

np/

201127

14 D1



201127

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

FRANCALCO, Sociedad de Responsabilidad Limitada - de nacionalidad argentina - domiciliada en BUENOS AIRES (Argentina)
C/ Alsina, 478,

por:

" Procedimiento de fabricación de calcomanías deslizantes para cerámica. "

-----:oOo:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

Es sabido, que en los procedimientos comunes de impresión de calcomanías vitrificables, el motivo se im-

201127

201127

14D1



- 2 -

prime o traza primeramente sobre un papel permeable al agua y recubierto con cola. La transferencia de dicho motivo a la pieza cerámica, se realiza extendiendo sobre esta última una capa de recubrimiento general a base de barniz al aceite de lino, luego se aplica la calcomanía y se moja la hoja de papel permeable en la cual está impresa, con lo cual dicha hoja de papel se empapa y despega, quedando fijado en la pieza cerámica el motivo impreso; finalmente, se cuece la pieza en un horno.

10 Tal procedimiento tiene el inconveniente de que el pigmento queda aislado por un barniz, el cual durante el tratamiento de cocción en el horno, puede alterar la imagen. Además, con frecuencia sucede que el recubrimiento deja un velo que resulta sumamente difícil eliminar.

15 La presente invención tiende a subsanar tales inconvenientes, mediante un procedimiento de fabricación de calcomanías, las cuales reúnen características tales, que hacen que su uso resulte sumamente ventajoso con respecto a sus análogos conocidos y utilizados para el mismo fin.

20 En efecto, mediante la utilización de las calcomanías obtenidas por el procedimiento objeto de la presente invención, se evita el empleo del recubrimiento aplicando directamente el pigmento a la pieza cerámica.

25 El procedimiento objeto del presente invento, comprende una primera etapa de impresión del motivo, sobre un papel ordinario permeable al agua y revestido de una

201127 - 3 -

201127 14 Dic



capa de goma, siendo tal impresión efectuada mediante los métodos clásicos, tipográficos, litográficos, "offset" o "silk screen".

5

Cuando la impresión está perfectamente seca, se deposita sobre la lámina u hoja de papel, una película plástica en varias capas sucesivas, mediante una máquina a rodillo, barnizadora o encoladora. De esta manera toda la superficie activa del papel queda recubierta de una capa o

10 capas, de un barniz sintético, el cual una vez seco conserva una cierta plasticidad y que además queda adherido sobre la impresión.

10

15

Para efectuar la transferencia de la calcomanía a una pieza cerámica, se moja la hoja de papel preparada según se ha descrito precedentemente, y al cabo de un minuto aproximadamente durante el cual el papel se ha mojado perfectamente y la goma se ha disuelto, la película plástica se separa del papel por deslizamiento conjuntamente con el motivo impreso. En esta forma puede aplicarse directamente

20 sobre la pieza cerámica sin ayuda de ningún recubrimiento, siendo factible deslizar la película así depositada hasta que quede correctamente colocada en la pieza cerámica. Luego por la acción del calentamiento en el horno, la película plástica se quema, quedando únicamente el motivo impreso,

25 fijado en forma permanente sobre el objeto cerámico.

20

25

La invención queda así claramente explicada



201127 - 4 -

y es evidente que pueden introducirse diversas modificaciones de ejecución y de detalle sin apartarse por ello de la esfera de la presente invención, que se halla claramente determinada en las reivindicaciones de la nota.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 10 1.- Procedimiento de fabricación de calcomanías deslizantes para cerámica, que consiste en imprimir un motivo cualquiera sobre un soporte flexible engomado; dejar secar perfectamente la impresión; y aplicar sobre ella y en toda la superficie del soporte flexible, una película plástica en varias capas sucesivas, capaz de conservar una vez seca cierta plasticidad y que queda fijada sobre la impresión.
- 15 2.- Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el soporte flexible está constituido por papel ordinario permeable al agua.
- 20 3.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que el papel está revestido de una capa de goma.
- 25 4.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la película plástica está constituida por un barniz sintético.

201127 - 5 -

201127

174 D



5.- Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la impresión del motivo se efectúa mediante los métodos clásicos, tipográficos, litográficos, "offset" o "silk-screen".

5

6.- Procedimiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 4, caracterizado por el hecho de que la película plástica se aplica mediante una máquina a rodillo.

7.- Procedimiento de fabricación de calcomanías deslizantes para cerámica.

10

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 14 DIC. 1951

P. A.

JOSÉ MA ECLIBAR
P. A.