

200890



P A T E N T E
D E 200890
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS METODOS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE ARTICULOS DE FANTASIA Y DE ADORNO", a favor de Don Pedro Plaja Grau, de nacionalidad española, domiciliado en Badalona (Barcelona), calle San Bruno, nº 95.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en los métodos para la fabricación y montaje de artículos de fantasía y de adorno.

- Más concretamente, dichos perfeccionamientos afectan
5. a los artículos de fantasía, bisutería y similares de la clase que comprenden una pluralidad de elementos decorativos en sartados en un medio de ligazón elástico que, una vez unidos sus extremos formando una sucesión sin fin, por ejemplo, en el caso de brazaletes o collares, permite su adaptación al
10. cuello o muñeca sin que sea necesario separar dichos extremos.

- Es sabido que los elementos decorativos destinados a formar los artículos de la clase citada, deben estar provistos de taladros para el paso del referido elemento elástico de ligazón, cuyos taladros son normalmente obtenidos, ya sea directamente, en la misma operación de moldeo en matriz, o por una
- 15.

200890 12



- operación ulterior de mecanización. En el primero de estos casos, la necesidad de retirar y volver a montar en la matriz los núcleos destinados a la provisión de estos taladros en la operación de desmoldeo de cada pieza, determina una importante pérdida de tiempo, que se traduce en reducción de la producción. En el segundo caso, este inconveniente no se presenta, pero, en cambio, se debe luchar con la dificultad de mecanización que afecta a ciertos de los materiales que se emplean corrientemente para el moldeo de esta clase de artículos. En general, tratándose de taladros de relativamente gran profundidad, con diámetros reducidos, es forzoso trabajar con velocidades de giro muy elevadas en la broca o útil similar utilizado en la operación, lo cual se traduce en un calentamiento excesivo del material en cuestión, con el consiguiente reblandecimiento.

- Mediante la presente invención se evitan completamente estos inconvenientes, proporcionando unos perfeccionamientos en los métodos de fabricación y montaje de artículos de fantasía y de adorno, mediante los cuales se hace posible proveer a dichos elementos de medios adecuados para el paso de los cordones de montaje directamente en la operación de moldeo, sin que por ésto su tiempo de fabricación resulte indebidamente alargado. Al mismo tiempo hacen posible el montaje de estos elementos sobre elementos de soporte de perfil cerrado, bastando una sencilla operación de unión para terminar completamente el artículo.

- Estos objetos se consiguen, de acuerdo con la presente invención, por la provisión de unos perfeccionamientos introducidos en los métodos de fabricación y montaje de artículos de fantasía y de adorno de la clase que comprenden una

200890



pluralidad de elementos decorativos ensartados en un medio de ligazón elástica, caracterizados por comprender las operaciones de moldear una pieza principal y, al menos, una pieza auxiliar de montaje para cada uno de dichos elementos decorativos, dotándolas de respectivos medios de guía para el montaje de medios de ligazón, la colocación en los medios de guía de una de dichas piezas, de dichos medios de ligazón, el montaje de la otra pieza en sobreposición con la anterior, de manera que los medios de guía respectivos cooperen formando pasos en los que quedan introducidos dichos medios de ligazón, y la unión mutua de las distintas piezas que forman cada uno de los referidos elementos decorativos por medios convencionales de pegamento o fijación mecánica.

5.

10.

15.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, una lámina de dibujos, en los cuales se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo no limitativo del carácter del invento, con referencia a la siguiente descripción.

En los dibujos:

20.

la figura 1ª es una vista frontal de dos elementos decorativos convencionales, unidos sobre hilos elásticos, de acuerdo con los presentes perfeccionamientos, y

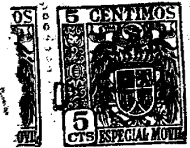
25.

la figura 2ª es una sección longitudinal de uno de los elementos resultantes, terminado su montaje, tomada en la línea 2ª de la Fig. 1ª.

30.

Los perfeccionamientos que se describen consisten en obtener cada uno de los elementos decorativos que componen los artículos de la clase citada, a base de una pieza principal -3-, que tiene una cara anterior -4-, provista de los motivos decorativos que resulten más convenientes a cada ca

200890



da caso particular de aplicación y a los cánones de novedad del momento. La cara posterior de esta pieza presenta, al menos, un alojamiento -5-, especialmente dispuestos para recibir a una pieza auxiliar de montaje -6-. Este alojamiento, en ciertos casos simplificados, puede, eventualmente, ser substituído por una superficie substancialmente continua.

5.

Las piezas -3- y -6- se obtienen en operaciones de moldeo independientes, comprendiendo las matrices de moldeo, correspondientes nervios secantes adecuados para determinar en una de las caras respectivas, canales -7- y -8- que, por acoplamiento de dichas piezas en contacto adyacente de dichas caras, componen pasos -9-, que atraviesan transversalmente al conjunto así formado y están especialmente dispuestos para permitir el paso de un hilo elástico de montaje -10-.

10.

15.

En estas condiciones, el proceso de montaje consiste en colocar los hilos -10- en forma guiada en las canales -7- o -8- de una de las piezas -3- o -6-. A continuación se monta sobre el conjunto la o las otras piezas que componen el elemento, teniendo cuidado de que se forme el acoplamiento descrito entre dichas canales -7- y -8-, terminándose el proceso por una operación de unión mútua de dichas piezas, utilizando cualquier medio de fijación mecánico convencional o, simplemente, por pegamento, valiéndose de un adhesivo adecuado o disolvente compatible con los materiales de que estén constituidas las referidas piezas, tal como se halla indicado en la zona -11- de la Fig. 2ª.

20.

25.

30.

La invención, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras variantes de realización que difieran en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo ilustrativo para la precedente descripción, y a las

200890



- cuales alcanzará igualmente la protección que se r. PO
drá, pues, ser construída en cualquier forma y tamaño, em-
pleando para su fabricación los materiales más adecuados a
cada caso, combinados del modo más conveniente para el logro
5. del fin propuesto: por quedar todo élllo comprendido dentro
del espíritu de las presentes reivindicaciones.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo cual
se declara como nuevo y de propia invención, comprende las
siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los métodos
para la fabricación y montaje de artículos de fantasía y de
adorno de la clase que comprenden una pluralidad de elementos
decorativos ensartados en un medio de ligazón elástico, carac-
terizados porque consisten en las operaciones de obtener, por
15. moldeo o mecanización, una pieza principal y, al menos, una
pieza auxiliar de montaje para cada uno de dichos elementos
decorativos, dotándolas de respectivos medios de guía para
su montaje sobre, al menos, un hilo elástico, la colocación
de éstos últimos en los medios de guía de una de las piezas,
20. el montaje de la o las otras piezas que componen un elemento
sobre la anterior, de manera que los medios de guía respecti-
vos cooperarán formando pasos en los que quedan introducidos
dichos hilos elásticos, y la unión mútua de las distintas
piezas acopladas que forman cada uno de los referidos elemen-
25. tos decorativos por medios convencionales de pegamento o de
fijación mecánica.

200890



5. 2ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizados porque dicha pieza principal comprende una cara anterior, dotada de los motivos decorativos y formas más convenientes, al objeto propuesto y de una cara posterior que tiene, al menos, un alojamiento para contener a la o las piezas auxiliares, en cuyo fondo se encuentran dichos medios de guía.
10. 3ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 2ª, caracterizados porque dicha cara posterior está constituida por una superficie continua, en la que están dichos medios de guía.
15. 4ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizados porque dicha pieza auxiliar de montaje está constituida por un cuerpo que tiene cara interna susceptible de acoplarse con el fondo de dicho alojamiento y, eventualmente, con la superficie continua de la cara posterior de la otra pieza, en cuya cara interna se encuentran dichos medios de guía cooperantes con los correspondientes de la referida pieza principal, para formar los pasos para los hilos elásticos que constituyen los medios de ligazón.
20. 5ª.- Perfeccionamientos de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizados porque dichos medios de guía están constituidos por canales obtenidos en, al menos, una de dichas piezas que componen un elemento, siendo capaces de comprender, al menos, parte de la sección transversal del correspondiente hilo elástico.
25. 6ª.- Perfeccionamientos introducidos en los métodos de fabricación y montaje de artículos de fantasía y de adorno.
30. Según se describe y reivindica en la presente memoria

200890



descriptiva, que consta de siete hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 de diciembre de 1951.

PEDRO PLAJA GRAU.

p.a.

JAIME SERN

200890



Fig. 1

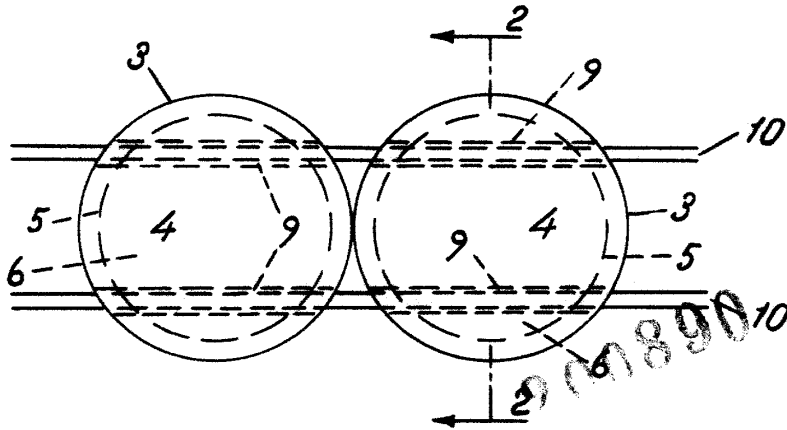
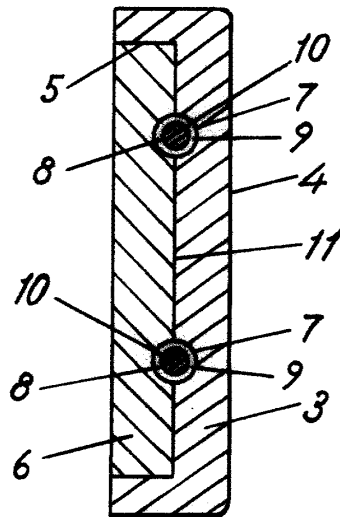


Fig. 2



Madrid, 12 Diciembre 1951

p.p. Jaime Isern