

16+3+78



Incl. Cl. B65D

200942

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA
A FAVOR DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD FRANCESA,
RESIDENTE EN NEUILLY/SUR/SEINE (FRANCIA), 62, BOU-
LEVARD VICTOR HUGO,

sobre:

"EMBALAJES-PRESENTADORES PARA OBJETOS RIGIDOS".-

16
3
78

16-3-78

- 2 200942



5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a embalajes presentadores para objetos rígidos, por ejemplo vasos de vidrio, botellas, botes de conserva, etc. y al ensamblado de tales presentadores que permite diversas combinaciones de unión, de manera que se obtengan una gran variedad de presentadores.

10 Se conocen diferentes procedimientos de fabricación de embalaje-presentadores que agrupan varios objetos cuya presentación es inmutable. La mecanización de tales embalajes es delicada como consecuencia del excesivo número de objetos a embalar, de los grandes formatos de cartón a utilizar, y de los numerosos pliegues o lengüetas de protección a doblar. Por eso la utilización de estos presentadores está limitada al embalaje de muy pequeño número de objetos, cuatro como máximo.

15

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto remediar estos inconvenientes reduciendo, por ejemplo a dos, el número de objetos embalados en cada presentador y ensamblando los presentadores-unidad así formados para obtener embalajes que contengan un gran número de objetos.

20 Gracias al mismo, se hace posible reducir al mínimo los formatos de cartón y el número de pliegues a efectuar. Resulta de ello, por consiguiente, una simplificación notable de la máquina de embalar y una mecanización fácil y rápida del embalaje.

25

30 Para obtener estos resultados, el Modelo de Utilidad se realiza a partir de una pieza rectangular de cartón o análogo, convenientemente renurado por líneas de doblado paralelas, para formar el fondo, dos paredes laterales, y al menos una golilla terminal destinada a constituir la cubierta del pre-

16378

200942



5 sentador, llevando una de dichas paredes laterales, vaciados de dimensiones ligeramente inferiores a las de los objetos a embalar, con el fin de impedir a estos últimos que se salgan del presentador después del montaje, mientras que las otras tres caras del presentador carecen de vaciados.

Así, los objetos embalados sobresalen ligeramente a través de una pared lateral del presentador, mientras que es tán completamente recubiertos por las otras caras.

10 Se comprende que partiendo de este presentador "unidad", es posible reunir varias unidades ensamblándolas por sus caras no vaciadas. El ensamblado se efectúa por cualquier medio apropiado, por ejemplo, por pegado, por abrochadura o por medio de bandas auto-adhesivas aplicadas sobre las caras que se enfrentan.

15 Según un modo de realización particular del Modelo de Utilidad, el ensamblado se realiza por medio de un peón con dos cabezas separadas por gargantas de cierre de una anchura que corresponde al espesor del cartón, estando destinadas cada una de las cabezas a ser introducida en un orificio practicado en la cara a ensamblar del presentador.

20 Gracias a estos procedimientos de ensamblado, se pueden formar embalajes compuestos, según distintas combinaciones posibles. Por ejemplo, se pueden ensamblar dos unidades, dispuestas dorso con dorso en un plano horizontal, o apiladas en dos capas. Se pueden igualmente ensamblar un mayor número de unidades, dispuestas por ejemplo en dos filas horizontales que llevan cada una, el número de capas deseado.

25 Es evidente, que la "unidad" puede también permanecer en su forma inicial, o que los presentadores formados -

30



16-3-78

por varias unidades puedan ser desunidos a medida que se ne
cesite.

5 Cada unidad lleva ventajosamente un pequeño número
de objetos a embalar, dos o tres por ejemplo, y esto, con -
objeto de reducir el formato de los cartones, simplifican -
el embalaje, y permitir eventualmente su mecanización.

El Modelo de Utilidad será descrito a continuación
según los dibujos anejos, en los cuales :

10 - la figura 1, es una vista en planta de un cartón
que sirve para fabricar un presentador según la invención,
para el embalaje de dos vasos de vidrio;

- la figura 2, es una vista en perspectiva del pre
sentador en curso de montaje, no estando representados los
vasos para mayor claridad del dibujo;

15 - la figura 3, es una vista en perspectiva del pre
sentador completamente montado;

- las figuras 4 a 7, representan diversos ensambla
dos posibles, de unidades idénticas a las de la figura 3;

20 - las figuras 8 y 9, representan una "unidad" que
lleva agujeros sobre la cubierta, el fondo, y una pared late
ral; y

- la figura 10, es una vista en alzado de un peón
que sirve para unir entre sí varias unidades semejantes a las
de las figuras 8 y 9.

25 Para la descripción que seguirá no se considerarán
más que los presentadores para dos vasos de vidrio, bien en-
tendido que la invención permanece válida para el caso en que
el presentador esté destinado a recibir más de dos vasos o
sirva para embalar otros artículos, por ejemplo botellas.

30 El presentador representado en las figuras está for

200942



mado a partir de una pieza 1 de cartón, plástico o similar, de un formato apropiado a las dimensiones de los vasos.

Como se muestra en la figura 1, el presentador des
doblado en plano, tiene sensiblemente forma rectangular, Lle
5 va un fondo 2 sobre el cual se colocarán los vasos, dos ban
das laterales a levantar 3 y 4, articuladas sobre el fondo
2 por las líneas de pliegue 5 y 6, y dos golillas 7, 8, de
igual anchura, destinadas a formar las tapas del presenta
dor. Las golillas 7, 8, están respectivamente separadas de
10 las bandas laterales por las líneas de plegado 9, 10.

La golilla 7, lleva en su borde transversal dos len
güetas 11, con muescas de enganche, 12.

Sobre la banda lateral 4, se han efectuado dos va
ciados 13, de dimensiones ligeramente inferiores a la de los
15 objetos a embalar. Los vasos 14 a embalar (ver figura 3) tie
nen una ligera conicidad hacia el fondo. Para ajustarse a los
vasos, el vaciado tiene forma de trapecio isósceles curvili
neo cuyas bases están formadas por dos arcos de círculo cón
cavo 15 y 16, que tienen respectivamente los mismos radios
20 que el borde y el fondo del vaso.

El montaje del presentador se efectúa de la manera
siguiente (ver figura 2):

Los dos vasos 14, se colocan por su borde en los em
plazamientos 17, representados por trazos de líneas y puntos,
en el fondo 2. La parte lateral 3, se levanta a continuación,
25 plegándola sobre la línea 5, y la golilla 7 es abatida so
bre el talón de los vasos. La parte lateral 4 es levantada a su
vez aprisionando los vasos, mientras que la segunda golilla
8 es abatida sobre la primera golilla 7 y las lengüetas 11 -
30 se meten en los vaciados 13 quedando sujetas al final de su



10:3:78

5 recorrido por medio de las muescas 12. Las lengüetas 11 tendrán ventajosamente la forma de arco de círculo del mismo radio y la misma longitud que el arco 16, con el fin de que en posición ya montada estos dos arcos coincidan según se muestra en la figura 3, contribuyendo así a conferir un aspecto estético al presentador.

10 El embalaje así montado se presenta en su forma definitiva como en la figura 3, con los dos vasos 14 separados, pero aprisionados en los vaciados 13. Las paredes 2, 3 y 8 del presentador no llevan ningún vaciado.

15 Según el Modelo de Utilidad, partiendo de esta "unidad" de dos, es ahora posible reunir varias unidades, ensamblándolas por las caras 2, 3 y 8 que no llevan vaciados. La solidarización de estas caras puede efectuarse por cualquier medio apropiado, por ejemplo, por pegado, por abrochadura, por

20 En la figura 4 por ejemplo, las unidades 1 y 1' están dispuestas en dos capas y ensambladas por su golilla respectiva 8 y 8', mientras que en la figura 5 están reunidas por sus fondos respectivos 2 y 2'.

En la figura 6, las unidades están normalmente apiladas, con el fondo 2' contra la parte superior 8.

En el embalaje de la figura 7, las unidades 1 y 1', están dispuestas en una sola capa y reunidas por su dorso.

25 Es evidente que se pueden realizar ensamblados más complejos, combinando un mayor número de unidades, depositadas en varias capas.

30 Las figuras 8 a 10 representan otro medio que permite reunir unidades por medio de un peón 18, de plástico, por ejemplo, provisto de dos cabezas 19, y de dos gargantas de



cierre 20, separadas por una plaquita 21. El ensamblado se efectúa introduciendo las cabezas del peón 18 en los orificios 22 abiertos en las caras de los presentadores que se van a unir. Se tienen así presentadores análogos a los representados en las figuras 4 a 7. La ventaja de este ensamblado es que, si se desea, se pueden separar fácilmente las unidades.

N O T A

En resumen, el presente Modelo de Utilidad se contrae a las siguientes reivindicaciones :

1^a.- "Embalajes-presentadores para objetos rígidos", tales como vasos de vidrio o botellas, caracterizado porque se realiza a partir de una pieza rectangular de cartón o análogo, convenientemente renurado por líneas de plegado paralelas para formar un fondo, dos paredes laterales, y al menos una golilla terminal destinada a constituir la tapa del presentador, llevando una de las citadas paredes laterales vaciados de dimensiones ligeramente inferiores a las de los objetos a embalar con el fin de impedir a estos últimos salirse del presentador después del montaje, mientras que las otras tres caras del presentador no tienen vaciados.

2^a.- "Embalajes-presentadores para objetos rígidos", según la reivindicación 1^a, caracterizado porque en el citado embalaje se coloca una segunda golilla terminal bordeada por lengüetas con muescas de cierre, destinadas a encajar en los vaciados bajo la primera golilla.

3^a.- "Embalajes-presentadores para objetos rígidos", conforme a una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque eventualmente los embalajes presentadores se unen entre sí por sus paredes que no llevan vacia



dos, por cualquier medio de unión apropiado, por ejemplo por pegado, abrochadura, o por medio de bandas auto-adhesivas.

5

41.- "Embalajes-presentadores para objetos rígidos", según la reivindicación 3ª, caracterizado porque la unión de los embalajes presentadores se efectúa por un peón con dos cabezas separadas por gargantas de enganche de una anchura que corresponde al espesor del cartón, estando destinada cada una de las cabezas a ser introducida en un orificio practicado en la cara a ensamblar del presentador.

10

54.- "EMBALAJES-PRESENTADORES PARA OBJETOS RÍGIDOS", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria que consta de 8 páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 SET. 1971

Francisco Javier Plaza
P. P.

Vertical column of small, faint characters or marks on the left side of the page, possibly a scanning artifact or a specific code.

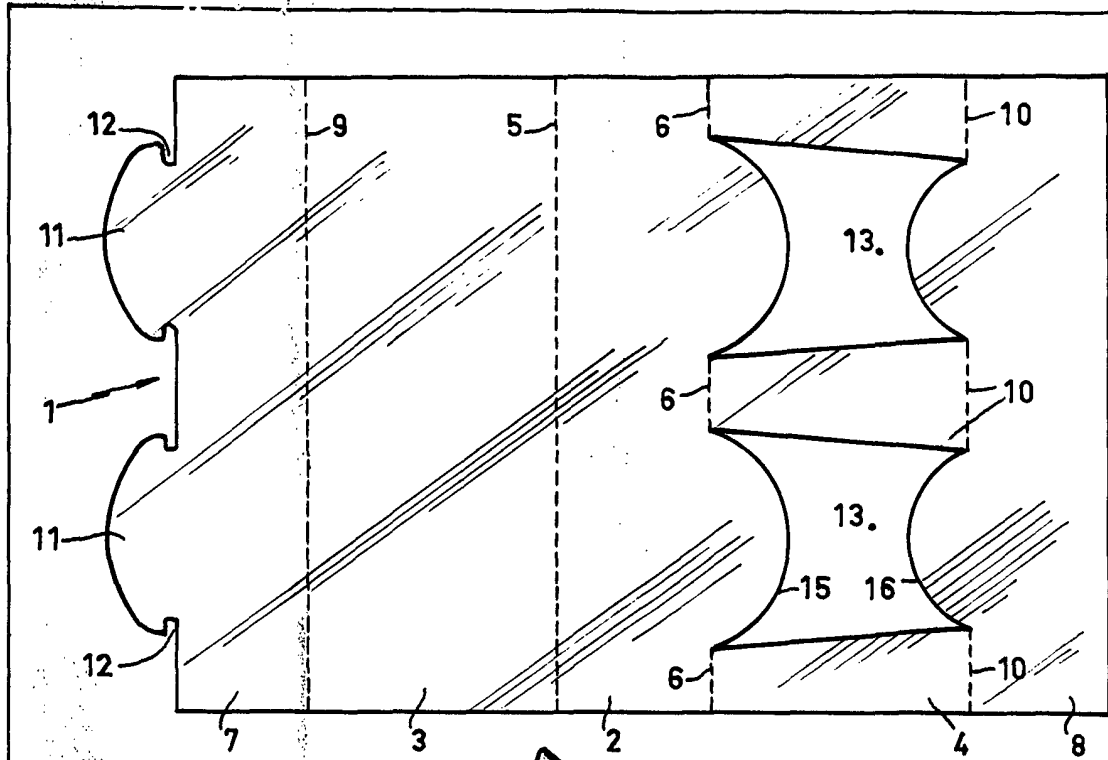


Fig.1.

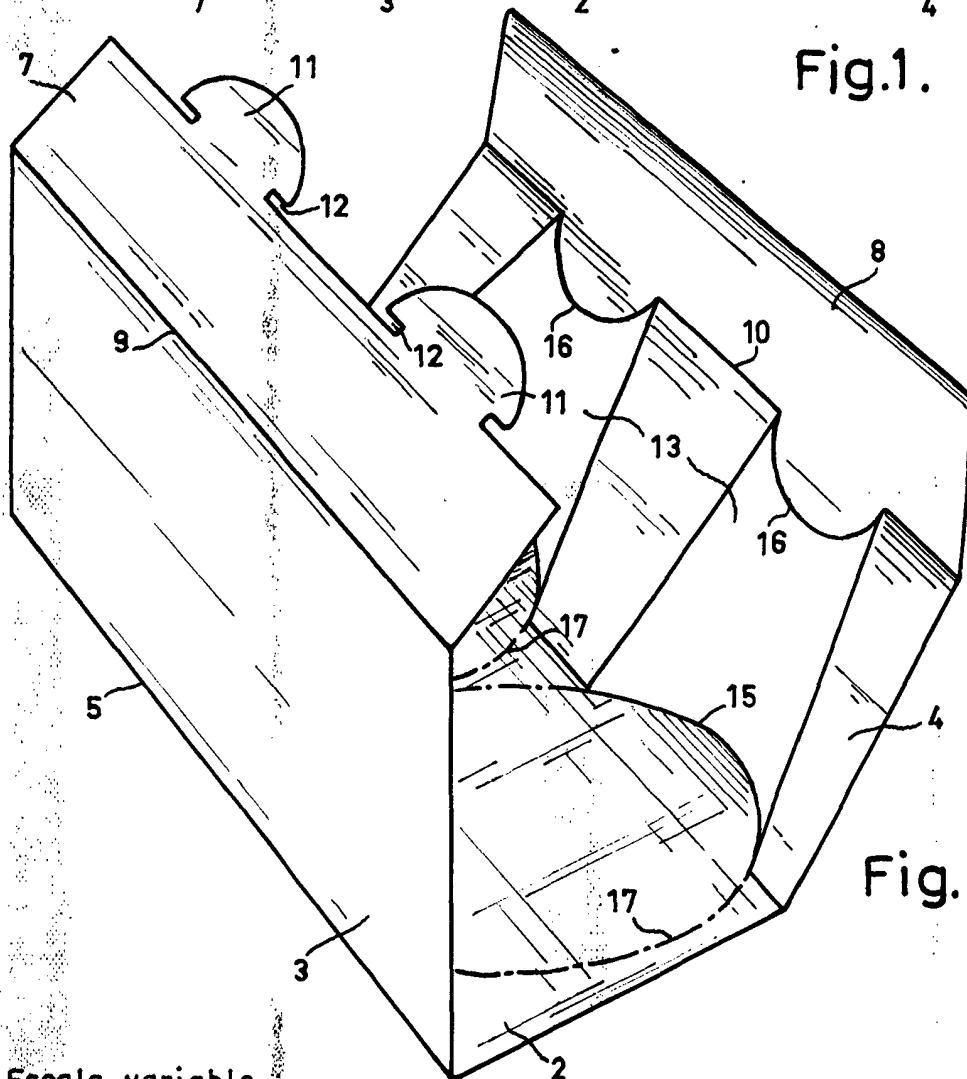
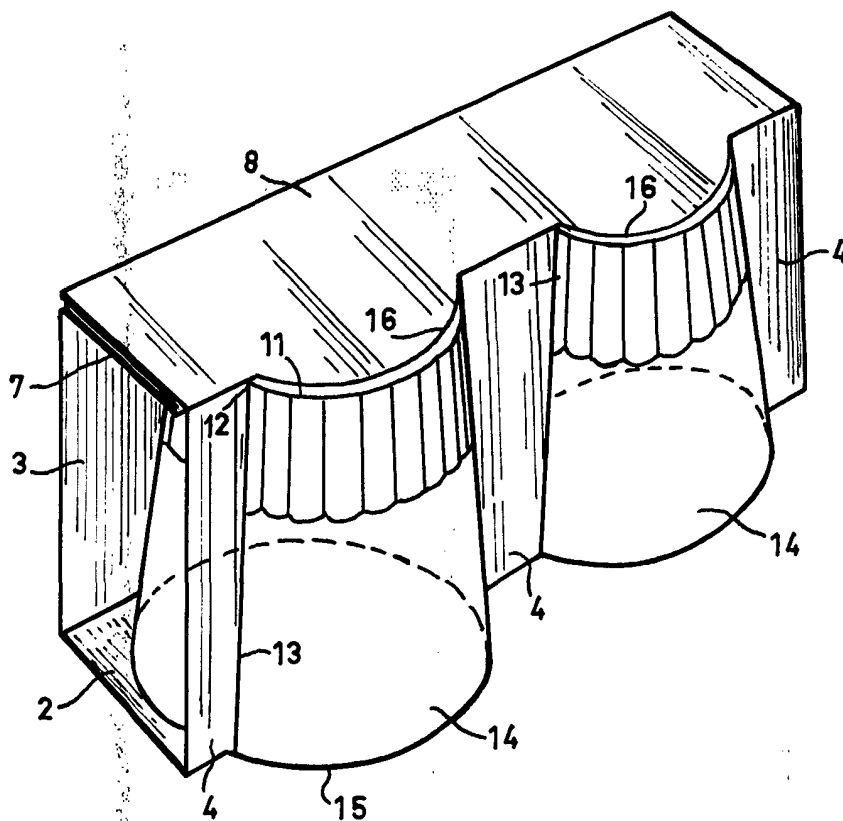


Fig.2.

Escala variable
9 SET, 1971



Fig.3.



Escala variable

- 9 SET 1971

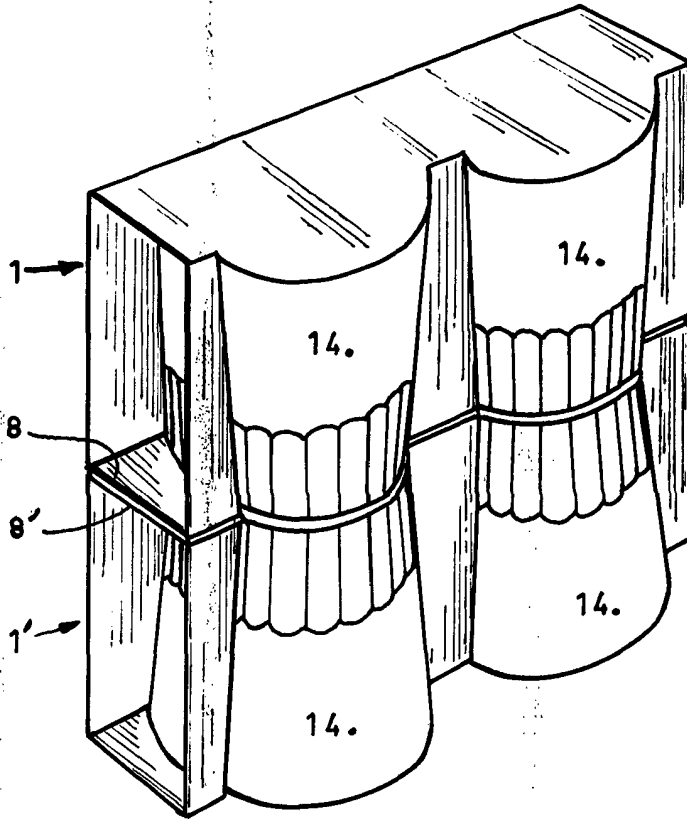


Fig. 4.

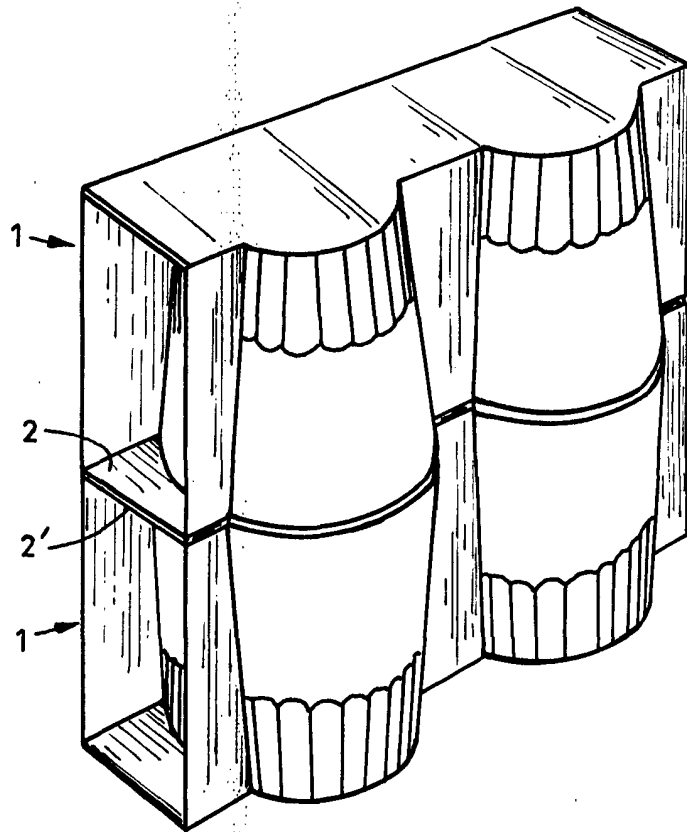


Fig. 5.

Escala variable

29 SET 1971



Fig.6.

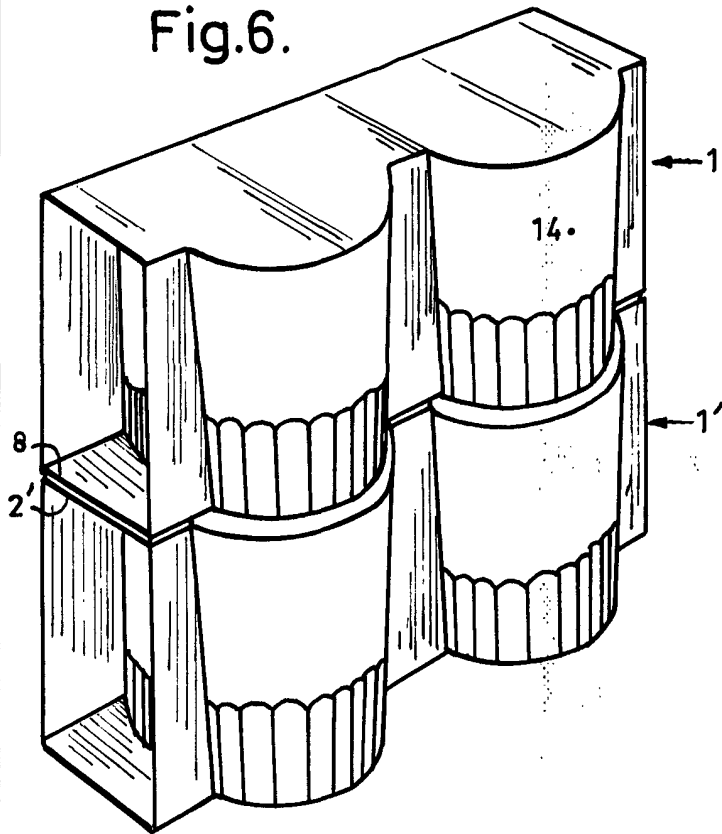


Fig.8.

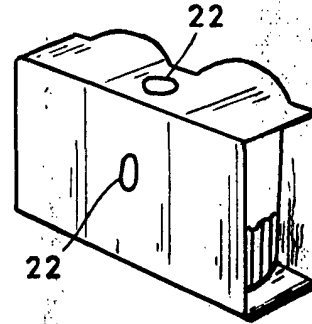


Fig.9.

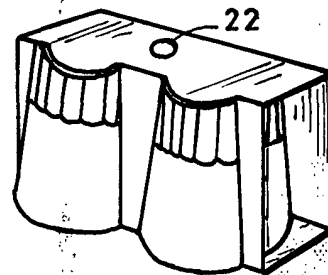


Fig.7.

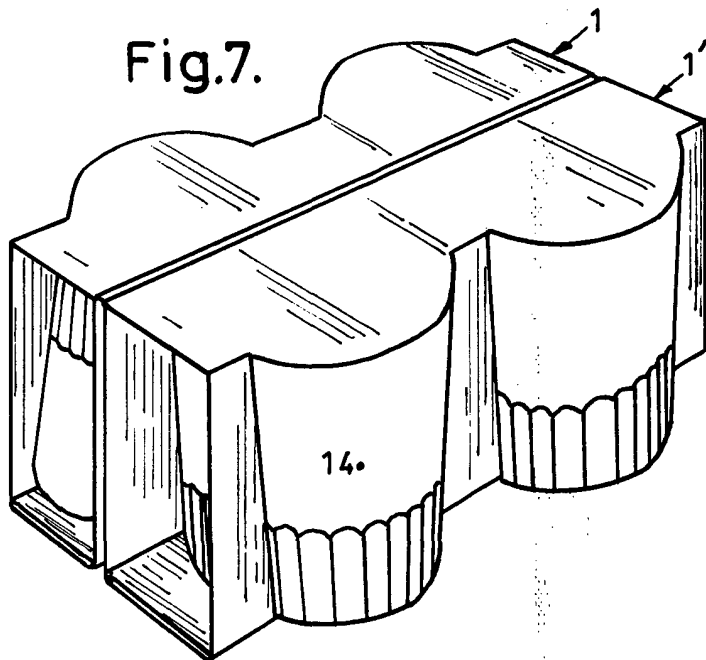
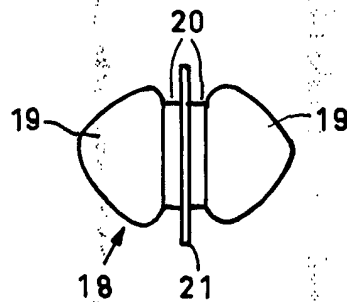


Fig.10.



Escala variable

9 SET. 1971