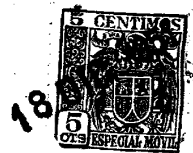


~~210022~~



CERTIFICADO DE ADICION

Inventores: Don Francisco Gomis Bonastre, y
Don Vicente Peral Seguí.

-o-

201022

Solicitantes: PERAL Y GOMIS. S.L.

Residencia : Alicante.- Avenida de Orihuela, 17.

-oOo-

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL
Nº 177.403, CONCEDIDA EN 12 MAYO 1947, POR "PERFECCIONAMIENTOS
EN MOLDES O APARATOS DESTINADOS A LA FABRICACION DE TODA
CLASE DE CALZADOS VULCANIZADOS Y ALPARGATAS".

La presente invención se refiere a mejoras introducidas en el objeto de la patente principal núm. 177.403, consistiendo generalmente en la construcción más sencilla y perfecta del molde o aparato, que queda reducido a tres piezas independientes entre sí.

Con el molde en cuestión se ha logrado que la horma quede al descubierto, cosa que no ocurre con la casi totalidad de los moldes que existen en el mercado, que tiene la horma cerrada por las distintas piezas que lo componen, dando lugar en muchos casos a tostar e incluso quemar el corte, debido a estar tan concentrado el calor sobre la horma.

Las ventajas enumeradas en la Patente de Invención núm.

201022

- 2 -

~~210022~~



18 DIC 1965

177.403, respecto a poder trabajar indistintamente en prensas hidráulicas, eléctricas o vaporales; garantía de una perfecta vulcanización y acabado perfecto; y los tres factores referentes a escape de goma, pellizco en el talón o puntera y estropear el corte, siguen en vigor en el molde que nos ocupa.

Detalladas las principales innovaciones y cualidades del mencionado aparato, vamos a ocuparnos de su composición o construcción, refiriéndonos a los adjuntos dibujos en los que se representa una forma de ejecución del invento, a título de ejemplo y sin carácter limitativo.

El molde o aparato comprende una base o soporte del molde Fig. 1 (1), donde descansan todas las demás piezas, llevando unida la horma (2), por medio de tornillos o remaches, pudiendo en caso de creerlo conveniente, hacer la horma (2), desmontable, fijándose a la planta por medio de una ensambladura o cola milano; en ambos lados de su parte delantera, trasera y central, tiene unos tornillos graduables (11), con doble tuerca (9), los cuales se encajan con los topes guías (10), en un vaciado cónico hecho para tal efecto, que tiene el anillo, Fig. 1 (3) y Fig. 2 (3). El anillo (3), o sea el abierto indicado en la Fig. 2 (3), tiene en la puntera un punto de unión giratorio, según se expresa en la Fig. 2 (8), que unido a la horquilla en forma de bisagra obtiene los movimientos de abertura horizontal indicado en la Fig. 2, y en la parte del talón tiene un cierre automático (12 bis), encargado de cerrar herméticamente el anillo; para facilitar la abertura horizontal indicada, la parte extrema del talón va provista de mangos de un material apropiado (12). El mencionado anillo tiene en su parte superior unos casquillos guías (6), en la cantidad que se crea conveniente, provistos de unos muelles (7).

201022

- 3 -

~~210022~~



45 El cierre del citado anillo (3), lo constituye la tapa ,
Fig. 1 (4), la cual tiene convenientemente dispuestos, para
que encajen con los casquillos guías (6) del anillo (3), unos
pernos guías (5).

50 La tapa (4), pieza que cierra el molde, está además des-
tinada a llevar el adorno o grabado que se desse poner al pi-
so del calzado, como también la marca, número, etc., Fig. 6
(4); pudiendo ser la plantilla destinada a llevar el adorno,
número, etc., fija o cambiable y unida a la tapa por medio de
tornillos.

55 Los muelles unidos al casquillo guía, Fig. 1 (7) están -
destinados, en primer lugar, a ejercer presión sobre el ani-
llo para que éste lo ejerza a su vez sobre la horma y quede
esta unión de contacto completamente cerrado y sin escape po-
sible de goma por dicha presión, que es graduable por medio
60 de los tornillos graduables, ya mencionados, para que no pue-
da llegar a cortar dicha presión la lona, paño, etc.

Todas las principales piezas del molde o aparato que nos
ocupa, son construídas de aluminio y los tornillos, pasadores
y demás piezas de contacto o presión de hierro, pudiendo si -
65 así lo exigieran conveniencias de seguridad, precisión, etc.,
construirse indistintamente las diferentes piezas, en alumi-
nio, hierro u otro material.

FUNCIONAMIENTO

70 En la Fig. 1 observamos el molde en posición de abierto
y dispuesto para empezar el proceso de fabricación; colocado
el corte sobre la horma (2) se pone el anillo (3), y sobre el
hueco indicado para la suela del piso, Fig. 5 (13) se coloca
el caucho o material en crudo destinado a la vulcanización -
del calzado, hecho lo cual se coloca la tapa (4) y se mete en
75 la prensa.

El procedimiento de fabricación es el corriente y de acuer

201022

- 4 -

~~210022~~



do con la calidad de la goma y cantidad de acelerante se graduará el tiempo y presión a emplear en dicha vulcanización.

N O T A

80 Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle en cuanto no altere su esencialidad, y siendo por tanto lo que se solicita Certificado de Adición a la patente principal nº 85 177.403, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1º.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 177.403, concedida en 12 Mayo 1947, por "Perfeccionamientos en moldes o aparatos destinados a la fabricación de toda clase de calzados vulcanizados y alpargatas, caracterizándose porque el molde o aparato comprende una base o soporte, donde descansan todas las demás piezas, llevando unida la horma por medio de tornillos o remaches, haciéndose la horma desmontable, fijándose a la planta por medio de una ensambladura o cola milano, y porque en ambos lados de su parte delantera, trasera y central, tiene unos tornillos graduables, con doble tuerca, los cuales se encajan con los topes guías, en el correspondiente vaciado cónico que tiene el anillo.
- 90
- 2º.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº 177.403, según reivindicación precedente, caracterizándose porque el anillo tiene en la puntera un punto de unión giratorio, que unido a la horquilla en forma de bisagra obtiene los movimientos de abertura horizontal, y en la parte del talón tiene un cierre automático, encargado de cerrar herméticamente el anillo, estando provista de mangos la parte extrema de dicho talón, para facilitar la expresada abertura horizontal, presentando el mentado anillo en su parte superior unos casquillos guías, provistos de unos muelles.
- 100
- 105
- 3º.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente princi-

201022

- 5 -

~~210022~~



110 pal nº 177.403, según reivindicaciones anteriores, caracteri-
zándose porque el cierre del anillo lo constituye la tapa, la
cual tiene convenientemente dispuestos unos pernos guías, pa-
ra que encajen con los casquillos guías del anillo, y porque
dicha tapa, pieza que cierra el molde, está además destinada
115 a llevar el adorno o grabado que se desee poner al piso del
calzado, como también la marca, número o similar, pudiendo -
ser la plantilla destinada a llevar el adorno, número o simi-
lar, cambiable y unida a la tapa por medio de tornillos.

4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente princi-
120 pal nº 144.403, según reivindicaciones anteriores, ca-
racterizándose porque los muelles unidos al casquillo guía es-
tán destinados, en primer lugar, a ejercer presión sobre el -
anillo, para que este lo ejerza a su vez sobre la horma, y --
quede esta unión de contacto completamente cerrado y sin es-
125 cape posible de goma por dicha presión, que es graduable por
medio de los tornillos graduables ya mencionados, para que di-
cha presión no pueda llegar a cortar la lona, paño o similar
del calzado.

5ª.- "Mejoras introducidas en el objeto de la patente princi-
130 pal nº 177.403, concedida en 12 Mayo 1947, por "Perfec-
cionamiento en moldes o aparatos destinados a la fabricación
de toda clase de calzados vulcanizados y alpargatas", según
queda substancialmente descrito en la presente memoria, que -
consta de cinco páginas mecanografiadas por una sola cara y
se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 18 de Diciembre 1951.

EMILIO GUIL SIRVENI
P.P.

Peral y Gomis, S.L.

HOJA PRIMERA

201022
206022

201022
206022

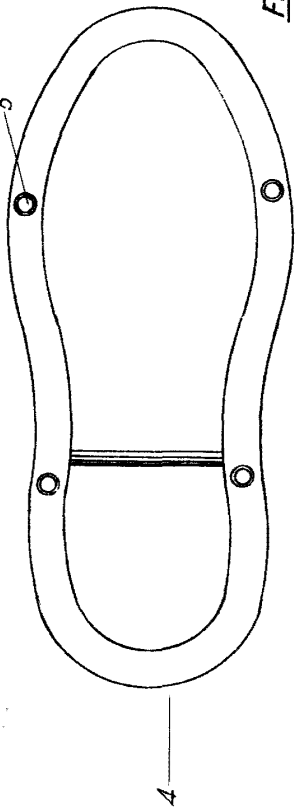


Fig. 6

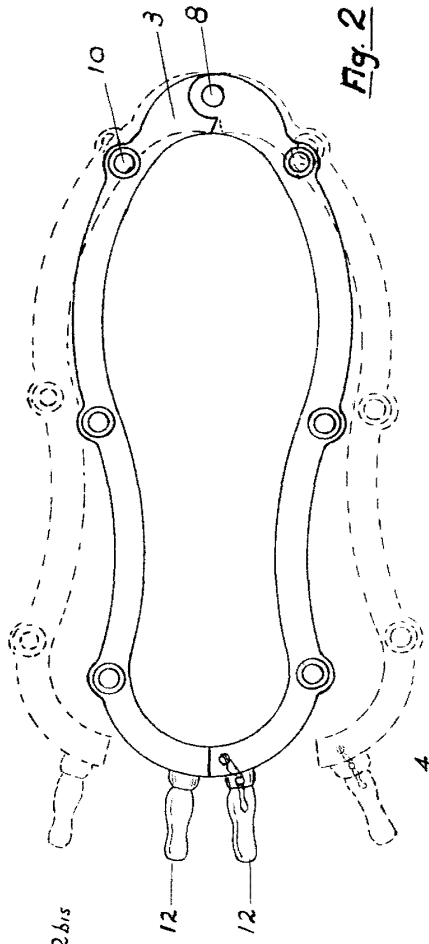


Fig. 2

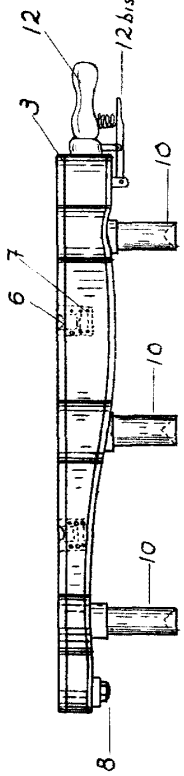


Fig. 1

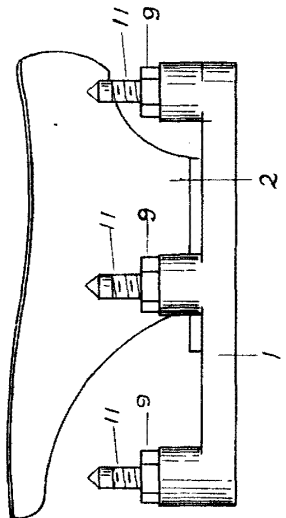


Fig. 4

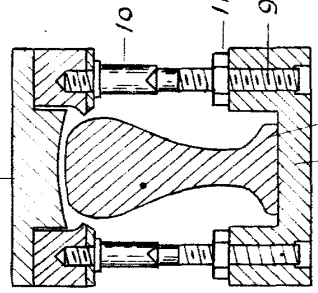


Fig. 5

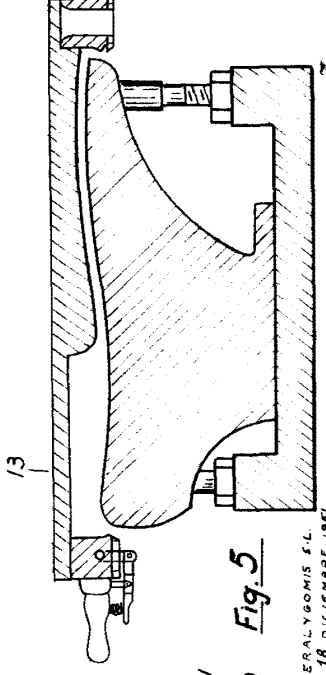


Fig. 3

PERALY GOMIS S.L.
MADRID, 18 DICIEMBRE 1957
I.P.C. 201022 206022

Handwritten signature and initials.