

201376

201148



Int. Cl.²: A47G

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Modelo de Utilidad, por veinte años en España, a favor de DON FRANCISCO ESTEVE SEMPERE, - de nacionalidad española, residente en ALCOY (Alicante), Avda. de Elche, 35

por:

" MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FORMACION DE MARCOS "

201148



24:3:78

5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente - sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica a un molde perfeccionado para la formación de marcos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

15 Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos, queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Es un detalle en sección longitudinal del molde a escala variable, cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista en alzado frontal del mismo.

20 En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Tapa metálica, de espesor adecuado, formada por cuatro planchas soldadas entre sí.

25 En dicha tapa, van dispuestos unos cierres, cuyo número oscila entre ocho y veinticuatro, los cuales se componen cada uno de dos piezas, yendo soldada una de ellas a la propia tapa.

Asimismo, están previstos de seis a ocho taladros, para ajuste de los tornillos de la madera o similar formativa del propio marco.

30 2.- Base del molde, de plancha metálica de espesor apropiado

201148

201148

74

MAR



cuyas características dependen del modelo a fabricar.

Esta base está constituida por ocho piezas, unidas por medio de bisagras en número conveniente, entre diez a diez y seis.

35 Los cierres forman los ángulos que facilitan la salida del molde propiamente dicho.

La otra mitad de los cierres va unida a la base del molde.

En la parte inferior de la base citada del molde, pueden acoplarse unas patas metálicas soldadas, para facilitar una mayor comodidad en la fase de trabajo al operario y poder desplazarse el -
50 molde con mayor facilidad.

3.- Corresponde a un molde de goma o material elastico, deformable o similar, tal como goma. Constituye en realidad el negativo del molde y sus características dependen del tipo de marco a construir. El grosor es el más apropiado.

45 4.- Tornillos de sujeción entre la tapa y el marco propiamente dicho.

La finalidad de los mismos es determinar la perfecta fijación del marco para su secado correcto.

50 5.- Cierres metálicos, formados por dos piezas, yendo una de ellas unida a la tapa y la otra a la base del molde.

La finalidad de estos cierres está prevista para que la tapa y base del molde queden herméticamente cerrados.

60 6.- Junquillo metálico formado por cuatro piezas soldadas en la parte inferior de la tapa, siendo su finalidad, la de facilitar la colocación de los correspondientes lienzos.

7.- Marcos propiamente dicho, situado en el interior del molde, cuya base de armazón es de madera, compuesta por varias piezas superpuestas y encoladas y clavadas entre sí, para asegurar la unión de imposible separación.

60 Dentro del molde y con el fin de formar el grabado o relieve

24376

2011



en el marco, se introduce una capa de material microporoso de naturaleza apropiada, estableciéndose un tiempo de secado de quince a veinte minutos.

65 El marco sale del molde totalmente acabado, a falta de decorar y dispuesto para su envasado y posterior venta.

Entre las varias ventajas que ofrece el presente molde, están el ahorro de mano de obra, tiempo, economía y un perfecto acabado.

70 En la fabricación de este molde y complementos, se utilizarán los materiales más apropiados, siendo sus formas y dimensiones las más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

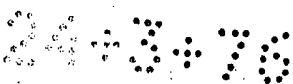
75 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

80 1ª.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de una tapa metálica, de espesor adecuado, formada por cuatro planchas soldadas, existiendo en dicha tapa un número conveniente de cierres, poniéndose cada uno de ellos de dos piezas, estando unida una de -
85 llas a dicha tapa, existiendo unos taladros para ajuste de los gornillos de sujeción de la madera del marco correspondiente.

90 2ª.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de una base de moldeo, de plancha metálica, de espesor adecuado, cuyas características dependen racionalmente



del modelo a construir, estando formada esta base por un número -
conveniente de piezas, unidas por bisagras en número apropiado, es
tando previstos unos cierres angulares para dar salida al molde, -
yendo unida la otra mitad de los cierres a la base del molde, en -
95 la que se disponen unas patas metálicas soldadas, para facilitar -
el trabajo y el desplazamiento del propio molde.

3a.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, según -
las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por--
que comprende la disposición de un molde construido en un material
100 elástico deformable, que constituye el negativo del modelo del cual
dependen sus propias características, siendo su grosor el más con-
veniente.

4a.- Molde perfeccionado para formación de marcos, según las
anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque com
105 prende la aplicación de unos tornillos previstos para la sujeción
entre la tapa aludida y el marco correspondiente y que facilitan -
su racional secado.

5a.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, según -
las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque
110 comprende la disposición de unos cierres metálicos, compuestos por
dos partes, uno de ellas fijada a la tapa y la otra a la base del
propio molde, siendo su finalidad establecer un ajuste hermético
de la tapa y la base del molde.

6a.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, según -
115 las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por--
que comprende la disposición de un junquillo metálico, formado por
cuatro piezas soldadas en la parte inferior de la tapa y que faci-
lita la correcta colocación de los lienzos utilizados.

7a.- Molde perfeccionado para la formación de marcos, según -
120 las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por--

201148

- 6 -
201148



125

que el marco propiamente dicho, situado en el interior del molde es ta formado por un armazón de madera, compuesta pör varias piezas - encoladas y clavadas entre sí con caracter'permanente, estando pre- visto que en el interior del molde y con el fin de facilitar la - formación de los relieves correspondientes, se introduzca una capa de material microporoso, dejandose secar durante un tiempo preesta- blecido, saliendo el marco del molde totalmente acabado en su es- tructura, el que es decorado en forma apropiada.

8a.- MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FORMACIÓN DE MARCOS.

Todo ello, tal y como se describe en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompa- ñan.

Madrid, 4 de Marzo de 1.974,

JOSE LAHIDALGA,

2 4 3 7 8

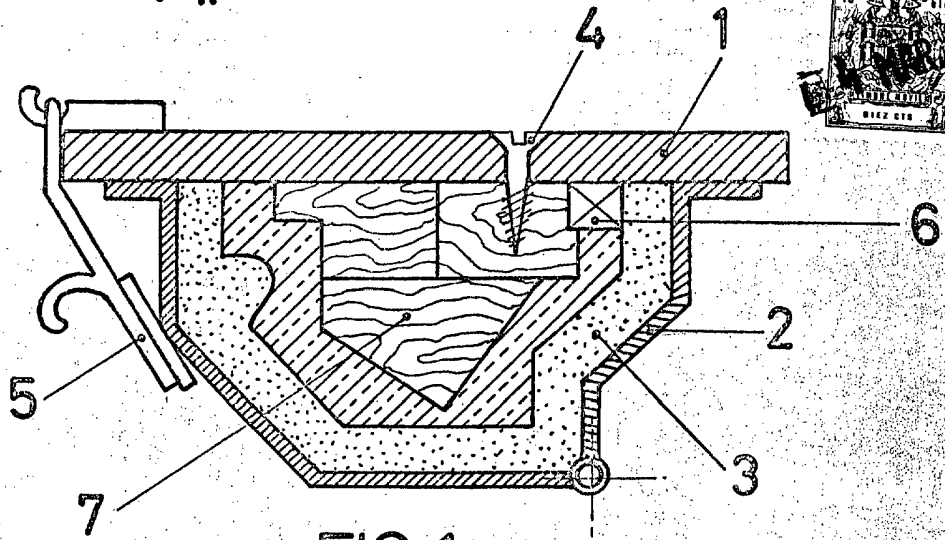


FIG. 1

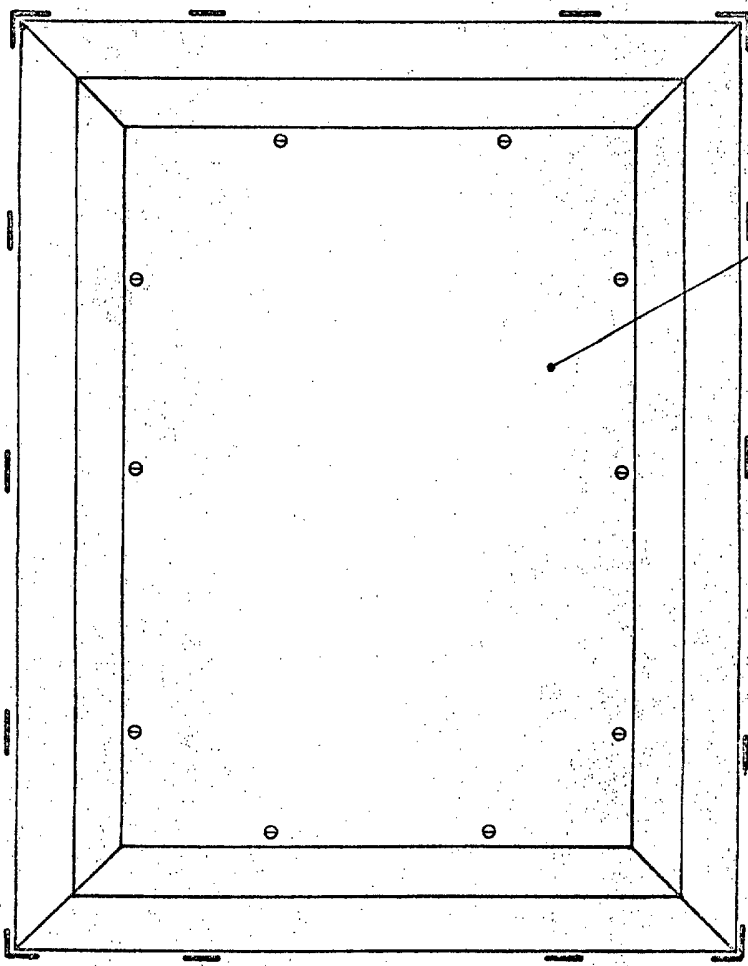


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID, 4 de Marzo de 1974,

JOSE LAHIDAIGA