

29 NOV.



200817

200817

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la sociedad española LABORATORIOS AUSONIA, S.A.  
ESPECIALIDADES LÉPORI, domiciliada en Barcelona, calle Car-  
denal Vives y Tutó, por "PROCEDIMIENTO DE FORMACIÓN DE TUBO  
CONTINUO DE CARTÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimien-  
to mediante el cual se consigue la formación de tubo con-  
tinuo de cartón o material similar, cuyo tubo resulta es-  
pecialmente indicado para la confección de envases.

5. El procedimiento es de fácil realización, no pre-  
cisando de maquinaria ni instalaciones complicadas; pre-  
senta un rendimiento considerablemente más elevado que el  
obtenido por los métodos usuales, no sólo en cuanto a la  
rapidez de fabricación sino también por lo que se refiere
10. al aprovechamiento del material a emplear, ya que con el

29 NOV.

200817



mismo no existen prácticamente los desperdicios; y, sobre todo, proporciona un acabado del tubo muy superior al conseguido por otros medios.

- Los procedimientos más generalizados y seguidos casi exclusivamente hasta la fecha se basan en formar tales tubos, o, mejor dicho, los envases tubulares, partiendo de una lámina de papel, cartulina o cartón, de ancho igual a la longitud del tubo a formar, cuya lámina es arrollada sobre un núcleo, en una o más espiras, cerrando el tubo así formado mediante pegamento de la lámina y recortando o puliendo sus dos bordes para escuadrar las bases.
- 5.
- 10.

- Estos procedimientos, como se comprende, han de resultar siempre lentos y complicados y, como consecuencia de ello, antieconómicos, ya que exigen la formación individual de cada pieza, a pesar de lo cual el acabado de los tubos resulta siempre defectuoso, por lo irregular de su sección y su propensión a deformaciones.
- 15.

- Por el contrario, el procedimiento objeto de la invención da por resultado la obtención de un tubo continuo de propiedades óptimas, que bastará simplemente seccionar en fragmentos de la longitud adecuada para convertirlo en envases de un acabado perfecto en cuanto a sus paredes laterales.
- 20.

- Consiste esencialmente dicho procedimiento en partir de dos o más tiras o cintas de papel, cartulina o cartón y arrollarlas sucesivamente sobre un núcleo del perfil apetecido, formando unas hélices superpuestas de
- 25.

29 NOV



200817

paso proporcionado a la anchura de aquellas cintas y a la resistencia que se desee dar al tubo, cuyos arrollamientos se disponen en tal forma que no coincidan las líneas de borde de sus espiras, que quedan en contacto entre sí, para formar una superficie continua.

5. Estos arrollamientos múltiples, cuyo número, según se ha indicado, puede ser cualquiera a partir de dos, pueden formarse sucesivamente, por capas superpuestas, o bien, de preferencia, simultáneamente, alimentando el dispositivo de arrollamiento mediante un número proporcional de bobinas de papel o análogo, dispuestas con sus ejes de giro paralelos entre sí, pero con sus planos desplazados lateralmente para evitar la superposición de sus bordes de contacto en las diversas espiras.

10. Las diferentes capas serán adheridas entre sí mediante cualquier pegamento adecuado.

15. Para mejor comprensión del objeto de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del procedimiento objeto de la invención.

20. En dicho dibujo, la figura 1 muestra la formación de un tubo a base de dos capas de hélice; la figura 2 corresponde a una variante en la que el número de espiras superpuestas es de tres; y en la figura 3 se representa una pieza obtenida por seccionado del tubo obtenido según la figura 1.

25. En el ejemplo de realización que representa la fi-

29 NOV.



200817

Figura 1 puede apreciarse la superposición desplazada de las dos hélices que forman el tubo -1-, constituidas por el arrollamiento sobre el núcleo -2- de las dos tiras -3- y -3'-, debidamente adheridas entre sí.

5. En la Figura 2 puede apreciarse la formación de un tubo análogo -1-, mediante el arrollamiento superpuesto de las tiras -3-, -3'- y -3''- sobre el núcleo -2-.

10. Y en la figura 3 puede verse el acabado que presenta una pieza cilíndrica obtenida por seccionado transversal de un tubo formado del modo descrito para el caso de realización representado en la figura 1. En la indicada figura 3 puede apreciarse claramente la composición del tubo, con sus dos hélices -3- y -3'- desplazadas en forma que no exista superposición de sus respectivas líneas de unión -4- y -4'-.

15. Como se comprende, la inclinación o paso de la hélice será variable, como lo será asimismo el perfil del núcleo de arrollamiento, para obtener a voluntad una sección circular, poligonal u otra cualquiera, en el caso de que el tubo esté destinado, por ejemplo, a la formación de envases cilíndricos, prismáticos, etc.

20. Dentro de las líneas generales, la invención podrá variar libremente en sus detalles de forma o accesorios y, en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

25.

29 NOV.



20081

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Procedimiento de formación de tubo continuo de cartón, que consiste esencialmente en partir de una pluralidad de tiras o cintas de papel, cartulina o análogo y arrollarlas helicoidalmente, en espiras superpuestas y adheridas entre sí mediante un pegamento adecuado, sobre un núcleo del perfil deseado, con los bordes de las espiras prácticamente en contacto entre ellos, pero desplazados en cada una de las capas con respecto al de su adyacente o adyacentes.

2. Procedimiento de formación de tubo continuo de cartón.

- La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 29 de noviembre de 1951.

LABORATORIOS AUSONIA, S. A.  
ESPECIALIDADES LÉPORI

p.a.

200817

18002

LABORATORIOS AUSONIA, S.A. - ESPECIALIDADES LÁPORA

200817

Fig. 1

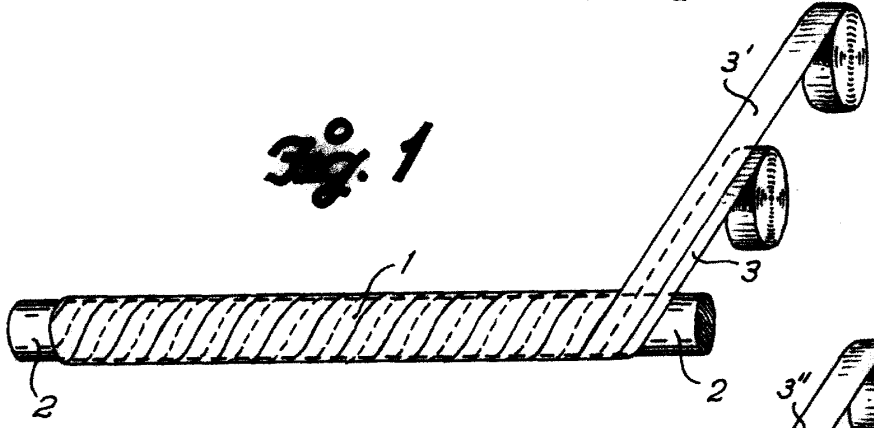


Fig. 2

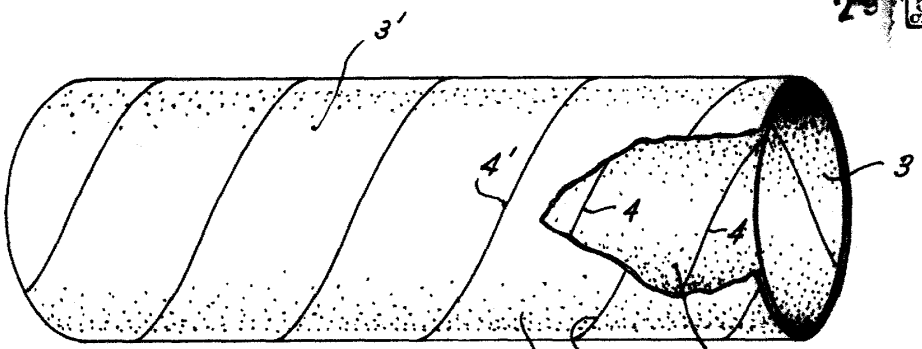
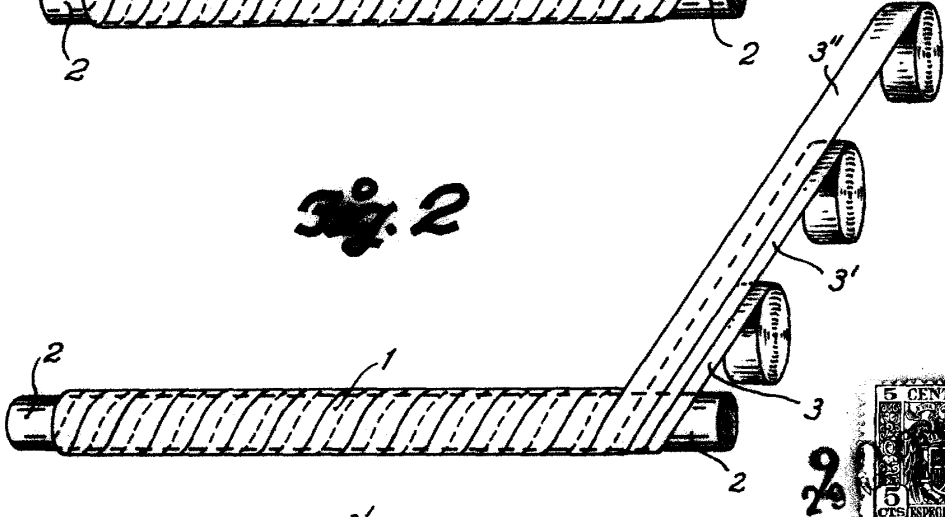


Fig. 3

Barcelona, 29 Novembre 1951  
 Laboratorios Ausonia, S.A. - Especialidades Lápora  
 P.O.