

24-3-76

28 FEB 1976

O.G. 28.237 / mc.

20 10 49

MODELO DE UTILIDAD

1	206F
---	------

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"RODILLO TERMICO GIRATORIO PARA PLANCHADO"

Solicitante: D. BENITO FAZANES GARCIA, de nacionalidad española,
domiciliado en: Toledo, 147 - MADRID-5.



El presente Modelo de Utilidad se refiere a un rodillo para el planchado y simultáneo cardado de pieles.

Supone una nueva concepción en los elementos de este género derivada de su especial diseño que permite un aporte de calor uniforme, constante y que requiere la utilización de una pequeña cantidad de aceite por la escasa sección del conducto por el que circula y por funcionar en régimen de circuito cerrado.

Consiste esencialmente en un rodillo cilíndrico dotado de estrias helicoidales y de ranuras también helicoidales en las que se alojan unas cardas para el cardado de la piel a planchar; en el interior de este rodillo existe un cilindro concéntrico que se une al primero por una serie de nervios radiales que determinan, junto con los dos rodillos mencionados, los canales de circulación del aceite; el rodillo exterior dispone de dos tapas laterales solidarias a las que se conectan sendos ejes huecos revestidos de material aislante en evitación de pérdidas de calorías; a los extremos libres de estos ejes se acoplan unos tubos flexibles continuados por tuberías rígidas que convergen, cerrando el circuito en un elemento contenedor de los órganos de bombeo y calentamiento. Los ejes disponen de rótulas giratorias de apoyo en la estructura en que se instala el rodillo, de rodamientos intermedios y de una polea que transmitiera el movimiento de giro a partir de un motor convencional.

Para ampliar la anterior descripción se acompaña una hoja de planos en la que, a título de ejemplo únicamente se han representado:

Fig. 1.- Una sección del conjunto con un plano vertical axial.

Fig. 2.- Una sección según II-II de la figura 1.

En estas figuras se han señalado con sus referencias correspondientes, los siguientes elementos:

- 1.- Rodillo.
5. 2.- Tapas laterales.
- 3.- Ejes huecos.
- 4.- Casquillos.
- 5.- Revestimiento.
- 6.- Conducto de aceite.
10. 7.- Rótula giratoria.
- 8.- Tubo rígido.
- 9.- Tuercas.
- 10.- Polea.
- 11.- Tubo flexible.
15. 12.- Tubo rígido.
- 13.- Organos de bombeo y calentamiento.
- 14.- Cilindro interior.
- 15.- Nervios.
- 16.- Conductos de aceite.
20. 17.- Purga de aire.
- 18.- Ranuras helicoidales.
- 19.- Ranuras de cardado.
- 20.- Rodamientos.

El aceite es calentado en -13-, de donde se bombea
25. por medios convencionales según el sentido de las flechas -
para pasar por el conducto -6- del eje hueco -3- al cilindro
de planchado -1-, circulando por su interior a través de los
conductos -16- formados por dicho cilindro -1-, por el cilin-
dro interior -14- y por los nervios -15-, aportando a la su-
30. perficie planchadora de -1- el calor necesario y continuando

- su ciclo por el conducto -6- del eje -3- de la izquierda y llegar de nuevo a -13- donde recibe el calor perdido en su recorrido y es bombeado de nuevo para realizar el circuito anterior. El cilindro -1- lleva, por su exterior, las ranuras helicoidales -18- para un planchado gradual, y las de sección rectangular -19-, en las que se alojan unas cardas que realizan un cardado simultáneo al planchado. El cilindro -1- dispone de las tapas laterales -2- a las que se acoplan los ejes huecos -3- por medio de los casquillos soldados --
5. -4- que impiden su desplazamiento hacia el rodillo, y existen unas rótulas de apoyo -7- que limitan al eje -3- por su otro extremo; también existen unos rodamientos intermedios de --
10. apoyo -20- y una polea -10- que transmite al conjunto el movimiento de giro a partir de un motor convencional; en --
15. los extremos exteriores de los ejes -3- se acoplan unos conductos rígidos -8- fijados por las tuercas -9-, y estos tubos rígidos -8- se continúan según los flexibles -11- mediante los oportunos enlaces, siendo la flexibilidad de los tubos -11- la que permite el cambio de dirección necesario para cerrar el circuito por medio de los tubos -12- que convergen en el alojamiento -13- de los órganos de calentamiento y bombeo.
- 20.

- Existe una purga -17- para la evacuación del aire que pudiera llegar al interior del rodillo -1- procedente --
25. de la bomba, y un revestimiento térmico -5- que impide la pérdida innecesaria de calor por la superficie del eje -3-.

- De este modo se consigue un planchado y cardado simultáneos con aportación de calor uniforme y con un mínimo --
- gasto de aceite y de energía, pues la pérdida de calor, y --
30. por tanto la energía necesaria para reponerla, es pequeña --



por la poca longitud del circuito y el revestimiento de que está dotado.

5. Se hace constar que la anterior enumeración es puramente enunciativa y no limitativa, reservándose el inventor el derecho que la Ley le confiere para introducir en el objeto del mismo las mejoras y perfeccionamientos que la -- práctica aconseje siempre que se respeten sus características esenciales.

10. El solicitante se reserva el derecho de extender -- esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

15. El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte -- años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "RODILLO TERMICO GIRATORIO PARA PLANCHADO" según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1ª.- Rodillo térmico giratorio para planchado, caracterizado por constituirse mediante un rodillo cilíndrico cerrado con un segundo rodillo coaxial interior unido al -- primero por medio de nervios determinantes de conductos interiores de circulación del aceite, siendo el aceite aportado y evacuado por el interior de sendos ejes huecos acoplados
25. a las tapas laterales del rodillo, y estando los ejes acoplados por sus extremos a sendos conductos convergentes en un -- elemento contenedor de los órganos de calentamiento y de -- bombeo del aceite, siendo el rodillo capaz de girar sobre -- su eje por la fuerza que le es transmitida desde un motor --
30. convencional a través de una polea solidaria a uno de los --



ejes huecos acoplados a sus tapas laterales, estando dotados dichos ejes huecos de los correspondientes apoyos y de un -- revestimiento térmico, y el rodillo, en su superficie exterior de dos series de ranuras, unas helicoidales y otras de sección rectangular provistas de cardas, y una purga de aire.

5.

2ª.- Rodillo térmico giratorio para planchado, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque los conductos que unen los extremos de los ejes huecos con el elemento contenedor de los órganos de calentamiento y bombeo, están constituidos por dos tramos de tubo rígido conectados a los ejes huecos por medio de tuercas, dos tramos de tubo flexible conectados a los extremos libres de los citados tubos rígidos, y dos nuevos conductos rígidos que unen los extremos libres de los tubos flexibles con el elemento contenedor de los órganos de calentamiento y bombeo.

10.

3ª.- Rodillo térmico giratorio para planchado, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque los apoyos de los ejes huecos son dos rótulas giratorias en las que se alojan sus extremos y dos rodillos intermedios situados sobre el revestimiento térmico.

15.

4ª.- Rodillo térmico giratorio para planchado, según la 1ª, 2ª y 3ª reivindicaciones, caracterizado porque el aceite circulante a su través lo hace en régimen de circuito cerrado.

20.

5ª.- "RODILLO TERMICO GIRATORIO PARA PLANCHADO". Según queda sustancialmente descrito en la presente

25.

...../.....

24.8.78

201049

- 7 -



Memoria que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

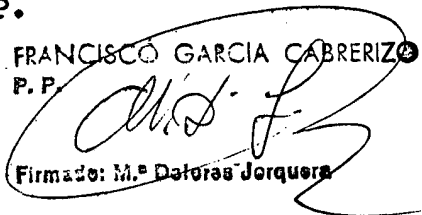
Madrid, 28 FEB. 1974

D. BENITO FAZANES GARCIA

5.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "M.ª Dolores Jorquera". The signature is written over a circular postmark area.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

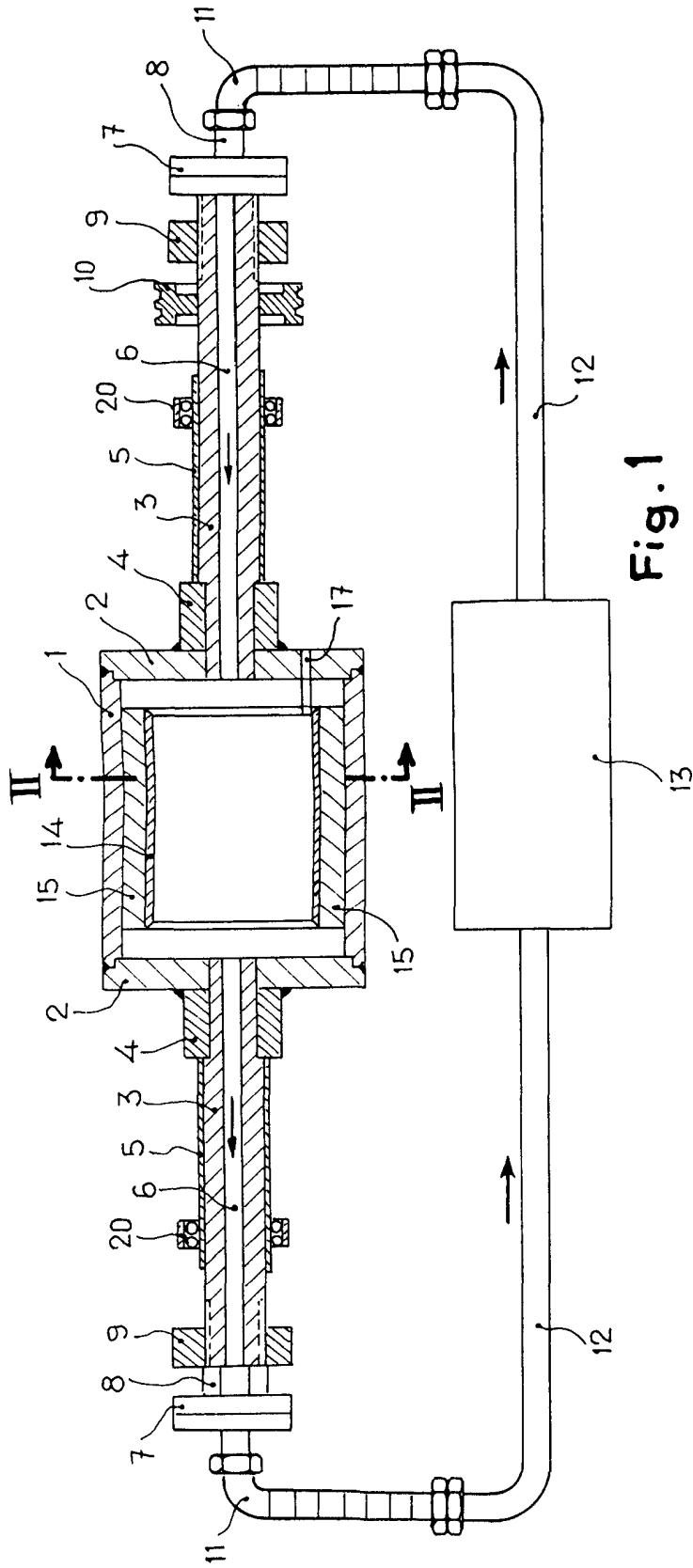


Fig. 1

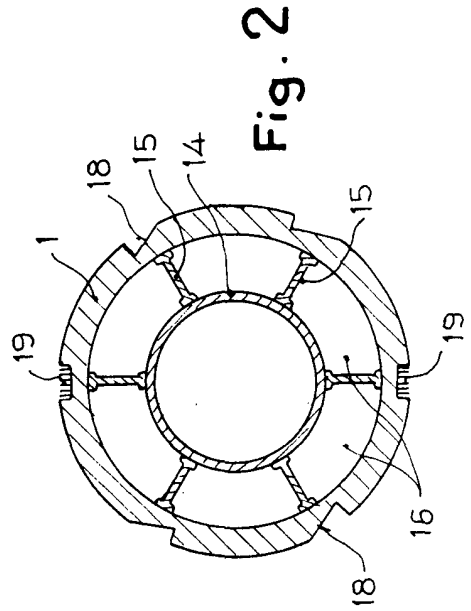


Fig. 2

Madrid, 28 FEB. 1974
 BENITO FAZANES GARCIA
 P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera