

PATENTE DE INVENCION

200883

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

200883

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PINTURAS A
BASE DE METALES LIQUIDOS NO FERREOS".

Solicitante: G O M A G A, S.A.; residente en Caspe, 33, A
Barcelona .- Inventor Dr. WALTER PAUL, de na-
cionalidad alemana.



15 plomo, naturalmente segun el grueso que se de. La capa metálica
 es homogénea y libre de poros y fugas. La protección anticorro-
 siva es máxima y la unión con el soporte perfecta. La "Metalizacion"
 es aplicable a toda clase de material a proteger, sea madera, ce-
 mento o hierro en los sitios menos accesibles.

20 El nuevo invento utiliza el plomo o los otros metales
 no férreos en estado de alta dispersión exentos de sus óxidos,
 obtenidos por procedimientos especiales. La dispersión y suspensión
 de estos metales de alta densidad en el medio líquido (disol-
 ventos orgánicos de la serie de éteres, acetonas y esteres)
 25 se logra mediante productos polimerizados, como los derivados
 vinílicos que por la calidad de algunos de ellos, como "peptiza-
 dores" permiten obtener un alto grado de estabilidad del metal
 en el líquido.

Ademas, el nuevo invento utiliza, basándose en los últimos
 30 conocimientos sobre las causas de la oxidacion debajo de las capas
 protectoras y de la "corrosión puntiforme" el potencial "redox"
 de determinados compuestos orgánicos de la serie de los indofenoles
 mejorando de esta manera la duración y calidad de la metalización.

Se cita a continuación un ejemplo del procedimiento de fa-
 35 bricación que da buen resultado;

Se disuelven en una mezcladora lenta 20 kgs. de polimeri-
 zados vinílicos en 80 kgs. de una mezcla de disolventes orgánicos
 y una solución alcohólica de m-Cresol-indofenol y a continuación
 en una amasadora se trabajan 50-85 kgs. de metal no férreo de alto
 40 grado de dispersión con 50-15 kgs. de la mezcla anteriormente prepa-
 rada.

La pintura obtenida por este procedimiento es muy estable
 y da después de la aplicación una capa metálica, sólida, flexible
 y homogénea sin poros que al hacer presión se une cada vez mas
 45 con el soporte.

N O T A.

La patente de invención por la cual se solicita protec-



1951

cion en España y sus Colonias por veinte años sobre "Un nuevo procedimiento de fabricacion de pinturas a base de metales líquidos no fé-
50 rreos" deberá recaer sobre las siguientes,

REIVINDICACIONES.

1ª.- Un nuevo procedimiento de fabricacion de pin-
tura a base de metales líquidos no férricos, caracterizado porque
55 en lugar de óxidos de metales se mezcla el mismo metal en alto grado de dispersion con un líquido que impide la deposicion del metal.

2ª.- Un procedimiento segun la reivindicacion 1ª. caracterizado porque se emplean como líquido las disoluciones de polimerizados vinílicos para la suspension del metal.

3ª.- Un procedimiento segun las reivindicaciones 1ª y 2ª
60 caracterizado porque se añaden para el aumento del efecto anticorrosivo compuestos orgánicos de la serie de los indofenoles.

4ª.- Un procedimiento segun las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizado porque se disuelve mediante mezcladora 15 a 25% en peso de polimerizado vinílicos con 75 a 85% en peso de una mezcla
65 compuesta por disolventes orgánicos y una solución alcohólica de m-cresol-indofenol y a continuacion se amasan 50 a 15 kgs. del líquido asi obtenido con 50 a 85 kgs. de metal no férrico de alto grado de dispersion hasta su homogeneización completa.

5ª.- Un nuevo procedimiento de fabricación de pinturas a base
70 de metales líquidos no férricos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 12 de diciembre 1951.

GOMAGA, S.A.

P.P.