

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

201056



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

201056  
por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE SACOS SOBRE LA  
PROPIA MAQUINA TEXTIL", a favor de Don Esteban Sabatés Serra,  
de nacionalidad española, residente en Vich (Barcelona), ca-  
lle Nueva, nº 54.

MEMORIA DESCRIPTIVA

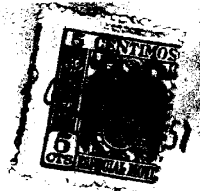
La presente invención se refiere a unos perfecciona-  
mientos en la obtención de sacos sobre la propia máquina tex-  
til.

5. El procedimiento comprende la formación del cuerpo  
tubular, mediante el trabajo de la lanzadera, formando la  
doble tela, y cuando el recorrido de urdimbre es el que co-  
rresponde a la longitud del cuerpo del saco, se detiene la  
marcha normal del telar y se dejan actuar solamente los lizos  
y la lanzadera, formándose entonces un tejido doble en el fon-  
do del saco, por entrelazado de la misma urdimbre.

10. Esta fase dura el tiempo necesario para obtener una  
determinada anchura de tejido doble y después sigue la marcha  
normal del telar, para obtener otra vez doble tela y volver  
de nuevo a lograr otro tejido doble de cierre, y así sucesiva-  
mente en la longitud que convenga.

15.

201056



El resultado es sometido al corte por debajo decada doble tejido, resultando así tantos sacos como dobles tejidos se hayan formado.

5. El saco resultante no presentará, pues, ninguna costura ni lateral ni de fondo, sino que es la lanzadera con el propio hilo de trama la que realiza tal función.

10. Este procedimiento permite asegurar en los sacos un máximo de resistencia con un mínimo de material, toda vez que la resistencia del saco es ahora uniforme en todos sus puntos e igual a la resistencia de la fibra textil con que se ha tejido, que puede ser lino de segunda o tercera calidad u otras fibras convenientes.

15. Las ventajas que se obtienen con esta nueva fabricación de sacos, consiste en la eliminación de la operación del cosido manual, con la consiguiente economía para la industria nacional de los torcidos propios para realizar este cosido y del ahorro de las máquinas de coser.

20. El tejido no precisa tener cuerpo, toda vez que, siendo la resistencia totalmente uniforme e independiente del material para el cosido, siempre puede preverse el máximo de resistencia y obtener a priori sacos adecuados a la carga que han de llevar.

25. En el procedimiento que se describe se disponen los lizos del telar adecuadamente para que la lanzadera forme tejido por debajo y por arriba, haciendo, por lo tanto, el paso de uno a otro tejido, por sus bordes, lo cual da lugar a un tejido tubular plano sin costura lateral.

30. El cierre o fondo de saco la forma la propia lanzadera, mediante la acción de los lizos que hacen entrecruzar a las fibras de urdimbre a cada pasada, con lo cual se forma un te

201056



jido doble en la zona de fondo.

El saco resulta, pues, completo en la propia máquina y puede utilizarse al salir de ella. No obstante, para presentación puede formarse un dobladillo en su embocadura, que substancialmente no es necesario ni para la terminación del saco ni para su resistencia.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados a cada caso y los medios mecánicos convenientes para realizar en el telar las maniobras indicadas: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

10.

15.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20.

1ª.- Perfeccionamientos en la obtención de sacos sobre la propia máquina textil, comprendiendo un trabajo en telares ordinarios, o a la plana, en el cual se hace trabajar al urdimbre mediante la acción de los lizos, para que el paso de la lanzadera en pasadas alternadas, forme una tela por arriba y otra por debajo, dando lugar estas pasadas al cosido

25.

201056



do lateral, constituyendo un tejido tubular, caracterizados por el hecho de que, cuando el tejido llega a alcanzar la longitud prevista para el saco, se manobra en la máquina, de manera que solamente actúen los lizos y la lanzadera, dando lugar a un entrecruzado de la propia urdimbre, en el cual se forma un tejido doble que constituye el cierre del fondo del saco.

5. 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los cuales, la operación de formar el tejido doble o de fondo de saco, puede ser repetida en todo el curso de la formación del tubular, para ulteriormente cortar este tejido por la zona del tejido doble, para dar lugar a una serie de sacos, todos ellos cerrados en su fondo sobre la propia máquina.

10. 3ª.- Perfeccionamientos en la obtención de sacos sobre la propia máquina textil.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de la documentación reglamentaria.

20. Madrid, a 20 de diciembre de 1951

p.a.