



200903

200903

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de la Razón Social HIJOS DE J. SERRA BORRAS, Sociedad constituida con arreglo a las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Legalidad numero 13, por " UN MECANISMO DE CAMBIO AUTOMATICO PARA LAS MAQUINITAS EN LOS TELARES A LIZOS ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la construcción y explotación exclusiva de un mecanismo de cambio automático para las maquinatas en los telares a lizos, especialmente indicado para fabricar el denominado " tejido de rizo ".

En efecto, hasta la fecha, cuando se fabricaba el tejido de rizo empleado para las toallas, la tejedora que estaba al cuidado del telar debía tener la precaución de poner en marcha nuevamente el plegador, a fin de hacer el tejido de la ~~benefa~~ terminal de una toalla y principio de la siguiente, pasada la cual volvía a variar la marcha de aquel para que al no tirar de la urdimbre volviera a formarse el rizo de la toalla. Tal procedimiento presentaba el inconveniente de que siendo la apreciación de longitudes una

200903



15 cosa subjetiva, es muy frecuente que las toallas quedasen de longitudes diferentes, aparte la atención extraordinaria que requería por parte de la tejedora.

Con el fin de subsanar estos inconvenientes, los recurrentes han ideado y puesto en práctica un mecanismo que actúa sobre los ganchos de las maquinitas de lizos, efectuando automáticamente la labor de rizo, de aflojar el plegador y dando la señal de final de la plana.

Consiste esencialmente el mecanismo objeto de la presente Patente de Invención, en dos ejes tubulares concéntricos, de los cuales el interior es más largo, a cuyos extremos roscados van sujetas por un lado y a cada uno de los tubos, sendas palancas sobre las que actúan las estaquillas, montadas sobre las costillas del barrilete, en tanto a los otros extremos de ambos tubos están unidas dos palancas acodadas en ángulo recto y de las cuales la exterior se prolonga en una varilla fileteada que lleva montados dos toques en forma de banderita los cuales obran sobre la parte superior de los ganchos alineados con ella, en tanto que la palanca interior, montada sobre el tubo exterior, termina en un toque y a la vez se prolonga en otra varilla terminada también en un toque que obra juntamente con el de la palanca sobre la parte inferior de los otros dos ganchos alineados con ella.

Los dos tubos concéntricos a los que están unidas las palancas antedichas, giran sobre un eje interior, cuyos extremos van sujetos a un pequeño soporte en forma de " U " de cuya parte central sale una prolongación por la que el conjunto se sujeta al bastidor de la maquinita.



Asimismo existen dos pares de guías montadas también
45 sobre el bastidor de la maquina, que guian las varillas
en su movimiento ascendente y descendente.

Con el fin de que las palancas movidas por las estaqui-
llas presionen de manera continua sobre las estaquillas
del barrilete, están situados, en uno de los extremos del
50 soporte de los ejes tubulares, dos muelles espiral que
actúan sobre cada uno de ellos.

En los dibujos de la hoja adjunta y para mejor compren-
sion de lo expuesto y al describir el trabajo realizado
por este mecanismo, nos auxiliaremos de las citas numéri-
55 cas de los gráficos de la hoja adjunta. En ella, la fi-
gura 1, es una esquematización del lugar que ocupan las
piezas de este mecanismo en la maquina de lizos y la
figura 2, una vision aislada del mismo, visto en perspec-
tiva oblicua.

60 En la primera vemos que este dispositivo se fija a la
bancada -1- de la maquina por medio de su montante -2- y
que su pieza inicial de movimiento, la palanquita -3-
recibe el impulso ascendente de la palanca -4- por su pun-
to de contacto.

65 La figura 2, servirá para analizar la constitucion de
este dispositivo, el cual presenta un bastidor -5-, en
cuyo centro en forma de " T " posee un montante de susten-
tacion -2-. Este bastidor sostiene un eje básico -6- al
que se articulan dos pares de palanquitas desiguales. La
70 primera palanquita -3- se fija por medio de tuercas al
tubo roscado -7- que transmite su accion a la palanquita
angular -8- articulada por su extremo a una varilla -9-
que asciende hasta establecer contacto sucesivamente con



75 las agujas -10- inferior y superior mediante dos banderitas
iguales -11-. La segunda palanca pequeña -12- se halla fi-
jada también por medio de tuercas al tubo roscado -13- el
cual enlaza de igual modo con la palanca también angular
-14-. Esta en su braz-o ascendente presenta un borde sa-
liente sobre el que se apoya su correspondiente varilla
80 -9'- y termina en un ensanchamiento o tope -15- sobre el
que se apoya el gancho inferior -10'- . Asimismo el gancho
superior -10'- se apoya sobre otro tope -16- en que ter-
mina la varilla -9'- . Las dos palancas ⁻³⁻ y ⁻¹²⁻ regulan y garanti-
zan su movimiento de regresión mediante unos resortes de
85 muelle que tienen un extremo inserto en un lugar fijo y su
otro extremo libre y ahorquillado que presiona sobre el
canto superior de las palancas.

La figura 3, muestra esquemáticamente la interdependen-
cia de las palancas con sus respectivos ejes tubulares y
90 concéntricos con el eje básico -6-

Se construirá el mecanismo descrito con los materiales
apropiados a cada uno de los elementos que lo integran,
variando cuanto no altere, modifique o cambie la esenciali-
dad del mismo.

95 ===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

100 1º.- Un mecanismo de cambio automático para las maquina-
tas en los telares a lizas, que esencialmente consiste en dos
ejes tubulares y concéntricos, de los cuales el interior
es más largo, a cuyos extremos roscados van sujetas, a uno
de los lados y con doble tuerca, sendas palancas sobre las
que actúan las estaquillas montadas sobre las costillas del



barrilete, en tanto que a los otros extremos de ambos
ejes tubulares están unidas, también con doble tuerca,
105 dos palancas acodadas en ángulo recto, de las cuales, la
exterior, se prolonga en una varilla fileteada que lleva
montadas dos piezas en forma de banderita, que obran so-
bre la parte superior de los ganchos alineados con ella,
en tanto que ^{la} palanca interior, montada sobre el eje tubu-
110 lar externo, termina en un tope y a la vez se prolonga en
otra varilla terminada también en un tope que obra, jun-
tamente con el de la palanca, sobre la parte inferior de
los otros dos ganchos alineados con ella.

2º.- El propio mecanismo de cambio automático para las
115 maquinitas en los telares a lizos, según reivindicación
1ª., que se caracteriza porqué los dos ejes tubulares a
los que están unidas las palancas y varillas expresadas,
giran sobre un eje interior, cuyos extremos van sujetos a
un soporte en forma de " U ", de cuya parte central sale
120 una prolongación por la que el conjunto se sujeta al basti-
dor de la maquinita, en el cual existen asimismo dos pares
de guías que regulan el movimiento ascendente y descenden-
te de las varillas.

3º.- El propio mecanismo de cambio automático para las
125 maquinitas en los telares a lizos, de las reivindicaciones
anteriores, que se caracteriza porqué en uno de los extre-
mos del soporte de los ejes tubulares, están situados dos
muelles espiral que actúan sobre las dos palancas que pre-
sionan sobre las ~~esta~~ estaquillas del barrilete a fin de regula-
130 rizar esta presión.



4*.- Un mecanismo de cambio automático para las maquinas en los telares a lizos.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Diciembre de 1.951.

R. A.

200903

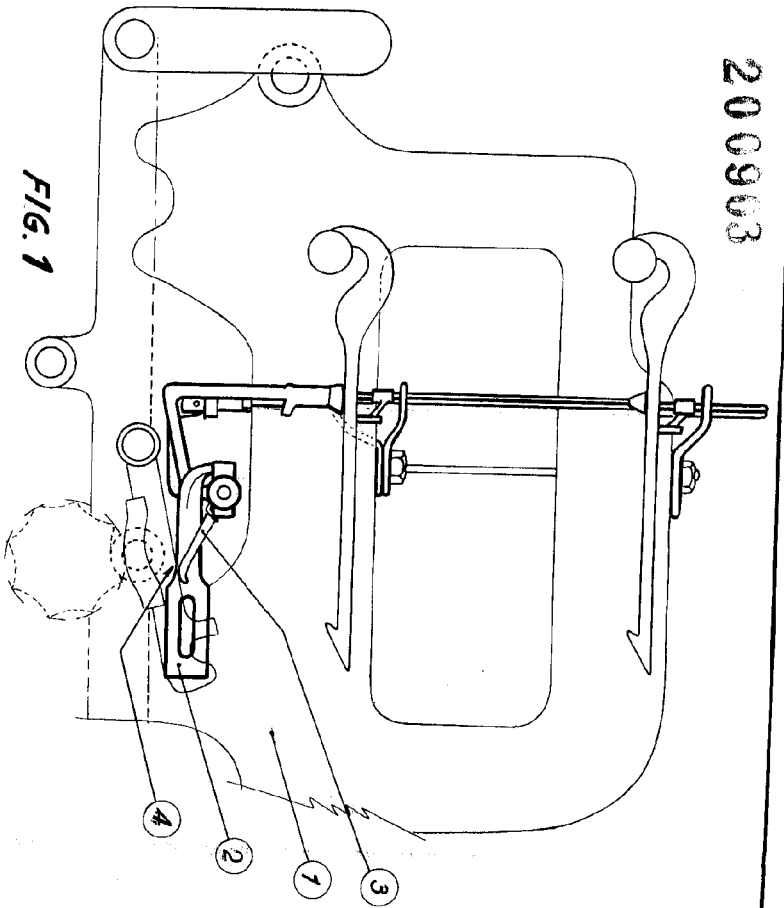


FIG. 1

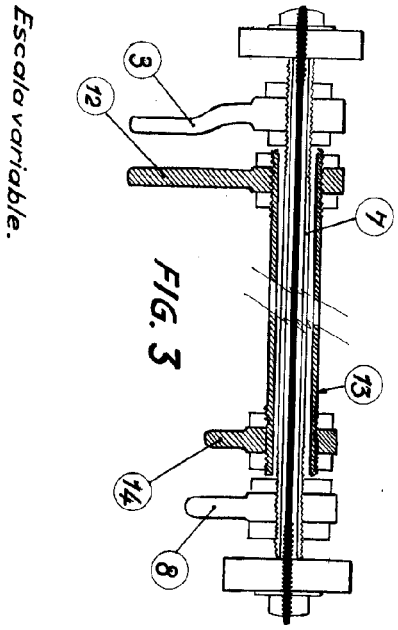


FIG. 3

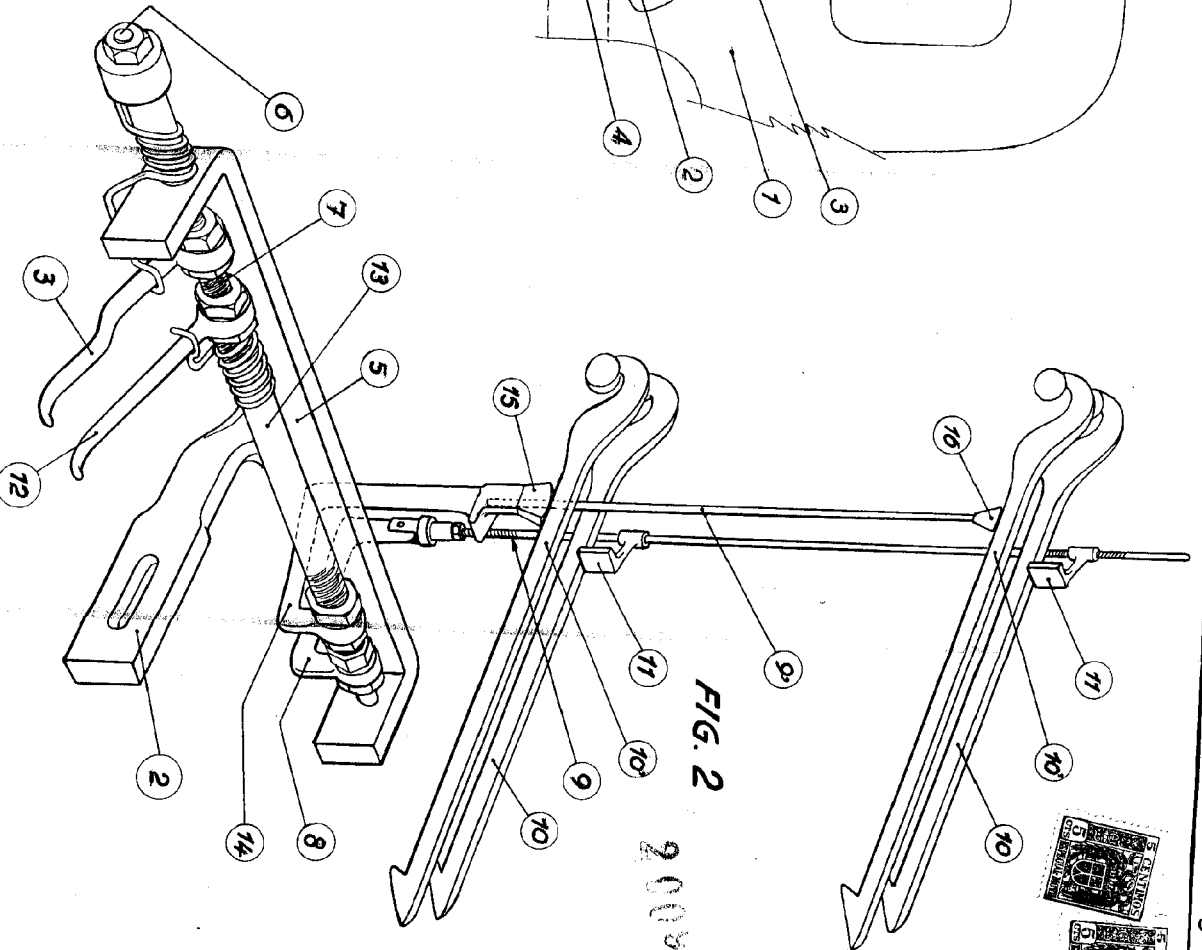
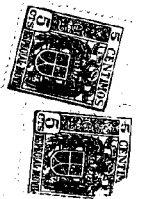


FIG. 2

200903

Escala variable.



Hoja Única

[Handwritten signature]