

Int. Cl.:

H01F

19



201000

P.- 48.926

PHN 5182

Spain

VD/GB

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de N.V. PHILIPS 'GLOEILAMPENFABRIEKEN

entidad holandesa

con domicilio en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda

por: "UN SOPORTE DE UNA RESINA SINTETICA TERMOPLASTICA  
PARA UN COMPONENTE ELECTRICO"

(Clase Internacional H01F)

201000

19 AGO



5 El invento se refiere a un soporte de una resina sintética termoplástica para un componente eléctrico, en particular para una bobina, que tiene una base que está provista de aberturas en las cuales están insertadas patillas de conexión soldables. Se utilizan preferiblemente soportes de este tipo para la fabricación de bobinas que son adecuadas para soldadura en un circuito impreso. En tal caso, el soporte consiste usualmente en una porción cilíndrica-circular sobre la cual está arrollada la bobina, estando formada dicha porción de resina sintética termoplástica como conjunto con la base. Después que la bobina ha sido arrollada, los extremos del hilo de la bobina son soldados a las patillas de conexión. Un inconveniente de ello es que las patillas de conexión transmiten calor a la resina sintética durante la soldadura, de modo que este último material se reblandece dando lugar a que las patillas se aflojen o queden inclinadas.

10  
15  
20 El invento tiene por objeto crear una construcción que elimina este inconveniente en un grado considerable. De acuerdo con el invento, este objeto se consigue por cuanto cada una de las patillas de conexión consiste en una tira de material conductor que está retorcida al menos sobre la porción de su longitud que se aplica a la abertura, consistiendo las aber-

12.7.74



turas en taladros circulares cuyo diámetro es aproximadamente igual a la anchura de las tiras.

5 En esta construcción, la transmisión de calor a la resina sintética es reducida por cuando la sección transversal de la tira retorcida es considerablemente más pequeña que la de una patilla redonda que quede ajustada en el mismo taladro, y por cuando la zona de contacto entre la patilla de conexión y la resina sintética se reduce desde la pared interior completa de la abertura a una línea en doble hélice.

10 También podría conseguirse una reducción de la transmisión de calor mediante el uso de una patilla con forma de tira no retorcida en vez de una patilla redonda, pero esta solución tiene el inconveniente de que tal patilla queda deficientemente asegurada en una dirección perpendicular al plano de la tira, de modo que el objeto que se pretende, es decir impedir que la patilla tome una posición distinta a la posición deseada, solamente se consigue parcialmente. Mediante la torsión de la porción de la patilla que se aplica a la  
15 abertura, preferiblemente al menos sobre 90°, la patilla queda asegurada en todas las direcciones. La forma retorcida ofrece la ventaja adicional de que, si en cualquier caso se presentara el ablandamiento de la  
20 resina sintética a lo largo de la línea de contacto  
25

19 AGO



con la patilla, se produciría una acanaladura helicoidal en la resina sintética de modo que la patilla no puede salirse de la abertura, sino que permanece como si estuviese roscada en ella.

5 Con el fin de que el invento pueda ser llevado a efecto fácilmente, se describirá ahora con detalle una de las realizaciones del mismo, a título de ejemplo, con referencia al dibujo esquemático que se acompaña, en el cual:

10 La Figura 1 es una vista lateral de una bobina que está arrollada sobre un soporte de acuerdo con el invento, y

15 La Figura 2 representa un corte longitudinal a escala ampliada a través de una porción del soporte de la Figura 1, que es de importancia para el invento.

20 La bobina representada en la Figura 1, está bobinada sobre un tubo 3 cilíndrico circular, que forma un soporte junto con una base 5. El tubo 3 de bobina puede alojar un núcleo 7 ferromagnético cuyo desplazamiento a rosca en el interior de aquella está previsto para ajustar la inductancia de la bobina.

25 En la base 5 están las acanaladuras 9 rebajadas que se extienden en la Figura 1 desde el borde superior al borde inferior de la base y en las que se

12.7.74



5

prolongan los extremos 11 del hilo de la bobina 1, estando soldados dichos extremos 11 del hilo a las patillas 13 de conexión. Como se representa en la Figura 2, cada una de las patillas 13 de conexión consiste en un conductor con forma de tira retorcida que está insertado dentro de una abertura circular en la base 5, siendo el diámetro de dicha abertura aproximadamente igual al ancho de la tira. Mediante la torsión de la patilla de conexión sobre su longitud completa, como se representa en la Figura 2, es posible alimentar de modo continuo una tira larga de material a través de un dispositivo de torsión y subsiguientemente cortar patillas de conexión de la longitud deseada. Esto es menos costoso que retorcer individualmente cada una de las patillas de conexión.

10

11

12

13

14

15

16

17

18

20

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el día 3 de Octubre de 1.970, bajo el Número 70 14 556, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



19 ABO 1974

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10. . . .

. . . .

. . . .

. . . .

15 . . .

. . . .

. . . .

. . . .

20 . . . .

1ª.- Un soporte de una resina sintética termoplástica para un componente eléctrico, en particular para una bobina, que tiene una base que está provista de aberturas en las que están insertadas patillas de conexión soldables, caracterizado porque cada una de las patillas (13) de conexión consiste en una tira de un material conductor que está retorcida al menos sobre la porción de su longitud que se aplica a la abertura, consistiendo las aberturas en taladros circulares, cuyo diámetro es aproximadamente igual al ancho de las tiras.

2ª.- Un soporte de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque la porción de la tira que se aplica a la abertura está retorcida al menos en un ángulo de 90º.

25

3ª.- Un soporte de acuerdo con las reivin-

12.7.74

201000



dicación 1ª ó 2ª, caracterizado porque la tira está re-  
torcida uniformemente a lo largo de su longitud comple-  
ta.

5 4ª.- Un soporte de una resina sintética  
termoplástica para un componente eléctrico.

Tal y como se ha descrito en la Memoria  
que antecede, representado en los dibujos que se acom-  
pañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas  
a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 AGO. 1974  
P.A.

Alfonso de Elzaburu  
*[Handwritten signature]*

12.7.74  
JGA.

2 OCT 1927

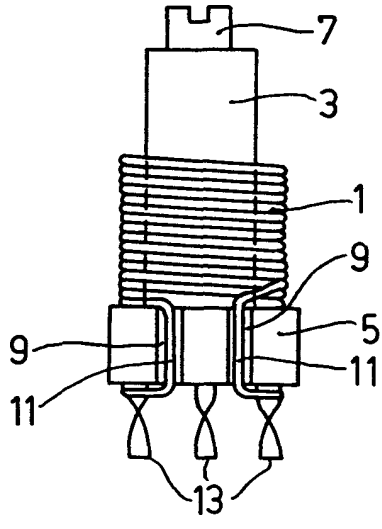


Fig.1

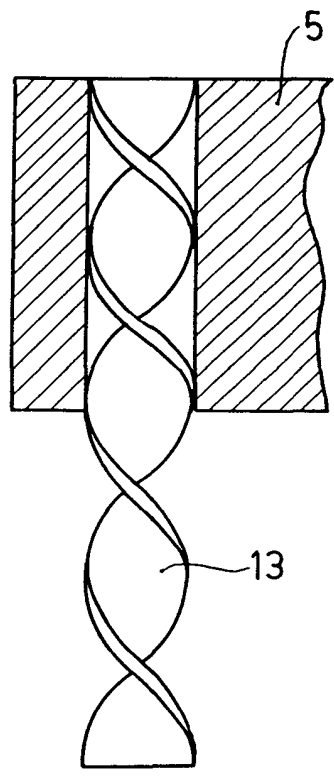


Fig.2

Alberto de Liguoro  
Per Fecit