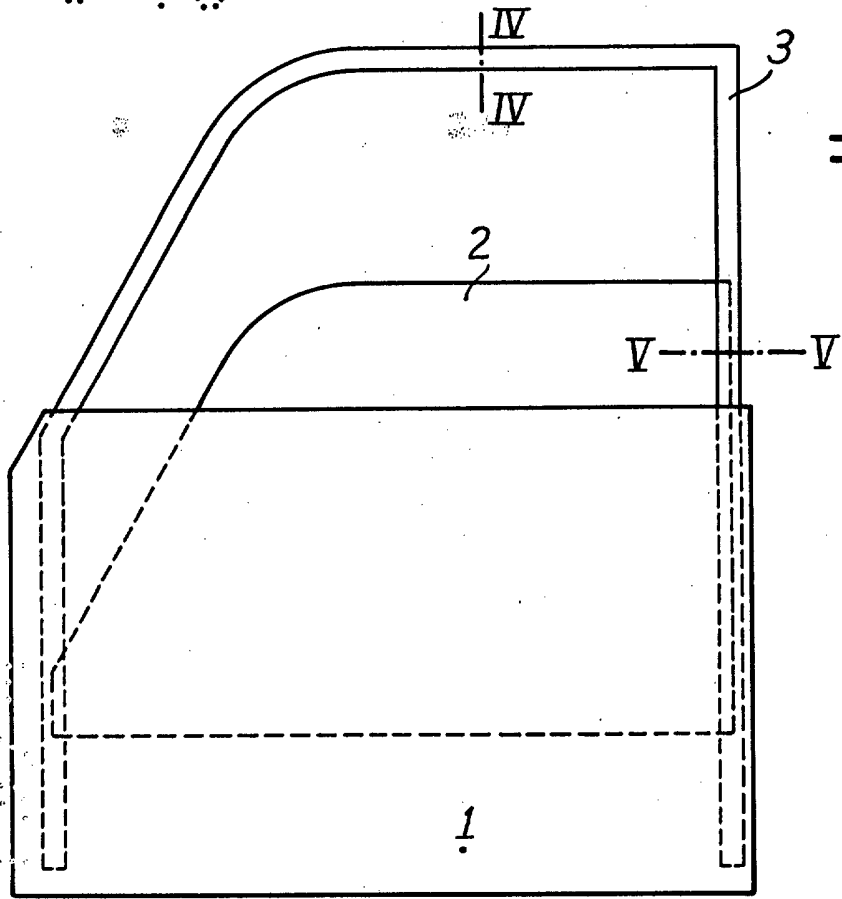


FIG. 1

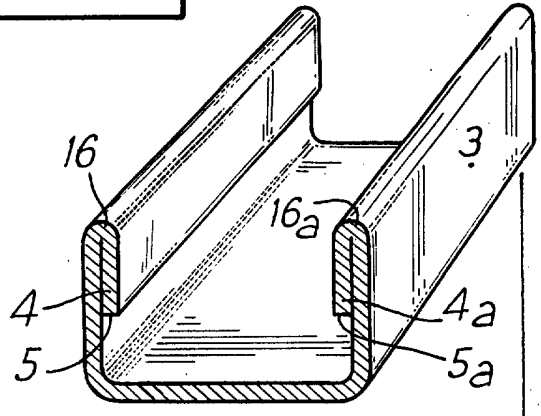
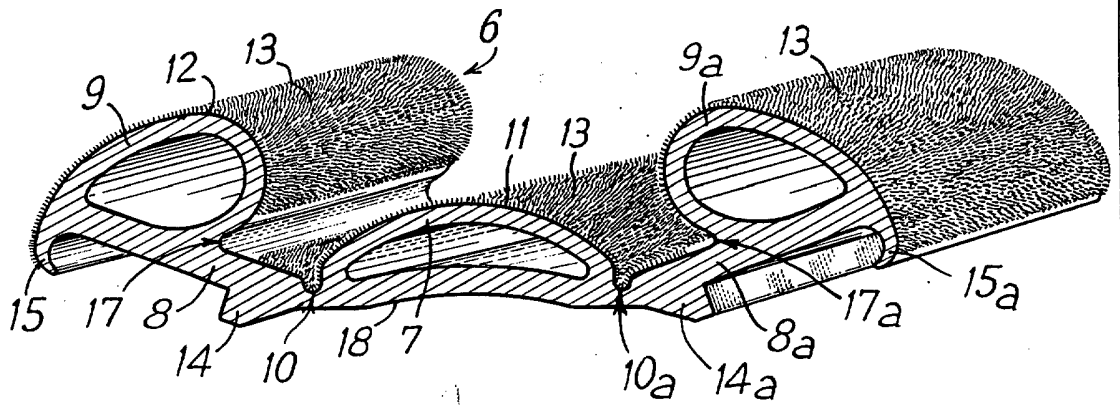


FIG. 2

FIG. 3



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 6 DE Marzo DE 1974  
 BERNARDO UNGRIA  
 P. P.

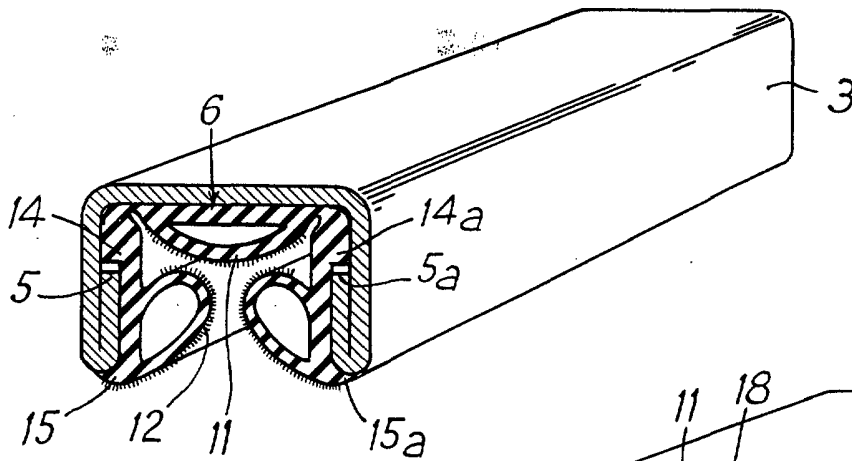


FIG. 4

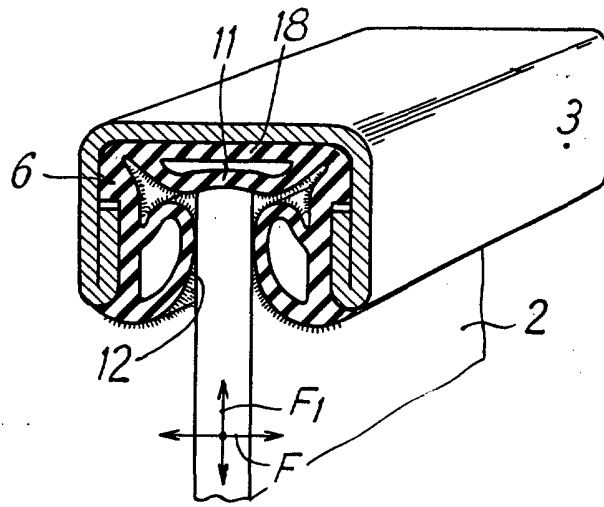
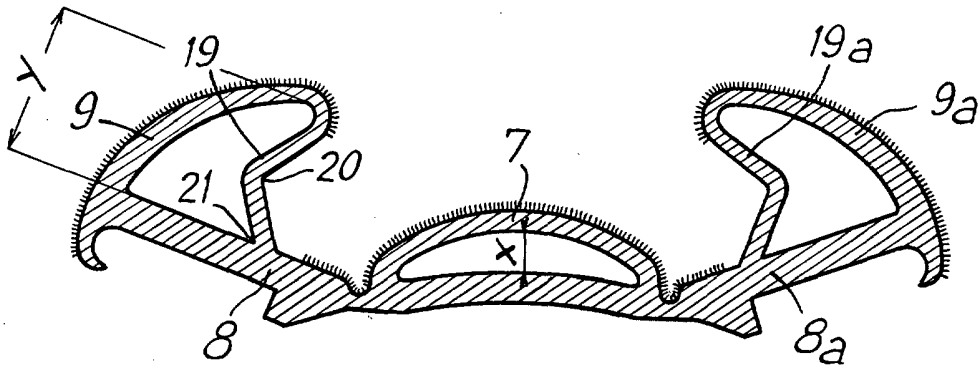


FIG. 5

FIG. 6



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 6 DE Marzo DE 1874  
BERNARDO UNGRÍA  
P. P.