

10-3-76

200834

22 FEB



MODELO DE UTILIDAD

Br. 840.076

Int. Cl.:	B 60 C
-----------	--------

Memoria Descriptiva

sobre:

Aparato para ensamblar neumáticos sin cámara sobre la llanta de una rueda.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

Solicitante: FORD MOTOR COMPANY LIMITED, entidad británica, residente en 88 Regent Street, London W.1., Inglaterra.

==.==.==.==.==.==.==.==.==.==

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un aparato para el ensamble de neumáticos sin cámara en las llantas de las ruedas.

5. El aparato de la invención comprende un par de elementos de compresión inicialmente adyacentes dispues

18-3-78

200834



tos para avanzar progresivamente y en direcciones opuestas al rededor de la llanta de la rueda sobre trayectos separados que abarcan prácticamente la mitad de la periféria de la llanta mientras presan el talón del neumático en la cavidad de la llanta.

5.

Los elementos de compresión se disponen con preferencia para ser guiados en su avance por la llanta de la rueda.

El invento se describe a continuación tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

10.

La figura 1 es una vista en planta de una parte de una modalidad de aparato según el invento, y

La figura 2 es una vista de costado del mismo.

15.

El aparato consiste en un transportador de listones motorizados que tiene listones 1 y sobre los cuales se dispone una serie de conjuntos de bloques de colocación 2 para las llantas de rueda 3. Cada conjunto 2 tiene un tope de ajuste 4 asociado con el mismo.

20.

Por encima del transportador se sitúa un dispositivo de compresión llevado por un puente 5 (omitido de la figura 1 para mayor claridad), un par de brazos 6 pivotan por debajo del puente 5 y llevan cada uno un elemento de compresión en forma de un vástago de acero 7 con una cabeza de compresión 8 que se pone en contacto con el neumático 9. Los vástagos 7 llevan cada uno un rodillo de caucho aglutinado 10 para acoplarse a la pestaña superior de la llanta 3. Los brazos 6 se conectan por articulaciones 11 a un elemento transversal 12 empujado por un muelle 13 para mover los vástagos unos hacia otros.

25.

El funcionamiento del aparato es como sigue:

30.

Las llantas de las ruedas 3, completas con válvula 14, y preferiblemente con el centro hacia arriba, se colocan sobre



5. bloques posicionadores y un neumático 9 se coloca entre la llanta 3 y el tope 4 cuando ha avanzado el transportador. El neumático en esta fase queda inclinado algo con respecto a la vertical y parte del talón de su pared inferior queda dentro de la cavidad de la llanta según se ilustra. El neumático es llevado entonces por el transportador debajo del dispositivo de compresión y las cabezas 8 comprimen el talón de la pared superior del neumático en la cavidad de la llanta. Los rodillos de caucho 8 son empujados contra la pestaña de la llanta 3 de forma que las cabezas 8 avancen cada una alrededor de su mitad respectiva de la llanta a medida que el transportador lleva el neumático en la dirección de avance indicada por la flecha 15.

10. El objeto de colocar la llanta con la válvula hacia arriba es una mayor comodidad de inflado, que se puede realizar entonces automáticamente sobre el mismo transportador o en una continuación del mismo.

15. Se pueden efectuar diversas modificaciones dentro del alcance del invento según se define en las reivindicaciones adjuntas.

20. NOTA

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: APARATO PARA ENSAMBLAR NEUMATICOS SIN CAMARA SOBRE LA LLANTA DE UNA RUEDA; caracterizándose por

30.



lo siguiente:

5. 1.- Aparato para ensamblar neumáticos sin cámara sobre la llanta de una rueda, caracterizado porque comprende un par de elementos de compresión inicialmente adyacente dispuestos para avanzar progresivamente y en direcciones opuestas al rededor de la periféria de la llanta sobre trayectos separados que abarcan prácticamente la mitad de la periféria de la llanta, al par que prensan el talón de la llanta en la cavidad de la misma.
10. 2.- Aparato según la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos de compresión se disponen para ser guiados en su avance por la llanta de la rueda.
15. 3.- Aparato según la reivindicación 2, caracterizado porque las llantas y neumáticos se disponen para ir sobre un transportador y pasar por debajo de un soporte fijo para los elementos de compresión que pivotan empujados por resorte contra la llanta de forma que el avance de la llanta los obliga a seguir la periféria de la misma.
20. 4.- Aparato para ensamblar neumáticos sin cámara sobre la llanta de una rueda, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.
- Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 FEB. 1974

FORD MOTOR COMPANY LIMITED.

L. GOMEZ ACEDO Y MODER

g. Firmado: L. Gaeta Fernández

